

創形創質工学

11月3日
第8会場
管材

9:20~11:00

- 285 ピアサー・ディスクシュー用潤滑剤の開発
川鉄 技研 ○依藤章・豊岡高明;知多 森岡信彦・
粕谷利昭・代本崇基, ケーカケカ 森郁夫..... 1218
- 286 シングルピアシングとダブルピアシングの穿孔特性
比較
住金 鉄研 ○下田一宗・山川富夫;技開 林千博... 1219
- 287 鋼管内面のプラスト現象のモデル解析
川鉄 水島 ○安達一成・松隈隆・小橋正満;
知多 山本満・増子守;エンジ 井口正和..... 1220
- 288 油井条件下における油井管ねじ継手のトルク抵抗
解析
新日鐵 八幡研 ○岡正春・津留英司・丸山和士... 1221
- 289 鍛接管のスケジュールフリー圧延
NKK 京浜 ○池田幸弘・黒澤利幸・鈴木正之・
藪本哲・牛島英二..... 1222

形材・線材

11:10~12:30

- 290 ウェブ薄肉H形鋼の水冷条件の検討(H形鋼フランジ
水冷技術の開発-5)
川鉄 技研 ○玉利孝徳・吉田博;
水島 藤本洋二・三浦啓徳..... 1223
- 291 連続プロセスによるフラックス入りワイヤ大量生産
技術の開発-1
日鉄溶接 習志野 ○松隈斉;本社 永野恭一・郡道夫・
小埜田敦夫・荒木信男, 元新日鐵 石川泰..... 1224
- 292 フラックス充填鋼管の電縫溶接条件の検討(連続プ
ロセスによるフラックス入りワイヤ大量生産技術の
開発-2)
新日鐵 鉄研 ○水橋伸雄, 日溶工 荒木信男・
茶谷洋司・山田巖・菊田俊一..... 1225
- 293 線材ミルリフレッシュの概要
トーア ○三隅健・大和田能由・寒河江裕・
上田浩..... 1226

11月3日
第10会場
冷延潤滑

9:40~11:00

- 294 軸方向研磨ロール実機圧延時の光沢特性(軸方向研
磨ロールによる冷間圧延の検討-3)
住金 総研 ○山本秀男・松平行彦・芝原隆・益居健;
本社 友部保;和歌山 中津幹男..... 1227
- 295 焼付き限界における界面温度の評価
関特 ○神保安広, 横国大 工 小豆島明..... 1228
- 296 圧延スリップにおける圧延油特性の評価
住金 鹿島 伊山彰一・鎌田俊二,
大同化学 技研 ○岡本隆彦・山下好雄..... 1229
- 297 ダイレクト圧延油への精製パーム油の適用
川鉄 千葉 ○金子智弘・山田恭裕・松本正次,
日本パーカ 辺見隆・成毛孝好・田中健一..... 1230

ステンレス冷延潤滑

11:10~12:30

- 298 ステンレス冷間圧延におけるロール・材料界面の圧
延滲み出し理論の提案(ステンレス鋼板の表面性状
に関するトライボロジー研究-5)
新日鐵 光研 ○札軒富美夫;光 井上周一・
荒木純・梁井和博..... 1231
- 299 ステンレス冷間圧延におけるロール・材料界面の圧
延滲み出し挙動に及ぼす圧延油の影響(ステンレス
鋼板の表面性状に関するトライボロジー研究-6)
新日鐵 光 ○井上周一・荒木純・梁井和博;
光研 札軒富美夫..... 1232
- 300 ステンレス鋼板用ソリューション型圧延油の潤滑
特性
住金 総研 ○松本圭司・山本秀男..... 1233
- 301 SUS430冷延鋼板の表面光沢におよぼすロール
コーティングの影響
川鉄 技研 ○剣持一仁・磯辺邦夫・鎌田征雄;
千葉 岡田一仁・清野芳一・赤澤高..... 1234

11月4日
第8会場
加工一般

9:00~10:20

- 302 薄板のフランジ成形における成形精度と成形性
大同工大 工 ○顧莉薇・小野宗憲・
戸澤康壽・中島浩衛..... 1235
- 303 車輪熱間鍛造荒地成形行程の剛塑性FEM解析
住金 総研 ○荻田武司・秋山雅義・田村憲司;
関西 藤村隆志・福安富彦..... 1236
- 304 リング塑性加工法の技術開発
大同 渋川 ○石塚亨二..... 1237
- 305 粉末圧延-熱処理プロセスによる6.5%珪素鋼板の
製造法の開発
東大 工 ○木原諄二・相澤龍彦・市毛健一..... 1238

熱延薄板

10:30~12:10

- 306 粗ミルサイドガイド増強および曲がり低減方法検討
川鉄 水島 ○志摩哲郎・大西寿雄・侍留誠・
伊藤澄彦・中野貞則・花田博..... 1239
- 307 福山1HOT FSBデスケーリング設備増強
NKK 福山 ○大嶽隆之・岡崎雪彦・本屋敷洋一・
沖本一生・寺内琢雅・池上一成..... 1240
- 308 デスケーリング及び鋼材冷却へのCO₂利用
NKK 京浜 ○見崎裕之・佐藤博明・秋山俊一,
鋼鈴機工 宮野和秀・小林正吾..... 1241
- 309 熱延仕上ミルにおける2次スケール疵防止技術
川鉄 水島 ○富永賢二・小出正人;
技研 森田正彦・山下道雄・関春彦・金成昌平..... 1242
- 310 熱延鋼板の腰折れ無害化条件
新日鐵 大分研 ○土師純治・河野治・脇田淳一... 1243

熱延薄板

13:00~14:00

- 311 八幡熱延ミルにおける圧延安定化対策
新日鐵 八幡 小田高士・大橋浩・内正美・
穴見英信・宮城康司;設技 西林茂..... 1244

- 312 板座屈を考慮した力学的モデルによる熱間圧延機精度と通板性能の定量的評価
川鉄 水島 ○紺野洋司・高木清・中野貞則・田中伸治・江口泰寛;鉄研 北浜正法..... 1245
- 313 ロールバイト近傍における板幅変化挙動の実験による解析(熱延仕上圧延における板幅変化挙動-1)
神鋼 加古川 ○山田誠治・大池美雄..... 1246

熱延薄板

- 14:10~15:30
- 314 ワークロールクロスミルの実機特性
日新 呉 ○渡辺勉・尾野博・志賀幸成, 日立 日立 吉本健一・加賀慎一;電開 斉藤武彦..... 1247
- 315 熱間仕上圧延における板幅変化の基礎検討
NKK 総研 ○村田早登史・東祥三;
京浜 関根宏・小倉隆彦..... 1248
- 316 熱延仕上ミルにおける板幅制御と実用化(鹿島熱延仕上ミルにおける高精度板幅制御技術の開発-1)
住金 鹿島 ○阪上浩一・中川与彦・十文字克彦;
本社 菊池保博;シスエン 木村和喜;総研 伴誠一..... 1249
- 317 外乱オブザーバを用いたループ多変数制御の開発(鹿島熱延仕上ミルにおける高精度板幅制御技術の開発-2)
住金 シスエン ○木村和喜・清水博文;
鹿島 阪上浩一・原口昭彦..... 1250

熱延薄板

- 15:40~17:20
- 318 下面パイプライン冷却の基本特性
川鉄 技研 ○中田直樹・吉田博..... 1251
- 319 鹿島熱延ダウンコイラー巻取り高精度化
住金 鹿島 ○山下順司・池田仁郎・原口昭彦;
尼崎 森弘志..... 1252
- 320 熱延ピンチロールロードセルによる成品折れ込み検出装置の開発
日新 呉 ○笠松浩二・松永誠夫・松本謙一..... 1253
- 321 水島製鉄所No.2酸洗ライン高効率化設備
川鉄 水島 ○酒井直樹・中野浩・黒田茂, 三菱重 広島 古谷匠・津元良公;広島研 平井悦郎..... 1254
- 322 酸洗進行過程における脱スケール状況拡大観察
三菱重 広島研 ○安井豊明・小林義雄・平井悦郎;
広島 横路整次・立原知明..... 1255

11月4日

第10会場

創形創質工学部会討論会

厚板圧延の板厚およびプロフィール・形状制御

座長：川並高雄 [金工大]

座長：藤田米章 [NKK]

- 9:45~10:20
- 討19 (依頼講演)最近の厚板圧延技術の進歩(厚板圧延機へのペアクロスミルの適用)
三菱重 広島 大園隆一・○橋本正一・荒谷博史・大田進;広島研 古元秀昭・森本和夫..... 1182
- 10:20~10:45
- 討20 AGCシステム更新による板厚精度向上
川鉄 水島 ○弓削佳徳・高橋暢・斧田大介・吉井誠・吉里勉..... 1186
- 10:45~11:10
- 討21 厚板直近 γ 線による板厚高精度化技術
住金 シスエン ○上田一郎・和田凡平;鹿島 鈴木和裕・星俊弘;設技 平田豊..... 1190

- 11:10~11:35
- 討22 ロールプロフィール制御による形状制御技術の開発
神鋼 加古川 大江憲一・○森本禎夫・須藤正樹・東和彦・島田信太郎・堤泰洋..... 1194
- 11:35~12:00
- 討23 厚板ペアクロスミルにおける高精度高効率圧延技術
新日鐵 君津 ○水谷泰・堀裕二・久富木行治;技開 小川茂;本社 西岡潔..... 1198
- 13:00~13:35
- 討24 (依頼講演)厚板の組織と材質に及ぼす圧延条件の影響
新日鐵 君津研 ○吉江淳彦・児島明彦;鉄研 藤岡政昭・間瀬秀里;大分 野見山裕治..... 1202
- 13:35~14:00
- 討25 厚板残留応力抑制技術の基礎検討
住金 鉄研 鈴木利哉・○井坂和美;
鹿島 福田多一郎・伏見淳..... 1206
- 14:00~14:25
- 討26 TMCP鋼板の座屈波発生の予測モデルおよび防止技術の開発
神鋼 加古川 大江憲一・○藤内秀人・上田太次・須藤正樹..... 1210
- 14:25~14:50
- 討27 厚板における矯正・冷却過程の基礎的検討
NKK 総研 ○富田省吾・藤掛政久・藤田米章..... 1214

11月5日

第8会場

厚板

- 9:00~10:20
- 323 厚板スラブノロ取りグラインダーの実用化
住金 鹿島 ○鈴木裕明・吉原睦・牛尾邦彦;
本社 斉藤政義;シスエン 和田凡平..... 1256
- 324 京浜厚板加熱炉自動燃焼制御システムの開発
NKK 京浜 ○加藤智之・土井一博・杉岡正敏・石川操..... 1257
- 325 加古川厚板加熱炉自動燃焼制御技術の開発
神鋼 加古川 ○山下圭一・峯隆夫・東和彦・中西逸雄・森本禎夫・児山拓郎..... 1258
- 326 鹿島厚板工場仕上げミル用集塵機概要
住金 鹿島 ○一柳安正・斎藤宏和・中村幸男・牛尾邦彦..... 1259

工具・潤滑

- 10:30~12:10
- 327 微小切削によるTiAl金属間化合物の工具寿命
金材研 ○山本重男..... 1260
- 328 焼付き疵に及ぼす工具移動の影響
住金 鉄研 ○中西哲也;
和歌山 原英栄・天野茂..... 1261
- 329 水島No.1タンデムミルフィルトレーションシステムの概要
川鉄 水島 ○後藤俊二・黒田茂・花田真一郎・多田義弘・竹田実, 磁力選鉱 造酒信義..... 1262
- 330 冷間圧延クーラント鉄分低濃度管理体制の確立
新日鐵 名古屋 ○浅野弘揮・辻見一郎・香川陽・小金森春男・八重倉隆..... 1263
- 331 圧延機潤滑油清浄化システムの開発
川鉄 千葉 ○岡本謙・松本正次・川島浩治・斉藤輝弘, 神奈川機器 高橋秀人..... 1264

冷延・熱処理

ロール

13:00~14:20

- 332 高クロム鋳鋼ロールH形鋼ユニバーサルミルにおける水平ロールへの適用
日立金 若松 ○林清・大末卓也・時川清澄..... 1265
- 333 熱間薄板圧延用ワークロールに生じるスポーリング破面解析(熱延ワークロールクラック原因の解明と対策-4)
日立金 若松 ○松永栄八郎・佐野義一・野田朗..... 1266
- 334 高炭素高速度鋼の炭化物の形状ならびに分散化に及ぼすAIN添加の影響
淀鋼 大阪 ○宮坂善和, 龍大 理工 江南和幸;
院 相原健史;学 神丸剛..... 1267
- 335 熱延仕上ミルワークロールの磨耗・肌荒れに及ぼす圧延条件の影響
川鉄 技研 ○金成昌平・今江敏夫・磯辺邦夫・
鎌田征雄..... 1268

11月5日

第10会場

冷延・薄板

9:00~10:20

- 336 和歌山製鉄所冷延工場タンデム圧延機連続化設備概要(和歌山CM連続化改造と操業-1)
住金 ○森善一・中津幹男・野村裕・竹中弘明・
網代博繁・中原隆男..... 1269
- 337 和歌山CM連続化張力制御設備概要(和歌山CM連続化改造と操業-2)
住金 吉田智和・○一松栄司・森善一・岡本真明・
鷲北芳郎・石橋俊雄..... 1270
- 338 和歌山冷延タンデムミル連続化プロコン制御モデルの開発(和歌山CM連続化改造と操業-3)
住金 シスエン ○鷲北芳郎・石橋俊雄;
和歌山 森善一..... 1271
- 339 IPPCM FFCミルの概要
NKK 福山 ○池内直樹・田中一・片岡久明・
細谷成史・豊福達生;総研 藤田文夫..... 1272

10:30~12:10

- 340 BA炉内における鋼板の熱応力解析によるカヌーイング現象の解明(堅型光輝焼鈍炉内カヌーイング防止技術の開発-1)
川鉄 技研 ○狩野裕隆・渡辺裕一郎・剣持一仁;
千葉 梅津明・神丸秋信, 川鉄シス開 宮嶋明..... 1273
- 341 ゼンジミアミルにおける薄物ステンレス鋼板の平坦度向上(堅型光輝焼鈍炉内カヌーイング防止技術の開発-2)
川鉄 技研 ○渡辺裕一郎・狩野裕隆・剣持一仁;
千葉 神丸秋信・山田順也・山本準一..... 1274
- 342 環状火炎の直火還元特性
住金 総研 ○岡田誠司・鈴木豊..... 1275
- 343 新かえりなしトリム装置の開発
NKK 福山 ○堀澤輝雄・辻原利之・重田康弘・
椎野和博・阿南達郎..... 1276
- 344 大型モデル装置によるストリップ浮上搬送試験(プロセスラインにおけるストリップの浮上搬送装置の開発-2)
住金 鉄研 ○關伽井光朋・総田良之・芝原隆;
総研 益居健..... 1277

表面処理材

13:00~14:40

- 345 No.5コイル梱包ラインの自動化の概要(水島コイル梱包作業の自動化-1)
川鉄 水島 ○前垣謙一・関田貴司・中路茂・梶原義則・
梅原勝浩, 親和パッケージ 岩上泰宏..... 1278
- 346 コイル紙梱包用各種自動化機器の開発
川鉄 水島 ○中路茂・藤野信治・前垣謙一,
親和パッケージ 岩上泰宏・河野卓人..... 1279
- 347 福山No.4EGLの操業状況
NKK ○古賀秀晴・辻原利之・重田康弘・
椎野和博・堀澤輝雄..... 1280
- 348 水島CGLラインロール押し疵防止技術の開発
川鉄 水島 ○田中俊吾・内山幸彦・関田貴司・
鍛冶光城・岡田康秀・梅原勝浩..... 1281
- 349 水島CGL浴機器改善
川鉄 水島 ○篠原章翁・関田貴司・鍛冶光城・
岡田康秀・田野口一郎..... 1282