

現場技術報告

Technical Article

鉄と鋼 第78年 第2号 平成4年2月

目次

転炉装入側MgO-Cれんがの改善 桑野 清吾・須藤 新太郎・長岡 博・永井 汎・伊東 克則	... T21
ステンレス鋼用水平連鑄機の操業と鑄片品質 松村 省吾・岩崎 央・ 小菅 俊洋・井上 雅之・中島 啓之・竹内 英麿・久保田 守彦・金子 英夫	... T25
インライン・リダクション・ミル付き連鑄設備の建設とビレット品質 松原 光成・渡辺 晶雄・能野 基道・川上 隆・金森 敏夫	... T29
半導体製造ガス供給系配管用電解研磨ステンレス鋼鋼管の製造技術 門永 敏樹・植田 博・中村 重治・桐生 禎久・泊里 治夫	... T33
リアルタイム画像処理技術の鉄鋼プロセスへの適用 山本 孝則	... T37

Contents

Improvement of MgO-C Bricks for Charging Side Wear Lining of LD Converter Seigo Kuwano et al.	...T21
Operation and Quality of Horizontal Continuous Caster for Stainless Steel Shougo Matsumura et al.	...T25
Construction of Continuous Casting Machine with In-line Reduction Mill and Billets Quality Mitsunari Matsubara et al.	...T29
Production Technology of Electro-polished Stainless Steel Pipe for Ultra-pure Gas Supply System in Semiconductor Production Process Toshiki Kadonaga et al.	...T33
Development of Automatic Observation System by Applying Video-rate Image Processing to Iron & Steelmaking Process Takanori Yamamoto	...T37

「現場技術報告」原稿募集

「現場技術報告」は、現場における技術の新しい試みなど、すなわち、効率化、コスト低減、省エネルギーなどに効果のある結果についての報告です（具体例は、裏面に列挙）。講演大会の発表で使用する図表をまとめた程度の分量と内容でかまいません。記事の長さは本会所定のオフセット用紙2枚以上、4枚までと致します。詳細は“投稿規程補足（現場技術報告）”をご覧ください（裏面掲載）。投稿後3か月前後で掲載されるようになりますので、現場技術者の方々をはじめ、会員各位には奮って投稿されるようお願い致します。（なお、「現場技術報告」として投稿した内容を「論文」としてまとめ直して再度ご投稿下さっても結構です。）