

月 日	会 場		実 施 コース	定 員 (名)	会 場 の 特 色	コ ー ス 選 定 の た め の 参 考			
						コース	見 学 箇 所	主 な パ ネ ル テ イ ス カ ッ シ ョ ン	
3月18日 (木)	神戸製鋼所	加古川製鉄所 鉄鋼技術研究所 (兵庫県加古川市)	A	○	10	最新の設備と生産技術を駆使し、高品質高性能製品を製造する線につつまれた美しい製鉄所 鉄鋼プロセスおよび材料の未来を創出する感性豊かな創造力あふれるインテリジェントラボラトリー	A	システムセンター-高炉(AI, PCI)-熱延-鉄鋼技術研究所	鉄鋼におけるシステム技術、計測制御技術の活用について
			B	○	20		B	転炉(自動吹錬)-連鑄(高性能連鑄機)-熱延-鉄鋼技術研究所	新プロセスの開発と、鉄鋼製造の高能率化、高品質化について
			C	-	-		D	転炉(自動吹錬)-熱延-めっき-鉄鋼技術研究所	鉄鋼材料の高機能化の追求と高性能高品質鋼板の開発について
			D	○	20				
	N K K	福山製鉄所 (各コース共午前中見学) 総合材料技術研究所 (広島県福山市)	A	○	15		A	(午前) 高炉、転炉、連続鑄造、2熱延 (午後) 冷延工場、表面処理工場	(1)圧延機制御技術の開発 (2)表面処理鋼板製造技術の開発
			B	○			B		
			C	○	15		C	(午前) 高炉、転炉、連続鑄造、2熱延 (午後) 精密実験棟、電気鍍金パイロット設備、*CALシミュレータ	自動車用材料について * [注] NKK開発の薄板の連続焼鈍設備
			D	○			D		
	日本製鋼所	広島製作所 機械・電子技術 研究所 (広島県広島市)	A	○	15		A, C	メカトロニクス関連技術およびFA装置の研究開発現場、射出成形組立工場、電子製品の組立・信頼性試験工場 材料(プラスチック、複合材金属)物性測定、金型内流動解析、FMS組立工場、成形加工試験場、金型設計、射出成形機工場	サーボモータ制御の開発 エキスパート技術の応用 汎用分散コントローラの開発 プラスチック成形加工装置 先端複合材料成形加工装置 リアクティブプロセシング技術の開発
			B	-					
			C	○	15				
			D	-	-				

2. 参加資格:

全国各大学理工学系の学生(高専・短大・学士・修士・博士課程の学生)、学年は問いません。

3. 募集人員: 延べ1045名(会場・コース別定員があります)

4. 見学会のコース:(次の4コースからご希望のコースが選べます)

Aコース エレクトロニクスと鉄鋼業(主に電気, 計装, システム, 物理, 機械系学生を対象)

Bコース プロセス・メタラジーとプロセス・エンジニアリング(主に機械, 金属, 建築, 土木系学生を対象)

Cコース 基礎科学による材料解析技術(主に化学, 物理, 金属系学生を対象)

Dコース マテリアル・サイエンスと新機能マテリアル開発(主に物理, 金属系学生を対象)

5. 費用:

参加費 無料

交通費 大学所在地の最寄り駅から、見学会場までの交通費を一定の基準にしたがい支給します。

宿泊 ご要望により宿泊所を斡旋します。

6. 申込方法:

平成5年1月20日(水)[当日消印有効]までに、個人単位で、日本鉄鋼協会へ所定用紙にて申し込んでいただきます。また、会場・コース別定員になり次第締切ります。

なお、詳細募集要綱および申込用紙をご希望の方は電話またはハガキにてご請求下さい。

7. 問合せ先:

日本鉄鋼協会 〒100 東京都千代田区大手町 1-9-4 経団連会館 3階

TEL 03-3279-6021, FAX 03-3245-1355 担当: 編集・業務室 神谷, 佐藤

訂 正

第122・123回西山記念技術講座「融体精錬反応の速度論的基礎」(森 一美・佐野正道)において誤りがございましたので以下のとおり訂正させていただきます。

頁・行	誤	正
P. 176, 上から17行目	$(6.70 \sim 3.35) \times 10^3$	$(67.0 \sim 33.5) \times 10^3$
P. 176, 下から5行目	$3.35 \times 10^3 \sim 3.35 \times 10^4$	$33.5 \times 10^3 \sim 33.5 \times 10^4$
P. 176, Fig. 22	3.35×10^3	33.5×10^3
〃	6.7×10^3	67×10^3
〃	33.5×10^3	335×10^3
P. 176, Fig. 23	420	4.2×10^3
〃	1050	10.5×10^3