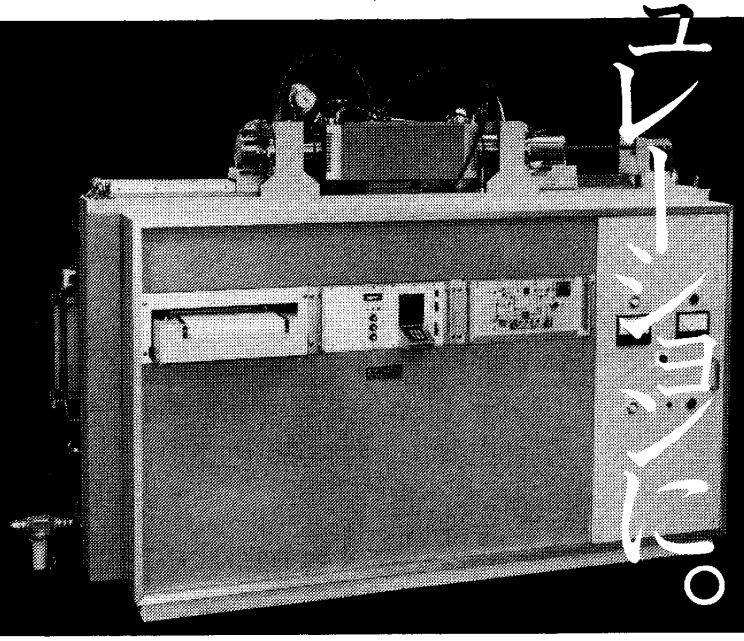
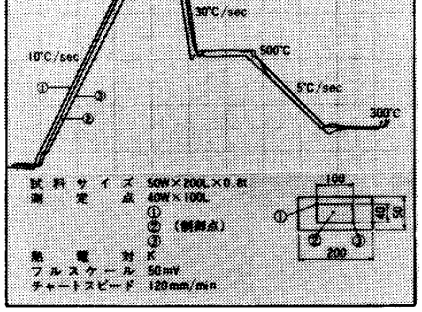
昭和二十三年十月十一日　第三種郵便物認可
昭和五十九年一月二十五日　印刷納本（毎月一回）
昭和五十九年二月一日　発行（一日発行）
編集兼発行人　東京都千代田区大手町一丁目九番四号　経団連会館内　木下亨
印刷人　東京都板橋区熊野町十三番十号　倉沢直則
発行所　東京都千代田区大手町一丁目九番四号　経団連会館三階　社団法人日本鉄鋼協会
〒一〇〇（電話東京〇三（二七九）六〇二一）
郵便振替口座東京七―一九三番
（定価一三〇〇円　会員の購読料は会費に含む）

ULVAC SINKU-RIKO,INC.

薄鋼板の熱処理シミュレーションに。

●熱サイクルプロセス用シミュレーションに●雰囲気熱処理用シミュレーションに●電磁鋼板用シミュレーションに





▲薄板鋼板の高速熱処理例

試験片50W×200L×0.8Tに中心から50mmはなして3対の熱電対をスポット溶接、②の点がコントロール熱電対を兼ねています。
10℃/secの定速で700℃まで昇温し、20秒保持後、気水冷却した場合の温度曲線です。各点の温度分布は±5℃以内にあり、急熱急冷後の定温保持にもオーバーシュートはほとんど認められず、赤外線ゴールドイメージ炉®の高速応答性を立証しています。

薄鋼板高速熱処理シミュレータ
（高速加熱冷却と温度分布を保証。）**CCT-Y**

●大形赤外線ゴールドイメージ炉®と高速冷却装置をマイクロコンピュータコントロールします。●従来にない大形鋼板を高精度に熱処理します。●操作性抜群、オール自動化、高能率です。

高速熱処理加工シミュレータ
（高速熱処理過程で高速加工制御ができる。）**CCT-YTS**

●横形油圧式サーボ試験機に熱処理槽が装着。●歪-応力がプログラムに従って高速熱処理される圧延熱処理シミュレータです。

圧延鋼板冷却シミュレータ
CCT-CK

●圧延後の鋼板を気水冷却後、保温槽へ高速装入。各種動作、温度制御をマイクロコンピュータコントロールします。

真空理工株式会社
本社・工場／〒226 横浜市緑区白山町300　☎(045)931－2221(代)
東京営業所／〒104 東京都中央区銀座1-14-4藤平ビル　☎(03)564-0535(代)
大阪営業所／〒530 大阪市北区梅田1－11－4－2100 大阪駅前第4ビル　☎(06)344-0325(代)