

— 図書案内 —

改 訂

条 鋼 マ ニ ュ ア ル — 形 鋼 編 —

日本鉄鋼協会共同研究会条鋼部会編

B 5判 170 頁 定価 会員 2,500 円 非会員 3,500 円 (いずれも送料別)

条鋼マニュアル(形鋼編)は、形鋼製造に従事する方をはじめ、販売にたずさわる方、購買される方、あるいはファブリケーターの方など、広く形鋼に関連する方々に、圧延形鋼を理解していただくことを目的としてわかりやすく編集されております。初版を昭和 47 年発行し、広く利用されてまいりましたが、その後石油危機を転機として、諸情勢が大きく変り、ここに改訂版を発行いたしました。

(内 容)

- | | | |
|------------------|------------------|------------------|
| 1. 鉄鋼製造の概要 | 3.11 その他の形鋼 | 5.2 形状・外観の品質と管理 |
| 1.1 製鋼設備と製鋼作業 | 3.12 形鋼の2次加工品 | 5.3 材質検査 |
| 1.2 鋼片製造法 | 3.13 特殊用途に用いられる鋼 | 5.4 形鋼の規格 |
| 2. 鉄鋼の諸特性 | 4. 形鋼の製造工程ならびに設備 | 5.5 形鋼の溶接性 |
| 2.1 普通鋼の性質 | 4.1 製造工程概要 | 5.6 H形鋼の施工法 |
| 2.2 鉄鋼中の合金元素 | 4.2 素材 | 5.7 鋼矢板の施工性 |
| 3. 形鋼製品の種類と用途 | 4.3 加熱設備 | 5.8 耐侯・耐食性 |
| 3.1 H形鋼 | 4.4 圧延設備 | 5.9 高温および低温特性 |
| 3.2 等辺山形鋼 | 4.5 切断作業 | 5.10 表面処理性—メッキ性— |
| 3.3 不等辺山形鋼 | 4.6 冷却設備 | 6. 取引方式および取引の場合の |
| 3.4 不等辺不等厚山形鋼 | 4.7 精整設備 | 注意事項 |
| 3.5 溝形鋼 | 4.8 検査 | 6.1 国内取引 |
| 3.6 レールおよびレール付属品 | 4.9 表示・結束 | 6.2 輸出取引 |
| 3.7 I形鋼 | 4.10 出荷 | 7. 用語の解説 |
| 3.8 T形鋼 | 5. 形鋼の品質水準およびその管 | 8. 統計資料 |
| 3.9 鋼矢板 | 理 | |
| 3.10 球平形鋼 | 5.1 概要 | |

申込方法

次のいずれかの方法でご送金願います。

- ・現金書留 ・郵便振替 (東京 7-193 番)
- ・銀行振込 (第一勧業銀行・東京中央支店 (普) No. 1167361)

問い合わせ先 〒 100 東京都千代田区大手町 1-9-4

経団連会館 3 階 日本鉄鋼協会庶務課 水野 電話 (03) 279-6021

書 評

科学者のための
研究発表のしかた
砂 原 善 文 著

小さなミーティングをはじめとして海外の国際会議にいたるまで、いかにしたら研究発表を聴衆が理解してくれるか、ということを知りたいことを目的として書かれている。

スライドあるいは OHP の準備からその利用の仕方、

あるいは座長の心得などを要領良く解説している。

本会の講演大会でも、見にくいスライド、理解に苦しむ説明などにしばしば出くわす。2 時間もあれば読了できる本であるので、まだ講演に慣れていない方は、どのように忙しかろうとも、ぜひ発表準備の前に一読されたい。ただし、本書の内容に特に目新しいことが書いてあるわけではない。しかし、そのあたりまえのことに、あまりにも配慮を欠いた発表が目につくのである。

(雀部 実)

A 5 判 118 ページ 定価 2,000 円

1985 年 6 月 20 日 (株) 朝倉書店発行