

## 図書案内

## 改 訂 わが国におけるコールドストリップ設備仕様と 工場レイアウト

日本鉄鋼協会共同研究会 鋼板部会コールドストリップ分科会編

B5判 334頁 定価 会員 6,500円(送料別), 非会員 8,500円(送料別)

昭和56年に特別報告書 No. 32「わが国におけるコールドストリップ設備仕様と工場レイアウト」を出版いたしました。この度その改訂版を発行いたしました。

冷延部門においては、歩留向上、省エネルギー、労働生産向上など、コストダウンはもとよりのこと、品質向上、製造工期短縮を狙った連続化・連結化を伴った新しい設備が導入されております。各社において建設が決定されている最新の設備までを含め編集されております。

座右の書として、多数の方にご利用いただきますようご案内いたします。

### (目次)

#### I. 設備仕様

##### 1. 酸洗設備

1.1 酸洗設備      1.2 廃酸処理設備

##### 2. 冷間圧延設備

2.1 タンデムミル      2.2 レバースミル

##### 3. 清浄設備

##### 4. 焼鈍設備

4.1 シングルスタックタイトコイル焼鈍炉  
4.2 マルチプルスタックタイトコイル焼鈍炉  
4.3 オープンコイル焼鈍炉・UAD  
4.4 連続焼鈍

##### 5. 調質圧延設備

申込方法 次のいずれの方法でご送金願います。

・現金書留 郵便振替(東京 7-139 番) ・銀行振込(第一勧業銀行東京中央支店(普) No. 1167361)  
問い合わせ先 〒100 東京都千代田区大手町 1-9-4 経団連会館 3F

日本鉄鋼協会庶務課 水野 電話 (03) 279-6021 (代)

##### 6. 精整設備

6.1 リコILINGライン      6.2 スリッター  
6.3 コイル準備機      6.4 剪断ライン  
6.5 レベラー  
6.6 テンションレベラー

##### 7. ロールショップ

7.1 ロールグラインダー  
7.2 シェットプラスター  
7.3 放電ダル加工装置  
7.4 レーザーダル加工装置

##### 8. 休廃止設備

#### I. 工場レイアウト

## 図書案内

## 「鉄鋼の海洋環境破面写真集 (Vol. 2)」

鉄鋼基礎共同研究会鉄鋼の環境強度部会編

1982年、鉄鋼基礎共同研究会に「鉄鋼の環境強度部会」が設立され、5カ年計画で現用国産鉄鋼材料の、体系的な一連の腐食疲労・応力腐食割れ試験が実施され、1987年2月をもって活動を完了した。

腐食疲労・応力腐食割れ共通試験を全国的規模で実施することはわが国では初めての試みであり、部会メンバーの全面的な協力により、ここによく膨大なデータの収集を見たものである。母材の破面写真集(Vol. 1)はすでに1985年に出版され好評を博しているが、それに引き続いて、溶接材を中心に破面写真を収集してここにVol. 2としてとりまとめた。Vol. 1と同様に、鮮明な大型写真、低倍率と高倍率写真の対応、破面のみならず腐食環境損傷部表面・断面写真、ステレオ写真の収集に重点が置かれている。部会活動の成果の一つとして本写真集 Vol. 2 を出版するもので、別除出版される共通試験データベースの一環をなすものである。供試の7鋼種は50キロ級高張力鋼焼ならし材、50キロ級高張力鋼制御圧延材、60キロ級高張力鋼、80キロ級高張力鋼、低合金高強度鋼、2相ステンレス鋳鋼、2相ステンレス鍛鋼であり、いずれも鉄鋼各社より提供をうけたものである。

(A4判上質アート紙、151頁上製本、写真約600葉収納)

定価 会員 15,000円(送料別) 非会員 20,000円(送料別)

申込方法・問い合わせ先 次のいずれかの方法でご送金願います。

・現金書留・郵便振替(東京 7-193 番) ・銀行振込(第一勧業銀行・東京中央支店(普) No. 1167361)  
〒100 東京都千代田区大手町 1-9-4 経団連会館 3階

日本鉄鋼協会庶務課 水野 電話 (03) 279-6021

図書案内

## 第 2 版

### わが国における最近のホットストリップ製造技術

日本鉄鋼協会共同研究会  
鋼板部会ホットストリップ分科会編

B5判 上製本 466頁 定価 会員 10,000円 (送料別)  
非会員 13,000円 (送料別)

昭和50年に第1版「わが国における最近のホットストリップ設備および製造技術の進歩」を本会から出版いたしました。その後の10年間の進歩は目覚ましく、ここに内容を改め、第2版「わが国における最近のホットストリップ製造技術」を発行する運びとなりました。

内容は、わが国のホットストリップの製造技術及び生産管理の現状について紹介するとともに、技術データが豊富に記載されております。製造技術、保全技術担当の方初め生産管理技術者など広く座右の書としてご利用いただきますようご案内いたします。

(目次)

- |                        |                  |              |
|------------------------|------------------|--------------|
| 1. 概説                  | 2.4 仕上圧延機        | 2.13 電気設備    |
| 1.1 ホットストリップミルと薄板の製造工程 | 2.5 ローラーテーブル     | 2.14 置場と運搬設備 |
| 1.2 ホットストリップミルの発展経過    | 2.6 巻取機          | 3. 生産管理      |
| 2. 設備と製造技術             | 2.7 新製造技術        | 3.1 組織と要員    |
| 2.1 素材                 | 2.8 精整設備と製造技術    | 3.2 操業管理     |
| 2.2 加熱部                | 2.9 計算機システム      | 3.3 品質管理     |
| 2.3 粗圧延機               | 2.10 ロールショップ     | 3.4 設備管理     |
|                        | 2.11 潤滑装置および油圧装置 | 3.5 環境       |
|                        | 2.12 用水設備        | 付図、付表        |

申込方法 次のいずれの方法でご送金願  
 ・現金書留 ・郵便振替 (東京 7-193 番)  
 ・銀行振込 (第一勧業銀行東京中央支店 (普) No. 1167361)  
 問い合わせ先 〒100 東京都千代田区大手町 1-9-4 経団連会館 3F  
 日本鉄鋼協会庶務課 水野 電話 (03) 279-6021 (代)

図書案内

### 鋼材マニュアルシリーズ 改訂「厚板マニュアル」

日本鉄鋼協会鋼板部会編

B5判 142頁 定価 会員 2,000円 非会員 3,000円  
(いずれも送料別)

鋼材マニュアルシリーズ 1. 「厚板マニュアル」は昭和44年発行され、大変好評をいただき、広く利用されてまいりましたが、この間厚板製造技術、厚板製品の性能は著しい進歩をとげ、大きく変化いたしましたので、内容を一新した改訂「厚板マニュアル」が発行されました。

本マニュアルは、TMCPなどの新技術を含む厚板製造の概要をはじめ、厚板の品質水準、使用時の厚板の選択など厚板全般に亘って平易にわかりやすく執筆されております。

厚板の製造にたずさわる人はもとより、販売担当者、厚板を使用し加工されるファブリケータの方等、広くお役にたつ書となっております。是非ご利用下さいませようご案内いたします。

- 【主な目次】
- |          |              |                   |
|----------|--------------|-------------------|
| 1. 緒言    | 2. 製造工程および設備 | 3. 厚板の品質水準およびその管理 |
| 4. 厚板の選択 | 5. 厚板の規格と試験  | 6. 取引方式と発注時の留意事項  |
| 7. 用語の解説 | 8. 付表 SI 単位表 |                   |

【申込方法】 次のいずれかの方法でご送金願います。  
 ・現金書留 ・郵便振替 (東京 7-193 番)  
 ・銀行振込 (第一勧銀・東京中央支店 (普) No. 1167361)

【問い合わせ先】 〒100 東京都千代田区大手町 1-9-4  
 経団連会館 3階 日本鉄鋼協会庶務課 水野 電話 03-279-6021

## 図書案内

## “Blast Furnace Phenomena and Modeling”

鉄鋼基礎共同研究会高炉内反応部会編

(委員長：大森康男・東北大学選鉱製錬研究所教授)

ELSEVIER APPLIED SCIENCE PUBLISHER LTD 発行

A 5 判 上製本 631 頁 英文 定価 会員特価 (200 部限定) 13,000 円 (送料別)

鉄鋼基礎共同研究会、高炉内反応部会 (昭和 52—57 年) では、高炉解体結果の総合的調査ならびに高炉トータル数学モデルの開発を中心課題として、炉内における固気液の移動現象、炉内における装入物の性状変化、レスウエイ現象の解析、炉下部におけるスラグ-メタル反応などについて研究した成果を我国のみならず、海外の技術者、研究者にも広く紹介するため、英文の Blast Furnace Phenomena and Modeling を刊行致しました。本書は、次の 3 編、1. 高炉内現象、2. 高炉のモデル化、3. 将来の高炉像に大別して、高炉内反応部会に提出された貴重な研究ならびに技術報告を紹介するとともに、部会の大学、企業の優れた委員メンバーの協力によって、高度の高炉技術が基礎的、学術的に理解できる教科書として執筆、編集されております。今後、さらに高度に発展することが期待される製鉄技術の基礎的学習書として製鉄関係の技術者、研究者のみならず、金属製錬にたずさわる大学院学生を含む大学関係者に購読をお薦めいたします。

(本書は海外で 75 で販売されております)

申込方法 次のいずれかの方法で送金願います。

- 現金書留
- 郵便振替 (東京 7-193 番)
- 銀行振込 (第一勧業銀行東京中央支店 (普) No. 1167361)

問い合わせ先 〒 100 東京都千代田区大手町 1-9-4 経団連会館 3 F

日本鉄鋼協会 庶務課 水野 電話 03-279-6021 (代)

## 図書案内

## 鉄鋼の環境強度部会 第 3 回シンポジウム前刷集頒布の御案内

## — 鉄鋼の海洋環境共通試験とその解析 —

発行 日本鉄鋼協会 企画・編集 鉄鋼の環境強度部会

体裁 A5 ソフトカバー 291 頁 定価 6,000 円 (送料別)

金属材料の環境強度は、材料強度学、金属学、腐食科学、信頼性工学などの広範な分野にまたがる学際的な問題であり、かつ基礎と応用の両面から早急に問題解決を計るためには、学会、官界、産業界に属する諸分野の専門家の緊密な協力関係が最も必要とされています。このような観点のもとに、1982 年、鉄鋼基礎共同研究会に「鉄鋼の環境強度部会」が設立され、5 年計画で現用国産鉄鋼材料の、系統的な一連の腐食疲労・応力腐食割れ共通試験が実施され、1987 年 2 月をもってその活動を完了しました。

本前刷集は上記共通試験結果に対して、当部会メンバーが分担して最も得意とする項目の、データ集約、試験結果の解釈と破壊機構の解明、今後に残された問題点の抽出等を行つた結果を纏めたものです。内容は、共通試験材用の組織写真を含む詳細な基礎データを始めとして、極めて広範な項目を解析対象に取り上げており、巻末には当環境強度部会方式腐食疲労標準試験法を掲載しています。発行部数も限られておりますので、お早めにお申し込み下さい。

申込方法・問合せ先

- ・現金書留・郵便振替 (東京 7-193 番)・銀行振込 (第一勧業銀行・東京中央支店 (普) No. 1167361)

〒100 東京都千代田区大手町 1-9-4 経団連会館 日本鉄鋼協会庶務課