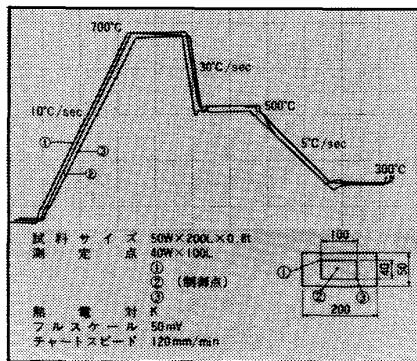
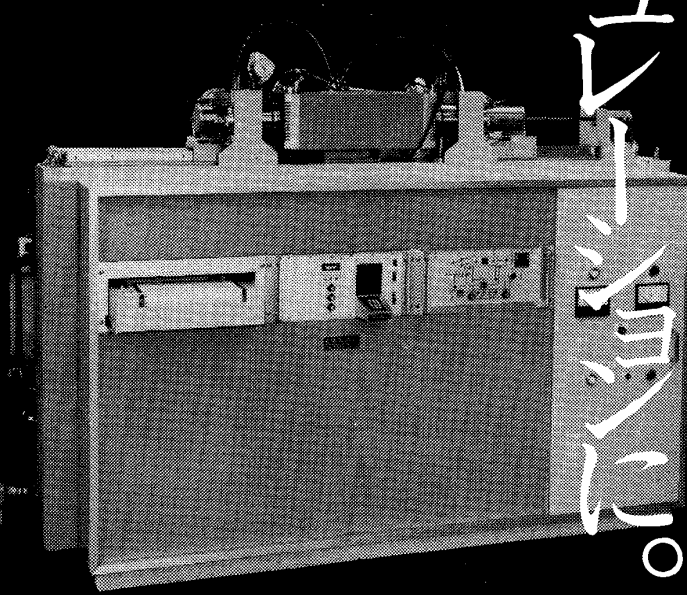


ULVAC SINKU-RIKO

シミュレーションに。

薄鋼板の熱処理

●熱サイクルプロセス用シミュレーションに●雰囲気熱処理用シミュレーションに●電磁鋼板用シミュレーションに



▲薄板鋼板の高速熱処理例

試験片50W×200L×0.8Tに中心から50mmはなして3対の熱電対をスポット溶接、②の点がコントロール熱電対を兼ねています。10℃/secの定速で700℃まで昇温し、20秒保持後、気水冷却した場合の温度曲線です。各点の温度分布は±5℃以内にあり、急熱急冷後の定温保持にもオーバーシュートはほとんど認められず、赤外線ゴールドイメージ炉®の高速応答性を立証しています。

薄鋼板高速熱処理シミュレータ (高速加熱冷却と温度分布を保証。) CCT-Y

●大形赤外線ゴールドイメージ炉®と高速冷却装置をマイクロコンピュータコントロールします。●従来にない大形鋼板を高精度に熱処理します。●操作性抜群、オール自動化、高能率です。

高速熱処理加工シミュレータ (高速熱処理過程で高速加工制御ができる。) CCT-YTS

●横形油圧式サーボ試験機に熱処理槽が装着。●歪-応力がプログラムに従って高速熱処理される圧延熱処理シミュレータです。

圧延鋼板冷却シミュレータ CCT-CK

●圧延後の鋼板を気水冷却後、保温槽へ高速装入。各種動作、温度制御をマイクロコンピュータコントロールします。

真空理工株式会社

本社・営業部／〒226 横浜市緑区白山町300 ☎(045)931-2295~7
大阪営業所／〒530 大阪市北区梅田1-11-4-2100 大阪駅前第4ビル
☎(06)344-0325(代)