

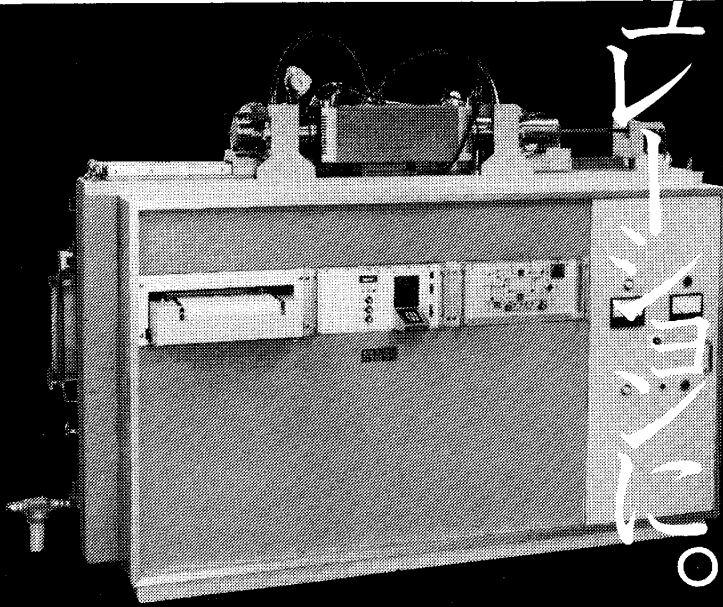
昭和二十三年十月十一日  
昭和六十年二月二十五日  
印刷納本 (毎月一回) 印刷  
発行 (一日発行) 編集兼発行人  
東京都千代田区大手町一丁目九番四号  
東京都板橋区熊野町三十一番  
倉木沢下直則亭

発行所 東京都板橋区熊野町三十一番四号  
東京都千代田区大手町一丁目九番四号  
電話 東京三〇二七九  
郵便 振替口座 東京七一九三番  
株式会社 双文社印刷所  
日本鉄鋼協会 (会員の購読料は  
定価 二五〇〇円  
会費に含む)

ULVAC SINKU-RIKO, INC.

# 薄鋼板の熱処理

# シミュレータに。



## 薄鋼板高速熱処理シミュレータ (高速加熱冷却と温度分布を保証。) CCT-Y

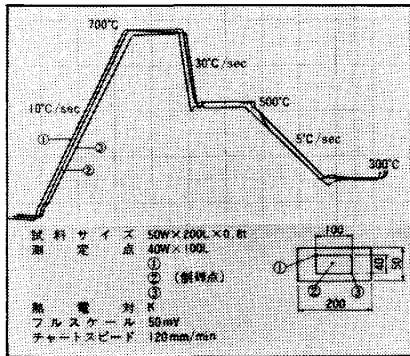
●大形赤外線ゴールドイメージ炉®と高速冷却装置をマイクロコンピュータコントロールします。●従来にない大形鋼板を高精度に熱処理します。●操作性抜群、オール自動化、高能率です。

## 高速熱処理加工シミュレータ (高速熱処理過程で高速加工制御ができる。) CCT-YTS

●横形油圧式サーボ試験機に熱処理槽が装着。●歪-応力がプログラムに従って高速熱処理される圧延熱処理シミュレータです。

## 圧延鋼板冷却シミュレータ CCT-CK

●圧延後の鋼板を気水冷却後、保温槽へ高速装入。各種動作、温度制御をマイクロコンピュータコントロールします。



### ▲薄板鋼板の高速熱処理例

試験片50W×200L×0.8Tに中心から50mmはなして3対の熱電対をスポット溶接、②の点がコントロール熱電対を兼ねています。  
10°C/secの定速で700°Cまで升温し、20秒保持後、気水冷却した場合の温度曲線です。各点の温度分布は±5°C以内であり、急熱急冷後の定温保持にもオーバーシュートはほとんど認められず、赤外線ゴールドイメージ炉®の高速応答性を立証しています。

# 真空理工株式会社

本社・工場 / 〒226 横浜市緑区白山町300 ☎(045)931-2221代  
東京営業所 / 〒104 東京都中央区銀座1-14-4藤平ビル ☎(03)564-0535代  
大阪営業所 / 〒530 大阪市北区梅田1-11-4-2100 大阪駅前第4ビル ☎(06)344-0325代