

鉄と鋼

Vol.88 No.2 平成14年 2月

目次

高温プロセス基盤技術

統合化熱力学データベースの現状 (レビュー)

松宮 徹・清瀬 明人 51

製銑

焼結過程における微量塩素の層内挙動および排ガスダイオキシン類濃度に及ぼす影響

川口 尊三・松村 勝・細谷 陽三・葛西 栄輝 59

溶接・接合

直接通電加熱技術の薄板クラッド製造プロセスへの適用

浜田 幸一・井坂 和実・土居 大治・米満 善久・岩崎 信吾 66

表面処理・腐食

自動車用ばね鋼の合金元素添加および化学的不働態化処理による耐孔食性の改善

福住 達夫・三澤 俊平 73

合金元素および化学的不働態化処理により耐孔食性を改善した自動車用ばね鋼の孔食起点水素

脆化および腐食疲労特性 / 福住 達夫・駒崎 慎一・三澤 俊平 81

力学特性

薄板材料のプレス成形における成形限界の予測と加工硬化特性の影響

顧 莉薇・田中 昭徳・田中 研治・中島 浩衛 88

析出硬化型Cフリーマルテンサイト合金のクリープ特性 におよぼすMoとWの影響

宗木 政一・五十嵐 正晃・阿部 富士雄 95

境界領域

ゴス方位珪素鋼単結晶にコーティングしたTi膜の塑性変形後の形態観察

井口 征夫 101

ISIJ International, Vol.42(2002), No.2 掲載記事 A4
