

単位表

量	SI 単位	併用単位
平面角	rad	1° (度), 1' (分), 1" (秒)
長さ	m	Å (オングストローム)
面積	m <sup>2</sup>	a (アール), ha (ヘクタール)
体積	m <sup>3</sup>	l, L (リットル = l が他と混同される恐れのある場合は L を用いる)
時間	s	min (分), h (時), d (日) [y (年) は不可]
回転速度	s <sup>-1</sup>	min <sup>-1</sup>
質量	kg	g (グラム), t (トン)
圧力	Pa	bar (バール) [ Torr, atm. ゲージ圧は不可]
粘度	Pas	P (ポアズ)
動粘度	m <sup>2</sup> s <sup>-1</sup>	St (ストークス)
エネルギー	J	eV はジュールの単位で表記した後に併記の場合のみ可
温度差・間隔	K	°C
無効電力		var (ベール)
皮相電力		VA (ボルトアンペア)
音圧・音響		dB (デシベル)
モルエントロピー	J mol <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup>	[K の代わりに °C は不可]
組成・濃度	mol%	
含有率	mass%	ppm wt%
	vol%	
放射能	Bq	Ci (キュリー)
吸収線量	Gy	rad (ラド)
照射線量	C kg <sup>-1</sup>	R (レントゲン)
線量当量	Sv	rem (レム)

接頭語一覧表

倍数	名称	記号
10 <sup>18</sup>	エクサ	E
10 <sup>15</sup>	ペタ	P
10 <sup>12</sup>	テラ	T
10 <sup>9</sup>	ギガ	G
10 <sup>6</sup>	メガ	M
10 <sup>3</sup>	キロ	k
10 <sup>2</sup>	ヘクト	h
10	デカ	da
10 <sup>-1</sup>	デシ	d
10 <sup>-2</sup>	センチ	c
10 <sup>-3</sup>	ミリ	m
10 <sup>-6</sup>	マイクロ	μ
10 <sup>-9</sup>	ナノ	n
10 <sup>-12</sup>	ピコ	p
10 <sup>-15</sup>	フェムト	f
10 <sup>-18</sup>	アト	a

参考基準キーワード一覧

**Production and Fabrication:**

**Process and Equipment**

agglomeration  
 coking  
 continuous casting  
 cooling  
 direct reduction  
 drawing  
 forging  
 forming  
 foundry  
 heat treatment  
 heating  
 hot metal treatment  
 ingot making  
 ironmaking  
 painting  
 powder metallurgy  
 press forming  
 protective coating  
 rolling  
 secondary steelmaking  
 steelmaking  
 thermo-mechanical treatment  
 welding

**Materials and Products**

alloying element  
 bar and rod  
 carbon steel  
 cast iron  
 castings  
 ceramics  
 coal  
 coke

cold rolled product  
 composite material  
 electrical steel  
 ferroalloy  
 forgings  
 fuel  
 high carbon steel  
 high strength low alloy steel  
 hot rolled product  
 iron ore  
 low alloy steel  
 low carbon steel  
 medium carbon steel  
 nonferrous metal  
 plate  
 precoated product  
 refractory  
 semi-finished steel  
 shapes  
 slag  
 stainless steel  
 steel for elevated temperature service  
 steel for low temperature service  
 structural steel  
 superalloy  
 titanium base alloy  
 tool steel  
 tubular product  
 ultrahigh strength steel  
 welded tubular product  
 wire

**Metallurgy and Metallography**

crystal plasticity  
 crystal structure  
 diffusion  
 grain boundary  
 grain size  
 inclusion  
 interface  
 ladle metallurgy  
 lattice defect  
 metallography  
 metallurgical constituent  
 microscopy  
 phase diagram  
 phase transformation  
 physical chemistry  
 plastic deformation  
 precipitation  
 recrystallization  
 segregation  
 solid solution  
 solidification  
 texture

**Property and Service Characteristics**

chemical property  
 corrosion  
 corrosion resistance  
 creep  
 ductility  
 fatigue  
 formability  
 fracture

hardenability  
 machinability  
 oxidation  
 physical property  
 strength  
 toughness  
 wear  
 weldability

**Instrumentation, Testing, Chemical Analysis and Management**

automation  
 computer  
 economy  
 element analysis  
 energy  
 environmental control  
 lubrication  
 maintenance  
 mechanical testing  
 modelling  
 nondestructive inspection  
 phase analysis  
 process control  
 production control  
 quality control  
 sampling  
 sensor  
 separation  
 simulation  
 surface analysis  
 utilities