

計測・制御・システム工学

11月3日
第9会場
温度計測

9:00~10:40

- 254 光ファイバ温度計を用いた溶銑温度測定装置の開発
NKK 福山 ○前原輝男・稲垣道夫・志田公・脇田茂・
高垣法義.....1150
- 255 CCタンディッシュ用光ファイバ溶鋼温度計の開発
(溶融金属测温装置の開発-4)
NKK 京浜 ○前田浩史・丹村洋一・板倉孝・大角明・
旗手崇文, ヘリオス 山中善吉.....1151
- 256 非破壊式炉内温度分布測定技術の開発-2
新日鐵 名古屋 ○岡田務・神山久朗・藤原保彦・
井上衛;技開 山地宏尚・一田守政.....1152
- 257 多波長スキャン型鋼板幅方向温度計の開発
住金 シスエン ○橋本和樹・矢追臣知・植松千尋・
赤瀬道孝;和歌山 三田伸介.....1153
- 258 継目無鋼管穿孔内面温度計の開発
住金 シスエン ○鈴木洋一・古川恭之;設技 奥山耕;
和歌山 天野茂・後藤文男,
スミセック 野頭武人.....1154

非破壊計測

10:50~12:50

- 259 本装置の概要(スラブ自動チェックスカーフィング
装置の開発-1)
新日鐵 名古屋 ○森賢治・村松匠・佐藤達弥;
設技 河野一之, 日本スピニング 谷山昌雄.....1155
- 260 表層欠陥検出技術の開発(スラブ自動チェックスカー
フィング装置の開発-2)
新日鐵 名古屋 ○金山勇人.....1156
- 261 高性能表面疵検査装置の開発
川鉄 水島 ○福高善己・児玉吉寿・飯田永久・
太田範男.....1157
- 262 ステンレス薄板結晶粒径測定システムの開発
NKK 基研 ○奥野隆一・長棟章生;福山 酒井忠之・
前田孝三・高野俊夫;京浜 飯塚幸理.....1158
- 263 電縫鋼管2"ミルインライン高精度超音波探傷装置
の開発
住金 和歌山 ○伊藤雄人・永尾勝則・平松和美・
高橋昭夫・豊川伸二.....1159
- 264 鋼管用多チャンネル式斜角探触子の開発
新日鐵 光 ○中治智博・高杉直樹・松重匡弘,
三菱電機 田中洋次.....1160

11月4日
第9会場
形状計測

9:00~10:20

- 265 ホットスカーファ溶削不良検出システムの開発
愛知 ○山家康之・金丸光仁・日比野秀.....1161
- 266 平面形状計の開発(厚板平面形状検査の自動化-1)
川鉄 水島 ○片山二郎・飯田永久・山本達雄・八若徹・
小見山義高.....1162
- 267 自動製品検査システムの構築
(厚板平面形状検査の自動化-2)
川鉄 水島 ○八若徹・折田朝之・吉里勉・小見山義高・
片山二郎.....1163

268 車輪熱間形状計測装置の開発

住金 関西 藤村隆志・宮井浩;シスエン
芦田耕司・土本和泉・上田浩義・○乾友紀.....1164

自動化計測

10:30~12:10

- 269 転炉出鋼時スラグ検知
川鉄 千葉 ○水嶋康人・高橋英幸・榎戸浩文・
北野嘉久.....1165
- 270 音響による設備診断技術の開発と適用
NKK 福山 ○中谷寛;基研 西村拓一・壁矢和久・
石野和成;福山 石田成男;設技 小林廣司.....1166
- 271 絶縁回復処理による大型直流機の延命効果
NKK 福山 ○牧野勝幸・門田和久・狩野久宣.....1167
- 272 ビレット自動マーキング装置・読取装置の開発
新日鐵 室蘭 ○富田一臣・関 隆一・石渡明夫・
吉田三男・水野正道, ニッテツ北海道 安田三夫..1168
- 273 焼結ロッドミル・ロッド自動交換装置の開発
NKK 基研 ○青江信一郎・吉永陽一;京浜 谷口哲男・
高橋幸男;基研 生澤勝美.....1169

11月4日
第9会場計測・制御・システム工学部会シンポジウム
製鉄所 CIM 化のためのスケジューリング技術
座長:荒木光彦[京大]
副座長:小西正躬[神鋼]

(基調講演)

13:00~13:35

スケジューリングの基礎
阪大 基礎工 ○田村担之

13:35~14:10

メタ戦略によるスケジューリング
京大 工 ○玉置久

14:10~14:45

スケジューリング用ソフトウェアの現状と問題点
構造計画研 ○中野一夫
(一般講演)

15:00~15:15

原料部門における物流スケジューリングシステム
川鉄情報システム ○福村聡

15:15~15:30

加熱炉挿入スケジューリング
新日鐵 エレ研 ○藤井章

15:30~15:45

製鋼-熱延一環操業スケジューリングシステム
住金 シスエン ○中川義之

15:45~16:00

コンテナヤードの物流スケジューリング
NKK 基研 ○川合信行

16:00~16:15

出荷バースの操業スケジューリング
神鋼 プロ研 ○北村章

16:20~17:00 質疑・スケジューリングに関する討論

システム

11月5日
第9会場
制御

- 9:00~10:40 座長 小西正躬 [神鋼]
- 274 熱延加熱炉計算機制御システムの開発
川鉄 水島 ○柳野公治・八尋和広・小澤満・小出正人・
浦野朗・吉田治.....1170
- 275 形鋼加熱炉及び周辺の自動化概要
(大形加熱炉リフレッシュ概要-1)
川鉄 水島 ○清水淳・藤本洋二・得丸豊久・茂森弘靖・
妹尾辰巳・堀隆行.....1171
- 276 千葉CGL合金化度制御技術の開発
川鉄 千葉 ○戸村寧男・永井政邦・中島宏幸・新井信・
増野豈彦.....1172
- 277 多段スプレーノズルによる高温移動垂直面の
冷却特性
住金 総研 ○大西晶・播木道春, 住金マネジメント
森田昌孝.....1173
- 278 鋼管スプレー冷却時の熱伝達率に及ぼす諸因子
の影響
住金 総研 ○播木道春, 住金マネジメント
矢葺邦弘.....1174

- 10:50~12:50 座長 高橋亮一 [住金]
- 279 鉄鋼プロセスにおけるカオスの工学的応用
(高炉における時系列の非線形予測-2)
住金 シスエン ○中嶋研;未来研 宮野尚哉;和歌山
紫富田浩・柏田昌宏;シスエン 池永泰治.....1175
- 280 加古川溶銑物流プロコンシステムの更新
神鋼 加古川 入谷英樹・有菌徳美・河合登・松浦義和・
稲葉祐三・○古賀康彦.....1176
- 281 ブルーム連铸機/ブレークダウンミルプロコン
システムの開発
中山 本社 竹士伊知郎・佐々木和浩・重山敦弘・
○江籠和彦.....1177
- 282 薄板総合機械試験システムの開発 (機械試験作業
体質改善工事-1)
新日鐵 君津 ○鶴岡茂夫・行徳博・藤井修・
山下英.....1178
- 283 厚熱条管系試験作業の自動化 (機械試験作業体質改
善工事-2)
新日鐵 君津 ○鶴岡茂夫・小石川高美・藤井修....1179
- 284 電力系統運転支援エキスパートシステムの開発
NKK 京浜 ○白木邦治・田頭基司・田原祐次,
富士電機 小出哲也.....1180