

## 支部だより

## ● 九州支部 第 77 回合同学術講演会

平成 4 年度本学協会九州支部合同の行事といたしまして、標記講演会を一般公募の形式で開催することになりました。奮って御応募下さるよう御案内いたします。

日 時：平成 4 年 6 月 5 日(金)

場 所：熊本大学工学部 [熊本市黒髪 2-39-1]

## 講演要領

- 1) 講演内容：金属および鉄鋼の学術技術に関する発表
- 2) 講演時間：1 講演につき講演 15 分、討論 5 分
- 3) 講演概要：講演原稿は表、図、写真を含めて所定の原稿用紙（鉄鋼協会オフセット版原稿）1 枚に取りまとめ  
4 月 30 日(木)までに提出のこと。（既に申込済みのものに限る。）
- 4) 問合せ先：日本鉄鋼協会九州支部 〒804 北九州市戸畑区飛幡町 1-1  
新日鉄(株)八幡製鉄所 生産技術室内 岩本 TEL (093)872-6131 FAX (093)872-6017  
日本金属学会九州支部 〒816 福岡県春日市春日公園 6-1  
九州大学総合理工学研究科 吉永研究室 TEL (092)573-9611 FAX (092)575-2318

## 原稿募集

「鉄と鋼」特集号

## 圧延における寸法制御と精度向上

原稿締切日 平成 4 年 7 月 10 日(金) 締切日厳守  
締切日以降の投稿原稿は受け付けませんのでご注意ください

平成 5 年 3 月号(第 79 年第 3 号)に上記特集号を企画しております。圧延製品は高級化、高品質化への指向を年々強めています。寸法・形状品質に対しても、製品の全長・全幅に及ぶ高精度化、均一化が要求されています。これに対応するために、形状制御ミルや高応答油圧下装置、AC モーターなどの新しい圧延機ハードや厚み・幅など高精度センサー、現代制御理論やファジィ理論、ニューラルネットワークなどの AI による制御技術が開発、実用化されています。本特集号では厚板圧延、薄板圧延(熱間、冷間とも)、管圧延(成形も含む)、条圧延(形材、線材、棒材)における厚み(肉厚)、幅、プロフィール、クランプ形状などの寸法・形状制御と精度向上について最新の技術を紹介したいと思います。論文、現場技術報告の両分野に多数御投稿下さいますことを期待しております。

1. 原稿締切日 平成 4 年 7 月 10 日(金)
2. 発行 「鉄と鋼」Vol. 79 No. 3 (平成 5 年 3 月号)
3. 原稿枚数 論文：刷り上がり 8 ページ以内(表、図、写真を含めて本会原稿用紙 40 枚以内)  
現場技術報告：オフセット用紙 4 枚以内(投稿規程補足を参照)

(注)・原稿は本会投稿規程に基づいて執筆して下さい。

・投稿された論文は和文会誌分科会において審査されます。

## 4. 問合せ・原稿送付先

〒100 東京都千代田区大手町 1-9-4 経団連会館 3 階

(社)日本鉄鋼協会 編集・業務室 和文誌特集号係(担当・松井) 電話 03-3279-6021(代)

(注) 投稿時、原稿表紙に「圧延特集号」と朱書して下さい。