

(77)

コークス炉炉蓋レンガの改善

新日鐵化学(株) 君津製造所 ○柿本比呂文
黒崎窯業(株) 君津営業所 後藤 亨

1. 緒言

コークス炉作業において、炉蓋レンガへのカーボン付着防止、レンガ損傷部の積替え作業の簡素化、放散熱防止などの観点から、レンガ材質・構造について種々検討、実施されている。

当所では、炉蓋レンガとして、コーナーライト質レンガのブロック化を行ったので、この成果を報告する。

2. コーナーライト質レンガの性状

シャモット質レンガとの比較をTable-1に示したが、見掛け孔率・熱膨張率が低く、炉蓋レンガとして適用性が予想された。

カーボン付着性確認のため、試験片を1000~1200°Cに加熱保持し、タール添加後のタール浸入テストを行った。この結果をFig-1に示したが、コーナーライト質レンガは緻密であり、ほとんどタール浸入がなくカーボン付着防止に有効であることが判明した。また、レンガの急熱急冷の繰り返し(10回)による耐スボーリング性テストを実施したが、シャモット質レンガの崩壊発生に対して、コーナーライト質レンガは表面のクラック発生にとどまり優れていた。

3. 炉蓋レンガの構造

コーナーライト質レンガの大きなブロック焼成は、技術上有問題があるため、単体レンガを接着緊締させ、これを炉蓋にボルト止めした構造(Fig-2)とした。このブロック化によってブリックホルダーは不要となった。

4. 実炉使用状況

現在まで約2年間使用しているが、炉蓋へのカーボン付着も少なく、炉蓋脱着時のトラブルも解消でき、炉蓋掃除作業頻度も大巾に減少するなどの効果もあり、問題なく使用している。

5. 結言

炉蓋レンガにコーナーライト質レンガのブロック化実施に伴ない炉作業の負荷が軽減した。また耐スボーリング性向上による炉蓋レンガの延命、レンガ積替作業時の効率化、ブリックホルダー除去による放散熱防止での乾留熱量低減などがあげられている。

Table 1. Properties of door brick

	Chamotte brick	Cordierite brick
Refractoriness (SK)	3.1	3.3
Apparent density	2.62	2.81
Relative bulk density	2.03	2.32
Apparent porosity (%)	22.4	17.2
Compressive strength (kg/cm ²)	34.0	120.0
Flexural strength (kg/cm ²)		
at 20°C	5.8	9.5
at 1250°C	3.9	7.0
Softening point of load test (2 kg/cm ² , T _s) (°C)	136.0	142.0
Degree of thermal expansion at 1000°C	0.58	0.36
Chemical Composition (%)		
SiO ₂	62.45	50.19
Al ₂ O ₃	31.30	45.88
MgO	0.31	1.50

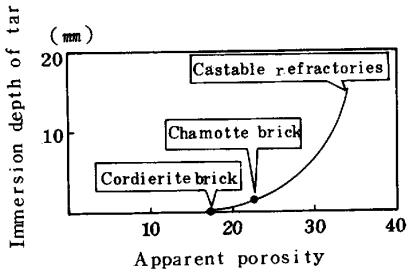
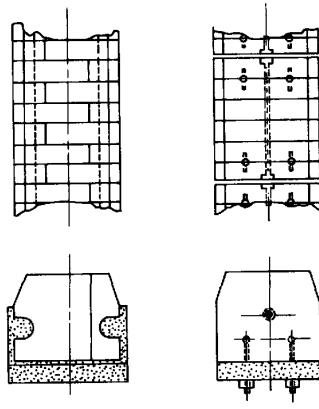


Fig 1. Carbon adhesion test

Conventional type New type
Fig 2. Structure of door brick