

現場技術者のための鋼の脱炭層深さ標準写真集

共同研究会 品質管理部会 機械試験小委員会編
●A4判, 約40頁, 発行予定: 平成6年6月末日

鋼の脱炭層深さの測定方法はJIS G 0558「鋼の脱炭層深さ測定方法」で規程されており、顕微鏡による方法と硬さ試験による方法の2種類がある。一般的には顕微鏡による方法が採用されており、試験品の切断面を腐食して顕微鏡で観察し、脱炭層深さを測定する方法である。

この方法では、測定者が顕微鏡で観察し、フェライト、パーライトまたは炭化物の面積率から脱炭状態を目視により判定するため、測定者の技能および熟練度が測定精度に大きく影響することになる。被検面を目視で判定し特性値を求める官能検査の精度管理に関して、実態調査および共同実験を行う官能検査精度管理ワーキンググループを設置し活動した。

鋼の脱炭層深さ測定を調査対象に活動し、測定者が脱炭状態を目視判定する場合に参考となる、各種の脱炭組織標準写真集を作成することが出来た。この標準写真集は、脱炭層深さを現場で測定する技術者や検査員を対象に、測定時のガイドラインあるいは検査員育成時のテキストなどに活用出来ることを主な狙いとして編集したものである。

【目次】

- | | |
|----------------------|--------------------|
| 1. はじめに | 3.4 S45C鋼球状化焼きなまし材 |
| 2. 脱炭層深さの測定の調査方法 | 3.5 SWRH72A鋼圧延まま材 |
| 3. 脱炭層深さの標準写真 | 3.6 SUJ2鋼圧延まま材 |
| 3.1 SCM415鋼圧延まま材 | 3.7 SUJ2鋼球状化焼きなまし材 |
| 3.2 SCM415鋼球状化焼きなまし材 | 4. 機器による測定結果 |
| 3.3 S45C鋼圧延まま材 | 5. おわりに |

【参考資料】 1. 脱炭の発生機構、2. 鋼材への影響

予約締切 平成6年6月20日

((予約特価))

会員 1,500円 (消費税・送料本会負担)
非会員 2,000円 (消費税・送料本会負担)

予約期間終了後は、下記の定価及び会員割引価格にて販売致します。
定価 2,500円 (消費税・送料本会負担)
会員割引価格 2,000円 (消費税・送料本会負担)

申込方法

下記いずれかの方法でお支払い下さい。なお、請求書の必要な方は、ファックスにてご連絡下さい。

●郵便振替 東京 7-193番(本紙綴込)

●現金書留

★申込先・問合せ先: 〒100 東京都千代田区大手町2-7-1 日本ビル別館10階 (社)日本鉄鋼協会 図書・販売担当 太田
TEL (03)3241-1228(代表) FAX (03)3241-3941

次号目次案内

鉄と鋼 Vol. 80 No. 7 (7月号) 目次

講 義	知っておきたい金属凝固の基礎IV	郡司 好喜
解 説	熱間帯板圧延用作業ロールの概況	木原 諄二
論 文	塊成鉄のガス還元速度論(その2)塊成鉄のガス還元モデルの速度定数	村山 武昭, 他
	FeO・Cr ₂ O ₃ -MgO・Cr ₂ O ₃ スピネル固溶体の成分活量	日野 光元, 他
	酸素分圧0.25気圧下でのBaO-CrO _x 系複合酸化物	井上 健, 他
	多元系珪酸塩融体の粘度の概略推算	中島 敬治, 他
	溶鉄浴内の気泡特性のX線透視観察	井口 学, 他
	真空排気過程におけるCO気泡発生時の溶鋼の脱炭速度	原島 和海, 他
	界面張力勾配が存在する溶液中の微粒子の運動と凝固界面による捕捉	林 煒, 他
	溶鉄の凝固界面前面における介在物と気泡の挙動	林 煒, 他
	溶融Cu中SiO ₂ 介在物除去速度に及ぼす初期全酸素濃度の影響	奥村 圭二, 他
	極低炭素Ti系合金化溶融亜鉛めっき鋼板の合金化挙動に及ぼす鋼中P濃度の影響	浦井 正章, 他
	ニューラルネットワークによる材料組織のパターン認識	遠嶋 雅徳, 他
	炭素鋼におけるオーステナイトの固溶硬化と軟化	酒井 拓, 他
	純クロムの高温クリープ抵抗に及ぼす固溶窒素の影響	近藤 義宏, 他
	単結晶Ni基超合金CMSX-4のクリープ抵抗に及ぼす単純時効および応力時効の影響	近藤 義宏, 他
	Ar-H ₂ O雰囲気におけるFe-38Ni-13Co-4.7Nb-1.5Ti-0.4Si耐熱合金の高温酸化	草開 清志, 他