

第108回 講演大会討論会講演概要

I	製鉄プロセス研究のためのモデル実験とその考え方	座長 下村 泰人
討1	シミュレーターによる焼結過程の溶融・凝固現象の解析……………	A 129
討2	コールドペレットの連続急速養生プロセスの開発……………	A 133
討3	高炉内の原料の運動に関する模型実験の有効性と限界……………	A 137
討4	二次元模型による高炉下部充填降下挙動の研究……………	A 141
討5	高炉炉下部におけるガスと液体の流れ及び反応に関する 小型モデル実験の有用性……………	A 145
討6	高炉内コークス挙動のモデル化……………	A 149
討7	CO-CO ₂ -N ₂ 混合ガスによる焼結鉍単一粒子の 段階ごとの等温還元速度の解析……………	A 153
II	融体製錬の基礎と応用	座長 森田 善一郎 副座長 丸川 雄浄
討8	製鋼スラグ—溶鉄間のりん、硫黄、マンガ、酸素の分配平衡 ……	A 157
討9	正則溶液モデルによるスラグ成分の活量の算出……………	A 161
討10	溶融フラックスの炭酸ガス溶解度……………	A 165
討11	スラグとメタル中の酸素分圧と成分の化学ポテンシャル および非平衡度……………	A 168
討12	溶融スラグの泡立ち現象……………	A 171
討13	ガス吹き込み精錬における流動と反応速度……………	A 175
討14	溶鉄予備処理時の溶鉄、スラグ分散相における移動現象解析…………	A 178
討15	各種溶鋼処理プロセスにおけるスラグ—メタル間物質移動…………	A 181
討16	上底吹き転炉における混合ガス吹錬法の開発……………	A 184
討17	攪拌操作を伴う反応の最適化とスケールアップ特性……………	A 187
討18	粉体上吹複合吹錬法の脱りん反応機構とスケールアップに 対する要因解析……………	A 190
III	圧延鋼材のオンライン熱処理	座長 国岡 計夫
討19	オンライン強制水冷却による新厚板製造法の開発……………	A 193
討20	厚板のオンライン制御冷却技術の開発……………	A 197
討21	厚板新制御圧延プロセスにおける冷却設備と鋼板の形状制御…………	A 201
討22	直接焼入設備の開発と操業……………	A 205
討23	オンライン熱処理による高張力厚鋼板の製造……………	A 209
IV	高温構造材の余寿命推定法	座長 雑賀 喜規
討24	内部断熱・外部水冷式圧力容器の開放検査結果および 腐食量の統計解析……………	A 213
討25	高炉鉄皮の余寿命予測……………	A 217
討26	2¼Cr-1Mo 鋼の焼戻し脆化と水素侵食特性……………	A 221
討27	リフォーマ・チューブの長時間使用中における材質変化 損傷機構……………	A 225
討28	SUS 316鋼のシャルピー衝撃値におよぼす クリープ変形の影響……………	A 229
討29	高温構造材料のクリープ疲労寿命予測方法……………	A 233
討30	クリープ余寿命予測のためのクリープ破壊機構 領域図と損傷評価……………	A 237
討31	クリープおよび高温疲労のき裂伝ば特性にもとづく 余寿命推定法……………	A 241