

日本鉄鋼協会記事

編集委員会

第8回和文会誌分科会

開催日：11月10日。出席者：南雲委員長，ほか31名。

1. 22件の論文審査報告がなされ，掲載決定14件，照会后掲載可6件，修正依頼1件，その他1件であった。
2. 「鉄と鋼」第76年第3号（3月号）に論文15件，技術報告3件掲載決定した。

第8回欧文会誌分科会

開催日：11月17日。開催地：金材研・筑波。出席者：南雲委員長，ほか19名。

1. 11件の原稿につき審査報告がなされ，掲載可2件，照会后掲載可1件，修正依頼6件，返却2件であった。
2. ISIJ International, Vol. 30 (1989), No. 3 に, Regular Article 10件の掲載を決定した。

共同研究会

第75回製鉄部会

開催日：10月26～27日。開催地：川鉄・千葉。出席者：渋谷部会長，ほか136名。

1. 共通議題
「高炉の高出鉄比操業について」9件の報告と各社アンケートのまとめの報告があった。
2. 特別講演
「21世紀を展望する鉄鋼業と製鉄技術への期待」
東北大学・選研・徳田教授
3. 第75回の記念部会先輩講話
各社8名から講話をいただいた。
4. 自由議題
6件の報告
5. 工場見学
川鉄・千葉製鉄所

第39回コークス部会

開催日：11月16～17日。開催地：新日鉄・八幡。出席者：楯岡部会長，ほか122名。

1. 共通議題
「コークス炉の炉体管理と長寿命化対策」のテーマで11件の報告があった。
2. 自由議題
8件の報告があった。
3. 工場見学
新日鉄・八幡製鉄所

第100回計測制御部会記念大会

開催日：11月9～10日。出席者：遠山部会長，ほか211名。

- 第1日目：記念大会
(1) 特別記念講演：2件

(2) 先端技術講演：光応用計測・画像処理技術・ロボット知能化・制御理論・知識工学の5分野で計10件の講演があった。

第2日目：部会

プロセス制御で6件，制御技術・知識工学・システムで5件，センサーで5件FA・診断で4件の計20件の報告があった。

鋼板部会

第67回分塊分科会

開催日：11月16～17日。開催地：大同・知多・愛知・知多。出席者：森主査，ほか84名。

1. 操業調査表まとめ報告
2. 自由議題12件
3. 共通議題
「要員合理化（要員配置と合理化計画）」
4. 特別講演
「特殊鋼条鋼圧延設備の進歩発展について—知多工場における圧延設備の変遷—」
講師 大同特殊鋼(株)知多副工場長 酒井幸夫氏
5. 工場見学
1) 愛知製鋼・知多 分塊工場
2) 大同特殊鋼・知多 分塊工場

第68回厚板分科会

開催日：11月16～17日。開催地：住金・鹿島。出席者：伊藤主査，ほか100名。

1. 工場操業状況報告及び新規稼働設備紹介
2. テーマ研究発表
「高精度圧延技術」
3. 工場見学
住金・鹿島 厚板工場

第65回鉄鋼分析部会

開催日：11月17日。開催地：住金・和歌山。出席者：佐伯部会長，ほか103名。

1. 各分科会・小委員会の活動状況報告
2. 部会幹事会報告
3. ISOの活動状況報告
4. 標準試料委員会の活動状況報告
5. 工場見学
住金・和歌山 試験室本館（機械試験），分析センター及び原料試験室

第10回機器分析分科会

開催日：11月16日。開催地：住金・和歌山。出席者：真鍋主査，ほか53名。

1. WGの進捗状況報告
1) 鉄鉱石の蛍光X線分析方法の規格改訂WG
2) 微量Cの発光分光分析方法の精度の向上WG

- 3) 高炉スラグの蛍光 X 線分析方法 WG
- 4) Ti 合金の蛍光 X 線分析方法 WG
- 5) 鉄及び鋼の発光分光分析法の規格改訂 WG
- 6) 鉄及び鋼の蛍光 X 線分析方法の規格改訂 WG

2. 自由研究報告 5件

第6回析出物分析小委員会

開催日：11月9～10日。開催地：神鋼・まなびや有馬。

出席者：松村委員長，ほか16名。

1. 特別講演

「非水溶媒系電解液による選択的定電位電解エッチング法 (SPEED 法)」

講師 新日鉄 黒沢文夫委員

2. 研究発表

- (1) 6相の分析方法に関する調査結果
- (2) 第2回共同実験結果 (σ 相) まとめ
- (3) 第3回共同実験 (炭化物) 方案及び結果のまとめ
- (4) 共同実験用試料の析出相検討結果

特定基礎研究会**第2回材料電磁プロセッシング部会**

開催日：10月30～31日。開催地：新日鉄・仙石芙蓉荘。

出席者：浅井部会長，ほか30名。

1. 特別講演

「三次元電磁場数値計算技術の動向」

講師 名古屋大学 守末利彌氏

2. 研究発表

- (1) 電磁力による連続鋳造型内初期凝固制御
- (2) 電場・磁場の直接印加による熔融金属流の制御
- (3) リニアモーターによる熔融金属流量制御性の基礎検討
- (4) コールドクルーシブルを用いた Si 結晶の鋳造について
- (5) コールドクルーシブル円周方向磁場分布を考慮した解析
- (6) GSMAC 有限要素法による電磁流体の自然対流のシミュレーション
- (7) エネルギー工学における液体金属 MHD 技術

第2回熱プラズマ研究会

開催日：10月27日。出席者：牛尾委員長，ほか25名。

1. 運営について

2. 研究発表

- (1) 熱プラズマ CVD 法によるダイヤモンドの合成
- (2) 水素プラズマを用いた高融点金属の溶解精製 (高純度化)
- (3) プラズマ診断
- (4) 交流プラズマによるタンディッシュ内溶鋼加熱技術
- (5) EB 溶解時のビーム走査の温度挙動と蒸発挙動に与える影響

新刊案内**『鉄鋼の変態挙動』**

— 実用材料の変態と性質 —

日本鉄鋼協会材料研究委員会編

定価 8,034 円 (消費税込, 送料別) 会員割引価格 6,180 円 (消費税込, 送料別)

本書は近年の鋼材製造プロセスや成分設計に大きな変化をふまえて実用成分鋼の現場工程を考慮しながら、その変態挙動とそこからたらされる鋼の性質を検討したものである。

また最近の制御圧延技術や加速冷却技術の実用化などを考慮し 50 数種に及ぶ加工オーステナイトからの CCT 曲線の収録もなされた有益な座右の書としてお勧め致します。

(B5判, 316頁)

(目次)

1. 高張力鋼の変態と性質
2. 鍛鋼・機械構造用鋼の変態と性質
3. 加工オーステナイトからの CCT 図解説
4. 加工オーステナイトからの CCT 図集

申込方法 お申込みいただくと同時に、次のいずれかの方法でご送金下さるようお願い致します。

- 送金方法**
- ・現金書留・郵便振替 (東京 7-193 番)
 - ・銀行振込 (第一勧銀東京中央支店 (普) No. 1167361)

申込先 〒100 東京都千代田区大手町 1-9-4

問合せ先 経団連会館 3階
日本鉄鋼協会庶務課 水野 (電) 03-279-6021(代)