

高温物理化学・プロセス

CaO飽和-FerO-SiO₂系スラグおよびBaO-FerO-SiO₂系スラグと
溶鉄間のりの分配平衡：中村成子.....7

CaO-Al₂O₃-MgO及びCaO-Al₂O₃-SiO₂系スラグのサルファイド・
キャパシティ：喜多川進.....8

正則溶液モデルによる溶融塩系スラグのハイドロキシル・
キャパシティの検討：長坂徹也.....9

BaO-TiO_x系スラグのナイトライドキャパシティ：福岡活智.....10

CaO-TiO_x系スラグのTiNの溶解度：田辺潤.....11

多孔質高反応性生石灰の製造：上田満.....12

固体鉄に対する溶鋼の濡れ性に及ぼす気相酸素分圧の影響：
宮岡紳司.....13

固体鉄スクラップの溶鋼に及ぼす温度の影響：岩瀬正則.....14

ガス底吹き攪拌下におけるスクラップ溶解のモデル実験：
川上正博.....15

固体炭素による溶融酸化鉄の還元速度：金泰桃.....16

酸化含有スラグー高炭素濃度溶鉄間反応におけるスラグの
泡立ち現象：向井楠宏.....17

CaによるAl₂O₃介在物の形態制御：小川兼広.....18

アルミナ系介在物に及ぼす溶鋼流動の影響：秋吉美也子.....19

CaO-SiO₂-Al₂O₃系スラグ中へのアルミナの溶解速度に及ぼす
添加成分の影響：平章一郎.....20

溶鉄のAl脱酸における過飽和度の測定：水渡英昭.....21

副電極型マンガンセンサの測定精度の向上：高岡利夫.....22

副電極型マンガンセンサの強攪拌浴内測定への適用：
鷲見郁宏.....23

副電極型マンガンセンサ転炉終点[Mn]の測定：高岡利夫.....24

溶融Zn中のOにおよぼすMnおよびCrの影響：松原茂雄.....25

電子ビーム溶解における純Ti溶湯の温度測定：渡壁史朗.....26

溶融銅の放射率の波長依存性および温度依存性：永田和弘.....27

コールドクルーシブルによる合金ピレットの連続製造：
一柳信吾.....28

コールドクルーシブルの浮揚力におよぼす電源周波数重畳
の影響：櫻谷利之.....29

帯溶融に適する連铸型コールド・クルーシブルの設計：
石崎陽一.....30

コールド・クルーシブル連铸のプロセス解析：牧野泰育.....31

移動磁場による連铸鑄型内の溶鋼流動解析：石井俊夫.....32

磁場を印加した連铸鑄型における溶湯波動の挙動：李延挙.....33

均一磁界による流動抑制効果におよぼす磁場条件の影響：
石井孝宣.....34

均一磁界による電磁制動に関する数値解析：原田寛.....35

講演題目：代表著者.....掲載ページ

静磁場印加による鑄型内流動制御に関するコールドモデル実験：
井戸川聡.....36

静磁場・直流方式による電磁バルブの溶融金属保持特性：
蛭川信吾.....37

均一磁界中のダクト内流れの流動解析シミュレーション：
岡沢健介.....38

高周波交流磁場下に置かれた溶融金属流体の自由表面形状
の数値解析：大西晶.....39

差分法によるチャンネル加熱炉内電磁流体解析：沢田郁夫.....40

液体窒素中における放電現象と金属窒化物の合成：
薩田寿隆.....41

溶融塩電気メッキ層に及ぼす直流磁界の影響：井谷圭志.....42

鋼の鑄型内初期凝固におよぼすジュール熱の影響：
大迫隆志.....43

高周波磁場によるSn溶湯の保持実験：森川広.....977

高周波磁場中のSn溶湯に生じる電磁気圧の有限要素解析：
八島幸雄.....978

パッチタイプ・コールド・クルーシブルからのチャージの
非接触注湯：安藤健治.....979

境界要素法によるコールド・クルーシブルの発熱速度解析：
岩井一彦.....980

電磁鑄造によるアルミニウム異径円柱状鑄塊の製造：
和田裕.....981

交流磁場内のアルミニウムメニスカス形状制御：古井光明.....982

タンディッシュ・鑄型直結連铸における高周波電磁場を利用した
凝固制御：田中努.....983

間歇引抜時の高周波磁場による連铸鑄型内初期凝固制御：
大迫隆志.....984

薄スラブ用スクリーンレス電磁鑄造法の開発：林典史.....985

浸漬加熱体の誘導加熱を利用したスカル融解法の放射性廃棄物
ガラス固化処理への適用：高須登実男.....986

円筒形カーボンの高周波誘導加熱実験及び数値解析：
秋山友宏.....987

交流電流と直流磁場の重畳印加による波動抑制：小塚敏之.....988

連铸の凝固末期への静磁場印加による偏析制御：中田正之.....989

電磁気力による非金属介在物の除去：佐々健介.....990

双ロール法垂直端面における電磁気力を利用した溶融金属の
非接触保持に関する安定性解析とモデル実験：古橋誠治.....991

静・動磁場下における流動解析：川原仁志.....992

電磁制動下の連铸鑄型内溶鋼流動解析：石井俊夫.....993

電磁制動効果に及ぼす均一磁界位置の影響：原田寛.....994

静磁場全幅二段印加による鑄型内流動制御の数値解析：
井戸川聡.....995

静磁場二段印加による鑄型内溶鋼流動に及ぼす影響：
仮屋和広.....996

Fe飽和-FeS-MnSフラックス中Al₂O₃, SiO₂, Cr₂O₃及びMnO-SiO₂
 フラックス中MnSの溶解度: 小山徳寿.....997

MgO, SrO, BaOの生成自由エネルギーの測定: 小野英樹.....998

溶融スラグ中でのAl³⁺-Mn²⁺, Al³⁺-Mg²⁺イオン間の相互作用
 エネルギー: 田中秀栄.....999

カルシウムによる溶鉄の脱酸平衡: 木村貴司.....1000

Determination of interaction parameters in liquid Fe, Co, Ni and Mn
 at 1873K based on carbon solubility data:
 A. M. Katsnelson.....1001

CaO飽和Fe+Ca+O合金の熱力学的研究: 田野学.....1002

CaO-MgO-Al₂O₃系スラグ-溶鉄間の酸素、窒素の分配:
 井上亮.....1003

溶鉄-溶融スラグ間の界面張力に及ぼすSの影響:
 伊藤礼輔.....1004

溶融酸化物よりなる単一気泡の安定化機構: 原茂太.....1005

溶融スラグのモル体積、表面張力、界面張力の推算:
 中島敬治.....1006

溶融スラグの粘度の概略推算: 中島敬治.....1007

CaO-SiO₂融体の分子動力学解析: 松宮徹.....1008

酸化物融体薄膜の赤外発光分光: 苅谷義治.....1009

MgO添加コーティング副電極型マンガセンサによる
 高炭溶湯中[Mn]の測定: 鷲見郁宏.....1010

Direct measurement of nitrogen content in liquid steel:
 J. Plessers.....1011

Reactions during heating of sulfur and carbon containing dust and
 phosphorus containing slag: I. P. Rachev.....1012

Influence of sulphur on copper evaporation from iron melts:
 A. M. Katsnelson.....1013

溶鋼の酸化・脱酸速度の非線形解析: 永田和宏.....1014

底吹き法による溶融シリコンの脱炭: 湯下憲吉.....1015

双ロール式連铸機におけるロール/凝固シェル間熱伝達係数
 とロール反力との関係: 平野聡.....1016

双ロール法における铸造欠陥低減: 山根浩志.....1017

双ロール铸片の不均一凝固に及ぼす铸造要因の影響:
 井上健.....1018

双ロール铸造時の溶鋼静圧の制御による铸片形状の改善:
 新出司.....1019

薄帯直接铸造されたオーステナイト系ステンレス鋼の铸造組織:
 長島信一.....1020

1050 mm幅双ロール機による薄板铸造技術: 西前年.....1021

1050 mm幅薄板铸片の性状と機械的性質: 毛利勝一.....1022

ストリップ铸片のマイクロ偏析: 福田義盛.....1023

ツインドラム铸片の介在物挙動: 福元成雄.....1024

ツインドラム铸造法におけるメニスカス形状の解析:
 水地功.....1025

製鉄

石炭乾留過程の発生ガスの経時変化におよぼす乾留条件の影響:
 碓氷健夫.....46

石炭乾留時の膨張圧および加熱壁とコークス間クリアランスの
 数式モデルによる解析: 花岡浩二.....50

コークスケーキ形成過程における膨張および収縮現象:
 有馬孝.....54

コークス炉急冷による乾留途中炉内調査: 西村勝.....58

コークス形成過程における炭化室内ガス流れ挙動:
 荒牧寿弘.....62

乾留現象におよぼす水蒸気流れの影響: 青木秀之.....66

乾留過程の発生水蒸気流れ挙動解析と抽気技術の検討:
 井上恵三.....70

コークス性状におよぼす炭化室内熱的特性の影響:
 岩切治久.....74

加圧下における中低温乾留挙動: 坂垣省三.....78

鉄過飽和ウスタイトからの鉄の核生成と成長のその場観察
 井口義章.....82

ウスタイト還元における鉄核の成長機構: 井口義章.....83

異種酸化物を含むウスタイトのCO還元挙動におよぼす
 ガス状硫黄の影響: 林昭二.....84

CaO, Al₂O₃およびSiO₂を含むウスタイトのCOガス還元過程:
 稲見隆.....85

ウスタイトとニッケル酸化物の混合物の還元速度解析:
 村山武昭.....86

還元およびソリュション・ロス反応におよぼす高炉内水素の
 効果: 高橋昇.....87

高炉シャフト部熱補償対策としての高温装入の可能性:
 高橋昇.....88

Effect of melt formation on high temperature reduction of self-fluxed
 pellets: ヴァハグティ・カキ・ジャリル.....89

画像処理法によるコークスの細孔径分布の測定: 西岡浩樹.....90

固液対流伝熱係数の測定: 村山武昭.....91

石炭軟化層のガス透過係数におよぼす乾留条件の影響:
 野村誠治.....92

中温乾留コークス製造プロセスの解析: 小林勲.....93

乾留中のコークス炉炉壁変位挙動の推定: 田中繁三.....94

払出し炭水分のオンライン測定による石炭調湿設備の
 運転適正化: 三井昭人.....95

コークス炉最適空燃化制御システムの開発: 松枝恵治.....96

コークス炉加熱時間制御による温度分布の改善: 月原裕二.....97

コークス炉炉前作業の機械化: 有吉一雅.....98

コークス炉壁溶射補修装置の開発: 内田哲郎.....99

予熱炭装入のコークス炉副産物への影響: 杉山勇夫.....100

コークス炉ガス用プロワランナーチタン化：石倉英司.....101	多孔質鉍石の焼結強度に及ぼす付着粉中の蛇紋岩／鉍石比の 影響：山本哲也.....134
活性汚泥における糸状性細菌の影響と制御方法：山本雅章...102	シンターケーキ支持スタンド荷重と熱負荷：藤本政美.....135
高O/C時におけるベルレス装入装置の分布制御：織田博史....103	スタンド支持焼結法実機適用試験結果：中安勤.....136
高Ore/Coke操業時の装入物分布：一田守政.....104	君津1焼結におけるスタンド支持焼結法操業試験結果： 中安勤.....137
プロフィールメーターによる装入物降下速度分布パターンと 炉内状況：高尾正義.....105	鉍石荷揚げ用海上落鉍防止装置の開発：塩見祐輔.....138
室蘭第2高炉レーザー式プロフィールメータによる操業改善： 赤木一志.....106	焼結主排煙用乾式電気集塵機の更新：石原直樹.....139
3バラレルバンカーベルレスを用いた新しい装入物分布制御： 谷吉修一.....107	和歌山4焼結機排熱回収ボイラー改造結果：田尻勝也.....140
3バラレルバンカーベルレスを用いた新しい装入物分布制御の 操業への適応：山本哲也.....108	焼結鉍中Al ₂ O ₃ 成分の悪影響防止技術とその効果： 細谷陽三.....141
ベル高炉における装入物落下軌跡におよぼすガス流れの影響： 川村拓史.....109	試験ドラムミキサーによる焼結原料造粒実験結果： 鎗山昌倫.....142
装入物落下速度におよぼす粒度偏析の影響：河井信明.....110	Development of new charging equipment for sinter feed： 金京燮.....143
京浜1高炉におけるガス流分布の最適制御の検討： 築地秀明.....111	高速着火型点火炉バーナの開発：和田隆.....144
千葉6高炉微粉炭吹込み設備の建設と操業：安野元造.....112	高結晶水鉍石の増配操業：阿野浩二.....145
和歌山第5高炉微粉炭吹込み設備の概要：沼澤誠.....113	高結晶水鉍石多量使用焼結鉍製造時の適正熱供給量： 松村俊秀.....146
和歌山第5高炉微粉炭吹込み操業：森田秀一.....114	分析用試料の調整搬送作業の自動化：藤井紀文.....147
小倉2高炉における微粉炭多量吹込み操業：小松周作.....115	鉄鉍石ペレット圧壊強度試験の自動化：松尾博好.....148
和歌山第5高炉、微粉炭および鉍石羽口1本吹き込み テスト結果：須山真一.....116	Analysis of solid flow based on viscous flow model：陳紀忠.....149
炭材鉍柄が高炉の微粉炭吹込みにおよぼす影響：国分春生...117	コークス充填層内での熔融スラグの静的な滞留におよぼす 支配因子：大楠洋.....150
羽口先端コークス温度測定による微粉炭燃焼量の推定： 山口一良.....118	高炉滴下帯での液流れの基礎検討：江渡卓穂.....151
京浜1高炉における長期安定高出銑比操業：福島康博.....119	高炉炉床における低透過性領域の出銑滓におよぼす影響： 江渡卓穂.....152
送り込み式垂直ゾナによる高炉炉内状況調査：大河内巖...120	高炉炉床損耗パターンにおよぼす炉床内部状況の影響： 栗田興一.....153
高出銑比操業下の炉内現象の変化：石井邦彦.....121	和歌山第3高炉(第3次)炉底解体調査結果：柏田昌宏.....154
高出銑比操業下のオールコークス操業と微粉炭吹込み操業の 比較：下御領伸一.....122	高炉低温域での焼結鉍の還元挙動：趙鐘敏.....155
貯炭パイルへの着色コーティング法の開発：安藤猛.....123	高反応性コークス使用時の反応効率向上メカニズム： 内藤誠章.....156
蛍光顕微分光分析法による石炭の粘結性評価：板垣省三.....124	高炉内融着物の気孔径分布：井上義弘.....157
流動層を用いた石炭予備加熱による粒子凝集：南雲篤郎.....125	炭材内装鉄酸化物およびクロム酸化物塊成鉍の還元挙動： 横山直也.....158
コークス成分迅速分析法の開発：加納寛秋.....126	高炉炉壁稼働面検知センサーの開発：山根健司.....159
コークス粒径におよぼす塊内部き裂の影響：平野滋章.....127	高炉の過渡応答特性を利用した最適炉熱調整方法についての 検討：牧剛司.....160
成型コークス乾留過程におけるき裂発生現象の解析： 池田耕一.....128	水島3高炉出銑作業エキスパートシステム：益本慎一.....161
ピソライト鉍粒度の焼結生産性および品質におよぼす影響： 川口尊三.....129	水島4高炉7号熱風炉の改修：山本哲也.....162
塊ピソライト鉍の焼結床敷用使用の検討：川口尊三.....130	加古川2高炉における羽口の長寿命化：中矢尚.....163
塊ピソライト鉍の焼結床敷用実機試験結果：波多野康彦...131	樋耐火物侵食診断技術の開発：永井信幸.....164
新規開発ピソライト鉍の鉍物特性：岡崎潤.....132	高炉用ミキサーレス流込み施工法の実用化：高井力.....165
高ゲージサイト鉍石使用技術：右田光伸.....133	

焼結鉍製造におけるプロセスおよび成品評価の課題： 葛西栄輝.....1030	コークス炉ドライメーン圧力制御システムの改善： 松永雅雄.....1084
焼結原料、焼結鉍構造評価技術の現状と今後の課題： 稲角忠弘.....1034	中温乾留コークスの排出特性：三浦潔.....1085
焼結鉍製造における鉄鉍石銘柄構造評価活用の現状と課題： 川口尊三.....1038	石炭粉利用技術の開発：芹澤良洋.....1086
微粉鉍石多量使用時の造粒特性及び擬似粒子の品質評価： 小松修.....1042	蛍光顕微分光分析による石炭組織成分の粘結性評価： 板垣省三.....1087
鉍石銘柄が焼結原料の擬似粒化性および焼結鉍の気孔率に及ぼす 影響：小西行雄.....1046	ウスタイトの水素還元で生成する鉄核の形態によらず 不純物と還元開始方法の影響：重松信一.....1088
新焼結プロセス開発のための最適な焼結ベッド内のコークス・ ブリーズ分布：杉山健.....1050	SiO ₂ によるウスタイト中CaOの表面偏析の増強と還元の促進： 上田勇一.....1089
焼結鉍の被還元性と還元速度の評価：碓井健夫.....1054	微量CaO含有ウスタイトの還元速度と表面偏析の関係： 井口義章.....1090
焼結鉍の被還元性とその評価：村山武昭.....1058	実機焼結鉍のCO-CO ₂ -N ₂ 混合ガス還元の初期段階における カルシウムフェライトの被還元性に及ぼす焼結鉍組成の影響： 鈴木良知.....1091
福山における高炉用小粒焼結鉍の増回収：牛藤誠.....1062	4成分系カルシウムフェライトの高温における還元挙動： 山本寛一郎.....1092
低廉原料使用時の炉内通気性変化：築地秀明.....1063	Change of pore distribution in high temperature reduction of self- fluxed pellets: J. V. Khaki.....1093
加古川2高炉小粒コークス多量使用操業：佐藤淳.....1064	脈動流れ場における物質移動と酸化鉄ペレット固定層の 水素還元速度：碓井健夫.....1094
種々の高炉操業条件下での高反応性コークス使用効果： 内藤誠章.....1065	MgOを固溶するNiOの水素還元挙動：高橋勝彦.....1095
充填層内における粉の移動速度：有山達郎.....1066	未燃焼微粉炭単一粒子のソリューションロス反応速度の解析： 上城親司.....1096
高炉羽根部での微粉炭の熱分解特性：上野浩光.....1067	ミニペレット型コークス擬似粒子の燃焼によるNOの発生挙動： 呉勝利.....1097
低揮発分炭吹込み時の高炉内挙動と吹込み限界の推定： 山口一良.....1068	フーリエ変換赤外分光法による各種窒素酸化物濃度の 同時連続分析：葛西栄輝.....1098
呉2高炉における微粉炭多量吹込み操業：寺山統.....1069	コークス燃焼過程における各種窒素酸化物発生量に与える 水蒸気濃度の影響：坂田誠.....1099
福山5高炉微粉炭吹込み設備改造と操業実績：山本健一.....1070	カルシウムフェライトのNO _x 除去反応に及ぼす酸素濃度の影響： 森岡耕一.....1100
高炉半径方向の水素ガス利用率による炉内温度分布推定： 川村拓史.....1071	転炉スラグとゲーサイト質鉍石の同化反応特性： 竹元克寛.....1101
高炉内における水素挙動調査：石井邦彦.....1072	ピソライト鉍石の自己緻密化・高融点液相焼結法の実用化の 基礎研究：岡崎潤.....1102
高炉への微粉炭・粉鉍石複合吹込み時の微粉炭の燃焼性と 粉鉍石の還元挙動：柴田耕一朗.....1073	ゲーサイト系鉍石を原料とした焼結鉍に存在する反応帯の 生成機構：大友崇穂.....1103
高温気流中における粉鉍石の高速還元：野沢健太郎.....1074	高アルミナ原料における融液流動性と焼結性との関係： 川口卓也.....1104
コークス炉乾留初期の炭中水分移動機構の解明： 國政秀行.....1075	炉口カメラの開発：逸見健治.....1105
乾留過程における石炭膨張圧の評価：原口博.....1076	高炉における吹抜け機構の調査：若井造.....1106
石炭膨張圧の発生機構：野村誠治.....1077	ベルレス高炉の巡回シュートからの原料の落下運動に及ぼす シュート形状の影響：宮川昌治.....1107
メタン熱分解カーボンによるコークス気孔の充填と 反応後強度の増大：重野芳人.....1078	高炉装入物分布制御エキスパートシステムの適用： 富岡浩一.....1108
水分とヒートパターンとの組合せによるコークス強度の改善： 天本和馬.....1079	
高炉炉内粉化シミュレーターによるコークス品位指標の評価： 井川勝利.....1080	
コークス品質、乾留時間によらず炭化室炉壁熱伝導度の影響： 岩切治久.....1081	
コークス炉端フリーバーナによる加熱制御：月原裕二.....1082	
コークス炉の炭化室管理方法：加藤治雄.....1083	

装入物分布の適正化とガス流分布制御：中山岳志.....1109	乱流粘性を考慮したレースウェイの流動解析：篠竹昭彦.....1143
高炉内装入物の降下時におけるコークス層中への鉱石混合挙動： 磯部光利.....1110	高炉3次元数学モデルの開発：高谷幸司.....1144
装入物降下と通気におよぼす高炉下部でのコークス粉化の影響： 国友和也.....1111	神戸焼結工場における高結晶水鉱石多配合試験結果： 野田俊.....1145
小塊焼結鉱の下限粒度の低減と多量使用の検討： 廣瀬茂行.....1112	鹿島第2焼結における高結晶水鉱石の増配試験：岡野直記.....1146
粒度別分割装入による小塊焼結鉱の多量使用：滝平憲治.....1113	高ゲージサイト鉱石の自己緻密化法実機試験結果： 右田光伸.....1147
鹿島第2コークス炉における調湿炭操業の評価： 西山義紀.....1114	名古屋3焼結機改造工事と立上げ操業：北村光章.....1148
水島石炭調湿設備の稼働：本間道雄.....1115	福山5焼結における低SiO ₂ 操業：佐藤秀明.....1149
ベンゾール回収診断制御エキスパートシステム： 石黒宏樹.....1116	君津3焼結機における歩留向上技術：下澤栄一.....1150
システム挙動に関する一考察：三井昭人.....1117	鹿島第2焼結における点火エネルギーの低減：岡野直記.....1151
ボイラー蒸気発生量を最大とする運転方法：三井昭人.....1118	焼結原料水分測定システムの開発：奥山雅義.....1152
活性汚泥画像解析装置の開発：小山和英.....1119	シンターケーキ構造形成に及ぼすコークス粒度の影響： 笠間俊次.....1153
コークス炉炭化室壁熱間補修技術開発：岡西和也.....1120	呉2焼結での試験操業による予備造粒法の評価：佐々豊.....1154
コークス炉中央部大容量溶射補修装置の開発：大谷進.....1121	ディスクペレタイザーによる予備造粒技術に関する一考察： 中嶋充弘.....1155
コークス炉炭化室炉壁観察装置の開発：浜木誠.....1122	京浜原料処理部門の物流近代化：佐藤信吉.....1156
コークス炉乾式集塵設備の稼働：加藤治雄.....1123	セラミックス・コンベアベルトの耐久性試験及び実機適用： 安藤精美.....1157
コークス炉ガス(COG)冷却工程への直接クーラー導入： 山口彰一.....1124	焼結主排ガス処理用移動電極式電気集塵機の実用化： 池永淳一郎.....1158
コークス炉ガイド車運転作業の自動化：渡辺生司.....1125	千葉4焼結排ガス処理工程のシステム化：加藤明.....1159
水島コークス炉計器室の統合化：月原裕二.....1126	セメントレスコールドペレットにおける石膏無添加バインダー 使用の検討：大庭昭二.....1160
呉1高炉(4次)の炉底冷却水冷凍機システム：大石忠.....1127	高炉排出ガスからのアルコール合成：佐藤弘孝.....1161
高炉冷却装置の変形解析：佐伯周治.....1128	
Application of prediction model on runner erosion： J.-K. Chung.....1129	
京浜1高炉高出銑比下における合理化操業：福島康博.....1130	
大分1高炉における低送風湿分操業：永田匡広.....1131	
千葉第5高炉(4次)短期改修：古谷淳一.....1132	
千葉第5高炉(4次)の改修と火入れ操業：大西慎吾.....1133	
名古屋第1高炉(3次)吹卸しと操業実績：山口剛史.....1134	
名古屋第1高炉(4次)火入れ操業：荒木恭一.....1135	
高出銑比下における高炉下部状況調査：中山岳志.....1136	
操業状態が変化する過程での炉内反応挙動：内藤誠章.....1137	
Dissection investigation of foundry blast furnace： K. S. Park.....1138	
高炉炉壁部冷却条件の炉内反応・伝熱への影響：杉山喬.....1139	
高炉炉底面温度におよぼすTi源羽口吹込みの影響： 田中勝博.....1140	
京浜第1高炉炉底構造改良の効果：福島康博.....1141	
れんが部の伝熱を考慮した高炉炉床部3次元流動・伝熱 数式モデルの開発：富田幸雄.....1142	
	製鉄・製鋼共通
	溶銑品質予測にもとづく溶銑デリバリーシステム： 益本慎一.....168
	溶銑輸送管理システム：野村眞.....169
	酸化鉄の石炭乾留ガス還元における炭化水素の寄与： 碓井建夫.....170
	石炭乾留ガスによる条件による酸化鉄の還元におよぼす 乾留ガス発生条件の影響：碓井建夫.....171
	石炭乾留ガスによる条件による酸化鉄の還元におよぼす プロセス温度の影響：碓井建夫.....172
	Reduction Kinetics of Natural Ilmenite in a Fluidized Bed： 孫康.....173
	循環流動層予備還元炉の試験状況：佐藤和彦.....174
	バブリング流動層における鉄鉱石の還元特性：松原真二.....175
	炭材流動層型溶融還元炉上下連結長時間試験：桃川秀行.....176
	ニューマチックバルブによる溶融還元炉への鉱石吹き込み： 牛島崇.....177

鉄浴型溶融還元炉における二次燃焼と石炭中炭素燃焼との関係：
 室屋正廣.....178

鉄浴型溶融還元炉における出銑滓技術の開発：松原真二.....179

溶融還元炉における炉壁れんがの損耗におよぼす温度の影響：
 阪本克彦.....180

鉄浴型溶融還元におけるメタルC濃度の挙動：片山裕之.....181

鉄浴型溶融還元プロセスの熱力学シミュレーションによる
 S, PおよびSiの挙動：李宏杰.....182

鉄鉱石粉Injectionによる溶融還元-同時脱りん脱硫法の検討：
 平賀由多可.....183

Simulation analysis of coal packed bed type smelting reduction
 process：申明均.....184

石炭添加による高温ガス改質反応のシミュレーション：
 上条綱雄.....185

石炭添加による高温ガスの改質と冷却：上条綱雄.....186

鑄床脱珪におけるフォーミング防止技術の開発：
 久宗信之.....1165

高炉鑄床脱硫技術の最適化の検討：大河内巖.....1166

槽型反応炉を用いた連続溶銑脱硫技術：田井啓文.....1167

溶銑鍋による冷鉄源溶解脱りん試験：多田光宏.....1168

充填層型スクラップ溶解法の可能性：山本高郁.....1169

試験高炉を用いた充填層型スクラップ溶解：石田博章.....1170

鉄浴を用いたコンポストリアクタにおけるP, S及びZnの挙動
 に関する考察：李宏杰.....1171

低融点金属中への固体銅の溶解速度：北原寿朗.....1172

固体鉄スクラップからの銅の除去：岩瀬正則.....1173

濃硝酸中の鉄不動態膜の安定性に及ぼす銅の影響：
 永田和宏.....1174

循環流動層予備還元炉の反応効率向上に関する検討：
 向井直樹.....1175

気送式粉体移送装置の基本移送性能：松井聰.....1176

気送式粉体移送装置のスケールアップと安定操業範囲の検討：
 磯崎進市.....1177

セメントタイトの合成：中川大.....1178

二次燃焼におよぼす原料条件の影響：阪本克彦.....1179

スラグ層状測定結果にもとづく酸化鉄還元反応機構の推定：
 片山裕之.....1180

溶融還元炉における浴中炭素濃度の挙動：福島裕法.....1181

鉄浴式溶融還元プロセスにおけるりんと硫黄の分配平衡：
 山本晋也.....1182

クロム鉱石の溶融還元速度におよぼす溶鉄中クロム濃度の影響：
 横山誠二.....1183

各種クロム鉱石の高温域炭素還元における被還元性：
 片山博.....1184

加古川製鉄所合金鉄工場の製造コストの改善：寺田茂樹.....1185

製鋼

鑄型内電磁攪拌による溶鋼流動と鑄片品質：鈴木真.....188

移動磁場の鑄型内溶鋼流動制御性能：久保田淳.....189

磁場スクリーン法による鑄型内電磁攪拌の適性化：
 森健太郎.....190

電磁攪拌を利用した鋼の低温鑄造：森秀夫.....191

連続鑄造機における介在物挙動におよぼす電磁ブレーキの効果：
 高谷幸司.....192

静磁場垂直印加による連鑄鑄型内溶鋼流動制御：鈴木幹雄.....193

直流磁界による溶鋼の混合抑制効果：田中宏幸.....194

静磁場による流動制御の水銀モデル実験と理論計算：
 奈良正功.....195

連鑄のメニスカス挙動におよぼす印加磁界の影響：
 佐々健介.....196

交流電磁場による固定鑄型連鑄初期凝固制御：藤健彦.....197

高周波磁界による鑄型内初期凝固制御：中田正之.....198

高周波磁場下における溶鋼のメニスカス形状：中田等.....199

電磁界鑄型による連鑄鑄片表面性状の改善：森下雅史.....200

コールド・クルーシブルを利用したTi合金の連続鑄造：
 田中努.....201

タンディッシュ誘導加熱における流動現象と冶金的效果：
 山中敦.....202

セラミック抵抗体を用いたタンディッシュ内溶鋼加熱装置の開発：
 水谷洋一.....203

直流型タンディッシュプラズマヒーターの適用：近藤裕計.....204

高出力プラズマトーチの開発：入谷英樹.....205

容器内低融点金属流れの静磁場による整流化および渦抑制：
 竹内秀次.....206

連鑄スラブの表面品質におよぼすモールドパウダーの熱的特性
 の影響：松田廣.....207

中炭素鋼連鑄スラブのコーナー横割れの改善：小林高.....208

高炭素鋼スラブ表面品質へのCa添加の影響：多田睦.....209

極低炭素鋼の清浄化に関する一考察：亀水晶.....210

鑄型内溶鋼流動の適正化による極低炭素鋼の品質改善：
 小平悟史.....211

タンディッシュ鑄型直結式連鑄鑄片の表面性状におよぼす
 鑄造速度の影響：太田晃三.....212

鑄片表面形成におよぼす炭素含有量の影響：山岡祐一.....213

転炉精錬における噴出予測防止技術の開発：内尾政人.....214

スラグレス転炉吹練におけるMn鉱石還元率向上技術：
 久保孝.....215

比較熱収支モデルの開発：若松信一.....216

転炉設備自動化技術の開発：熊倉政宣.....217

転炉のスラグ検知技術：須田守.....218

君津第二製鋼非燃焼型排ガス処理顕熱回収設備立上げ： 森岡昌邦.....	219	取鍋スラグライン用耐火物の耐剥離性評価方法の確立： 末川幸弘.....	250
AODにおける低[Cr]鋼精練技術の開発：松井巖.....	220	全量予備処理、全量RH脱ガス操業における製鋼耐火物： 桑山通弘.....	251
上下吹き転炉におけるステンレス精練反応におよぼす炉形状の 影響：鈴木一.....	221	取鍋乾燥用熱風循環バーナーの適用：城口弘.....	252
浸漬ノズル閉塞に及ぼす物理的要因の影響：大貫一雄.....	222	渦電流センサーを用いたライニング診断基本技術の確立： 笹井清人.....	253
鋳型内偏流現象へおよぼすスライディングノズルの影響： 笹井勝浩.....	223	ライニング診断システムの実機テスト結果：祐成史郎.....	254
高速鋳造用鋳型冷却構造と抜熱特性：村上敏彦.....	224	ロングノズルの不定形化技術の開発：仲井正人.....	255
異鋼種タンディッシュ混合連連法の開発：鷹羽茂文.....	225	ALON-BN系複合セラミックスと溶鋼との反応特性： 植木正憲.....	256
連鋳2次冷却ノズル診断技術の開発：岸野孝信.....	226	BNの加熱時に発生する気体に関する基礎調査：阿蘇辰二.....	257
連鋳鋳片表面温度計の実用化：細谷誠一.....	227	真空度・環流速度を考慮したRH脱炭反応速度解析： 樋口善彦.....	258
小断面丸ピレット連鋳機における亜包晶鋼種鋳造技術の開発： 近藤裕計.....	228	RH精練における溶鋼の脱炭反応推定システムの開発： 橘秀文.....	259
加古川製鉄所第4号連鋳2ストランド設備の建設と操業： 星川郁生.....	229	RHインジェクションプロセスにおける脱炭速度におよぼす ガス吹き込み方法の影響：柏原司.....	260
半凝固金属の初期凝固速度の測定：白井善久.....	230	脱炭速度におよぼす排気速度の影響：梶直人.....	261
単ロール攪拌方式による低融点半凝固金属の製造：村上洋.....	231	還流型脱ガス炉の高速脱炭条件の基礎的検討：松野英寿.....	262
凝固時の酸化物生成におよぼす冷却速度の影響：後藤裕規.....	232	250TonRHにおける加減圧精練試験結果：新井学.....	263
Ti-Zr脱酸鋼における酸化物・硫化物挙動：若生昌光.....	233	RH処理時の介在物挙動：樋口善彦.....	264
Al ₂ O ₃ -SiO ₂ -CaOおよびAl ₂ O ₃ -CaO系フラックスによる 炭素鋼の過冷却：工藤昌行.....	234	RH真空槽および取鍋内の溶鋼流動に関する水モデル実験： 西口克茂.....	265
δ-Fe結晶中の転位の成因：渡辺俊六.....	235	RH槽内クリーニング技術の改善：谷川克也.....	266
低炭素鋼の凝固におけるマイクロポロシティ欠陥形成のモデル： 安田秀幸.....	236	水島における製鋼精練プロセスの単一化とその効果： 水藤政人.....	267
混銑車用MgO添加Al ₂ O ₃ -SiC-Cれんがの損耗機構の検討： 片岡厚一郎.....	237	真空吸引脱がす法による溶鉄の同時脱炭・脱窒反応に 関する研究：前田昌弘.....	268
高溶銑予備処理比率下でのトビードカーの操業と耐火物： 南部正夫.....	238	小型溶解炉実験による極低炭素濃度域での脱炭速度におよぼす 各反応サイトの寄与の解明：桐原理.....	269
高炉鍋流込み材料の改善と実操業結果：中西博昭.....	239	小型溶解炉実験およびRHにおける極低炭素濃度溶鉄の 脱炭反応機構：山口公治.....	270
溶銑予備処理耐火物の改善による炉寿命の向上：杉本博司.....	240	減圧下におけるMnロスと脱炭挙動：平間潤.....	271
特殊カーボン添加Al ₂ O ₃ -SiC-Cれんがの溶銑鋼への適用： 須藤新太郎.....	241	大気圧下でのArバブリングによる溶鋼の脱炭速度： 原島和海.....	272
転炉出鋼孔の溶射補修結果：石井章生.....	242	ステンレス鋼脱炭反応におよぼす底吹きガス攪拌の効果： 中尾隆二.....	273
転炉吹き付け補修装置の自動化開発：麻生誠二.....	243	極低炭素濃度領域における高クロム溶鋼の脱炭速度： 井本健夫.....	274
MgO-Cれんがへの高純度電融MgO原料の適用：島健次.....	244	K-BOP-VODプロセスによる30%Cr-2%Mo鋼の溶製： 錦織正規.....	275
アルミナ・黒鉛系耐火物の強度と耐衝撃性：兼松勤治.....	245	MnO ₂ 粉体上吹法による高Mn溶鋼の脱炭促進：真屋敬一.....	276
Al ₂ O ₃ -MgO-Cれんがにおけるスピネル生成挙動におよぼす Al金属の影響：保木井利之.....	246	VOD-粉体吹付け法による超高純度フェライト鋼の製造： 津田誠仁.....	277
溶鋼鍋へのアルミナ・スピネル質キャストブルの適用： 河村康之.....	247		
取鍋オール不定形化技術の確立：中川仁.....	248		
マグネシア・ジルコニアクリンカーを使用した流込み材の開発： 磯部利之.....	249		

VOD高速脱炭技術の開発：菅野浩至	278	侵漬ノズルからのガス吹込みを伴う円筒浴内の流れの測定： 井口学	311
連続モールドパウダーを介する鑄型内伝熱特性の基礎的解析： 山内章	279	低融点熔融金属の流速測定：竹内正道	312
高炭素鋼用発熱性モールドパウダーの開発：塚口友一	280	連続鑄造における一定速度鑄造終了法の開発：神田和俊	313
鑄型内抜熱におよぼすパウダーフィルムの影響：福田淳	281	連続鑄造時のスラブ切断技術の開発：天田克巳	314
高Al含有ステンレス鋼の脱N機構と連続モールドパウダーの 開発：石黒毅志	282	連続鑄造時の中炭材無手入化技術の開発：近藤克巳	315
連続鑄造におけるパウダーフィルムの伝熱機構：平城正	283	連続鑄造時の表皮下欠陥防止技術の開発：宮崎修	316
連続鑄造パウダー中における炭酸塩分解反応速度： 川本正幸	284	高速試験連続鑄機のロールレイアウト設計と内部割れの防止： 岡村一男	317
連続鑄造鑄型におけるパウダー中の渦巻き込み挙動： 中島敬治	285	試験連続鑄機による内部割れ防止技術の確立：金沢敬	318
電油サーボシリンダーによるピレット連続鑄機のオートスタート システムの開発：薬師神浅治郎	286	双ロール式連続鑄機におけるロール/凝固シェル間熱伝達係数の 測定：平野聡	319
高速鑄造におけるモールド湯面制御技術：関野一人	287	高合金の初期凝固挙動におよぼす鑄型冷却条件の影響： 古田直嗣	320
新制御方式による鑄型内精密湯面制御：渡辺省三	288	SUS304薄板鑄造材の表面欠陥：松木亮	321
ニューラルネットワークを適用した鑄型内湯面制御： 古川和寛	289	Influence of mould-electro-magnetic stirrer on centre segregation in continuously cast blooms : T. B. Abbott	322
超音波探傷法による連続鑄片内の微小介在物検出方法： 松崎健	290	高炭素鋼の中心偏析改善：川波俊一	323
トーチカッターバリ検知技術の開発：高土昌樹	291	鑄造速度減速によるマクロ偏析生成機構の検討：内村光雄	324
ニューラルネットワークを応用した連続鑄造ブレイクアウト 予知技術の開発：秦勝彦	292	連続鍛圧によるブルーム内質改善：大島健二	325
オートスタート制御技術の開発：成田津	293	強圧下による中心偏析の改善：高木功	326
熱電対温度計による湯面レベル検出技術の開発：宮部修一	294	水平連続鑄に電磁攪拌を適用した際の等軸晶の生成挙動： 森健太郎	327
オートスタート操業技術の改善：菅原健	295	水平連続鑄ピレットの品質改善：辻田進	338
直流電気炉のボトム構造と炉底交換方法：高橋清志	296	水平連続鑄ピレットの電攪によるセンターポロシティの改善と 凝固組織：山中章裕	329
直流電気炉水冷炉底電極の溶解機構の解明：植島好紀	297	液滴落下法による非鉄合金の初期凝固層の変形の観察： 董樹新	1189
直流電気炉のアーク制御と均一溶解：高橋清志	298	半凝固金属の初期凝固現象：白井善久	1193
DCアーク炉・炉底電極技術の開発：西村司	299	可動鑄型を用いた溶湯・鑄片の接触の直接観察： 安田秀幸	1197
電極接続装置の開発：生津安章	300	ストリップ鑄造における鑄片表面性状とメニスカス形状の関係： 溝口利明	1201
還元精練を用いた高純度鋼溶製技術の開発：田尻裕造	301	SUS 304 双ロール鑄造材のマイクロ偏析：森川広	1205
タンディッシュ内の介在物挙動：高谷幸司	302	ストリップ鑄片表面形成に及ぼす伝熱・歪みの影響： 田中重典	1209
取鍋詰物の無害化技術の開発：田中宏幸	303	双ロール式ストリップキャスターにより得られたSUS 304鑄片の 表面品質：谷口一幸	1213
ESRにおける[H]対策：竹鶴隆昭	304	炭素鋼およびステンレス鋼の初期不均一凝固の制御： 鈴木幹雄	1217
水モデルによる脱ガス挙動の評価方法に関する検討： 宮本健一郎	305	高速鑄造時の鑄型内伝熱と潤滑挙動：平城正	1221
減圧下でのガス上底吹き時の浴の挙動に関するコールドモデル 実験：会田公治	306	オシレーションマーク深さに及ぼす鑄造条件の影響： 糸山誓司	1225
スラグ滴巻込みに関するコールドモデル実験：井口学	307	連続鑄造における初期凝固と電磁場による制御： 瀬々昌文	1229
水平気泡噴流におよぼす気泡と液の熱伝達の影響： 徳永宏彦	308		
円筒浴における均一混合時間と物質移動におよぼす気泡噴流の 旋回の影響：伊藤陽一	309		
レーザードップラー流速計の2次元同時測定による水-空気系気泡 噴流中の液体の速度とレイノルズ応力の測定：近藤恒夫	310		

計測・制御・システム技術

生産管理指標の整備とスタッフ業務の効率化：斉藤雅美	334	厚板シャー平坦度計の開発：片山二郎	366
技術計算利用者データベースの構築：川原仁志	335	拡散光によるCGLでの合金化度の計測：植山通孝	367
エンジニアリング・ワーク・ステーションのスケジューリング・システムへの適用：平瀬幸一	336	エッジピンホール検出器：新田一裕	368
加古川製鉄所における新製鋼物流コントロールシステム：山名寿	337	高性能穴無し溶接部検出器の開発：牧宏	369
連続铸造スケジュール作成エキスパートシステム：峯岸輝明	338	透磁率計の開発：藤井秀樹	370
大径管工場操業計画シミュレータの開発：田中保彦	339	厚板新冷間γ線厚み計：榎本聰	371
加熱炉温度トラッキングモダルの精度向上：上原紀之	340	ワークロール直下におけるロールギャップ検出の検討：奥村英典	372
小径継目無管工場・油井管ラインのシステム開発：木村亮介	341	鋼管自動引張試験機の開発：沖津滋	373
デジタル制御による自家用火力発電所の運用システム：白木邦治	342	冷延鋼板オンラインr値計の開発：村山理一	374
熱延主機直流電動機の解体調査結果：西洋四郎	343	電磁超音波による冷延鋼板のr値測定法：俵口隆雄	375
圧延ミル駆動用直流電動機の保全技術：吉田智和	344	超音波スペクトロメータによる熱処理鋼の局所的弾性特性評価：井原郁夫	376
熱延油圧ダウンコイラ状態解析システム：小野忠志	345	表面波を用いたポータブル型パイプ外径測定装置の開発：大平昇	377
リンガーロール剥離検知システムの開発：竹波生雄	346	多波長による放射温度測定：植松千尋	378
多変量解析を利用したプロセス診断システム：西田和志	347	CGL合金化炉内材温計の開発：上田潤	379
ハイテク工場における設備診断技術の適用：山岸新一	348	連続ラインにおける接触型校正用温度計の開発：安達祐司	380
ビレット番号自動読取装置の開発：中村英郎	349	超音波探傷における実時間デジタル信号処理技術：飯塚幸理	1357
蛍光磁粉探傷の自動化における信号処理：高田健一	350	零レンジサイドロープパルス圧縮超音波探傷法：和高修三	1361
鋼板に付着した異物の計数及び分析装置の開発：塚越晴男	351	鉄鋼計測における高速画像処理技術：内藤修治	1365
高速铸造用鑄型内湯面レベル計測制御設備の開発：花崎一治	352	鉄鋼プロセスにおける画像処理の適用事例：西元善郎	1369
高速铸造用鑄型内湯面レベル制御システムの開発：花崎一治	353	ニューラルネットによる画像解析：稲田清嵩	1373
連铸モールドレベル適応制御技術の開発：黒川哲明	354	時系列データへのフラクタル解析法の適用—基礎検討と探傷波形の解析：相澤均	1377
連铸モールドレベルロバスト制御技術の開発：黒川哲明	355	製鉄操業OAネットワークシステムの開発：廣瀬茂行	1381
水平連続铸造機における計算機制御システム：金田靖	356	原料配合計画問題の高速並列処理システム：北川充宏	1382
熱延仕上セットアップ圧下バランス設定ESの開発：梅田浩	357	和歌山第5高炉プロセス計算機システムの開発：塩見文典	1383
角速度オブザーバを用いた熱延仕上スタンド間ルーパー制御：木村和喜	358	和歌山第5高炉ビジネス計算機システムの開発：水谷和敏	1384
熱延巻取温度制御用送水管の水水位制御技術の開発：近藤義孝	359	名古屋製鉄所における転炉制御設備更新：二瓶清	1385
水島ホット連続式スキンバスミル新設：石川好蔵	360	出鋼温度決定システムの構築：多田光宏	1386
千葉No. 3連続焼鈍設備高速過渡応答炉の設備概要：馬場幸裕	361	千葉3製鋼副原料投入制御モダルの開発：運崎秀明	1387
千葉No. 3連続焼鈍設備高速過渡応答炉の板温制御：深江重行	362	連続铸造操業支援AIシステムの開発：中島雄二	1388
継目無鋼管加熱炉の燃焼制御システム：岩本宏之	363	八幡熱延プロセス制御用計算機システムの更新：村上浩則	1389
鋼片溶剤量測定装置：森章徳	364	鹿島No. 2 CGL 関連システムの開発：西山真次	1390
厚板高精度幅計の開発：安達祐司	365	AIを用いたNo. 2 CGL 成品棟搬送制御・置場管理システムの開発：細田光司	1391
		試験センターの自動化の概要：池田孝之	1392
		調湿炭の水分制御性改善：小川貢	1393
		水平連続凝固末期電攪位置制御システムの開発：近藤修	1394
		スパイラル鋼管溶接継ぎ目制御装置の精度向上：内正美	1395

千葉ステンレス冷延用クラスターミルの建設：尾坂力.....1396

冷延タンデム新プロコンシステムの概要：岡下博.....1397

冷間圧延機における形状制御システムの開発：小山武志.....1398

ブリキシート材搬送用無人台車の開発：岩田竜治.....1399

設備遠隔診断監視システム：田中道伸.....1400

連続铸造機のマシン診断装置の開発：津田豊継.....1401

拘束性ブレークアウト簡易予知装置の開発：木馬一馬.....1402

PbS 素子を用いた偏光型放射温度計の開発：田中富三男.....1403

温度センサーロールの開発：原健治.....1404

UOE鋼管の曲がり計の開発：大昇昇.....1405

亜鉛浴中アルミセンサーの実用化試験：川村三喜夫.....1406

熱延仕上げスタンド間幅計の開発：原木裕.....1407

オンラインステンレス鋼板光沢度・白色度測定装置の開発：
守屋進.....1408

鏡面材のオンライン変位計の開発：陶山恒夫.....1409

薄板シーム溶接部診断技術の開発：寺井克浩.....1410

レーザー光透過法による濃厚粒子群の粒子濃度測定：
磯崎進市.....1411

粉体の気体輸送における流動状態のモニタリング法：
小林三郎.....1412

画像処理による高精度ラベル文字読取装置：森沖啓司.....1413

コイルマーキング文字読取装置の開発：柳多徹郎.....1414

酸洗ラインにおけるレーザー式鋼板表面検査装置の実用化：
高橋昭夫.....1415

冷延鋼板表面疵検査装置のオンライン確性システム：
福高善己.....1416

プレス成型品の微小欠陥形状測定装置の開発：矢追臣知.....1417

制振鋼板中の樹脂厚み非破壊計測の検討：東洵.....1418

多周波数斜角探触子の開発：村山章.....1419

超音波利用による圧延ロールの硬化層測定法の開発：
小平小治郎.....1420

貫通コイル渦流探傷における端部未検査長さ短縮技術の開発：
藤原好次.....1421

貫通コイル渦流探傷における端部未検査長さ短縮技術の開発：
兵藤繁俊.....1422

分析評価・解析技術

黒鉛炉原子吸光法による鉄鋼中の微量モリブデン、バナジウムおよびチタンの定量：小林剛.....382

マトリックス修飾剤添加フレームレス原子吸光分析法による鉄鉱石中のわずの定量：鈴木節雄.....386

連続水素化物発生-ICP発光分析法およびICP質量分析法による鉄鋼中のAs, Bi, Sbの定量：今北毅.....390

抽出ならびに共沈分離法を用いる高純度金属中の微量成元素の定量：高田九二雄.....394

各種の分離・濃縮法を用いた金属材料中の微量成分の定量：
吉川裕泰.....398

加熱気化導入法による高純度材料中の微量不純物分析：
磯部健.....402

非鉄金属材料中の極微量不純物の分析方法：中村靖.....406

レーザーアブレーションを試料導入法として用いた誘導結合プラズマ質量分析：古田直紀.....410

少量試料試験管分解-溶媒抽出法による高純度鉄の分析：
岡野輝雄.....414

同位体希釈-ICP質量分析法による高純度金属中の微量元素定量：
稲本勇.....418

高純度石英中微量不純物の定量：中啓人.....422

イオンクロマトグラフィーによる鉄鋼中の微量S, NおよびPの定量：大室喜久子.....426

還元ガス化反応を用いた鋼中炭素、りん、硫黄の定量：
早川泰弘.....430

非水溶媒系電解液定電位電解法の基礎研究とその応用：
黒沢文夫.....434

直接クルクミン吸光光度法による鉄鋼中のほう素定量の自動化：
杉本和巨.....438

フローインジェクションシステムを用いた吸光光度法による鉄およびマンガンの定量：山根兵.....439

鋼中微量炭素分析におけるブランクの低減および付着炭素除去法：
岡圭男.....440

全自動溶液調整装置の開発：松永晋一.....441

分析試料の自動調整装置：冨山茂樹.....442

発光分析/蛍光X線連続自動分析システム：石坂行雄.....443

発光分光分析法によるステンレス鋼中窒素定量：片岡修.....444

レーザー二段励起法による鋼中Pの分析：本田達朗.....445

グロー放電質量分析法における相対感度係数の放電ガス圧力依存性：小野寄学.....446

グロー放電分光法による酸化被膜の分析：古主泰子.....447

二次イオン質量分析法による鋼中チタン析出物の定量法：
豊田忠.....448

バルクハウゼンノイズ発生時間分割解析による鉄鋼組織因子の分離評価：古屋泰文.....449

鋼中酸素定量値に及ぼす試料研磨量の影響：佐藤重臣.....1425

鋼中の極微量炭素定量法—化学標準物質による標準化—：
高橋郁夫.....1426

Ti添加極低炭素鋼中の硫化物分析：遠藤丈.....1427

光回折散乱法による極低酸素鋼中の介在物の粒度分布測定：
千野淳.....1428

黒鉛炉原子吸光法による鉄鋼中の微量元素の定量：小林剛.....1429

ICP質量分析法による微量鉄の定量：堀井浩子.....1430

試験管分解 - 同位体希釈ICP質量分析法による高純度鉄中Sb, Pb
の定量：岡野輝雄.....1431

発光分光分析による鋼中微量炭素の定量：石井一也.....1432

グロー放電発光分光法による鉄鋼上酸化皮膜の深さ方向定量
分析：鈴木茂.....1433

塗装鋼板の蛍光X線とコンプトン散乱線による多層膜測定法：
松浦直樹.....1434

ファンダメンタルパラメータ法を用いた蛍光X線分析法による
各種合金鋼の分析：濱田啓志.....1435

ファンダメンタルパラメータ法によるチタン合金中添加元素の
蛍光X線分析：赤崎勝彦.....1436

蛍光X線分析法によるチタン合金の分析—検出下限と
スペクトル線重なり補正係数：今北毅.....1437

dj補正法によるチタン合金の蛍光X線分析：富山茂樹.....1438

オージェ電子分光法による鋼中チタン析出物の定量：
笹川薫.....1439

電界放射型オージェ電子分光分析装置を用いた鋼中微小析出物の
観察：諸橋智彦.....1440

アトムプローブ電界イオン顕微鏡によるTiAl金属間化合物中
微細ラメラ相の酸素分析：植森龍治.....1441

EPMAによる鋼中の固溶窒素および窒化物中の窒素の定量：
梶原正憲.....1442

EPMAによる焼結体中Ni濃化部の定量的評価：横石規子.....1443

加工・鋼構造

板圧延に対する三次元解析によるエッジドロップの予測：
石川隆司.....452

薄板圧延のエッジドロップ形成に関する理論的検討：
藤田文夫.....455

圧延板のプロファイルのモデルシミュレーションへのへの
境界要素法の応用：木原諄二.....459

数値圧延機による薄板圧延加工の3次元変形解析：柳本潤.....463

熱延エッジドロップの数値シミュレーション：山田健二.....467

熱延プロフィール予測モデルの精度検討：佐々木保.....471

熱間仕上げ間エッジャーによるエッジドロップの制御：
田添信広.....475

片テーパークロールシフトミルによる冷延鋼板のエッジドロ
ップ制御の基礎実験：竹林克浩.....479

片テーパークロールシフトミルによる冷間タンデムミルのエ
ッジドロップ制御：小野智睦.....483

冷延板のエッジドロップにおよぼす熱延板断面プロフィール
および冷延での板幅方向張力分布の影響：池田昌則.....487

テーパークロールによる冷延エッジドロップの低減：
青木浩司.....491

冷間圧延における6段圧延機のエッジドロップ低減能力：
安田健一.....495

ベアクロスミルのエッジドロップ制御特性（実験結果）：
古元秀昭.....499

加熱炉内で生成するスケールの剥離性に関する検討：
秋山俊一.....503

高温、高負荷燃焼用ラジアントチューブとバーナの開発：
中川二彦.....504

AIを利用した加熱炉計算機制御の開発：覚道茂雄.....505

水棒が平板に衝突して形成される水膜の流れ場：後藤太.....506

スリットラミナ流が平板に衝突したときの水膜の流れ場：
後藤太.....507

平板に衝突する二相ジェットの数値シミュレーション：
藤本仁.....508

ステンレス鋼の摩擦・磨耗挙動に関する基礎検討：
後藤邦夫.....509

SUS304熱延鋼板の焼鈍・酸洗における粒界侵食孔生成状態の
観察：剣持一仁.....510

クロムめっき冷間圧延ロールの基本特性：佐々木強.....511

新圧延油供給システムの開発：川島浩治.....512

熱間潤滑圧延の使用条件改善による効果：住永知毅.....513

圧延用ロール表面層深傷への超音波探傷検査方法：橋本光生.....514

表面波超音波を用いたロール表面疵検出装置：安藤好充.....515

No. 4連続焼鈍ラインにおける調質度作り分け技術：小林真.....516

No. 4連続焼鈍ラインにおける多目的ミル制御システム： 福田昌人.....517	超大型圧延山形鋼の開発：東悦男.....551
No. 4連続焼鈍ラインの高速化対応技術：高橋憲男.....518	平角圧延における4方ロールの導入：小林威夫.....552
No. 4連続焼鈍ラインの自動化技術：塩田勇.....519	ビレット刻印機と自動読取装置を利用した現品識別管理 システム：三上博季.....553
冷延鋼板用オンライン粗さ計の開発：内田洋之.....520	ラウンド～オーバル2ロールおよび3ロール方式による棒・線材 圧延の変形・負荷特性：柳本潤.....554
水島No. 2 CALの設備と操業：蔵本浩史.....521	ラウンド～オーバル2ロールおよび3ロール方式による張力付加 時の棒・線材圧延の変形・負荷特性：井上幸雄.....555
水島No. 2 CALの電気設備：土田尚史.....522	Alクラッド鋼線の伸線応力解析：大羽浩.....556
水島No. 2 CALの計装設備：江口信之.....523	丸棒矯正技術の開発：長谷川光一.....557
君津No. 2連続焼鈍設備の設備と操業：吉岡紀幸.....524	極低降伏点鋼を用いた制振構造：崎野良比呂.....558
気化性防錆剤による焼鈍済みコイル防錆法の開発： 大河内敏博.....525	コラムの曲げ性能におよぼす幅厚比の影響：高田信宏.....559
SUS 316L継目無鋼管の開発：粕谷利昭.....526	圧縮および圧縮曲げを受ける高強度鋼管柱の最大耐力： 安崎千博.....560
13%Cr油井管穿孔時の内面欠陥発生機構：清水哲雄.....527	高力ボルトと接着剤を用いた併用継手の耐力：菊川春三.....561
13%Cr油井管圧延技術の改善：岡弘.....528	十字形スツプナで補強された柱梁接合部の耐力： 中川剛司.....562
小径継目無管工場の歩留向上工事概要：生井賢治.....529	ステンレス鋼を用いた円形鋼管柱の露出柱脚実験： 福田浩司.....563
特殊管工場の設備概要：片桐忠夫.....530	首都高速12号線（仮称）東京港連絡橋の景観設計： 山崎和夫.....564
電縫鋼管チャンスフリー張出し成形ミルの開発：板谷進.....531	建築構造と新鋼材：山内泰之.....566
電縫鋼管汎用エッジ曲げ成形技術の開発：板谷進.....532	伸縮継手のない橋梁：沼田克.....570
実機チャンスフリー張り出しロール成形ミルによるステンレス 電縫鋼管の製造：新司修.....533	道路橋の免震設計における動的解析手法：浜崎義弘.....571
自動車ドアインパクトパイプの曲げ特性より推定される実車の 側面衝突特性：水村正昭.....534	管内走行カプセルの準静的挙動解析モデルの開発： 岡本政信.....572
ブレード冷却装置のロータリーホットソーへの適用： 渋谷勉.....535	エポキシ塗装鉄筋のコンクリート中における効果：等俊一.....573
合金化溶融亜鉛めっき鋼板の耐被膜剥離性と絞り性： 石井良男.....536	排水機能付き鋼矢板による埋設構造物の液化化対策に関する 振動台実験：西谷道暢.....574
自動車ドア補強材用鋼管の曲げ特性解析結果：木宮康雄.....537	一般化ヤンセン式によるセル構造物の申請め土圧： 関口宏二.....575
超高強度冷延鋼板製ハット型断面部材の曲げ変形特性： 渡辺憲一.....538	馬蹄型トンネル鋼板内張工法の開発：柳本速雄.....576
三層金属クラッド板の曲げ性におよぼす板押え力の影響： 平原一雄.....539	6段圧延機の水平たわみ剛性の解析：渡辺裕一郎.....577
Effect of characteristics of coating layer and tool condition on the frosting phenomenon of DI steel can：南在福.....540	千葉第3冷延No. 5スタンドミル形状制御システムの開発： 中川雄嗣.....578
Al-4%Si半凝固金属のダイカスト加工特性：北村邦雄.....541	ニューロファジーを用いた20段ゼンジマーミルの自動形状 制御：堀内晃.....579
粒度分布を調整した鉄粉末の加圧流動成形：高橋清造.....542	プラネタリーミルによる薄板段差板の開発：富澤淳.....580
耐熱鋳鋼の使用材と新材の拡散接合：古川克彦.....543	酸洗インラインスキンパスミルの設備概要：杉谷邦隆.....581
金属箔ハニカム構造体の熱応力解析モデルの開発：小川茂.....544	君津No.2酸洗ラインテンションレベラー設置：河村正孝.....582
H形鋼のエッジャーロール孔型可変性と寸法制御効果： 鹿野裕.....545	冷間圧延における先進率予測モデルの精度向上：白石利幸.....583
薄肉ウェブH形鋼製造技術の概要：的場弘行.....546	冷延No. 4リコイリングライン設備概要：田中斉.....584
縦ロール軸芯可変ユニバーサルミルによるH形鋼の中心偏りの 抑制効果：生田和重.....547	水島厚板ミルワークロールベンディングシステム概要： 吉井誠.....585
センタリング型幅可変ロールの開発：瀬戸恒雄.....548	水島厚板ミルワークロールベンディング実機適用結果： 重田春樹.....586
材質保証のためのフランジ水冷技術：藤本洋二.....549	
溝型鋼のスキューロール式ウェブ拡幅圧延方法の基本特性： 西野胤治.....550	

厚板平面形状制御の基礎検討：大竹幸一.....587	鍛造加工中の材料内部温度の予測：鈴木義人.....1505
厚板仕上ミルプロコンリフレッシュ概要：和田凡平.....588	熱間押し出し用ダイスの変形挙動に関する検討：永瀬豊.....1506
硫黄添加オーステナイト系ステンレス鋼板の表面疵改善： 鍋島秀雄.....589	制振鋼板の張力付加成形：小久保一郎.....1507
熱延粗圧延でのキャンパ発生におよぼすロール肌荒れと スラブオフセンターの影響：白石敏一.....590	呉2熱延ラインの設備改造概要：谷口和弘.....1508
熱延エッジヒーターの導入と材質モデルの適用：中本武広...591	千葉2 Hot 操業の自動化：後藤義人.....1509
熱延仕上ミルのロールサーマルクラウン挙動の解析： 高町恭行.....592	熱延における高圧水アスケーリング特性に関する実験： 木村隆.....1510
ホット仕上ミル入側アスケーリング噴射制御による品質向上： 川上勝巳.....593	熱延仕上げミルの機械精度と通板性能の重回帰分析による 定量的評価：高木清.....1511
熱延仕上ミルにおける蛇行制御技術の開発：松垣聡.....594	熱延仕上げダイナミック制御システムの開発：花田敏博.....1512
水島ホット連続式スキンバスマル新設：藤原洋一.....595	ホット仕上げミル制御の高性能・高応答化：潮海弘資.....1513
ストリップの蛇行に関する基礎検討：斉田文弘.....1447	熱延仕上げミルスタンド間厚み計を用いた板厚制御方法： 小関智史.....1514
薄板連続処理ラインにおける蛇行解析モデル：鈴木豊.....1451	熱延仕上げミルスタンド間厚み計設備の建設：上原淳則.....1515
ばね・質量モデルによる薄板蛇行シミュレーション： 鈴木規之.....1455	熱延仕上ミルスタンド間厚み計による新板厚制御の実機適用 結果：上村正樹.....1516
連続焼鈍ライン内の挫屈・蛇行におよぼすロールクラウンの 影響：的場哲.....1459	熱延用オンラインシェーブメータの開発：寒川顕範.....1517
薄板プロセスラインでの平坦不良と板反り対策： 細田良之.....1463	新冷却制御システムの開発：木川佳明.....1518
直火加熱連続焼鈍炉における安定通板：松井直樹.....1467	熱延ランナウトテーブルローラーレベルの自動測定装置の開発： 笠松浩二.....1519
ぶりき原板用CALにおける高速通板技術：大野浩伸.....1471	千葉2 Hot ダウンコイラー2段拡縮マンドレル：松尾信行...1520
極薄ステンレス鋼の型型BA炉通板技術：松本健.....1475	水膜流の自由表面の解析：藤本仁.....1544
数値解析によるAl, Cu薄板用テンションレベルの矯正技術： 服部重夫.....1479	平板上を流れる水膜流の膜厚に対する表面粗さの影響： 藤本仁.....1545
溶融亜鉛めっき鋼板の亜鉛付着量均一化技術：清水正文....1483	平板上を流れる水膜流の数値解析：藤本仁.....1546
薄鋼板用テンションレベラーによる平坦度矯正：長谷川浩...1487	連続焼鈍炉におけるバーナ遠隔点火、フレーム監視システムの 開発：中西克之.....1547
プロセスラインにおける形状矯正設備および技術： 牛神善博.....1491	直火還元バーナーの還元性能評価：岡田誠司.....1548
フロータによる非接触搬送：田口俊夫.....1494	酸素富化による直火還元バーナーの性能向上：岡田誠司....1549
鹿島 No. 2 溶融亜鉛めっき設備/ No. 2連続焼鈍設備用ブレッ ラップ溶接機の開発：後藤久夫.....1498	2CGLの直火加熱炉設備技術と操業：栗原正典.....1550
[高周波予熱+PAW+TIG]複合アーク溶接法の溶接速度： 三谷一雄.....1499	鍛接管製造ラインにおける無酸化搬送技術の開発： 小沢俊典.....1551
[高周波予熱+PAW+TIG]複合アーク溶接法の溶接品質： 長谷川壽男.....1500	無酸化搬送(N ₂ シール)カバーの鍛接管製造ラインへの適用： 渋谷勉.....1551
新複合アーク溶接法[高周波予熱+3-電極TIG]の溶接速度： 藤井敏雄.....1501	電縫管のサイジング最適ロール設定技術の開発：上田学....1553
新複合アーク溶接法[高周波予熱+3-電極TIG]によるSUS304鋼管 の溶接部品質：藤井敏雄.....1502	ノルマ型高強度ドア補強用電縫管の開発：藤岡靖英.....1554
球状黒鉛鋳鉄と中炭素鋼の接合及びその自動車部材への適用： 益本広久.....1503	制振特性に優れた電縫鋼管の製造：吉田道昭.....1555
HIP処理過程における高Cr鋳鉄粉末の諸物性と有限要素法解析へ の適用：泉真吾.....1504	鍛接ミルスパイラルルーバーの設備と操業：板谷進.....1556
	名古屋新2" 電縫管ミルの概要：河村圭造.....1557
	2相ステンレス鋼の熱間加工性に及ぼすAlコーティング/拡散 焼鈍の影響：坂本俊治.....1558
	薄肉オーステナイト系ステンレス継目無鋼管製造技術の確立： 望月亮輔.....1559

連続铸造モールド形状の継目無鋼管内面品質に及ぼす影響調査結果：望月則直.....1560	HIP製焼結ロールの開発：大末卓也.....1592
圧延材形状に及ぼすロール・リング形状の影響：和田康裕.....1561	低圧プラズマ溶射によるハイス複合ローラの開発： 上野泰弘.....1593
マンドレルミル油圧圧下制御適用状況：江越亨.....1562	高炭素高速度鋼の組織と硬さ：山崎健治.....1594
鋼管の冷間引抜き加工におけるびびり振動防止セミアクティブ ダンパの開発：市川光秋.....1563	熱延仕上げスタンドへのハイスロール適用：金山信行.....1595
中径継目無管工場における熱間秤量機の新設：澤田宏.....1564	熱延ハイスロールの導入と適用拡大：小西政治.....1596
厚板熱間3ヘッドγ線厚み計設備概要：村上弘樹.....1565	熱延作動ロールの黒皮生成：大畑拓己.....1597
ワークロールとバックアップロールの組合せロールクラウンによる 板クラウンの低減：平田直人.....1566	熱延ロール材の高温摩耗と酸化被膜に関する検討： 荒谷省一.....1598
平坦度計の情報をを用いたワークロールベンダー平坦度制御： 伊藤高幸.....1567	冷間圧延ステンレス鋼板の表面光沢に及ぼす表面ミクロ欠陥の 影響：山本秀男.....1599
熱間圧延工程における圧延温度予測モデル：安田雄一.....1568	SUS 304 鋼板の粒界浸食溝の低減におよぼす冷延条件の影響： 剣持一仁.....1600
TMCP鋼板の冷却むらと表面性状におよぼす強力アスケーリング の効果：宮脇淳.....1569	パネ用ステンレス鋼の光沢対策：池田敏郎.....1601
下面冷却による先端反り制御効果：上田太次.....1570	表面光沢推定システムのステンレス鋼冷間圧延への適用： 池田修啓.....1602
加古川製鉄所厚板オンラインガス切断設備概要： 佐々木康典.....1571	電気亜鉛めっきラインへの表面欠陥計の導入：堀澤輝雄.....1603
厚板クレーン自動運転システムの開発：中野鉄也.....1572	No.6 リコイリングライン設備概要：植村昌信.....1604
厚板クレーン自動運転システムの開発：中目政孝.....1573	冷延鋼板トリムカエリ除去装置の開発：播田進一.....1605
剛塑性FEMによるH形鋼ユニバーサル圧延時の応力解析： 井口貴朗.....1574	アップエンドコイル梱包におけるプラスチックパレットの適用： 江原真.....1606
フランジ拘束ガイドによるH型鋼のウェブ中心偏り制御効果： 鹿野裕.....1575	温間圧延における板形状制御技術の開発：白石利幸.....1607
外法一定平行フランジ溝形鋼の圧延特性：草場芳昭.....1576	冷間圧延における高精度形状制御技術の開発：山本普康.....1608
外法一定H型鋼の製造技術の概要：森実亨.....1577	冷間圧延における高精度エッジドロップ制御技術の開発： 柿本純忠.....1609
移動垂直平板スプレー冷却時の熱伝達率に及ぼす諸因子の影響： 今村巨城.....1578	冷間タンデムミルにおける自動形状制御とその効果： 天沼陽介.....1610
開先付H形鋼の開発：佐藤栄一.....1579	冷間圧延機用ワークロールプロフィールメータの開発： 斎藤輝弘.....1611
形鋼の熱間・連続寸法測定装置の開発：藤本洋二.....1580	冷延レバースミルへの外乱推定オブザーバを用いた板厚制御 技術の適用：樽本慎一.....1612
可動ガイドによる圧延チャンスフリー：野末晃志.....1581	非接触ロール水切りシール装置開発による圧延ロール冷却の 改善：松本正次.....1613
新設太丸構造用鋼整備ラインの概要：北村靖文.....1582	千葉ステンレス冷延用クラスターミルの建設：桂重史.....1614
No-Twistミルにおけるモニタリングシステムの開発： 安永直弘.....1583	連続焼鈍炉用新型冷却ロールの開発：平田基博.....1615
ロータリ圧延でのクラッド棒材の圧延特性：中筋和行.....1584	サーマルクラウン抑制ハイスロールの開発：井坂和実.....1616
Cuを芯材とするクラッド棒材の製造法検討：増田和夫.....1585	CAL入側高速めっき設備の建設と操業：中嶋徹也.....1617
周南No. 7焼鈍酸洗ライン(7AP)の建設：中乗敬之.....1586	連続焼鈍ラインにおける設備診断システム：長嶺恒夫.....1618
連続酸洗ラインへの重研ブラシロールの導入：内田賢治.....1587	京浜100%水素雰囲気焼鈍炉設備の概要：佐藤省吾.....1619
表面分析および電気化学測定によるSUS 304鋼の脱スケール過程 の解析：木谷滋.....1588	ロールクラウンによるストリップ蛇行矯正に関する実験と解析： 斎藤玄人.....1620
ステンレス鋼帯用の中性塩電解浴の管理方法改善： 竹内直利.....1589	連続焼鈍ラインにおける超高強度冷延鋼板製造技術の改善： 蒔野秀忠.....1621
千葉ステンレス冷延No. 1焼鈍・酸洗ライン(No.1 CAP)の概要： 伊里正人.....1590	福山 No. 1, 2 酸洗省力化の概要：今田貞則.....1622
高合金グレンロールの渦流探傷に及ぼすB添加の影響： 宮坂善和.....1591	

表面技術

自動車用鋼板も耐孔き腐食性におよぼす合金元素の影響：
 中山武典598

亜鉛系めっき鋼板の耐食性と腐食初期における腐食生成物：
 松本雅充602

Al-Mn合金めっき鋼板の耐食性：瀬戸宏久606

塗装溶融めっき鋼板の大気腐食におよぼす下地金属の影響：
 福本博光610

塗装Al-Zn合金めっき鋼板のエッジクリープ現象とその腐食
 機構：高杉政志614

PVC被覆鋼板の耐久性におよぼす被膜中のAl粉末配合の影響：
 神田勝美618

サイクル試験における腐食反応に影響する因子：孫旭臨622

Zn系めっき鋼板の塗膜下腐食機構：林公隆626

有機複合めっき鋼板の防食機構：新藤芳雄630

ヘムモデルを用いた各種表面しより鋼板の腐食試験：
 岩井正敏634

亜鉛系めっき鋼板の合わせ目腐食：藤田栄638

表面処理鋼板のスポット溶接部における腐食挙動：
 黒川重男642

自動車防錆鋼板の端面腐食：吉見直人646

プレコート鋼板の端面耐蝕性におよぼす塗膜の機械的性質の
 影響：尾形浩行650

カラーポリエチレン被覆の耐候性：上村隆之654

意匠性ポリエチレン被覆鋼材の耐久性：岸川浩史655

漂砂による重防食鋼管杭の磨耗特性：仮屋園義久656

プラスチック被覆鋼管の難燃化：大槻博史657

プラスト法のポリオレフィン被覆鋼管前処理への適用：
 長坂秀也658

水島多目的塗装ラインの設備と操業：村上進次郎659

水島多目的塗装ライン制御システム：山根弘郷660

α Fe/溶融Zn界面における化合物の析出挙動：足立吉隆661

合金化溶融亜鉛めっき鋼板の被膜構造解析：荒井正浩662

合金化溶融亜鉛めっき鋼板の合金化挙動に及ぼす浴中Mnの
 影響：土岐保663

合金化溶融亜鉛めっき鋼板の合金層構造に及ぼす浴中Mn濃度の
 影響：川口洋充664

合金化溶融亜鉛めっき極低炭素鋼板のスポット溶接性に及ぼす
 鋼中Bの影響：加藤千昭665

千葉No.2 CGLの概要：新井信666

連続溶融亜鉛めっきにおけるエッジオーバーコートの抑制法：
 武石芳明667

表面処理鋼板防錆油に対する潤滑性付与：岡田太平668

表面処理鋼板への潤滑性防錆油の適用：坂東誠治669

粒状Cr析出層をもつ溶接用TFSの表面微細組織と色調の関係：
 菊地利裕670

極低炭素ぶりき原板の材料特性に及ぼす熱延条件、連続焼鈍
 条件の影響：藤長千香子671

スチールDI缶のネックイン加工性：国繁文男672

ステンレス基板上のチタンイオンプレーティング膜の初期結晶
 成長と膜特性におよぼす基板前処理の影響：安江良彦673

大型鋼板用スパッタリング設備と膜特性：中本一成674

蒸着Al/Tiめっき鋼板の耐食性：正木克彦675

表面改質によるポリエステル塗膜への撥水性の付与：
 吉田究676

不溶性陽極での Fe^{2+} の酸化におよぼす有機添加剤の効果：
 本庄徹677

電気Zn-Fe合金めっきの熱履歴による相変態：飛山洋一678

電気亜鉛めっき鋼板の外観支配因子の検討：栗栖智679

Zn-Ni系合金めっきにおよぼす浴中 Pb^{2+} の影響：菊池郁夫680

Zn-Ni系合金めっき鋼板の品質におよぼすPbの影響：
 菊池郁夫681

高耐食分散めっきに用いるクロム酸塩微粒子の開発：
 伊藤輝明682

名古屋CGLインラインFe-Zn電気めっき設備の概要：
 平田雅裕683

塩化物溶融塩を用いたSnめっき法の検討：中小路尚匡684

溶融塩電解Al-Mn合金めっき鋼板の腐食挙動：中島清次685

静電分散処理法による薄膜有機複合鋼板の潤滑性：
 武津博文686

車体外面に用いた有機複合被覆鋼板の耐食性と低温チップング
 特性：菊田ゆか687

黒色めっき鋼板の製造条件の検討結果：斉藤勝士688

黒色めっき鋼板の電気めっきラインへの適用：圓山勝俊689

りん酸添加による塗布型クロメートの品質向上：
 宮内優二郎690

クロメート被膜に対するシリカの形状効果：勝見俊之691

X線光電子分光法による塗布型クロメート処理被膜の構造調査：
 吉川幸宏692

Effect of Chromate Treatment on Black Patina of Galvanized Steel
 Sheets：Y.-J. Rhee693

Zn-5%Al合金めっき鋼板の塗装後耐食性におよぼすりん酸塩
 被膜の効果：桜井雅彦694

溶融亜鉛めっき鋼板クロメート処理材での結露腐食：
 榊原洋史695

0.1 mass%のAlを含有する亜鉛と鉄との合金化反応：
 大西正巳1625

合金化溶融亜鉛めっき鋼板の初期合金化挙動：磯部誠.....1629	有機複合被覆鋼板における腐食挙動：筋田成子.....1692
合金化溶融亜鉛めっき鋼板製造プロセスにおける合金化反応と皮膜構造：稲垣淳一.....1633	有機複合被覆鋼板の耐食性：細田靖.....1693
極低炭素Ti添加鋼の溶融亜鉛めっき・合金化挙動に及ぼす地鉄結晶方位の影響：中森俊夫.....1637	有機複合被覆鋼板の耐食性と腐食生成物：窪田隆広.....1694
合金化溶融亜鉛めっき鋼板の合金化挙動に及ぼす鋼種の影響：真木純.....1641	AC impedance behaviour of surface treated steel sheets in NaCl solution：Y.-G. Song.....1695
極低炭素Ti系合金化溶融亜鉛めっき鋼板の合金化挙動に及ぼす鋼中P濃度の影響：浦井正章.....1645	家電用有機複合被覆鋼板のプレス成形後外観の評価方法：大熊俊之.....1696
合金化溶融亜鉛めっき鋼板の合金化挙動に及ぼす鋼種および浴中Al濃度の影響：荒井正浩.....1649	Zn-Niめっき鋼板の黒色化処理：池田聡.....1697
合金化溶融亜鉛めっき鋼板の合金層構造に及ぼすめっき浴中Mn濃度の影響：川口洋充.....1653	低Ni含有率Zn-Ni合金電気めっき鋼板の塗装後耐食性：藤田優人.....1698
表面処理鋼板の成形性：池浩.....1657	走査型振動電極法による酸系表面調整処理の評価：水木久光.....1699
合金化溶融亜鉛めっき鋼板の加工性に及ぼす合金層構造の影響：高村日出夫.....1661	市川No. 3 Continuous Paint-coating Line のスラッジレス塗装前処理：吉野正博.....1700
合金化溶融亜鉛めっき鋼板の合金化挙動と成形特性：中山元宏.....1665	ドラムのリン酸亜鉛処理時間の短縮：中西功.....1701
合金化溶融亜鉛めっき鋼板の皮膜構造と耐パウダリング性：櫻井理孝.....1669	プラズマCVD法による純鉄表面での窒化珪素の生成：渡辺好弘.....1702
合金化溶融亜鉛めっき鋼板のフレーキング発生挙動に及ぼす金型の表面特性の影響：青木智久.....1673	ドライコーティングによるAl-Sn合金めっき鋼板の構造と特性：安江良彦.....1703
ポリオレフィン被覆鋼材のプライマーの効果：吉崎信樹.....1677	自動車エキゾースト材料用耐食耐熱Al/Ti二層ドライめっき鋼板：兵藤知明.....1704
粉体エポキシ塗装鋼材の塗膜剥離に及ぼす環境因子の影響：若松富夫.....1678	蒸着Al/Tiめっき鋼板の高耐食メカニズム：正木克彦.....1705
粉体接着剤を用いた新融着被覆鋼板の開発：上原正昭.....1679	Characteristics of aluminum vapor deposited steel sheet by electron beam evaporation：H.-J. Lee.....1706
ポリエチレン被覆の寿命予測：上村隆之.....1680	TFSの色調に及ぼす鋼板表面形状の影響：西原英喜.....1707
ポリふっ化ビニリデン樹脂鋼板の結晶構造と結晶化：片山道雄.....1681	Zn前めっき薄すずめっき鋼板(LTS)の耐食性：松原政信.....1708
ふっ化ビニリデン樹脂塗膜の加工性に及ぼす結晶化の影響：白神健志.....1682	アルカリ水溶液中におけるすずめっき鋼板からのすずの溶解挙動：鈴木陵平.....1709
ふっ化ビニリデン樹脂塗膜の冷却速度と結晶化：瀬戸浩二.....1683	印刷外観支配要因の解析：落合忠昭.....1710
プレコート鋼板の絞り性に及ぼすリン酸塩皮膜の影響：八内昭博.....1684	Sn/Zn二層めっきDI缶の特性：平野茂.....1711
Spectral analysis of the painting characteristics of cold rolled sheets dulled by various texturing processes：T.-S. Kim.....1685	Sn/Zn二層めっき鋼板製造技術の開発：大賀智也.....1712
オンライン塗膜厚測定装置の開発と応用：西山博樹.....1686	表面処理鋼のプレス加工挙動：勝見俊之.....1713
ステンレス鋼板塗装ラインの建設と稼働状況：梅津明.....1687	無機潤滑皮膜によるZn系めっき鋼板のプレス成形時の褶動性の改善：飛山洋一.....1714
管接続治具装着システムへのロボットの適用：和田英之.....1688	表面処理鋼板の樹脂潤滑皮膜とその摩擦特性：坂根正.....1715
クロメート皮膜の電析に及ぼす浴中 C^{2+} の影響：谷川正樹.....1689	電解パーマロイ箔の特性：大宮英雄.....1716
塗布型クロメート処理における6価クロムの還元機構：吉川幸宏.....1690	亜鉛電析形態に及ぼす電解液流動の影響：津田哲明.....1717
静電分散型処理法による薄膜有機複合鋼板の耐食性：和泉圭二.....1691	Improvement of glossiness and formability of zinc layers electrodeposited in chloride bath：M.-S. Kim.....1718
	硫酸浴Zn-Co-Cr-Al ₂ O ₃ 分散めっきの特性：黒川重男.....1719
	Zn-Ni合金めっきへのSiO ₂ の共析挙動：山崎文男.....1720
	塩化物溶融塩浴からのAl-Nb合金電析：中島清次.....1721
	水島No. 2 EGL設備概要：竹内隆行.....1722
	水島No. 2 EGL電気設備：渡辺武敏.....1723

水島No.2 EGLの制御システム：池永雄二.....1724
 水島No.2 EGL, MCI 無人コイル搬送システムの概要：
 竹内隆行.....1725
 福山 No.5 EGL 建設後の操業状況：池尻健太郎.....1726
 鹿島No.2 CGL の設備と操業：備前秀寿.....1727
 鹿島No.2 CGL めっき設備概要：岩橋稔.....1728
 京浜 No.3 CGL 能力増強：片岡憲昭.....1729
 君津No.4 CGL の設備と操業：木村義孝.....1730
 君津No.4 CGL制御システム概要：松下登志雄.....1731
 エアークションベアリングのセンタリング力におよぼす
 ライン長の影響：景山正人.....1732
 連続溶融亜鉛めっきにおけるガスワイピング機構：
 武石芳明.....1733
 溶融Zn 中の溶存Al濃度に及ぼすFeおよびSbの影響：
 松原茂雄.....1734
 起電力法を用いたZn-Al-Fe合金の熱力学的性質：酒徳篤.....1735
 溶融亜鉛中のFe-Znドロソ生成挙動：大居利彦.....1736
 溶融ZnおよびZn-Al合金と鋼板との濡れ性：原茂太.....1737
 溶融Znめっき反応に及ぼす鋼中Siと鋼板表面状態の影響：
 西村一実.....1738
 合金化溶融亜鉛めっき鋼板の電解剥離時の挙動：中村文彰.....1739
 合金化溶融亜鉛めっき鋼板の電解剥離時の挙動：黒沢進.....1740

萌芽・境界領域

制振鋼板のビード引き抜き加工後の諸特性：村瀬正次.....707
 制振鋼板のビード剥離におよぼすポリエステル樹脂層の影響：
 内田康信.....708
 中温用制振鋼板の諸特性：徳永賢次郎.....709
 大型材料での制振性能の評価：田中康治.....710
 自動車車体用制振鋼板の塗装後耐食性：長井弘行.....711
 圧延銅合金クラッド鋼板の接合強度におよぼす界面組織の影響：
 諏訪稔.....712
 イオンダイナミックミキシング法によるTiO₂薄膜合成：
 節原裕一.....713
 アーク温度およびチタン蒸気圧におよぼす水素ガスの影響：
 富田見生.....714
 高周波プラズマを利用した鉄の窒化：瀧優介.....715
 アノードスクリーンによる絶縁性膜生成用真空アーク放電の
 安定化：高松秀樹.....716
 磁気駆動回転アークプラズマの特性：滝川浩.....717
 熱プラズマ法によるフロン分解プロセスの熱力学的解析：
 竹内順.....718
 プラズマ溶射における溶滴の衝突変形：丸尾大.....719

プラズマ溶射粒子の速度と粒径の相関性：納富啓.....720
 プラズマ中飛行粒子パラメータと溶射被膜特性との関係：
 作田忠裕.....721
 プラズマ溶射における金属・セラミックス複合粉末の分離挙動：
 福本昌宏.....722
 プラズマ溶射法における傾斜機能材料の形成過程に関する解析
 と実験：浜谷秀樹.....723
 ZrO₂系プラズマ溶射熱障壁被膜の高温耐食性：三船法行.....724
 Hybridプラズマ溶射法によるSOFCの一貫製造プロセス：
 熊岡尚.....725
 低出力RF溶射アルミナ被膜の絶縁耐圧：山地信幸.....726
 蒸気急冷法によるFe-Ni系合金超微粒子の製造と超微粒子の
 マルテンサイト変態：柳然太.....727
 Ti³⁺還元法による銅微粉末の製造：新見義朗.....728
 液相還元法によるアモルファス金属超微粒子の合成：
 村松淳司.....729
 水およびガスアトマイズ法による合金微粉の製造：武田徹.....730
 水アトマイズ鉄粉の粒度分布と形状におよぼす水圧、水量および
 溶湯流量の影響：岡本晋也.....731
 水アトマイズ鉄粉の粒度特性と水ジェット流との関係：
 新田稔.....732
 成形性に優れた銅系アトマイズ粉の開発：菊川真利.....733
 ステンレス鋼微粉の焼結性におよぼす粒度分布の影響：
 横石幸雄.....734
 ガスアトマイズ粉末の粒子径におよぼす操業条件の影響：
 佐藤義智.....735
 ガスアトマイズ粉末の粒子内空孔とガス含有量：福田匡.....736
 回転電極法による粉末の製造：熊谷良平.....737
 プラズマ回転電極法により作成したTi-47at%Al粉末の微細組織：
 西田稔.....738
 溶融金属の微粒化：原田幸明.....739
 粒子系解析法における初期要素モデルの設計：田村茂之.....740
 新材料開発におけるメカアニカルアロイング(MA)技術と
 その可能性：新宮秀夫.....741
 メカアニカルアロイング法によるFe-窒化物複合粉末の作製と
 固化成形：山崎徹.....742
 Sm₂Fe₁₇系化合物のMGおよびMA効果：真島一彦.....743
 メカノフュージョンプロセスにより作製したNi-Al複合粉と
 その溶射被膜の性質：馬越幹男.....744
 12-10-4型および16-10-8型焼結高速度鋼の特性におよぼす
 TiN分散量の影響：内田憲正.....745
 CaOるつばによるTiAlの機械的性質におよぼす組織の影響：
 佐久間信之.....746
 Pseudo-HIP法(PHIP)によって作製したTiAlの引張強度：
 深水秀範.....747

TiAl系金属間化合物の爆発粉体成形：玉川純.....	748	高周波熱プラズマCVD法によるBN薄膜の合成：西田典弘.....	1759
Ti基材料用硬化肉盛材の特性：清水哲也.....	749	レーザPVD法によるcBN被膜の生成：内原正人.....	1760
層状組織制御TiAlの変形におよぼす α_2 相の役割：馬越佑吉.....	750	プラズマフラッシュ蒸発法による高速堆積：高村禪.....	1761
高融点金属元素(Hf, Ta, W, Re)含有TiAl基合金の機械的性質： 信木稔.....	751	高周波熱プラズマCVD法によるYBCO系高温超電導体の 高速成膜：西誠治.....	1762
TiC粒子で強化したチタン基複合材料の製造と機械的性質： 有本伸弘.....	752	CaOるつぽによるTiAlの機械的性質に及ぼす熱処理の影響： 三井達郎.....	1763
TiCを添加したTi-6Al-4V粉末冶金材の特性：山崎達夫.....	753	素粉末混合法により製造したTi ₃ Alの機械的性質：江村聡.....	1764
焼結チタン合金の焼結機構：藤田高弘.....	754	TiAl金属間化合物の磨耗特性：飯久保知人.....	1765
粉末冶金製チタン合金の疲労特性：藤井秀樹.....	755	Ti ₃ Al単結晶の塑性異方性と圧延特性：前田由紀子.....	1766
Ti-10V-2Fe-3Alの機械的性質におよぼす熱処理条件の影響： 武村厚.....	756	極低酸素Ti-Al金属間化合物の溶解製造：木分友義.....	1767
β 型Ti合金の時効特性と冷鍛性におよぼす溶体化処理条件の 影響：高橋渉.....	757	燃焼反応プロセスによるTiAl基複合材料のin-situ合成： 間淵博.....	1768
Ti-V-Sn-Al-X系冷間鍛造用 β 型合金の開発：大山秀人.....	758	WC-30vol%Al ₂ O ₃ 複合セラミックスのホットプレス焼結： 植木正憲.....	1769
水素を用いた化学熱処理による α + β 型チタン合金のマイクロ組織 および力学的特性の制御：大藪行俊.....	759	複合材料における材料物性複合則：牧野泰三.....	1770
Ti-6Al-4V合金の組織と硬さにおよぼす酸素の影響：戸田広朗.....	760	一方向強化FRPのシャルピー衝撃特性：吉永泰.....	1771
EBR溶解法による高融点活性金属の新溶製法：中村英夫.....	761	高分解能X線CTとAEによる材料内部の破壊状況の観察： 石田次雄.....	1772
反応性DCスパッタ蒸着によるTi-6Al-4V合金基板上へのTi-O被覆 における被膜組成の傾斜化：園田勉.....	762	Fe-Cu-Al鋼板の減衰特性と強度：小関智也.....	1773
焼結体の反り抑制—薄膜積層法による傾斜機能材料の創製： 百歩珠子.....	763	鉄/アルミ複層鋼板製造用通電加熱圧接プロセスの開発： 吉村尚.....	1774
WC-Al ₂ O ₃ 系焼結体の特性におよぼす組成およびホットプレス 条件の影響：植木正憲.....	764	通電加熱圧接法によって製造されたFe/Al/Fe 3層複層鋼板の 機械的特性：林田輝樹.....	1775
プラズマ溶射及び高速フレーム溶射用サーメット溶射： 白井勝之.....	1743	通電加熱圧接法によって製造されたFe/Al 2層複層鋼板の 機械的特性と溶接性：及川初彦.....	1776
溶射技術の製鉄プロセスへの応用：原田良夫.....	1745	面内分布制御方法の検討：藤田文夫.....	1777
高速成膜技術のエネルギー分野への応用：納富啓.....	1746	スィミングロール導入による制振鋼板の製造： 柳田祥史序.....	1778
自動車部品への高速成膜・高速表面改質技術の応用： 清水勉.....	1748	Al/SUS304クラッド材の異周速圧延による製造法検討： 米満善久.....	1779
ジェットエンジン部品への溶射の適用：小島和明.....	1749	フィルターの種類による効果の差異：佐々木節夫.....	1780
高速成膜・表面改質技術の新展開—プラズマ応用の動向—： 明石和夫.....	1750	各種無機フィルターの添加量による効果：佐々木節夫.....	1781
鉄鋼窯炉用火炎溶射補修技術：石井章生.....	1752	2山制振ピークを持つ熱硬化型ブレンドポリマーを用いた 制振鋼板の特性：門脇伸生.....	1782
繰返し打撃法による硬質膜の損傷評価：土屋能成.....	1753	制振鋼板成形時の接着限界におよぼすポリエステル樹脂層の 影響：内田康信.....	1783
固相接合を利用した高速製膜法に関する予備的な検討： 篠田剛.....	1754	制振鋼板の接着強度に及ぼすスキン材強度の影響： 徳永賢次郎.....	1784
減圧プラズマ溶射皮膜のキャピテーションエロージョン特性： 井藤三千寿.....	1755	プレコート制振鋼板の加工部端面耐食性：飯野和近.....	1785
航空機用高圧タービン部品の減圧溶射補修：澄川恒治.....	1756	制振鋼板用ポリエステルの損失正接におよぼす架橋度の影響： 江口邦彦.....	1786
熱プラズマ応用CVDの基礎検討：児島慶享.....	1757	粉末自動送給法を用いたレーザクラディングによる耐摩耗 皮膜の形成：廣瀬明夫.....	1787
プラズマCVD法による硬質低摩擦DLC-Si膜の密着性： 小栗和幸.....	1758		

NiCrAlY合金レーザクラディングによる材料表面の機能化：
 廣瀬明夫.....1788

爆発圧接したTi/炭素鋼クラッド材の接合強度と界面構造：
 西田稔.....1789

六方晶金属結晶中の格子欠陥の成因：渡辺俊六.....1790

$\alpha+\alpha_2$ 型耐熱Ti合金(Ti-Al-Sn-Zr-Nb-Si)の設計：阿部太一.....1791

官能検査によるTi-6Al-4V合金の球状・層状組織の特徴抽出：
 金子隆一.....1792

Ti-15V-3Al-3Cr-3Sn 合金の強靱化因子および機構：
 大藪行俊.....1793

Ti-15V-3Cr-3Sn-3Al 合金における α 相の形態の時効温度に
 ともなう変化：牧野武彦.....1794

b-c チタン合金線材の機械的特性に及ぼす β 結晶粒径の影響：
 江草紀男.....1795

800 MPa 級低合金系高強度チタンの人工海水中環境強度特性：
 大内博史.....1796

$\alpha+\beta$ 型チタン合金の耐食性に及ぼすマイクロ組織の影響：
 深井英明.....1797

経済型耐隙腐食チタンの開発：北山司郎.....1798

プラズマアーク溶解法によるチタン合金ピレット製造条件の
 検討：西誠治.....1799

Ti合金における鑄造時冷却速度が金属組織および硬さに及ぼす
 影響：大井健次.....1800

Ti-6Al-4V 鑄造ピレットの加工熱処理条件：武村厚.....1801

TiB粒子強化型チタン基複合材料の高温特性：有本伸弘.....1802

TiB粒子分散型チタン基MMCの疲労特性：山口登士也.....1803

チタン粉末の成形および焼結特性：山崎達夫.....1804

焼結Ti-13 wt%Cr β 合金の加工性：菅谷光司.....1805

金属射出成形性評価のための粉粒体モデリング：
 相澤龍彦.....1806

金属粉末射出成形法による焼結体の磁気特性：久我光広.....1807

ブレアロイ法及びブレミックス法を用いたSUS316相当焼結体の
 比較：澤山哲也.....1808

Fe-N系粉末のメカニカルアロイングによる非晶質合金化に対する
 添加元素の効果：三浦春松.....1809

ティグおよびミグアーク溶解による金属微粒子生成挙動に及ぼす
 ArおよびHe雰囲気圧力の影響：菊地靖志.....1810

ガスアトマイズ法によるチタン粉末製造技術の開発：
 白石博章.....1811

ガスアトマイズ粉末の表面性状と成形体の特性：福田匡.....1812

HIP法によるプラスチック成形機シリンダ用耐食・耐摩耗・
 高熱膨張合金の開発：篤本晃.....1813

スプレーフォーミング法による高炭素高クロム工具鋼の特性：
 斎藤雅之.....1814

材料の組織・性質

鍛造用非調質鋼の現状と将来：小島久義.....772

フェライトパーライト型熱間鍛造用非調質鋼強靱化の研究：
 高田啓督.....777

熱間鍛造用の高じん性非調質鋼と高強度非調質鋼の特性：
 松島義武.....781

中炭素非調質鋼の疲れ強さにおよぼす化学成分の影響：
 中村貞行.....785

高強度非調質鋼の疲労特性におよぼす合金元素と加工熱処理
 条件の影響：野村一衛.....789

高強度熱間鍛造用非調質鋼の影響：石崎哲行.....793

フェライト・パーライト型およびベイナイト型熱鍛非調質鋼
 の強度・靱性におよぼす組織因子の影響：佐藤謙二.....797

ベイナイト鋼の組織と機械的性質におよぼす合金元素および
 焼もどしの影響：岩間直樹.....801

低炭素・低合金高強度高靱性非調質鋼の機械的性質と
 ミクロ組織の関係：勝亦正昭.....805

Materials research for ultra supercritical boilers (USCB) for
 operation in the USA：W. T. Bakker.....809

The recent technology of fossil fired power plants in Denmark：
 R. Blum.....810

Update development of heat resisting steels for ultra super-critical
 power plants：増山不二光.....811

フェライト系耐熱鋼の高温強化機構：松尾孝.....812

Cobalt-modified high-Cr ferritic steels：K. Tokuno.....813

改良型9Cr/Mo鋼大径管採用のための溶接継手健全性評価：
 中代雅士.....814

ボイラー用新ステンレス鋼管の高温特性：榎木義淳.....815

超々臨界圧・ボイラー用9Cr-Wおよび20Cr-25Ni鋼の
 長時間高温特性：直井久.....816

高Cr含有高強度オーステナイト系ステンレス鋼管の試作
 および諸特性：遠山晃.....817

石炭焚超高温高压ボイラ過熱器、再熱器管の腐食量の推定：
 木原重光.....818

自動車マフラー模擬環境におけるフェライトステンレス鋼の
 腐食挙動：橋詰寿伸.....819

自動車のマフラー環境条件下におけるステンレス鋼の腐食試験：
 兒島洋一.....820

自動車排気凝縮水環境におけるフェライトステンレス鋼の
 腐食挙動におよぼす合金元素の影響：北沢真.....821

12%Crフェライト鋼粉圧粉体の窒素雰囲気焼結：中村展之.....822

Effect of Titanium on the Microstructure of Type 409L Stainless
 Steel：朴秀湖.....823

フェライト系ステンレス冷延鋼板の機械的性質に及ぼす熱延板
 焼鈍条件の影響：横田毅.....824

温水環境におけるNb, Ti, Al含有フェライト系ステンレス鋼板の耐食性：杉本有弘.....825	耐粒界腐食性に優れたSUS316VLC鋼の開発：金子道郎.....853
高温高強度フェライト系ステンレス鋼の開発：宮崎淳.....826	P添加オーステナイト系ステンレス鋼の粒界腐食挙動におよぼす鋼中成分元素(Cr, Ni)および熱処理の影響：金子達郎.....854
レーザー溶接によるフェライトステンレス溶接鋼管の品質特性：新谷進.....827	SUS316L鋼の硝酸中における耐食性におよぼす合金元素の影響：梶村治彦.....855
25Cr-5Al系ステンレス鋼の熱延板靱性：小池正夫.....828	耐侯性鋼のさびにおよぼす塩水の影響：田辺康児.....856
溶接構造用マルテンサイト系ステンレス鋼の製造と特性：三代祐嗣.....829	Accelerated electrochemical test method of grooving corrosion susceptibility of ERW steel pipes：K.-T. Kim.....857
IF鋼の延性におよぼす温度・ひずみ速度の影響：角田浩之.....830	結晶粒の幾何学的構造におよぼす粒界エネルギーの異方性：齊藤良行.....858
Ti添加極低炭素冷延鋼板の再結晶温度およびr値におよぼす成分の影響：与田利花.....831	画像処理的アプローチによる残留オーステナイトの形成過程のシミュレーション：小松原望.....859
極低炭素冷延焼鈍鋼板の引張特性におよぼす低温加熱熱延の影響：長道常昭.....832	Nb-Ti複合添加鋼における熱間加工中の炭窒化物析出予測モデル：岡田秀治.....860
極低C-Ti添加IF冷延鋼板の特性におよぼすSi添加の影響：水井直光.....833	極低C-Mn-P-Ti系熱延鋼板冷却過程での炭化物析出挙動：白沢秀則.....861
時効特性に優れた連続焼鈍低炭素Alキルド鋼の開発：林田輝樹.....834	IF鋼の熱延過程での硫化物析出挙動におよぼすTi, Mnの影響：三好鉄二.....862
時効特性に優れた連続焼鈍低炭素Alキルド鋼の製造：酒井司.....835	極低炭素Ti添加熱延板のTi系析出物の形成におよぼすSの影響：笠原哲一郎.....863
脱炭によって炭素濃度を制御した低炭素鋼板の集合組織：趙驥.....836	低炭素鋼の高温脆化に及ぼす圧縮の効果：土師純司.....864
残留オーステナイトを含む高張力冷延鋼板の特性におよぼすAlの影響：水井直光.....837	高ヤング率熱延鋼板の検討：伊丹淳.....865
TRIP型複合組織に存在する残留オーステナイトの安定性とひずみ誘起変態挙動：杉本公一.....838	極低炭素Ti添加鋼の熱延組織におよぼす加工および冷却条件の影響：杉本仁志.....866
ガス窒化特性におよぼす合金元素の影響：細田賢一.....839	CAPCIS型実管試験因子の検討：櫛田隆弘.....867
軟窒化特性におよぼす時効硬化元素の影響：松島義武.....840	CAPCIS型実管試験における割れ挙動：田元明.....868
Ni, Al, Cu複合添加鋼の時効硬化挙動：十代田哲夫.....841	サワー環境における高合金の応力腐食割れ性評価におよぼす試験条件の影響：植田昌克.....869
浸炭焼入鋼の通常および衝撃疲労試験における破壊機構：関口和憲.....842	サワー環境での鋼への水素侵入量と硫化物応力割れ挙動におよぼす環境条件の影響：坂本俊治.....870
浸炭鋼のピitting発生挙動：秦野敦臣.....843	アミン環境中での炭素鋼の水素割れ：伝宝幸三.....871
高周波焼入材の振じり強度支配因子の検討：越智達朗.....844	低合金高張力鋼の溶接HAZ軟化部の硫化物応力腐食割れ感受性に関する検討：石川肇.....872
高周波焼入用冷間鍛造用鋼の開発：星野俊幸.....845	高温焼もどし型ボルト用鋼の耐遅れ破壊性におよぼす熱処理条件の影響：木村利光.....873
硫黄快削鋼の被削性に及ぼす微小MnSの影響：磯部浩一.....846	極厚圧力容器用鋼のHIC特性：弟子丸慎一.....874
鋼の切削抵抗に及ぼす窒化ボロン系介在物の影響：橋村雅之.....847	Cr-Mo系ベイナイト薄鋼板の耐遅れ破壊特性：福井清.....875
マイクロ組織の異なる鋼の切削における切りくずせん断領域：山本重男.....848	カソード防食下における埋設鋼管の水素割れ感受性評価：山口祐一郎.....876
高強度球状黒鉛鑄鉄(ADI)の切削抵抗：山本重男.....849	17-4PHステンレス鋼の機械的性質におよぼす鋼中水素量の影響とその拡散挙動：島田鉄也.....877
原子燃料再処理プラント用ステンレス鍛鋼品の耐食性：木村公俊.....850	油井管用低C-13%Cr鋼の加工後の変態挙動：原卓也.....878
鋭敏化SUS304鋼の応力腐食割れにおけるき裂の成長におよぼすNaF濃度の影響：春名匠.....851	高炭素鋼線材の破壊靱性におよぼす温度および[P]の影響：谷田部比呂志.....879
硫黄イオンを含む酸性溶液中におけるステンレス鋼の腐食挙動：小森唯志.....852	伸線ワイヤーの強度延性におよぼすC量の影響：西田世紀.....880

高炭素鋼線時効軟化特性におよぼすSiの効果：大橋章一.....881	累積疲労損傷の統計的考察：加藤雅治.....907
高炭素鋼線の伸線限界におよぼす線径とC量の影響： 小川栄一.....882	焼結合金鋼の疲労き裂進展：山口敏彦.....908
高強度・高靱性非調質鋼の検討：柿崎哲.....883	溶接構造用マルテンサイト系ステンレス鋼の強度および 海水疲労特性の向上：木村達巳.....909
フェライト・パーライト型非調質鋼の衝撃値におよぼすC, V量 の影響：井上幸一郎.....884	高張力鋼の静的変形挙動と低サイクル疲労強度の関係： 松本重人.....910
中炭素鋼の焼入破断強度特性：浜島吉男.....885	低合金鋼SCMVZの疲労強度の温度、速度依存性：佐藤守夫.....911
Cr-Mo-V鋼大型CT試験片の初期クリープき裂成長挙動： 八木晃一.....886	炭素鋼板SB450の中温度域における低サイクル疲労特性： 木村恵.....912
CrMoV鍛鋼のレプリカ法によるクリープキャビティの観察： 祐川正之.....887	高靱性厚肉X80鋼管素材の特性：弟子丸慎一.....913
2CrMoV鋼の機械的性質におよぼす化学成分の影響： 土山友博.....888	厚肉780 N/mm ² 級高張力鋼板の引張特性におよぼす焼入性能、 熱処理方法の影響：岡野重雄.....914
2CrMoV鋼による実機タービンロータの製造とその評価： 松村慶一.....889	局所脆化域の靱性におよぼす硬化相形態の影響：川端文丸.....915
9Cr-1Mo-Nb-V鋼鍛鋼品の高温度特性改善：上野文義.....890	低炭素高張力鋼へのNi添加が破壊靱性におよぼす影響の 応力論的検討：安藤洋.....916
9Cr-W鋼の材質特性におよぼすWの影響：大神正浩.....891	高周波抵抗溶接の溶接部微小酸化物が延性破壊靱性におよぼす 影響：山本宗平.....917
12Crフェライト系耐熱鋼の機械的性質と溶接性におよぼす 合金成分の影響：伊勢田敦朗.....892	溶接熱サイクルによるフェライト・パーライト組織の変態挙動： 金築裕.....918
12Crフェライト系大径厚肉管の機械的性質におよぼすCu添加と δ フェライト量の影響：加藤信一郎.....893	硼化物生成元素の添加によるマルエージング鋼の高靱性化： 安野拓也.....919
12Crフェライト系大径厚肉管の機械的性質におよぼす製造履歴 の影響：加藤信一郎.....894	ポップイン現象と破面単位に関する一考察：石川忠.....920
ガスタービン用スーパークリーン12%Cr鋼の開発：東司.....895	低炭素鋼の靱性遷移挙動を支配する破壊過程：八木毅.....921
Si拡散浸透法による6.5%けい素鋼板の作製：山路常弘.....896	低炭素鋼の靱性の温度依存性因子：宮城隆司.....922
6.5%けい素鋼板の磁気特性におよぼす結晶粒径の影響： 日裏昭.....897	衝撃負荷条件下における弾塑性破壊靱性値におよぼす 試験片寸法の影響：杉浦伸康.....923
4.5%けい素鋼板の高周波磁気特性におよぼす粒径の影響： 松本正人.....898	圧力容器材料のシャルピー衝撃試験結果からの破壊靱性 KIC遷移曲線の推定：竹俣裕行.....924
低炭素アルミキルド薄鋼板の引張り荷重下での磁気特性： 野村義一郎.....899	遷移温度域の破壊靱性におよぼすひずみ速度の影響： 楠橋幹雄.....925
表面エネルギーと脱炭柱晶の成長によれ素鋼板の{100}集合 組織：富田俊郎.....900	エレクトロンビーム溶解軸受用鋼の諸特性：西森博.....926
セミプロセス電磁鋼板の磁気特性の異方性におよぼす熱延板 焼鈍の影響：屋鋪裕義.....901	冷間金型の寿命におよぼす二次炭化物の影響：吉田潤二.....927
薄鋼板の集合組織形成におよぼす冷延時の表層剪断変形の影響： 村上英邦.....902	ロール用高クロム特殊鋼材の基本特性：時川清澄.....928
無方向性電磁鋼板のTIG溶接における熔融池内対流の駆動力： 黒崎洋介.....903	10%Cr鋼ロールの共晶炭化物量と靱性におよぼす拡散処理の 効果：石井正武.....929
Alキルド鋼の二次再結晶におよぼす中間焼鈍条件の影響： 中村吉男.....904	Fe-Ni-Cr, Fe-Mn-Crオーステナイト鋼におけるボロンの挙動 におよぼすNi, Mn, Cr, N量の影響：田中秀毅.....930
フェライト鋼中のMnS析出挙動におよぼすS量の影響： 高宮俊人.....905	ボロン添加ステンレス鋼の諸特性におよぼすNi, Bの影響： 山崎和信.....931
フェライト鋼中の高温変形時の再結晶におよぼす γ 相の影響： 真鍋昌彦.....906	急速凝固粉を素材としたB含有ステンレス鋼の延性および 耐食性：和田典巳.....932
	安定オーステナイト系ステンレス鋼の軟質化におよぼす 合金元素の影響：大久保直人.....933
	SUS304冷延鋼板の異方性におよぼす成分・製造条件の影響と モデル化：石島聡.....934

20Cr-20Ni系ステンレス鋼の熱間延性におよぼす微量元素の影響：柘植信二.....	935	ボイラー用高強度18Cr-9Ni-3Cu-Nb, N鋼管の実用使用後の諸特性：平野奨.....	961
非磁性高強度ステンレス鋼ボルトの開発：岡部道生.....	936	σ (Mo ₉ Ti ₄)型結晶が主組織となる高窒素 γ 系ステンレス鋼：鈴木克巳.....	962
Fe-36%Ni合金の熱膨張係数におよぼす合金元素の影響：津田正臣.....	937	γ 系ステンレス鋼の σ (Mo ₉ Ti ₄)型結晶形成頻度におよぼす微量元素と熱処理の影響：鈴木克巳.....	963
Cl含有燃焼灰環境下の過熱器管の腐食状況：広松一男.....	938	耐熱合金の実炉での経年劣化：園家啓嗣.....	964
Cl含有燃焼灰環境下のメタルとスケール界面におけるClの挙動：西尾敏明.....	939	鑄造Ni基合金IN100の機械的性質におよぼす長時間時効の影響：大井成人.....	965
高Cr, Ni鋼の水蒸気酸化特性におよぼす結晶粒度の影響：石塚哲夫.....	940	高温使用中における鑄造Ni基合金IN100未使用材および時効材のマイクロ組織変化：大井成人.....	966
クラッキングチューブ材のコーキング挙動におよぼすMnとYの影響：戸倉茂.....	941	Ni基超の加熱時効による γ 相成長挙動と機械的性質：土井裕之.....	967
フェライト系ステンレス鋼の高温酸化におよぼす前処理の影響：小林裕.....	942	低膨張超耐熱合金の開発：佐藤光司.....	968
耐テンパー着色性に優れたステンレス鋼の開発：荒木純.....	943	高温・高圧水素環境中におけるInconel 718材の破壊じん性：松井健治.....	969
780 N/mm ² 級Ti添加厚手熱延鋼板の機械的性質におよぼす製造条件の影響：浅野裕秀.....	944	純クロムの高温クリープ抵抗におよぼす固溶窒素の影響：松永孝治.....	970
Cu添加極低炭素薄鋼板の疲労特性：岸田宏司.....	945	ニッケル基ODS超合金の圧縮降伏強度：川崎要造.....	971
析出強化型高張力熱延鋼板の低降伏比におよぼすTi/Cの影響：増井進.....	946	ODS合金MA754のLT方向での高温引張性質と粒界破壊：平賀啓二郎.....	972
高強度熱延鋼板の穴抜け性におよぼすCGL前組織の影響：豊田俊介.....	947	超耐食合金Alloy C-276粉末材の諸特性：片山直樹.....	973
熱延フェライト・マルテンサイト複合組織鋼板の組織と表面外観の最適化：松津伸彦.....	948	極低炭素高張力冷延鋼板の特性に及ぼす置換型固溶元素の影響：水井直光.....	1819
プレス成形性に優れた540, 590 N/mm ² 級Tri-Phase熱延鋼板の開発：三村和弘.....	949	高いr値を有する390~590N/mm ² 級高張力冷延鋼板の開発と実用性能：細谷佳弘.....	1823
残留オーステナイトの形成におよぼすSi, Al量と熱延条件の影響：野村茂樹.....	950	銅の相分解を活用した良加工性高強度薄鋼板の開発：岸田宏司.....	1827
残留オーステナイトを含む0.2%C系TS 980 MPa級熱延鋼板の開発：池永則夫.....	951	低炭素Alキルド冷延鋼板の焼付硬化性におよぼす組織因子の影響：塚谷一郎.....	1831
極低炭素HSLA鋼に見られる種々の中間段階変態組織の変態機構に関する一考察：荒木透.....	952	980 N/mm ² ~1180 N/mm ² 級超高強度冷延鋼板のマイクロ組織とプレス成形性：田中福輝.....	1835
自動車ドア補強材用鋼管の衝撃曲げ特性：佐々木見史.....	953	超高強度冷延鋼板の加工性と遅れ破壊特性に及ぼす組織の影響：山崎一正.....	1839
ERW溶接部における脱合金機構の検討：一の瀬威.....	954	変態誘起塑性(TRIP)型高強度複合組織鋼板の高延性化とメカニズム：杉本公一.....	1843
高強度電縫鋼管のアーク溶接継手の握り疲労強度：玉置純一.....	955	残留オーステナイトを含む高強度鋼板：樋渡俊二.....	1847
クリープ破断強度のLM法による長時間外挿推定におよぼすバラツキの統計的評価：栗山幸久.....	956	高成形性熱延高張力鋼板の開発：野村茂樹.....	1851
クリープ破断強度のMH法による長時間外挿推定におよぼすバラツキの統計的評価：三牧敏太郎.....	957	高強度熱延鋼板における組織強化の特徴とその加工性への影響：木村浩.....	1855
耐熱鋼の高温引張強度とクリープ破断強度との相関：芳須弘.....	958	プレス成形性の優れたTri-phase熱延高強度鋼板の開発：三村和弘.....	1859
Ni-Crオーステナイト系耐熱鋼のクリープ破断強度におよぼす合金元素の影響：山田政之.....	959	伸びフランジ性に優れた析出強化型高張力熱延鋼板の開発：森田正彦.....	1863
Ni-Crオーステナイト系耐熱鋼のクリープ破断強度におよぼす合金Nb, Ti, Zrの影響：坂本伸之.....	960	自動車用薄鋼板の高強度化と疲労特性：水井正也.....	1867

溶製純クロムの高温クリープ抵抗に及ぼすMoの効果： 松永孝治.....1871	建機用耐岩摩耗部品用鋼の開発：涌波喜幸.....1898
ニッケル基超合金の設計方針と各元素の調和：村田純教.....1872	耐摩耗耐剥離リンク材の材料設計：外山和男.....1899
アドバンスガスタービン用一方向凝固・単結晶動翼の開発： 山本浩喜.....1873	耐磨耗耐剥離リンク用鋼の開発：佐藤武史.....1900
Ni基铸造合金IN738LCの組織に及ぼす高温長時間使用の影響： 斉藤大蔵.....1874	オンライン熱処理設備による高強度レールの開発： 堀田知夫.....1901
Ni基铸造合金IN738Lの組織・機械的性質に及ぼす長時間時効 の影響：吉岡洋明.....1875	ベイナイト型熱鍛非調質鋼の組織と機械的性質： 高田啓督.....1902
種々の応力負荷モード下における単結晶合金CMSX-4の組織 変化：大井成人.....1876	ベイナイト型非調質鋼の機械的性質に及ぼす合金元素の影響： 井上幸一郎.....1903
Ni基IN100铸造超合金のクリープき裂進展特性：富士彰夫.....1877	低炭素非調質鋼の力学的特性に及ぼすマイクロ組織の影響： 竹中正鋭.....1904
铸造Ni基超合金IN 100の機械的特性に及ぼす高温短時間加熱 の影響：大井成人.....1878	パーライトの粒内変態に及ぼすV,Nの影響：石川房男.....1905
IN 100合金のクリープき裂成長特性：田淵正明.....1879	切屑処理性に及ぼす微量Biの影響：羽田憲治.....1906
排気エンジンバルブ用超耐熱合金の開発：佐藤光司.....1880	歯車ホブ切りを模擬する簡易テストの開発：家口浩.....1907
Ni-15Cr-8Fe-6Nb 合金における δ 相の成長：早川到.....1882	硫黄快削鋼の被削性に及ぼす溶鋼酸素の影響：磯部浩一.....1908
Ni 基超合金の γ 相成長挙動に及ぼす応力の影響： 土井裕之.....1881	初析フェライト変態のTTT線図の計算機シミュレーション： 榎本正人.....1909
NCF 800H のクリープ疲労損傷評価：久保清.....1883	オーステナイト-フェライト変態におけるフェライト粒径分布の 予測：斉藤良行.....1910
伸びフランジ性の極めて優れた極低炭素系 370~590 N/mm ² 級 熱延鋼板の開発：浅野裕秀.....1884	極低炭素鋼の等温変態機構：大森靖也.....1911
高強度熱延鋼板の成形性に及ぼす化学成分と金属組織の影響： 福山東成.....1885	低C高Mnオーステナイトの等温分解過程：鄭潤哲.....1912
冷却-再加熱プロセスによる高張力鋼の微細化：赤松聡.....1886	Mo鋼におけるBay温度近傍での恒温変態生成物の形態と変態 機構：津崎義彰.....1913
低炭素鋼の熱延仕上げ大圧下による細粒化の検討： 松津伸彦.....1887	熱間加工による低合金ベイナイトの微細化挙動： 藤原知哉.....1914
エッジヒーターによる熱延鋼板端部の混粒組織制御： 土師純治.....1888	過冷オーステナイトの分解挙動に及ぼす加工の影響： 相原賢治.....1915
極低炭素鋼のマイクロ組織と降伏挙動に及ぼすC, Mnの影響： 朝倉健太郎.....1889	極低炭素HSLA鋼の連続冷却による多様な中間段階変態(Zw)組織 と要因の考察：荒木透.....1916
熱延ハイテン高強度薄肉化にともなう疲労強度変化： 白沢秀則.....1890	低炭素鋼の逆変態挙動に及ぼす加熱速度の変化の影響： 鹿磯正人.....1917
熱延鋼板の疲労強度改善と評価：栗田真人.....1891	マルテンサイトのタイプを見分する総合鑑別法：譚玉華.....1918
高強度熱延鋼板の重ね隅肉溶接部の疲労特性に関する検討： 吉武明英.....1892	マルテンサイトの形態におよぼす炭素含量の影響： 譚玉華.....1919
残留オーステナイトを含む低炭素複合組織鋼板の応力-歪み 曲線：高橋学.....1893	マルテンサイト(M)の形態におよぼす焼入温度の影響： 譚玉華.....1920
残留オーステナイトを含む低炭素鋼の引張変形・二相温度域 再熱後の加工硬化特性：古川敬.....1894	Sb添加による無方向性電磁鋼板集合組織改善の機構： 高島稔.....1921
TRIP型複合組織鋼の温間張り出し成形：杉本公一.....1895	セミプロセス無方向性電磁鋼板の結晶粒成長に及ぼす酸化物の 形態の影響：黒崎洋介.....1922
低合金TRIP鋼における残留オーステナイトの安定性： 今井規雄.....1896	無方向性電磁鋼板の磁気特性におよぼす中間焼鈍とスキンプス 条件の影響：島津高英.....1923
PTAによる高耐摩耗・耐食材料の形成に関する一考察： 篠田剛.....1897	低炭素鋼の磁化の異方性に及ぼす冷延前の炭素の存在状態と 集合組織の影響：中村吉男.....1924
	鉄の磁気特性に及ぼすCの存在状態の影響：田中隆.....1925

積層融着ヨークの製造法および機械特性：阿部智之.....1926	高強度20Cr-25Ni 鋼のクリープおよび時効時の析出物挙動： 荒木敏.....1951
気相浸けい法による高い素鋼板の作製とその磁気特性： 田中靖.....1927	長期実缶使用オーステナイト系ステンレス鋼管の σ 相観察： 隅田武男.....1952
高い素鋼板の磁気特性に及ぼすSi量の影響： 平谷多津彦.....1928	オーステナイトステンレス鋼の高温クリープ破断強さと硬さ のばらつき：鈴木克己.....1953
6.5%Si-Fe における1回冷延-スキンパス工程材の成品特性： 北原修司.....1929	常温および高温硬さ試験の圧痕周辺のマイクロ割れとすべり線： 鈴木克己.....1954
耐熱磁区制御方向性電磁鋼板の構造と磁氣的性質： 小菅健司.....1930	軸受鋼の繰返し熱処理における炭化物成長挙動： 岡田康孝.....1955
Effect of phosphorus on the magnetic induction of high permeability grain oriented silicon steels : C. S. Lee.....1931	軸受用鋼管の繰返し球状化熱処理法の開発：谷本征司.....1956
一方向性電磁鋼板の二次再結晶挙動に及ぼす冷延前組織の影響： 岩永功.....1932	軸受鋼のオンライン軟化熱処理技術の開発：三宅亮一.....1957
方向性珪素鋼板におけるフォルステライト皮膜の形成挙動： 石飛宏威.....1933	軸受鋼の転動疲労寿命に及ぼす硫黄の影響：山本三幸.....1958
フェライト系ステンレス鋼の耐高温酸化性に及ぼすMoの影響： 小林裕.....1934	超清浄度軸受鋼の疲労特性：西森博.....1959
Nb, Mo添加フェライト系ステンレス鋼の高温強度と時効組織： 奥学.....1935	超高清浄度軸受鋼の転がり疲れ寿命に及ぼす酸化物系介在物 粒子径の影響：奈良井弘.....1960
自動車エキゾーストマニホールド用フェライト系ステンレス鋼の 高温耐力の経時変化と熱疲労特性：宮崎淳.....1936	軸受鋼の転動疲労寿命におよぼすSiの影響：安本聡.....1961
高温酸化特性および熱延板韌性に優れたLa, Zr添加Fe-Cr-Al合金 の開発：河野雅昭.....1937	連続鍛圧法による連鑄製軸受用太径丸棒の内質改善： 川縁正信.....1962
20Cr-5Al系ステンレス鋼の熱延板韌性に及ぼす添加元素の影響： 丸山勝彦.....1938	浸炭二相焼入れ鋼の機械的性質と歯車精度：平原幹士.....1963
20Cr-5Al ステンレス鋼のろう接け部の熱履歴による組織変化： 増澤正宏.....1939	浸炭二相焼入れ鋼の芯部硬さに及ぼす前冷却速度の影響： 安木真一.....1964
排ガス結露環境下におけるステンレス鋼の耐食性に及ぼす 合金元素の影響：宇都宮武志.....1940	浸炭材のピッチング寿命に及ぼす表面硬さと残留オーステナイト 量の影響：松島義武.....1965
自動車マフラー模擬環境におけるフェライトステンレス鋼の 腐食挙動：橋詰寿伸.....1941	プラズマ高温浸炭による浸炭時間の短縮：木村利光.....1966
三元触媒車面の排気ガス中含有物質が腐食に及ぼす影響： 加藤謙治.....1942	ガス浸炭時の平衡炭素量に及ぼす合金元素の影響： 村井暢宏.....1967
各種高温材料の低サイクル疲労寿命評価：小林一夫.....1943	浸炭焼入れ鋼の表面残留応力分布に及ぼすWater jet -Peening の 効果：米口明雄.....1968
高温腐食を受けるNi基超合金のクリープ破断特性に及ぼす 雰囲気条件の影響：荒波隆広.....1944	ガス窒化特性に及ぼす合金元素および前熱処理の影響： 宇野光男.....1969
高温腐食を受けるNi基超合金のクリープ破断特性に及ぼす 粒界性状の影響：荒波隆広.....1945	高周波焼入れ鋼の焼入れ深さおよび焼入れ部硬さと振り強度の 関係：城戸弘.....1970
SUS 304の長時間応力リラクセーション特性：大場敏夫.....1946	高周波焼入れ材の振り強度に及ぼす粒界性状の影響： 越智達朗.....1971
304ステンレス鋼厚板突合せ溶接継手における母材硬化部のクリ ープ変形挙動：本郷宏通.....1947	高強度低合金鋼の硫化物応力割れ抵抗性におよぼすNiの影響： 朝日均.....1972
超微細結晶粒を有するSUS 304の高温変形挙動：加藤正仁.....1948	極低温韌性仕様耐サワーX65鋼板の開発：小日向忠.....1973
SUS 316H 鋼のクリープ破断特性に及ぼすキャビティ焼結処理の 影響：村田正治.....1949	CAPCIS型実管試験における周溶接部の硫化物応力割れ挙動： 櫛田隆弘.....1974
SUS347H鋼のクリープ破断特性に及ぼす粒界析出物の影響： 田中秀雄.....1950	CAPCIS型実管腐食試験による電線管ラインパイプ材の評価。望月 則直.....1975
	湿潤炭酸ガス環境の耐食性に及ぼすCr, Cおよび組織の影響： 玉置克臣.....1976
	油井管用低C-13%Cr-Ni鋼現場試作材の腐食特性結果： 原卓也.....1977

耐CO ₂ 腐食用TMCP鋼の高強度化におけるCrとNbの複合効果： 波戸上太根生.....1978	ジャッキアップリグのラック用高溶接性高靱性極厚80キロ級 高張力鋼の開発：川副文宏.....2004
耐炭酸ガス腐食性の優れたUOE鋼管の検討：石川肇.....1979	建築用低降伏比570 N/mm ² 級鋼のHAZ靱性に及ぼすSiの影響： 伊木聡.....2005
インジェクション環境での鋼管の腐食挙動：伝宝幸三.....1980	建築鉄骨用極厚H形鋼の開発：河野幹夫.....2006
1300 N/mm ² 級高力ボルトの暴露試験による遅れ破壊特性： 白神哲夫.....1982	低YR型780 N/mm ² 級高張力鋼板の引張特性におよぼす 二相域熱処理時の焼入れ開始温度の影響：岡野重雄.....2007
高強度鋼の遅れ破壊特性に及ぼすSi, Caの複合添加の影響： 高井健一.....1981	複合組織鋼の引張特性に及ぼす組織の影響：内田清.....2008
YP 440 MPa 級高張力鋼の溶接熱影響部の局部腐食： 宮田由紀夫.....1983	高強度ラインパイプ用鋼の機械的性質に及ぼす製造条件の影響： 遠藤茂.....2009
水素環境中における動的熱ひずみ累積試験法：松井健治.....1984	低合金鋼の飽和焼きもどし脆化量、脆化速度に及ぼす合金元素、 マイクロ組織及び応力の影響：勝亦正昭.....2010
過労食時における低歪み速度引張試験での軟鋼破断メカニズム： 山口祐一郎.....1985	引張強さ780 MPa 級高張力鋼の母材強度・靱性、再現HAZ靱性に およぼすTi, Nの影響：長谷川俊永.....2011
18%Niマルエージ鋼の未再結晶溶体化処理による強靱化と ボロン添加量の関係：鈴木理.....1986	Nb含有ノルマ鋼のオーステナイト粒径に及ぼすTi, N量の影響： 壺岐浩.....2012
Co含有高強度鋼の機械的性質におよぼす化学成分と熱処理の 影響：阿部敏広.....1987	含Cu304鋼/H ₂ SO ₄ -NaOH溶液系腐食割れの溶液条件： 浅輪光男.....2013
高応力懸架ばね用鋼の強度、靱性に及ぼす合金元素の影響： 杉本淳.....1988	オーステナイト系ステンレス鋼の粒界腐食性に及ぼす粒界P化物 の影響：金子道郎.....2014
電解研磨処理した高強度弁ばね用鋼線の疲労特性： 山尾憲人.....1989	オーステナイトステンレス鋼の耐食性に及ぼす窒素の役割： 小森唯志.....2015
極低温用鉄基A286合金の機械的性質に及ぼす化学成分と熱処理 の影響：高橋達也.....1990	原子燃料再処理プラント用ステンレス鍛鋼品の製造条件と 耐食性：木村公俊.....2016
32Mn-7Cr-0.3N鋼の低温靱性およびボロンの挙動に及ぼす 溶体化処理・焼入れ条件の影響：田中秀毅.....1991	The pickling of cold rolled stainless steel by electrochemical method：T. Y. Won.....2017
高炭素冷延鋼板の黒鉛析出形態に及ぼすsol. Al, N量の影響： 福井清.....1992	Effects of Ti, Nb and Al addition on the corrosion resistance of 14%Cr steels：H. C. Yoo.....2018
黒鉛化した0.65%C冷延鋼板の機械的性質：八木英剛.....1993	塩化物環境におけるフェライトステンレス鋼の耐食性に及ぼす Cr, Moの影響：久間英典.....2019
亜鉛電析膜の結晶形態と変形挙動：松本敏裕.....1994	海岸環境における高耐食フェライト系ステンレス鋼の耐候性に及 ぼすCrとMoの添加効果：矢沢好弘.....2020
強圧下サイジング+テンパーによるアズロール型電鍍鋼管の 強化技術：小島正秋.....1995	高Crオーステナイト系ステンレス鋼の耐蝕性に及ぼす合金元素 の影響：竹内和久.....2021
コイル極低温捲取り材のマイクロ組織に及ぼす成分の影響： 山本康士.....1996	TTP法での破断寿命の外挿誤差と外挿限界：丸山公一.....2022
排水配管の騒音試験：大嶽隆之.....1997	12Cr鋼の修正θ法に基づくクリープ特性評価：九島秀昭.....2023
高純度含ニオブ鋼の高温延性におよぼすアルミニウム、マンガン および窒素の影響：長崎千裕.....1998	ODSフェライト/マルテンサイト鋼の高温強度に及ぼす成分、 熱処理の影響：西田俊夫.....2024
低炭素鋼、極低炭素鋼の熱間脆性に及ぼすMn, Ti, Sの影響： 高陽.....1999	Fe-3.5 at%Mo固溶強化合金の高温変形応力の変形履歴依存性 とその予測：森川龍哉.....2025
TiN添加による鋼中のMnSの形態制御：及川勝成.....2000	V添加2.25Cr-1Mo鋼の水素脆化特性：小林順一.....2026
溶接熱影響部靱性に優れたジャケット用YP 420 MPa 級極厚鋼板 の開発：石井裕昭.....2001	高強度2.25Cr-1Mo鋼のクリープ脆化：徳納一成.....2027
TiN-MnS 粒内変態核を有する鋼の大入熱溶接部組織靱性に及ぼ す合金元素の影響：斎藤直樹.....2002	ボイラ用鋼管2.25Cr1Mo鋼溶接継手部の経年劣化とクリープ 強度：中代雅士.....2028
TiN+MnS 複合析出物を利用したYP 315~460 MPa級高靱性鋼の 開発：都築岳史.....2003	

2.25Cr-Mo-V鍛鋼のじん性に及ぼすCr, Mo, W, Mn及びNiの影響：東司.....	2029	極低炭素冷延鋼板の耐2次加工脆性におよぼすボロンの効果：安原英子.....	2053
2.25Cr-Mo-V鍛鋼のクリーブ特性に及ぼすCr, Mo, W, Mn及びNiの影響：角屋好邦.....	2030	Ti添加極低炭素鋼のスラブ加熱時の表面割れ発生に及ぼすCu, Snの影響：山田輝昭.....	2054
胴径2800 mm, 大形低圧一体ロータの製造とその品質：石山治.....	2031	100% 水素炉による極低炭素深絞り用鋼板の製造検討：吉井達雄.....	2055
蒸気発生器用Mod. 9Cr-1Mo 鋼の強度に及ぼす化学成分の影響：園家啓嗣.....	2032	深絞り用450 N/mm ² 超級高張力冷延鋼板の開発：西尾康一.....	2056
ガスタービンディスク用12Cr耐熱鋼の高温強度向上：志賀正男.....	2033	複合組織440 N/mm ² 級高加工性合金化溶融亜鉛めっき鋼板の開発：大宮良信.....	2057
9Cr-1Mo-Nb-V 耐熱鋼のクリーブ破断強度と長時間時効特性：遠山晃.....	2034	Cu添加極低炭素冷延鋼板のr値に及ぼすMn量の影響：興津貴隆.....	2058
9Cr-1Mo-V-Nb-N 鋼の材質への製造プロセス条件の影響：土田豊.....	2035	e-Cu析出強化型深絞り用冷延鋼板のr値支配因子の検討：森田正哉.....	2059
改良型9Cr-1Mo鋼溶接継手のクリーブ破断特性：小嶋敏文.....	2036	超高強度冷延鋼板の曲げ加工性に及ぼす微視組織の影響：長滝康伸.....	2060
9Cr-Mo-W鋼の機械的特性に及ぼすMoおよびWの影響：大神正浩.....	2037	過共析鋼より製造された高強度鋼線の組織と機械的性質：落合征雄.....	2061
高Cr鋼のクリーブ破断特性に及ぼすδフェライトの影響：浜田一志.....	2038	伸線加工硬化に及ぼすC量の影響：樽井敏三.....	2062
新高Crフェライト系耐熱鋼溶接金属のクリーブ脆化挙動：西村宣彦.....	2039	連続鍛圧技術を適用した高炭素鋼線材の中心部炭素量の最適化：藤田利夫.....	2063
高窒素フェライト系耐熱鋼の長時間高温酸化特性：増山不二光.....	2040	パテンティング処理における過共析鋼の変態初期組織：西田世紀.....	2064
Nb添加極低炭素鋼板の再結晶挙動におよぼす鋼中P量の影響：青木晋一.....	2041	硬鋼線材のミスロパテンティング法の基礎的検討：村上俊之.....	2065
Effect of boron on mechanical properties in extra-low carbon alloyed steel sheets：H.-C. Chen.....	2042	ミスロパテンティング設備と線材の特性：大和田能由.....	2066
極低炭素冷延鋼板の材料特性におよぼす2回冷延一焼鈍法における中間焼鈍温度の影響：松岡才二.....	2043	高炭素鋼線材のメカニカル・デスケーリング性に及ぼす合金元素の影響：南田高明.....	2067
高r値型軟質冷延鋼板製造における熱延板結晶粒径の影響：伊丹淳.....	2044	高炭素鋼の温間での耐へたり性に及ぼす合金元素の影響：洲崎恆年.....	2068
高純度極低炭素鋼の熱延板粒径及び連続焼鈍材の特性に及ぼすNb, Ti添加の影響：山田輝昭.....	2045	熱処理強化型極細複層鋼線用線材の開発：塚本孝.....	2069
Ti-B添加極低炭素鋼の再結晶集合組織におよぼす熱延後の冷却速度の影響：佐柳志郎.....	2046	冷延作動ロールの諸特性に及ぼすVの影響：大橋秀三.....	2070
高強度IF鋼のr値に及ぼす熱延巻取り温度の影響：松元孝.....	2047	熱延ハイスロール材の耐絞りクラック性の評価試験：工藤利博.....	2071
Ti添加極低炭素鋼冷延焼鈍板の機械的性質に及ぼす熱延条件の影響：左海哲夫.....	2048	レーザーダグロールの早期粗度低下現象：木村達己.....	2072
フェライト中でのFe ₃ C析出サイトとしてのMnSの効果におよぼす下部組織の影響：古原忠.....	2049	レーザーダグロールの耐摩耗性におよぼすロール材質および表面処理の影響：清水茂樹.....	2073
極低炭素鋼板の固溶体強化および塗装焼付き硬化に関する検討：潮田浩作.....	2050	熱間工具鋼の軟化特性に及ぼす応力の影響：山下広.....	2074
極低炭素鋼におけるα+γ ₂ 相域焼鈍のメタラジー：吉永直樹.....	2051	高速度鋼の材料特性：秋田章二.....	2075
極低炭素焼付き硬化型冷延鋼板の時効性：谷川克己.....	2052	熱間押し出し法により製造した粉末ハイスの回転曲げ疲労強度：村瀬彰.....	2076
		粉末高速工具鋼の熱処理特性に及ぼすNbの影響：西田純一.....	2077
		耐食性に優れた多層金属被覆鋼の開発：溝口茂.....	2078
		13Cr-5.5Vクラッド材の鍛造と機械的性質：木下利哉.....	2079

耐水素剥離割れ性に優れた極厚Cr-Mo圧延クラッド鋼板： 諏訪稔.....2080	2相ステンレス鋼のオーステナイト/フェライト相に対する 窒素分配の実験的決定：植原章.....2095
三層金属クラッド板の曲げ性におよぼす接合強度および 中間熱処理の影響：平原一雄.....2081	二相ステンレス鋼溶接金属の水素割れ：菊地康志.....2096
拡管焼嵌め型耐食二重管の引張および内圧特性： 水村正昭.....2082	極低C, N-17%Crフェライト系ステンレス鋼の機械的性質に 及ぼすNb添加量と熱延条件の影響：吉川雅明.....2097
大径クラッド鋼管の曲げ特性に及ぼす合せ材の影響： 近藤丈.....2083	SUS 410 の機械的性質に及ぼす合金元素と焼鈍条件の影響： 永田弘光.....2098
曲げ圧潰強度の検討：栗山幸久.....2084	析出硬化型ステンレス鋼薄板の靱性評価法：大橋誠一.....2099
低炭素鋼のシャルピー靱性と破壊過程：八木毅.....2085	常温クリープ挙動におよぼす強化機構の影響：天藤雅之.....2100
大入熱溶接継手熱影響部の破面単位と組織の関係： 石川忠.....2086	高力ボルト摩擦接合部におけるステンレス鋼のクリープ変形 挙動：天藤雅之.....2101
低炭素鋼へき開破壊靱性の応力論的検討：田川哲哉.....2087	高強度ばね用複合組織ステンレス鋼板の開発：宮補克久.....2102
HAZのシャルピー衝撃破壊挙動に及ぼす組織の影響： 金築裕.....2088	Cl含有燃焼灰環境下の腐食因子の検討：広松一男.....2103
弾塑性破壊靱性値に及ぼす試験片寸法の影響：杉浦伸康.....2089	高温腐食に及ぼすCl含有燃焼灰の影響：西尾敏昭.....2104
W焼結合金材料の動的破壊靱性挙動：竹俣裕行.....2090	オーステナイト系ステンレス鋼の粒界腐食挙動： 篠原正朝.....2105
高Cr-Ni鋼の極低温高サイクル疲労特性：梅澤修.....2091	硫酸塩・塩化物混合塩付着下でのオーステナイト合金の 高温腐食：大塚伸夫.....2106
レール鋼の疲労強度に及ぼす微視組織の影響：浦島親行.....2092	Fe-Ni系合金の高温酸化：津田正臣.....2107
α/γ 2相ステンレス鋼加工熱処理材の組織と引張特性： 栗原勇夫.....2093	42%Ni鋼の熱間延性に及ぼす歪み速度とB添加の影響： 柘植信二.....2108
α/γ 2相ステンレス鋳鋼の組織と機械的性質：矢部守男.....2094	低C-13%Cr鋼の熱間加工性および状態図におよぼす添加元素の 影響：川上哲.....2109