

図書案内

改 訂

条 鋼 マ ニ ュ ア ル — 形 鋼 編 —

日本鉄鋼協会共同研究会条鋼部会編

B5判 170頁 定価 会員 2,500円 非会員 3,500円 (いずれも送料別)

条鋼マニュアル(形鋼編)は、形鋼製造に従事する方をはじめ、販売にたずさわる方、購買される方、あるいはファブリケーターの方など、広く形鋼に関連する方々に、圧延形鋼を理解していただくことを目的としてわかりやすく編集されております。初版を昭和47年発行し、広く利用されてまいりましたが、その後石油危機を転機として、諸情勢が大きく変り、ここに改訂版を発行いたしました。

(内 容)

- |                  |                  |                  |
|------------------|------------------|------------------|
| 1. 鉄鋼製造の概要       | 3.11 その他の形鋼      | 5.2 形状・外観の品質と管理  |
| 1.1 製鋼設備と製鋼作業    | 3.12 形鋼の2次加工品    | 5.3 材質検査         |
| 1.2 鋼片製造法        | 3.13 特殊用途に用いられる鋼 | 5.4 形鋼の規格        |
| 2. 鉄鋼の諸特性        | 4. 形鋼の製造工程ならびに設備 | 5.5 形鋼の溶接性       |
| 2.1 普通鋼の性質       | 4.1 製造工程概要       | 5.6 H形鋼の施工法      |
| 2.2 鉄鋼中の合金元素     | 4.2 素材           | 5.7 鋼矢板の施工性      |
| 3. 形鋼製品の種類と用途    | 4.3 加熱設備         | 5.8 耐候・耐食性       |
| 3.1 H形鋼          | 4.4 圧延設備         | 5.9 高温および低温特性    |
| 3.2 等辺山形鋼        | 4.5 切断作業         | 5.10 表面処理性—メッキ性— |
| 3.3 不等辺山形鋼       | 4.6 冷却設備         | 6. 取引方式および取引の場合の |
| 3.4 不等辺不等厚山形鋼    | 4.7 精整設備         | 注意事項             |
| 3.5 溝形鋼          | 4.8 検査           | 6.1 国内取引         |
| 3.6 レールおよびレール付属品 | 4.9 表示・結束        | 6.2 輸出入取引        |
| 3.7 I形鋼          | 4.10 出荷          | 7. 用語の解説         |
| 3.8 T形鋼          | 5. 形鋼の品質水準およびその管 | 8. 統計資料          |
| 3.9 鋼矢板          | 理                |                  |
| 3.10 球平形鋼        | 5.1 概要           |                  |

申込方法

次のいずれかの方法でご送金願います。

- ・現金書留   ・郵便振替 (東京 7-193 番)
- ・銀行振込 (第一勧業銀行・東京中央支店 (普) No. 1167361)

問い合わせ先 〒100 東京都千代田区大手町 1-9-4

経団連会館3階 日本鉄鋼協会庶務課 水野 電話 (03) 279-6021

CAS (Chemical Abstract Service)

ONLINE 説明会・講習会

説明会：10月15日・29日

10月講習会：① CA ファイル基礎 ② REGISTRY ファイル基礎 ③ 化合物名称検索 ④ MARKUSH 検索

それぞれの開催日時、受講料はお問合せ下さい。  
 問合せ・申込先 (社)日本情報協会 講習会受付係  
 Tel. 03-816-3462

第19回 Chemical Abstracts 利用法講習会

主催：化学情報協会 共催：日本鉄鋼協会

日 時 10月17日 (木) 10時～16時

場 所 学士会東大分館

(東京都文京区本郷 7-3-1)

参加費 (テキスト代含む)

大学教職員学生 6,500円

共催学協会会員 14,000円

申込方法 化学情報協会・講習会係 (田中)

(Tel. 03-816-3462)