

日本鉄鋼協会 第118回(秋季)講演大会日程 会場:北海道大学 日程:平成元年9月29日~10月1日

会場	教室	9月29日(金)		9月30日(土)		10月1日(日)	
		午前	午後	午前	午後	午前	午後
1	S2		[討論会] 「気相めつき」[13:00~17:00]	[討論会] 「コークス炉における乾留反応と制御」[10:00~17:00]			
2	S10		原料事前処理・焼結設備 (1~10)[13:00~16:40]	塊成鉱品質・焼結操業 (23~31)[9:00~12:10]	焼結操業 (32~43)[13:00~17:20]	コークス品質・設備 (66~74)[9:00~12:10]	コークス品質・設備・制御 (75~82)[13:00~16:00]
3	S11		製鉄基礎 (11~22)[13:00~17:20]	高炉設備 操業 (44~53)[9:00~12:30]	高炉システム制御 装置物分布 (54~65)[13:20~17:40]	装置物降下・炉芯・炉床 (83~92)[9:00~12:20]	炉内ガス流れ・羽口吹込み (93~102)[13:00~16:40]
4	S12		予備還元・溶融還元、二次燃焼 (103~115)[13:00~17:40]	フェロクロム等溶融還元、ス クラフ溶解 (141~149)[9:00~12:10]	溶銑処理、ダスト処理 (150~160)[13:00~17:00]	電気炉、特殊溶解、トランプ エレメント (263~269)[9:20~11:50]	介在物 (270~278)[13:00~16:20]
5	S8		チタン(I) (302~311)[13:00~16:40]	チタン(II) (331~339)[9:00~12:10]	チタン(II) (340~344)[13:00~14:50]	セラミックス (382~388)[9:00~11:50]	形状記憶合金 (389~391)[13:00~14:00]
6	S9		複合材料(I) (312~321)[13:00~16:30]	複合材料(II) (345~352)[9:00~12:00]	複合材料(II) (353~364)[13:00~17:20]	超電導 (392~398)[9:30~12:00]	超電導 (399~406)[13:00~16:40]
7	大講義室		開会式・表彰式 特別講演会 (200~210)[13:00~17:00]	連続操業 (234~242)[9:00~12:10]	[討論会]「解析制御の現状と将 来展望」 (252~262)[13:00~17:30]	連続溶鋼流動 (279~287)[9:00~12:10]	連続パウダー (288~295)[13:00~16:00]
8	N1		転炉 (211~222)[13:00~17:20]	タンデム・メタラジ、 新連続 (243~251)[9:00~12:10]	取鋼精錬 (252~262)[13:00~17:00]	連続内部欠陥 (296~301)[9:50~12:00]	半溶融凝固 (407~411)[13:00~14:50]
9	E214		凝固基礎 (223~233)[13:00~17:00]	製鋼用耐火物 (161~169)[9:00~12:10]	製鋼用耐火物 (170~181)[13:00~17:20]	元素分析、表面分析 (588~596)[9:00~12:10]	状態分析 (597~605)[13:00~16:20]
10	N2		粉末、急冷 (322~330)[13:00~16:20]	新製精錬 電磁気冶金 (365~373)[9:00~12:10]	電磁気冶金 (374~381)[13:00~16:10]	スラグメタル (182~190)[9:00~12:10]	ガスメタル、気泡 (191~199)[13:00~16:20]
11	E202		電線管 (412~423)[13:00~17:20]	薄板熱延 (436~444)[9:00~12:10]	薄板熱延 (445~456)[13:00~17:20]	薄板熱延、薄板冷延 (516~524)[9:00~12:10]	薄板冷延 (525~532)[13:00~15:50]
12	E203		計測 (424~435)[13:00~17:20]	厚板圧延、薄板精整 (457~465)[9:00~12:10]	継目無鋼管 (466~479)[13:00~17:40]	線鋼圧延 (533~542)[9:00~12:30]	形鋼圧延 (543~550)[13:20~16:10]
13	E205		物性・熱力学 (116~128)[13:00~17:40]	トライボロジ、デスクケーリンダ (480~488)[9:00~12:10]	ロール (489~502)[13:00~17:40]	加熱、冷却 (551~559)[9:00~12:10]	加熱、冷却 (560~569)[13:00~16:40]
14	E206		センサー、製鋼用耐火物 (129~140)[13:00~17:10]	鋼構造 (503~507)[10:10~12:00]	鋼構造 (508~515)[13:00~16:50]	制御、システム (570~577)[9:00~11:50]	制御、システム (578~587)[13:00~16:40]
15	E201		ライバンパイブ用素材・電線管 (I) (679~690)[13:00~17:20]	有機被覆・電気めつき (606~613)[9:00~11:50]	電気めつき (614~624)[13:00~17:00]	腐食挙動 (643~652)[9:00~12:30]	加工性 (653~660)[13:20~16:10]
16	E211		ロー用鋼、鉄鋼品、析出強化 形鋼 (691~702)[13:00~17:20]	塗覆装 (625~632)[9:00~11:50]	溶融めつき (633~642)[13:00~16:40]	缶用材料 (661~670)[9:00~12:30]	塗装、化成処理 (671~678)[13:20~16:10]
17	E207		耐熱鋼・耐熱合金(I) (703~714)[13:00~17:20]	耐熱鋼・耐熱合金(II) (752~760)[9:00~12:10]	耐熱鋼・耐熱合金(II) (761~771)[13:00~17:00]	耐熱鋼・耐熱合金(III) (834~842)[9:00~12:10]	耐熱鋼・耐熱合金(III) (843~852)[13:00~16:40]
18	E209		[討論会]「溶製造技術の現状と 問題点」[13:00~17:40]	[討論会]「TMCPの特長および高炭素鋼への適用」 9:00~17:30		厚板、熱間加工性 (853~861)[9:00~12:10]	厚板、熱間加工性 (862~870)[13:00~16:10]
19	E212		薄鋼板(I) (715~726)[13:00~17:20]	鉄鋼の結晶粒超微細化部会報 発表 (772~779)[9:00~11:50]	破壊靱性・腐食、水素脆性 (780~790)[13:00~17:00]	疲労 (871~879)[9:00~12:10]	疲労・腐食疲労 (880~889)[13:00~16:30]
20	E213		ステンレス鋼 (727~739)[13:00~17:40]	ステンレス鋼 (791~799)[9:00~12:10]	ステンレス鋼 (800~812)[13:00~17:40]	ステンレス鋼 (890~898)[9:00~12:10]	ステンレス鋼 (899~908)[13:00~16:40]
21	E215		中・高炭素鋼(I) (740~751)[13:00~17:20]	中・高炭素鋼(II)、薄鋼板(II) (813~821)[9:00~12:10]	薄鋼板(II) (822~833)[13:00~17:20]	薄鋼板(II) (909~917)[9:00~12:10]	電線管(II)、工具鋼、形鋼 (918~927)[13:00~16:40]

()内は講演番号、()内は講演時間帯