

製造ならびに加工技術について研究発表していただき、現状認識の集約・整理と今後の課題について討議を行いたい。製造、加工両分野からの多数の方々の参加、講演および討論を希望します。

(6) 「高強度薄鋼板の組織制御と材料特性」 座長 西本 昭彦 (NKK) 副座長 瀬沼 武秀 (新日鉄)

地球環境や CAFE 規制にもとづく自動車軽量化の要求から、加工用熱延薄鋼板の高強度化の研究が活発におこなわれている。この製品分野は自動車の対象部位によって要求される強度や特性が異なるが、いずれにしても加工性(プレス成形性、溶接性等)と強度(降伏強度、焼付け硬化性、疲労強度等)の双方を向上させることを求められている。また、1982 年の特集号「高強度薄鋼板」以降の製造技術の進歩も著しい。そこで、本討論会ではその点も踏まえ、これら薄鋼板の組織因子と材料特性について活発な討論を期待したい。なお、溶融めっき鋼板は別の討論会にて行うこととしたい。

2. 申込締切日 平成 4 年 4 月 15 日 (水)
3. 申込方法 討論会参加ご希望の方は討論会申込書を下記までご請求下さい。申込書には必要事項ならびに申込書裏面に 400 字程度の講演要旨をお書きのうえ講演大会講演申込み受理通知葉書を添えてお申し込み下さい。
4. 討論講演の採否 討論講演としての採否は、前記ご提出の講演要旨により検討のうえ決めさせていただきますので、あらかじめお含みおき下さい。
5. 講演原稿締切日 平成 4 年 6 月 23 日 (火)
討論講演として採用された方は、本会所定のオフセット原稿用紙 4 枚以内(表、図、写真を含む)にワープロまたはタイプ印字として下さい。
6. 講演テーマ・講演者の発表 「鉄と鋼」(平成 4 年 9 月号)にて発表いたします。
7. 講演内容の発表 「材料とプロセス」(日本鉄鋼協会講演論文集) Vol. 5 No. 4, 5, 6 に講演内容を掲載いたします。
8. 問合せ・申込先 〒100 東京都千代田区大手町 1-9-4 経団連会館 3 階
日本鉄鋼協会 編集・業務室 金川(かながわ) TEL 03-3279-6021 (内線 246)

☆☆☆☆☆☆☆☆

////////// 原稿募集 // ISIJ International 特集号 //

Molten Slags and Fluxes

溶融スラグ、ガラス、マグマ及び精錬用フラックスの物理的、化学的性質に関する特集号を *ISIJ International* 1993 年 1 月号にて発行する予定です。

スラグとフラックスに関するすべての物理化学的観点、例えば

- | | |
|-----------------|----------------|
| ①構造と物理化学的性質 | ⑥スラグ-メタル反応の速度論 |
| ②熱力学的性質 | ⑦スラグの性質の数学的モデル |
| ③スラグとフラックスの物理化学 | ⑧溶融塩を用いた表面処理 |
| ④輸送現象 | ⑨その他 |
| ⑤スラグ-メタル平衡 | |

を内容とする原著論文、Review 記事を募集致します。

原稿投稿の締切: 1992 年 5 月 20 日

問合せ先: 日本鉄鋼協会 編集・業務室 欧文誌係