

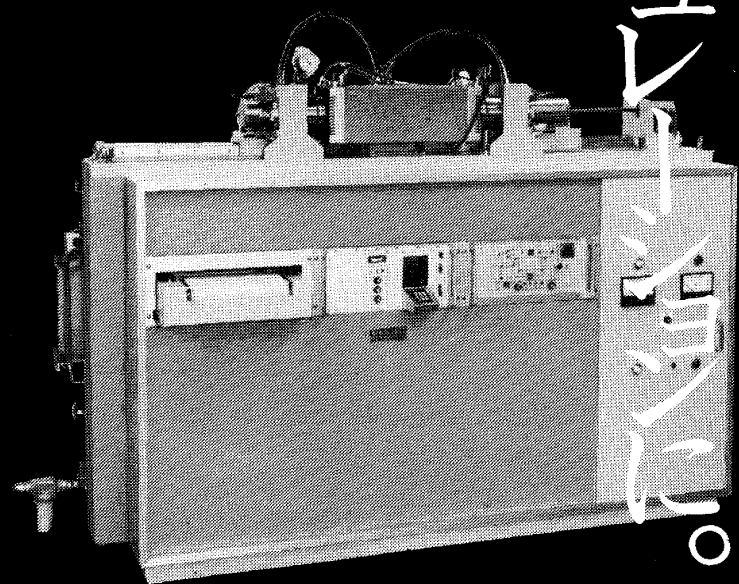
昭和二十三年十月十一日
 昭和六十年五月二十五日
 昭和六十年六月二十五日
 印刷納本 (毎月一回) 編集兼発行人 東京都千代田区大手町一丁目九十四番四号
 印刷人 東京都板橋区熊野町七十二番一
 倉木 沢下 直 則 宇
 発行所 東京千代田区大手町一丁目九番四号
 電話 東京 〇三二七九 〇三二七九
 郵便 振替 口座 東京 七一九三番
 (会員の購送料は 会費に含む)

ULVAC SINKU-RIKO

シミュレーションに。

●熱サイクルプロセス用シミュレーションに●雰囲気熱処理用シミュレーションに●電磁鋼板用シミュレーションに

薄鋼板の熱処理



薄鋼板高速熱処理シミュレータ (高速加熱冷却と温度分布を保証。) CCT-Y

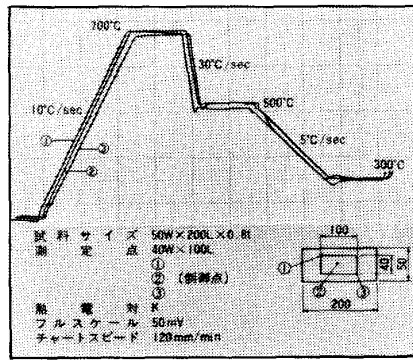
●大形赤外線ゴールドイメージ炉®と高速冷却装置をマイクロコンピュータコントロールします。●従来にない大形鋼板を高精度に熱処理します。●操作性抜群、オール自動化、高能率です。

高速熱処理加工シミュレータ (高速熱処理過程で高速加工制御ができる。) CCT-YTS

●横形油圧式サーボ試験機に熱処理槽が装着。●歪-応力がプログラムに従って高速熱処理される圧延熱処理シミュレータです。

圧延鋼板冷却シミュレータ CCT-CK

●圧延後の鋼板を気水冷却後、保温槽へ高速装入。各種動作、温度制御をマイクロコンピュータコントロールします。



▲薄板鋼板の高速熱処理例

試験片50W×200L×0.8Tに中心から50mmはなして3対の熱電対をスポット溶接、②の点がコントロール熱電対を兼ねています。10°C/secの定速で700°Cまで昇温し、20秒保持後、気水冷却した場合の温度曲線です。各点の温度分布は±5°C以内にあり、急熱急冷後の定温保持にもオーバーシュートはほとんど認められず、赤外線ゴールドイメージ炉®の高速応答性を立証しています。

真空理工株式会社

本社・営業部/〒226 横浜市緑区白山町300 ☎(045)931-2221代
 大阪営業所/〒530 大阪市北区梅田1-11-4-2100 大阪駅前第4ビル ☎(06)344-0325代