

第112回 講演大会 討論会 講演概要

I 高炉用コークス製造における石炭の事前処理 座長 水野 豊(住金化工)

- 討1 ヤードブレンディングシステムにおける配合炭均質化プロセス …… A 143
- 討2 成型炭配合法による非粘結性炭材の活用…………… A 147
- 討3 石炭の圧密処理による高炉用コークス製造技術…………… A 151
- 討4 石炭の事前処理に関する基礎研究…………… A 155
- 討5 石炭事前処理技術の数学モデルによる評価…………… A 159

II 連鑄—熱間圧延の直結化 9:00~12:00 座長 川上公成(鋼管)

副座長 溝口庄三

- 討6 直結化を支える冶金現象…………… A 163
- 討7 高温無欠陥鑄片製造技術について…………… A 167
- 討8 福山における連鑄—熱延の直送圧送…………… A 171
- 討9 鑄型と鑄片間の潤滑現象と高速鑄造時の非サイン振動の効果…………… A 175
- 討10 ダイレクトチャージプロセスにおける連鑄技術の改善…………… A 179
- 討11 低合金連鑄片の表面疵発生機構…………… A 183
- 討12 鉄鋼の連続鑄造鑄型内における凝固現象…………… A 187

13:00~15:30 座長 川並高雄(新日鉄)

- 討13 スケジュールフリー圧延技術を駆使した新世代熱延ミルの操業… A 191
- 討14 連鑄—熱間圧延の直結化における最適プロセスの検討…………… A 195
- 討15 大分製鉄所における直結プロセスVの生産管理…………… A 199
- 討16 福山における連鑄—熱間直送圧延の自動化システム…………… A 203
- 討17 連鑄—熱延直結プロセスの一貫管理システム…………… A 207
- 討18 新鋼工場における連鑄—圧延間の連続化・同期化操業…………… A 211

15:30~17:30 座長 大谷泰夫(住金)

- 討19 連鑄—圧延直結プロセスにおける材質制御モデル…………… A 215
- 討20 制御圧延低合金鋼の機械的性質、マイクロ組織におよぼす
ホットチャージ圧延の影響…………… A 219
- 討21 Nb添加厚鋼板の機械的性質に及ぼす直送圧延条件の影響…………… A 223
- 討22 熱延直送圧延プロセスにおける微量チタンの添加効果…………… A 227
- 討23 連鑄—圧延連続化プロセスにおける薄鋼板材質におよぼす
凝固組織の影響…………… A 231