

21 世紀の「ビッグ・バン」が見られます!!

第 7 回

理工学系学生のための
研究所・製鉄所見学会のお知らせ

主催：日本鉄鋼協会

協賛：日本工学会，応用物理学会，化学工学会，計測自動制御学会，電気学会，電子情報通信学会，土木学会，日本建築学会，日本化学会，日本機械学会，日本金属学会，資源・素材学会，日本材料学会，日本塑性加工学会（手続き中）

主旨：鉄鋼業は高機能新素材の開発，製品品質の高度化により，総合素材産業に発展変貌している。この新鉄鋼業の研究と技術の実態にふれ，その未来を展望するため理工学系の学生諸君に，研究所・製鉄所を公開します。鉄鋼業の各所に専門知識が生き生きと息づいている姿を体感してもらうことを目的としています。この見学会は本協会 70 周年を契機として実施しているもので，今回は第 7 回目の見学会です。

1. 開催日および会場

平成 4 年 3 月 16 日（月），17 日（火），18 日（水），19 日（木）全国 19 会場で，1 日見学会を開催します。

第 7 回 理工学系学生のための研究所・製鉄所見学会の会場とコース概要

月 日	会 場		実 施 コース	定 員 (名)	会 場 の 特 色	コース選定のための参考				
						コース	見 学 簡 所	主なパネルディスカッション		
3 月 16 日 (月)	新日本製鐵	君津製鐵所 (千葉県君津市) 技術開発本部 鉄鋼研究所 プロセス技術研 究所設備技術セ ンター (千葉県富津市)	A ○	50	ハイテクの積極的活用により高度の生産効率で高機能・高品質商品を生産する製造現場 研究・開発・エンジニアリングの一貫体制および先進設備を備えた快適なインテリジェントラボ	A	[全コース共通]	鉄鋼業とエレクトロニクス		
			B ○			B		鉄鋼製造プロセス技術とエンジニアリング		
			C —			D		材料開発と材料科学		
			D ○							
	日本製鋼所	中央研究所 (千葉県四街道市)	A ○	10	光・電子関連分野における材料，デバイス，装置，システムの研究開発	A	光学系の設計・シミュレーション，画像処理，電子制御技術，イオンビーム利用技術，新素材	光情報機器の開発 画像処理技術		
			B —							
			C ○			20	新素材の作製，加工・評価技術の研究開発	C, D	薄膜作成，加工，評価 単結晶育成，評価 金属射出成形，物性評価 イオンビーム利用技術	薄膜作成技術 イオンビーム利用
			D ○							
	中山製鋼所	船町工場 (大阪府大阪市)	A —	40	都市型製鐵所 高生産高知プロセス 直流電気炉プロセス 高品質鋼材の圧延プロセス 新製品開発研究	B	高知～直流電気炉～圧延～研究センター（EPMA，走査型電子顕微鏡，画像処理装置，ICP 分析装置）	鉄鋼のハイテク化と将来展望		
			B ○							
			C —							
			D —							
東洋鋼鈹	技術研究所 下松工場 (山口県下松市)	A ○	20	研究：新素材（硬質合金，セラミックス，薄膜技術）および表面処理（表面解析，腐食）の研究開発	A	中央電算室，冷間圧延	オンライン生産管理，プロセス制御，AI			
		B ○			20	冷間圧延，ハイドロテションレベラー，ロボット	板厚・形状制御技術 メカトロニクス			
		C ○			30	研究所，表面処理設備，磁気記録，材料製造設備	表面処理，表面解析，腐食，薄膜技術			
		D ○			30	製造：冷間圧延・焼鈍・表面処理設備，焼結合金，磁気記録材料，ファインズチール製造設備	粉末冶金，硬質材料，セラミックス			

月	日	会場	実施コース	定員(名)	会場の特色	コース選定のための参考			
						コース	見学箇所	主なパネルディスカッション	
3月17日 (火)	住友金属工業	研究開発本部 波崎研究センター (茨城県波崎町) 鹿島製鉄所 (茨城県鹿島町)	A ○	20	鉄鋼製造技術・周辺技術におけるシステム、計測制御	A	高炉、熱延中央制御室、システム制御センター	先進鉄鋼プロセスの開発と実用化	
			B ○	20	建設用鋼材・エンジニアリング製品の研究開発	B	大型構造物実験棟、振動・コンクリート実験棟		
			C —	—	—	—	—		
			D ○	20	鉄鋼製錬プロセス、高機能高付加価値素材製造と研究	D	高炉、転炉、熱延、表面処理の製造技術とその研究施設		
	NKK	京浜製鉄所 (各コース共午前中見学) 中央研究所 鉄鋼研究所 応用技術研究所 エレクトロニクス研究所 (神奈川県川崎市)	A ○	20	都市型製鉄所の生産プロセス見学(午前中)と鉄鋼、総合エンジニアリングを基盤産業とするNKKが鉄鋼、エレクトロニクス、バイオ、新素材など21世紀を端目指した独創的先端技術に挑戦する姿を見学	A	3次元形状計測、振動音響解析技術、IC評価技術	ICのプロセス技術	
			B ○	20		B	高炉、転炉、厚板〔各コース共〕、継目無鋼管、表面処理鋼板工場	厚鋼板について	
			C ○	20		C	表面分析機器、透過電子顕微鏡、有機分析、無機分析	微細構造解析-分析電子顕微鏡を用いた実用材料の微小構造解析	
			D ○	20		D	薄膜作成装置、低圧プラズマ溶射、高圧粉体試験棟、非鉄金属試験棟	チタン合金 SP-700	
	新日本製鐵	エレクトロニクス研究所 エレクトロニクス・情報通信事業本部 相模原商品開発センター (神奈川県相模原市)	A ○	30	コンピュータサイエンス分野の最先端をとらえた研究、および新機能材料の開発、非破壊材料評価法・物性計測の研究 工場用制御コンピュータや計測検査機器、静電ブロックの開発設計	A	エレクトロニクス研究所(電子システム研究部、電子応用研究部、半導体デバイス開発研究部)相模原商品開発センター(FA棟、情報通信機器棟)	AI技術の現状と動向 画像認識技術 曲面形状自動超音波探傷装置 高精細フルカラープロッター技術 FA機器対応並列処理技術	
			B —			—	—	—	
			C ○			C	エレクトロニクス研究所(電子応用研究部)	レーザ応用技術 イオンビームの応用技術	
			D —			—	—	—	
	愛知製鋼	技術研究センター 知多工場 (愛知県東海市)	A ○	50	複合製鋼プロセスと三方ロールミルによる高品質自動車用特殊鋼の製造 カーエレクトロニクス用の電子、磁性材料および自動車の軽量化に役立つ材料の研究	A	[全コース共通]	鉄鋼プラントのFA化の現状と将来構想、最近のFA事例	
			B —			—		—	—
			C ○			C		アーキ炉、炉外製錬設備、連続製造設備、三方ロール圧延機、大型鍛造設備、技術研究センターなど	カーエレクトロニクスにおける磁性材料の役割とその開発動向
			D ○			D		—	ファインスチールの現状と将来、最近の事例紹介
	神戸製鋼所	西神総合研究地区 電子技術研究所 機械研究所 (兵庫県神戸市)	A ○	50	エレクトロニクスおよびメカトロニクス分野の新製品と新技術の開発 各種機械および構造物に関する要素技術の研究開発 先端技術分野で利用される新素材の開発	A, B	電子技術研究所および機械研究所に所属するシステム制御、メカトロニクス、計測技術、機能薄膜研究室および構造強度、振動音響、熱流技術、加工技術研究室	AI技術、ロボット、センサー、電子デバイス、荷電粒子ビームCAD/CAMシステム、精密計測について	
			B ○			—		—	—
			C —			—		—	—
			D —			—		—	—
神戸製鋼所	加古川製鉄所 (兵庫県加古川市)	A ○	50	高炉へのPC多量吹込み、高性能連铸機、新方式の熱延コイル酸洗ライン等新設の設備と技術など最新の設備と技術につつまれた製鉄所 先進プロセスの開発、生産技術の革新により品質要求の多様化高級化に対応	A	システムセンター-高炉(AI, PCI)-転炉(自動吹錬)-熱延	鉄鋼におけるシステム技術の活用について		
		B ○			—	—	—		
		C —			—	—	—		
		D ○			D	高炉(AI, PCI)-転炉(自動吹錬)-連铸(高性能連铸機)-熱延	プロセスにおける高能率化、高品質化について		
日本製鋼所	広島製作所 機械・電子技術研究所 (広島県広島市)	A ○	15	プラスチック加工機械(射出成形機、押出成形機)、流体機械(コンプレッサ等)の製造、高機能複合材成形加工、新食品加工、超高真空、メカトロニクス、省エネ・省力機械、FA装置の研究開発	A, C	メカトロニクス関連技術およびFA装置の研究開発現場、射出成形組立工場、電子製品の組立・信頼性試験工場	ACベクトル制御の開発		
		B —					—	—	—
		C ○					15	材料(プラスチック、複合材、金属)物性測定、金型内流動解析、FMS組立工場、成形加工試験場、金型設計、射出成形機工場	汎用分散コントローラの開発
		D —					—		—

月 日	会 場	実 施 定 コ ー ス 員 (名)	会 場 の 特 色	コ ー ス 選 定 の た め の 参 考			
				コ ー ス	見 学 箇 所	主 な パ ネ ル デ ィ ス カ ッ シ ョ ン	
3 月 18 日 (水)	川 崎 製 鉄 技術研究本部 鉄鋼研究所 ハイテク研究所 千葉製鉄所 (千葉県千葉市)	A ○	製鉄、製鋼、熱延、冷延、連続焼鈍、表面処理および鉄鋼製造プロセス、鉄鋼製品、新素材(セラミックス、磁性材、金属粉末射出成形品)、化学製品、エレクトロニクス・計装技術、分析・物性評価技術の研究開発	A, B	高炉、連続製造、熱間圧延、連続焼鈍、研究所 (LSI 製造装置、EPMA、画像処理装置、表面分析装置、鉄の新素材類)	連続における溶鋼流動解析、連続焼鈍炉内ロールの熱クラウン制御、鉄鋼業における電磁力の応用例、冷延プロセスの自動制御	
		B ○					
		C ○		40	C, D	研究所 (LSI、シリコンウエーハ・セラミックス・炭素系複合材料製造装置、画像処理装置、分析・物性評価装置等)、連続焼鈍等	最近の分析・物性評価技術とその応用、セラミックスの開発と展望、最近の最先端高炉技術、金属粉末およびその射出成形技術 (MIM)
		D ○					
	新日本製鐵 先端技術研究所 (神奈川県川崎市)	A —	未来を創出する広範囲な先端材料の研究、およびそれらの鉄の開発を促進させる鉄の研究を原点とした要素技術・基盤技術の研究	C	〔全コース共通〕 セラミックス材料、新金属材料、炭素材料、複合材料、超電導材料等の開発	先端材料物性の解析科学について	
		B —					
		C ○		30	D	コンピュータシミュレーション、解析科学展示室	先端材料の現状と将来について
		D ○					
	トピー工業 豊橋製造所 第一技術研究所 (愛知県豊橋市)	A ○	日本初のか底出鋼法と直流アーク炉を導入した業界のパイオニア 資源化から製鋼、圧延、熱処理、製品まで一貫生産のエコロジー・ワークス 金属、新素材、生産プロセス、商品開発の研究所	A	〔全コース共通〕 製造所：4,000 Hp 廃車リサイクルプラント、交・直流アーク炉、連続製造機、HSST・リニア実験棟、長大橋製作、タイヤ・ホイールセット FA ライン 研究所：材料解析、物性評価、応力解析、モデル実験、疲労試験	自動車ホイール製造における最近の FA 技術の動向 アーク炉プロセスおよび、周辺技術の現状と将来 新素材〈化粧品用合成マイカ〉の開発 新鋼種〈非調質型・高張力鉄筋棒鋼〉の開発	
		B ○					
		C ○					
		D ○					
住友金属工業 研究開発本部 鉄鋼技術研究所 未来技術研究所 ハイテクオリテイ ライフ研究所 (兵庫県尼崎市)	A ○	計測制御システム、エレクトロニクス	A	計測・制御、エレクトロニクス、セラミックス	先端加工プロセスと新素材開発		
	B —						
	C ○		20	C		表面処理、腐食防食、表面改質、分析評価	
	D ○						20
日本製鋼所 室蘭製作所 室蘭研究所 (北海道室蘭市)	A ○	火力・原子力発電用大型鍛鋼、海洋構造物、石油精製反応塔、超電導発電用高合金、クラッド鋼等の材料研究、無重力宇宙環境、超高真空食品機械、生体材料、水素貯蔵合金、人工水晶等の先端技術先端材料研究	A, B, C, D	大型鍛鋼製品関連工場 (製鋼、鍛錬、機械)、大型構造物組立工場、各種分析装置、物性測定機器、信頼性評価試験装置、無重力宇宙環境装置、食品機械、水素貯蔵合金応用製品、表面コーティング装置、人工水晶工場、その他	エネルギー関連材料の現状と将来先端技術・先端材料について		
	B ○						
	C ○						
	D ○						
大同特殊鋼 研究開発本部 特殊鋼研究所 新素材研究所 (愛知県名古屋) 知多工場 (愛知県東海市)	A ○	自動車用、エレクトロニクス用等の特殊鋼新材料および新素材の研究開発状況 世界最大級の特殊鋼鋼材生産設備および生産管理システム	A, B, C, D	各種測定・分析機器、強度試験装置、EB 炉、粉末製造装置など アーク炉、か外精錬炉、連続製造装置、棒鋼熱間圧延、帯鋼冷間圧延など精鋭量産設備	(1) AI システムの材料選択、工業炉制御への応用 (2) 金属表面処理 (イオンプレーティング) 技術 (3) 高性能 Nd-Fe-B 磁石の特性と製造法 (4) 有限要素法による塑性加工シミュレーション		
	B ○						
	C ○						
	D ○						
3 月 19 日 (木)	山陽特殊製 技術研究所 本社工場 (兵庫県姫路市)	A ○	最新鋭の製鋼・連続製造・圧延・押し出し・熱処理設備による高品質特殊鋼の製造 新しい特殊鋼のほか、高純度金属粉末、磁性材料、複合材料、高機能材料などの新素材の研究・開発	A, B	電気炉、連続製造、圧延、粉末設備および技術研究所	ファインスチール・磁性材料・高機能材料の最新技術	
		B ○					
		C ○		20	C, D		技術研究所・粉末工場 新素材開発設備および基礎物性解析技術・装置
		D ○					
日新製鋼 呉製鉄所 鉄鋼研究所プロセス・鋼材研究部 (広島県呉市)	A ○	表面処理製品に特化した当社の熱延コイル供給センター (普通鋼、特殊鋼を高炉～転炉～連続～熱延工程で一貫製造) 風光明媚な瀬戸内海に面し旧海軍工廠からの歴史を持つ製鉄所	A, B	〔全コース共通〕 高炉、転炉、連続、熱延工程の製造に係わる自動化技術、制御技術	極低炭素鋼の製造技術 熱間圧延材質の造り込み技術		
	B ○						
	C ○		50	C, D	当社上工程の技術・品質を支える研究所	数値計算を利用した高炉炉床部の流動・伝熱解析 熱間圧延工程における相変態のコンピューター解析	
	D ○						50

2. 参加資格:

全国各大学理工学系の学生(高専・短大・学士・修士・博士課程の学生)。

3. 募集人員: 延べ 1 065 名(会場・コース別定員があります)

4. 見学会のコース:(次の 4 コースからご希望のコースが選べます)

Aコース エレクトロニクスと鉄鋼業(主に電気, 計装, システム, 物理, 機械系学生を対象)

Bコース プロセス・メタラジーとプロセス・エンジニアリング(主に機械, 金属, 建築, 土木系学生を対象)

Cコース 基礎科学による材料解析技術(主に化学, 物理, 金属系学生を対象)

Dコース マテリアル・サイエンスと新機能マテリアル開発(主に物理, 金属系学生を対象)

5. 費用:

参加費 無料

交通費 大学所在地の最寄り駅から, 見学会場までの交通費を一定の基準にしたがい支給します。

宿泊 ご要望により宿泊所を斡旋します。

6. 申込方法:

平成 4 年 1 月 31 日(金)[当日消印有効]までに, 個人単位で, 日本鉄鋼協会へ所定用紙にて申し込んでいただきます。また, 会場・コース別定員になり次第締切ります。

なお, 詳細募集要綱および申込用紙は, 学科主任教授宛および, 電話またはハガキにてご要求いただいた個人宛に送付します。

7. 問合せ先:

日本鉄鋼協会 〒100 東京都千代田区大手町 1-9-4 経団連会館 3 階

TEL 03-3279-6021, FAX 03-3245-1355 担当: 技術室 多田, 佐藤

■ '91, 92 会員名簿発行のお知らせ ■

本会は, 11 月中旬「'91, 92 会員名簿」を発行し, 予約者に送付いたしました。今回発行の名簿から, 利用しやすいように内容も種々追加されております。

購入希望の方は下記へお申込み下さい。

＜名簿の構成＞

I 総 表

1. 会員数推移
2. 国内会員地域別分布表
3. 外国会員地域別分布表
4. 維持会員会社所属個人会員数

II 会員名簿

1. 名誉会員
2. 個人会員(名誉, 賛助, 正, 学生)
3. 外国会員
4. 維持会員

III 関連団体等名簿

1. 維持会員会社, 主要事業所
2. 国公立試験・研究所
3. 大学(附属研究所, 短期大学を含む)
4. 高専
5. 国内関連団体
6. 外国関連団体

IV 索 引

1. 支部別, 県別
2. 企業別
3. 会員団体

4. 外国会員国別

V 関連規程

1. 定款
2. 定款施行細則
3. 会員団体組織規程
4. 支部規則

VI その他

1. 歴代会長
2. 組織図
3. 役員および委員(支部含む)
4. 事務職員

● 名簿内容に関する問合せ先 ●

日本鉄鋼協会 総務室: 亀井, 編集・業務室: 大西 (TEL 03-3279-6021(代))

☆定 価 15,000 円(会員割引価格 8,000 円)(いずれも送料, 消費税本会負担)

☆申込方法: 下記いずれかの方法でお支払い下さい。請求書の必要な方は FAX にてお申出下さい。

- ・郵便振替 東京 7-193 番
- ・銀行振込 第一勧業銀行 東京中央支店 (普) 1167361
- ・現金書留

※銀行振込の際は, 入金後に, 送金内訳, 請求書番号, 送金先などを必ずご連絡下さい。

☆申込先: 〒100 東京都千代田区大手町 1-9-4 経団連会館 3 階 日本鉄鋼協会 編集・業務室 太田
TEL 03-3279-6021 (代表), FAX 03-3245-1355