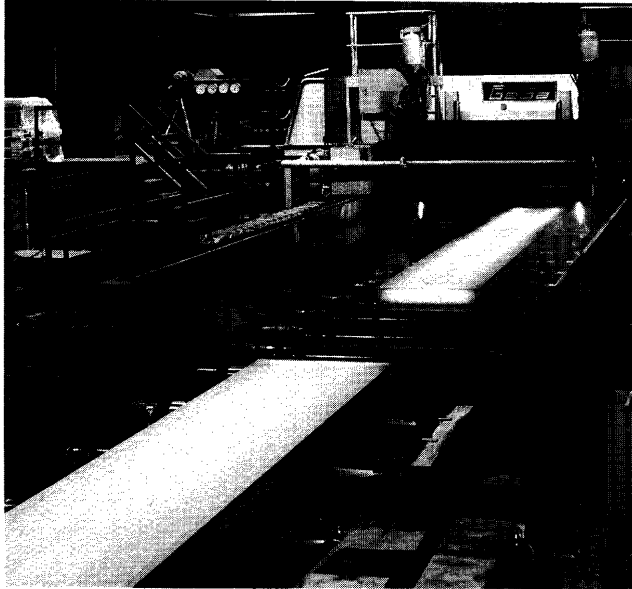


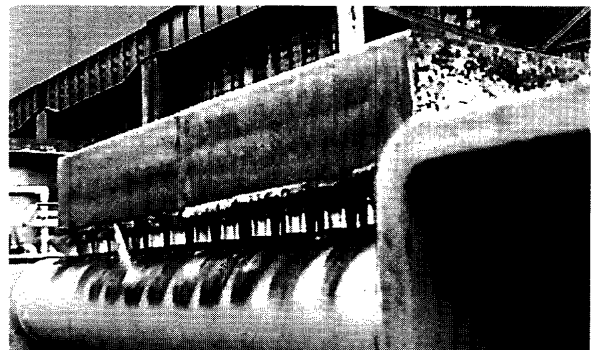
# ドイツのアイデアで最新技術の日本にも貢献を!!!

## GeGa



最新型GBMスラブ切断装置

連続鋳造用ガス切断装置として、ブルーム/ビレット用で1010基、スラブ用で420基、幅分割用で240基、その他特殊装置で約180基などなどの納入実績を有するドイツのゲガ・ロット社は、常に最新の技術を以て、世界の製鉄製鋼業界のご要望に貢献してきております。さらに機械式バリ除去装置も、1990年1号機を開発納入以来、すでに39基の納入実績を持つに至っております。鑄片端部に付着しているノロを多数の刃型ナイフで除去するこの装置は、粉塵や騒音がほとんど発生しないため、良好な作業環境の維持に寄与しております。



新たに開発した機械式ノロ除去装置

## KME

ご用途に応じて、

KMヨーロッパメタル社は、最適な素材で以て、各種モールド製品を提供しております。



スラブ用モールドプレート

素材の種類		脱酸銅	銀入り銅	特殊合金銅(ELBRODUR)			
諸特性	単位	DHP-Cu	DPS-Cu	G(CuCrZr)	BN(CuCo/NiBe)		
化学組成	%	Cu 99.9 P 0.03	Ag 0.09 P 0.006 Cu 残	Cr 0.65 Zr 0.10 Cu 残	Co 3.0 Be 0.15 Zr 0.15 Cu 残		
物理的 特性	電導性	m/Ωmm <sup>2</sup>	48	55	47	35	
	% IACS		83	95	81	53	
	熱伝導性	W/m·K	322	370	315	233	
	熱膨張係数 (20-300℃)	10 <sup>-6</sup> /K	17.7	17.7	18	17	
再結晶温度	℃	350	370	700	(720)		
	℃			500	520		
弾性率	10 <sup>3</sup> N/mm <sup>2</sup>	120	125	128	138		
機械的 特性	温度(℃) 単位	0.2% 耐力 (Rp0.2)	20 N/mm <sup>2</sup>	265	265	300	570
		200	235	235	280	560	
		350	(190)	(190)	240	540	
		500	(30)	(30)	165	430	
		20 N/mm <sup>2</sup>	275	275	410	750	
伸縮率 (A5)	%	200	240	380	710		
		350	(195)	(195)	320	650	
		500	(90)	(90)	200	460	
		20	25	15	18	17	
硬度 (HB25/62.5)	%	200	9	9	17	12	
		350	(10)	(10)	19	8	
		500	(40)	(40)	20	5	
		20	85	90	125	200	
用途		チューブ	チューブおよびプレート				



GeGa Lotz社およびKM Europa Metal社の総販売代理店：

株式会社 **トライメート**

〒194-0023 東京都町田市旭町1-6-11 コスモ・ミツイ  
PHONE: 0427-27-2813 TELEFAX: 0427-23-0803