

第 107 回 講演大会 日程表

会場	階 教室	4月1日(日)		4月2日(月)		4月3日(火)	
		午前	午後	午前	午後	午前	午後
1	(4号館) 1階・411	コーラス (1~12) [13:00~17:20]	原料・焼結(1) (13~21) [9:00~12:10]	原料・焼結(2) (22~33) [13:00~17:20]	焼結基礎(1) (76~83) [9:20~12:10]	焼結基礎(2) (84~89) [13:00~15:10]	
2	1階・412	討論会〈鉄鉱石の高温における還元・溶融機構〉 [13:00~17:30]	高炉(1) (羽口吹込・熱風炉) (34~41) [9:20~12:10]	高炉(2) (装入物分布・カス流れ) (42~54) [13:00~17:40]	高炉(3-1) (操業と解析) (90~97) [9:20~12:10]	高炉(3-2) (操業と解析) (98~102) [13:00~14:40]	
3	1階・414	討論会〈合金鋼の薄板圧延技術〉 [13:00~17:30]	軋鉄基礎 (55~63) [9:00~12:10]	高炉(4) (システム・耐火物・コーラス) (64~75) [13:00~17:20]	コールドベレット・スラッグ 廃材利用、溶融還元・石炭 ガス化(1) (103~111) [9:00~12:10]	溶融還元・石炭ガス化(2) (112~118) [13:00~15:30]	
4	1階・415	溶融脱珪・予備処理設備 (119~129) [13:00~17:00]	耐火物 (166~174) [9:00~12:10]	連続操業・設備 (175~186) [13:00~17:20]	特殊連続 (227~232) [10:00~12:10]	ステンレス精錬・高純度鋼 の精錬 (233~243) [13:00~16:50]	
5	2階・421	熱力学・クロム鉄の脱りん・ ソルダ系溶鋼脱りん (130~142) [13:00~17:40]	インジウム・溶鋼処理 (187~194) [9:20~12:10]	鋼中の酸素制御・脱りん基 礎 (195~204) [13:00~16:50]	転炉精錬反応および操業 (1) (244~252) [9:00~12:10]	転炉精錬反応および操業 (2) (253~264) [13:00~17:20]	
6	2階・422	連続ペナダー (143~155) [13:00~17:40]	連続純型 (205~213) [9:00~12:10]	炭素基礎 (214~226) [13:00~17:30]	タングステン・錫片品質 (265~274) [9:00~12:30]	電磁攪拌 (275~282) [13:20~16:10]	
7	2階・424	反応速度・吹込みガスの挙 動 (156~165) [13:00~16:40]	加熱炉・焼却炉 (338~346) [9:00~12:10]	設備・管理システム (347~359) [13:00~17:30]	溶接鋼管・溶接法 (400~406) [9:40~12:10]		
8	2階・425	棒目無鋼管(1) (304~315) [13:00~17:20]	棒目無鋼管(2) (360~367) [9:20~12:10]	厚板・形鋼 (368~378) [13:00~17:00]	計測・検査(1) (407~414) [9:20~12:10]	計測・検査(2) (415~424) [13:00~16:30]	
9	3・4階・431			討論会〈合金鋼製鋼技術〉 [13:00~17:20]	熱間圧延(1) (425~433) [9:00~12:10]	熱間圧延(2)・熱延トライ ボロン・熱延設備 (434~443) [13:00~16:40]	
10	3階・432	低合金鋼 (316~327) [13:00~17:20]	電気亜鉛めつき (379~387) [9:00~12:10]	冷間圧延・冷延トライボロ ン (388~399) [13:00~17:20]	鋼管その他・塗覆装 (444~452) [9:00~12:10]	化成処理・腐食挙動 (453~462) [13:00~16:40]	
11	3階・434	塗装鋼板・複合鋼板・ラミ ネート鋼板 (328~337) [13:00~16:40]	分析(1) (283~291) [9:00~12:10]	分析(2) (292~303) [13:00~17:20]	溶融亜鉛めつき (463~471) [9:00~12:10]	アルミニウムおよび合金めつき (472~481) [13:00~16:30]	
12	3・4階・435	油井管・ライソパイプ (482~494) [13:00~17:40]	水素の挙動・水素割れ (540~548) [9:00~12:10]	討論会〈自動車用鋼板の耐 食性評価〉 [13:00~17:20]	圧力容器(1) (624~642) [9:00~12:10]	圧力容器(2)・低温用鋼 (643~649) [13:00~15:30]	
13	3階・436	総会・ 表彰式 特別講 演会 (435室)	冷延鋼板 (549~557) [9:00~12:10]	熱延鋼板(1) (650~658) [9:00~12:10]	熱延鋼板(2) (659~665) [13:00~15:30]		
14	4階・441	高マンガン鋼・非磁性鋼 (495~505) [13:00~17:00]	工具鋼・軸受鋼・疲れ(1) (581~586) [10:00~12:10]	ステンレス鋼(1) (569~580) [13:00~17:20]	ステンレス鋼(2) (666~674) [9:00~12:10]	二相ステンレス鋼・微細粒 (675~681) [13:00~15:30]	
15	4階・442	熱処理・変態・靱性・脆性・ 延性 (506~515) [13:00~16:40]	耐熱鋼・耐熱合金(2) (597~603) [9:40~12:10]	疲れ(2) (587~596) [13:00~16:40]	腐食・防食(1) (682~690) [9:00~12:10]	腐食・防食(2) (691~695) [13:00~14:40]	
16	4階・443	耐熱鋼・耐熱合金(1) (516~527) [13:00~17:20]	耐熱鋼・耐熱合金(2) (597~603) [9:40~12:10]	耐熱鋼・耐熱合金(3) (604~615) [13:00~17:20]	耐熱鋼・耐熱合金(4) (696~704) [9:00~12:10]		
17	4階・444	線材・棒鋼・球状化脱炭 (528~539) [13:00~17:20]	肌焼鋼・快削鋼 (616~622) [9:40~12:10]	制御冷却(直接焼入) (623~633) [13:00~17:00]	制御圧延・高張力鋼(1) (705~713) [9:00~12:10]	高張力鋼(2) (714~721) [13:00~15:50]	

◎ 会員休憩室：2階 423 ◎ 座長控室 3階 433