

日本鉄鋼協会 第 116 回 (秋季) 講演大会日程表

会場	教室	11 月 2 日 (水)			11 月 3 日 (木)			11 月 4 日 (金)		
		午 前	午 後	午 前	午 後	午 前	午 後	午 前	午 後	
1	機械系 (機械・精密) M1-214		コークス基礎, 成型コークス (1~13) [13:00~17:40]	コークス製造・品質, コークス操業・設備 (27~41) [9:00~15:00]	焼結造粒・操業 (42~47) [15:10~17:20]	ヤード, 焼結操業 (69~77) [9:00~12:10]	焼結原料, ケーキ構造 (78~85) [13:00~15:50]			
2	〃 M1-311		高炉設備, 耐火物, スラック (14~26) [13:00~17:40]	製鉄基礎 (48~59) [9:00~14:00]	高炉内反応, システム (60~68) [14:10~17:20]	高炉操業, 高炉下部現象 (86~99) [9:00~14:40]	新製鉄法 (151~155) [14:50~16:30]			
3	〃 M1-211		凝固基礎 (174~184) [13:00~17:00]	耐火物 (113~120) [9:00~11:50]	耐火物 (121~129) [13:00~16:20]	新製精錬 (372~376) [10:00~11:50]	センサー (156~162) [13:00~15:30]			
4	〃 M1-213		電気炉, ステンレス精錬 (189~194) [13:00~16:40]	精錬基礎 (130~138) [9:00~12:10]	精錬基礎 (139~150) [13:00~17:20]	元素分析 (513~517) [10:00~11:50]	状態分析, 表面処理 (518~525) [13:00~16:00]			
5	工学部共通 U2-211	開会式, 表彰式 特別講演会 第 5 会場 [9:30~11:50]	溶融還元 (100~112) [13:00~17:40]	連続 (電気操作) (195~201) [9:20~11:50]	連続 (中心偏析, 軽圧加) (202~214) [13:00~17:40]	連続 (鋳型内冷却, 流動) (237~245) [9:00~12:10]	連続 (表面析, 介在物) (246~253) [14:00~15:50]			
6	〃 U2-212		[討論会] <二次精錬> [13:00~17:30]	連続操業・設備 (215~223) [9:00~12:10]	転炉 (224~236) [13:00~17:40]	タンデム・シムメタラジー (254~265) [9:00~14:00]	新製鉄 (266~271) [14:10~16:10]			
7	〃 U2-311		溶融めつき・気相めつき (526~537) [13:00~17:20]	電気めつき (538~546) [9:00~12:10]	電気めつき, 腐食 (547~558) [13:00~17:20]	缶用材料・塗覆装 (559~567) [9:00~12:10]	塗覆装 (568~575) [13:00~15:50]			
8	〃 U2-312		チタン (I) (溶解, 新合金, 集合組織・酸化) (281~291) [13:00~17:00]	チタン (II) (加工熱処理) (303~310) [9:00~11:50]	チタン (II) (疲労・破壊, 成形) (311~322) [13:00~17:20]	セラミックス・接合 (377~383) [9:00~11:50]	セラミックス・接合 (384~389) [13:00~15:10]			
9	機械系 (機械・精密) M1-313		粉末・急冷金属 (292~302) [13:00~17:10]	電磁気冶金 (323~331) [9:00~12:10]	電磁気冶金 (332~341) [13:00~16:40]	[討論会] <超塑性> [9:00~17:10]				
10	建設系 (土木・建築・造船) S1-511		薄板熱延 (390~401) [13:00~17:20]	鋼構造 (423~430) [9:20~12:10]	鋼構造 (431~440) [13:00~17:10]	溶接管成形 (470~479) [9:00~12:30]	継目無縫管圧延 (480~485) [13:20~15:30]			
11	〃 S1-514		システム・コンピュータ用 (402~412) [13:00~17:00]	薄板冷延 (441~448) [9:00~11:50]	冷延精整・加工, 連続焼鈍 (449~460) [13:00~17:20]	計測 (486~494) [9:00~12:10]	計測 (495~501) [13:00~15:30]			
12	〃 S1-713		棒・線・形鋼圧延 (413~422) [13:00~16:40]	複合材料 (342~350) [9:00~12:10]	複合材料 (351~356) [13:00~15:10]	厚板圧延 (502~508) [9:20~11:50]	溶接 (509~512) [13:00~14:20]			
13	環境 S4-111		[討論会] <塊成プロセス (新鋼)> [13:00~17:20]	ロール・トワイロロジー (461~469) [9:00~12:10]	[討論会] <粉末成形> [13:00~17:00]	集合組織, 材質予測 (708~716) [9:00~12:10]	材質予測, 高温圧延組織 および変形抵抗 (717~727) [13:00~17:00]			
14	附属図書館 視聴覚室		被削性, 疲労 (576~587) [13:00~17:20]	超電導 (357~364) [9:00~12:00]	超電導 (365~371) [13:00~16:00]	二次精錬 (727~280) [9:00~12:10]	溶鉄予備処理 (163~173) [13:00~17:00]			
15	歯学部 大講義室		冷延鋼板 (588~600) [13:00~17:40]	熱延鋼板 (I) (637~645) [9:00~12:10]	[討論会] <直接精造> [13:00~17:30]	電線管 (728~735) [9:00~11:50]	熱延鋼板 (II) (736~746) [13:00~17:00]			
16	〃 第 1 〃		厚板 (I) (HT 50 の HAZ 特性および圧力容器鋼) (601~611) [13:00~17:00]	厚板 (II) (建築用鋼および高張力鋼) (646~652) [9:20~11:50]	ローター用鋼, ロール用鋼 (653~664) [13:00~17:20]	鋼材・構鋼 (747~755) [9:00~12:10]	鋼材・構鋼 (756~765) [13:00~16:40]			
17	〃 第 2 〃		ステンレス (I) (高強度, 微細構造, 非磁性) (612~624) [13:00~17:40]	ステンレス (II) (高温腐食, 湿食) (665~673) [9:00~12:10]	ステンレス (II) (湿食) (674~686) [13:00~17:40]	ステンレス (III) (微細構造・高温度, 介在物) (766~774) [9:00~12:10]	ステンレス (III) (フェライト系) (775~783) [13:00~16:10]			
18	〃 第 3 〃		低放射化鋼, 耐熱鋼・耐熱合金 (I) (625~636) [13:00~17:20]	耐熱鋼・耐熱合金 (II) (687~695) [9:00~12:10]	耐熱鋼・耐熱合金 (II) (696~707) [13:00~17:20]	耐熱鋼・耐熱合金 (III) (784~792) [9:00~12:10]	大径パイプおよびその他 HIC, SSCC (793~803) [13:00~17:00]			

( ) 内は講演番号, [ ] 内は講演時間

(シニアバーティカル 学内食堂 [17:40~])