

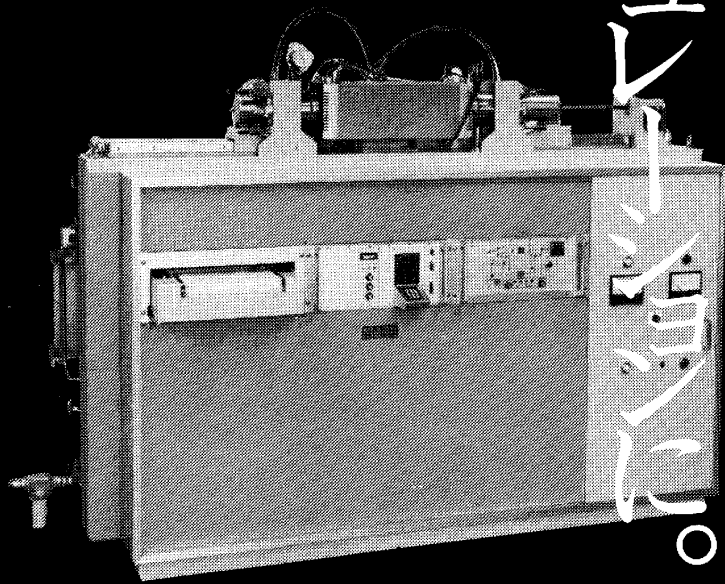
昭和二十三年十月十一日
 昭和六十年九月二十五日
 第三種郵便物認可
 印刷納本（毎月一回）
 編集兼発行人 東京都千代田区大手町一丁目九十四番四号
 印刷 東京都板橋区熊野町十三番一丁目九番四号
 東京板橋区熊野町十三番一丁目九番四号
 倉木下 沢直 則亨
 発行所 東京都板橋区熊野町十三番一丁目九番四号
 電話 東京三〇三二七九
 郵便 振替口座 東京七一九三番
 株式会社 双文社印刷所
 日本鉄鋼協会
 （定価 二五〇円）
 （会員の購読料は
 会費に含む）

ULVAC SINKU-RIKO

薄鋼板の熱処理

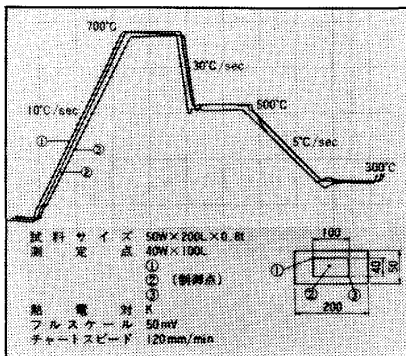
●熱サイクルプロセス用シミュレーションに ●雰囲気熱
 処理用シミュレーションに ●電磁鋼板用シミュレーションに

シミュレーション



薄鋼板高速熱処理シミュレータ (高速加熱冷却と温度分布を保証。) CCT-Y

●大形赤外線ゴールドイメージ炉®と高速冷却装置をマイクロコンピュータコントロールします。●従来にない大形鋼板を高精度に熱処理します。●操作性抜群、オール自動化、高能率です。



▲薄板鋼板の高速熱処理例

試験片50W×200L×0.8Tに中心から50mmはなして3対の熱電対をスポット溶接、②の点がコントロール熱電対を兼ねています。10°C/secの定速で700°Cまで升温し、20秒保持後、気水冷却した場合の温度曲線です。各点の温度分布は±5°C以内にあり、急熱急冷後の定温保持にもオーバーシュートはほとんど認められず、赤外線ゴールドイメージ炉®の高速応答性を立証しています。

高速熱処理加工シミュレータ (高速熱処理過程で高速加工制御ができる。) CCT-YTS

●横形油圧式サーボ試験機に熱処理槽が装着。●歪応力がプログラムに従って高速熱処理される圧延熱処理シミュレータです。

圧延鋼板冷却シミュレータ CCT-CK

●圧延後の鋼板を気水冷却後、保温槽へ高速装入。各種動作、温度制御をマイクロコンピュータコントロールします。

真空理工株式会社

本社・営業部 / 〒226 横浜市緑区白山町300 ☎(045)931-2295(代)
 大阪営業所 / 〒530 大阪市北区梅田1-11-4-2100 大阪駅前第4ビル ☎(06)344-0325(代)