

ニーズへの精度。



ピレットへのマーキング



熱間/冷間 マーキング装置

製品に管理上必要な印字を行います。

特長

- 塗料飛散の少ないアトマイズ方式です。
- 塗料消費量が少ないため経済性に優れています。
- 機械読みとりに適した文字形状です。
- 文字サイズも任意に変更可能です。
- 約1000℃の鋼材にマーキングが可能です。

対象材

- スラブ・ブルーム・ピレットの端面、側面、上面
- コイル外周、端面 ●圧力容器等の容器類
- コンクリートブロック

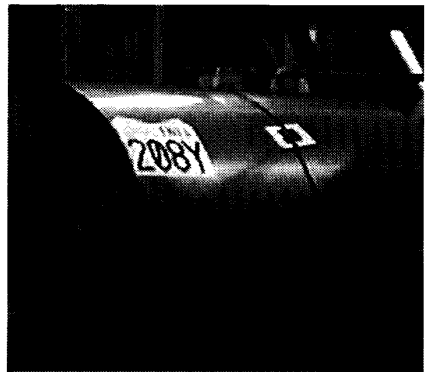
ラベリング装置

製品にラベルプリンターで印字したラベルを自動貼りします。

特長

- 精度が高くバーコードプリントが可能です。
- タクトタイムが短いため作業効率に優れています。

コイルへのラベリング



板形状計

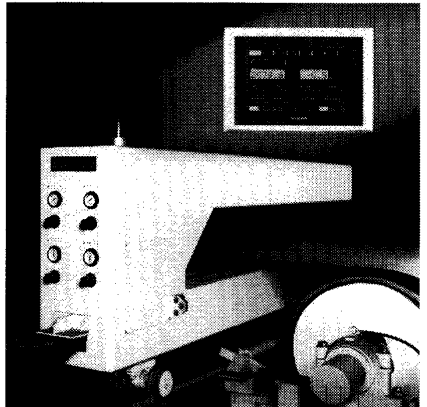
■板幅計

ストリップのエッジ部を連続検出し板幅測定を行い板幅管理を行います。

■シート寸法計

シート状に切断した板の長さ、幅、直角度を測定する、オンライン/オフラインタイプです。

板幅寸法計



帯鋼板用EPC・CPC

鋼板の巻取り、巻戻し、処理工程中間におけるエッジ位置またはセンター位置の自動制御装置です。

渦流式距離センサ

鉄鋼業の連続鋳造プロセスで、モールド内の溶鋼湯面レベルを高精度に安定計測する渦電流応用の位置センサです。

プロセスコントロールをシステムで提案する技術と信頼のニレコ。

技術のニレコが提案する管理システム。

株式会社ニレコ

●お問い合わせは プロセス事業部

京橋事業所 〒104-0031 東京都中央区京橋2-8-7(讀賣中公ビル)
 大阪営業所 〒542-0081 大阪市中央区南船場4-8-6(洲上東急ビル)
 九州営業所 〒802-0005 北九州市小倉北区堺町1-9-6(明治生命小倉堺町ビル)

TEL.03-3562-2201
 TEL.06-6243-2461
 TEL.093-551-5710

資料請求 TH-9