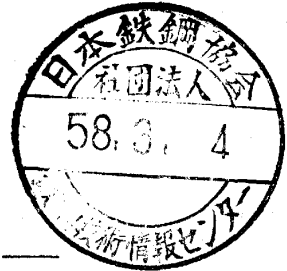


講演会プログラム



— 加 工 (鉄と鋼 No. 5) —

— システム・溶接・討論会 (第 15 会場・4 月 1 日) —

- | 講演番号 | 題 目 | 講演者 | 印 |
|-------------------------------|--|-----|---|
| (9:00~10:00) 座長 近藤 徹 | | | |
| 316 | 熱間工程操業・物流管理システムの開発 (熱間総合工程管理システムの開発-2)
住金鹿島 Ph. D. ○田中 雅章・宍戸 亮一・大西 英行・石合 信吾・登坂 宗平… S 317
〃 中研 家長吉行 | | |
| 317 | 製鋼-熱間ミル一貫工程負荷シミュレーター (熱間総合工程管理システムの開発-3)
住金中研 ○家長 吉行・日高 光義… S 318
〃 鹿島 宍戸 亮一・大西 英行 | | |
| 318 | 大形工場採扱引当てシステムの開発
新日鉄室蘭 海老原達郎・岡 敏博・○富田 誠・辻 正行… S 319 | | |
| (10:00~12:10) 座長 玉野 敏隆 | | | |
| 319 | ステンレス肉盛溶接部の剝離割れの AE 発生特性
川鉄技研 工博 今中 拓一… S 320 | | |
| 320 | 溶融法による 90/10Cu-Ni クラッド鋼の接合部の冶金的性質
川鉄技研 ○今中 誠・岡 裕・工博 上田 修三… S 321 | | |
| 321 | ガス被包アーク溶接における耐気孔性・耐スパッタ性に及ぼすパルス条件の影響
大同中研 ○竹内 宥公・川崎 成人… S 322 | | |
| 322 | 複合肉盛溶接技術による耐摩耗性向上
新日鉄名古屋 谷岡 慎悟・○森 英朗・西崎 謙治・西浦 徹也・山本 征司… S 323
特殊電極 中村 宇一 | | |
| 323 | スリッター用カッターの高精度研磨技術
川鉄阪神 ○小野 弘路・多鹿 洋・安芸 正範… S 324 | | |
| 324 | 高硬度鋳鉄ワークロール用研削砥石の検討
鋼管福山 鍛本 紘・古賀 洋一・○中野 芳久… S 325
ノリタケ機材事業部 越智 忠・北村 紀晴・渡辺 行雄 | | |
| ☆☆昼 食 休 憩☆☆ | | | |

討論会 (13:00~17:00)

「鉄鋼製造プロセスにおける溶接技術の進歩」座長 中村 治方・副座長 田中 甚吉

- | | | | |
|-----|---|--|--|
| 討15 | 4 電極サブマージアーク溶接法の大径管製造への適用
川鉄技研 ○山口 忠政, 志賀 厚, 鎌田 晃郎
〃 千葉 川端 文丸, 上垣 達文 | | |
| 討16 | UOE 製管溶接の高速化と溶接金属靱性
住金鹿島 平井 甫
〃 和歌山 白川 欽彦
〃 中研 中西 陸夫, ○勝本 憲夫 | | |
| 討17 | 厚肉 U-O 鋼管の高品質造管溶接技術
新日鉄製品研 斎藤 享, 中村 泰三, ○藤森 成夫, 長谷 泰治
〃 君津 日高 徹也, 木村 剣 | | |
| 討18 | UOE プロセスへの大電流 MIG 溶接法の適用
鋼管技研 渡辺 之, ○平林 清照
〃 福山 平野 攻, 当麻 英夫 | | |
| 討19 | 中径電縫鋼管電縫溶接における溶接現象監視と自動制御
新日鉄製品研 ○芳賀 博世
〃 名古屋 渡辺 豊, 山田 祚穂
〃 光 桜井 謙輔 | | |
| 討20 | ホットストリップ接続用新フラッシュバット溶接技術
新日鉄名古屋 藤原 俊朗, 森 紘一, ○大矢 清, 新日鉄製品研 斎藤 享
三菱電機伊丹 馬場 利彦, 三菱電機生産研 奥田 滝夫 | | |
| 討21 | 鉄鋼製造プロセスへのレーザー溶接の適用
川鉄 ○佐々木弘明, 善本 毅, 古川九州男, 柳島 章也, 小野 弘路 | | |

—— 電気亜鉛めつき・電気合金めつき・溶融合金めつき(第 16 会場・4 月 1 日) ——

(9:00~10:20) 座長 原 富啓

- 325 近接型めつきセルの開発(新電解プロセスの開発-5)
新日鉄生産研 ○下川 靖夫・酒井 完五・斉藤 勝士・宮崎 保... S 326
- 326 電気亜鉛めつき設備の概要 川鉄千葉 ○広岡 靖博・中里 嘉夫・宮地 一明・根本 博... S 327
- 327 全塩化物浴による電気 Zn めつき
川鉄千葉 ○松田 明・薦田 章... S 328
〃 技研 木村 肇
- 328 ラジアルセルによる高電流密度電気 Zn めつき
川鉄千葉 ○松田 明・広岡 靖博・角南 秀夫... S 329
〃 技研 木村 肇
- ☆10 分 間 休 憩☆

(10:30~11:50) 座長 新藤 芳雄

- 329 全塩化物浴による片面電気 Zn めつき鋼板の品質特性
川鉄千葉 ○吉原 敬久・松田 明・安永 久雄... S 330
〃 技研 高尾 研治・木村 肇
- 330 全塩化物浴による両面電気 Zn めつき鋼板の品質特性
川鉄千葉 ○吉原 敬久・松田 明・宮地 一明・安永 久雄... S 331
〃 技研 高尾 研治
- 331 水素定量補給法による Zn 系めつき鋼板のクロメート処理
川鉄千葉 ○松田 明・吉原 敬久・宮地 一明・牧野 義和... S 332
- 332 エッチオーバーコート防止装置
川鉄千葉 ○浮穴 俊通・斉敷 正晴・湯浅 一成... S 333
〃 鳴海 宏・古角 文雄・清水 孝雄
- ☆☆昼 食 休 憩☆☆

(13:00~14:20) 座長 入江 敏夫

- 333 Zn-Fe 合金めつき鋼板の耐食性に関する基礎的検討
(各種電気 Zn 系合金めつき鋼板の耐食性に関する研究-1)
新日鉄製品研 ○西村 一実・理博 三吉 康彦・工博 吉田 勝可・尾家 義弘... S 334
- 334 Zn-Fe 合金電気めつき鋼板のめつき組成と塗装適合性および耐食性
新日鉄名古屋技研 ○金丸 辰也・中山 元宏
〃 本社 羽田 隆司
トヨタ自 都築 安彦・河上 毅・小島 治男... S 335
- 335 2層型 Zn-Fe 合金電気めつき鋼板の塗装適合性と耐食性
新日鉄名古屋技研 伊藤亀太郎・金丸 辰也・○新井 勝利... S 336
トヨタ自 都築 安彦・小島 治男・山本 司
- 336 2層型 Zn-Fe 合金電気めつき鋼板の上層皮膜構成と塗装適合性
新日鉄名古屋技研 金丸 辰也・○小川 裕
新日鉄名古屋 藤原 俊朗
トヨタ自 都築 安彦・柴田 真志・戸田 宗敬... S 337
- ☆10 分 間 休 憩☆

(14:30~15:30) 座長 金丸 辰也

- 337 亜鉛系合金めつき鋼板の連続スポット溶接性(二層型合金電気めつき鋼板の開発-4)
神鋼加古川 工博 小久保一郎・野村 伸吾・宮原 征行・坂口 光利・○田中 福輝... S 338
- 338 鉄-亜鉛合金電気めつき鋼板の化成性におよぼす Sn の効果
住金中研 ○若野 茂・浅野 和夫・迫田 章人・蔵保 浩文・村山順一郎... S 339
- 339 Zn-Mn 合金めつきの電析挙動と皮膜特性
鋼管技研 原 富啓・安谷屋武志・鷺山 勝・○浦川隆久... S 340
- ☆10 分 間 休 憩☆

(15:40~17:20) 座長 広瀬 祐輔

- 340 溶接性と加工性に優れた合金化溶融亜鉛めつき高強度鋼板の開発
新日鉄名古屋技研 ○徳永 良邦・栗山 幸久... S 341
〃 名古屋 田代 守
〃 本社 滝田 道夫・岸田 宏司

講演番号	題 目	講演者○印
341	合金化溶融亜鉛めつき鋼板の合金化特性測定法の検討 (亜鉛めつき鋼板の合金化挙動に関する研究-1)	新日鉄名古屋技研 徳永 良邦・○山田 正人… S 342 〃 名古屋 関屋 武之・ 辺見 直樹
342	合金化溶融亜鉛めつき鋼板の合金層密着性に及ぼす要因の検討 (亜鉛めつき鋼板の合金化挙動に関する研究-2)	新日鉄名古屋技研 徳永 良邦・○山田 正人・中山 元宏… S 343 〃 名古屋 辺見 直樹 長岡技科大 松原 浩司
343	合金化溶融亜鉛めつき鋼板の鋼種および亜鉛浴中 Al 濃度と合金化速度 (亜鉛めつき鋼板の合金化挙動に関する研究-3)	新日鉄名古屋 関屋 武之・○辺見 直樹… S 344 〃名古屋技研 中山 元宏・山田 正人
344	合金化溶融亜鉛めつき鋼板の表面プロフィールとハイソリッド塗装適性	新日鉄名古屋 ○金丸 辰也・中山 元宏・西村 健… S 345 〃 製品研 工博 吉田 勝可 〃 本社 北島 之夫

— 板の熱間圧延 (第 17 会場・4 月 1 日) —

(9:00~10:40) 座長 河野 輝雄

345	後方圧縮力付加時のかみ込み特性鋼	鋼管技研 ○有泉 孝・岡戸 克… S 346
346	ロールスリット法におけるスラブの変形と荷重・トルクの検討 (スラブのロールスリット法に関する検討-1)	神鋼加古川 工博 小久保一郎・川谷 洋司・○井端 治広… S 347 新日鉄君津 西本 正則・○広瀬 政臣・田中 常夫… S 348 〃 設備技 渡辺 英一 三島光産 西村 在史・上片野純行
347	熱延スラブヤード保温カバーの開発	〃 設備技 渡辺 英一 三島光産 西村 在史・上片野純行
348	スラブの幅方向圧延におけるロール径、幅比の圧延特性に及ぼす影響	京大工 工博 小門 純一・工博 八田 夏夫・○宅田 裕彦… S 349
349	押えロール付エッチャーにおける座屈限界	川鉄千葉 ○音田聡一郎・豊島 貢・田中 富夫・藤田 定雄… S 350

☆10 分 間 休 憩☆☆

(10:50~12:10) 座長 阿高 松男

350	デジタル制御方式の熱延ミルへの適用	住金和歌山 出口 武・坂口 好克・○田中 斉・道本 博俊・福島 俊司… S 351
351	圧延ピッチ制御の実用化 (熱延圧延ピッチ制御-1)	川鉄水島 ○登田 一郎・三宅 祐史・北尾 斉治・福井 雅康・高木 清… S 352 三菱制御 浜崎 芳治
352	水島熱延電気制御系直接デジタル制御化 (熱延圧延ピッチ制御-2)	川鉄水島 ○石川 好蔵・土井 克彦・岡崎 明宏… S 353 〃 浜田 圭一・佃 一二三・小西 敏弘
353	仕上圧延機マルチローラーエントリーサイドガイド	川鉄千葉 豊島 貢・○山田 政孝・瀬尾 松雄… S 354

☆☆昼 食 休 憩☆☆

(13:00~14:20) 座長 小久保一郎

354	ホットストリップミルにおけるオンライン板プロフィール計算モデル	住金中研 ○高橋 亮一・工博 美坂 佳助 〃 鹿島 布川 剛・八木 英剛・佐藤 哲弘… S 355
355	大クラウンバックアップロールによるクラウン制御 (幅方向板プロフィールの解析-3)	新日鉄君津 西本 正則・本郷 政信・○徳長 幹恵・亀田 貢… S 356 〃 本社 大井 純一 〃 設備技 渡邊 英一
356	熱延におけるクラウン形状制御	新日鉄名古屋 小野 武・飯沼 清延・○宮武 昌幸・大森 和孝… S 357
357	可変クラウンロールを装備したホットストリップミルでの形状制御	

講演番号 題 目 講演者○印
(VC ミル多段スタンドにおける制御効果)

住金 和歌山 ○長井 俊彦・武田 英・田村詔八郎… S 358
 〃 中研 益居 健
 〃 製鋼所 滝川 敏二
 ☆10 分 間 休 憩☆

(14:30~15:50) 座長 齋藤 好弘

358 ホットストリップミルにおけるワークロールの扁平の計算への境界要素法の応用
 東大工 工博 ○木原 諄二
 現東北重型機械学院 申 光憲
 東大工 劉 本仁・牧野 浩明… S 359

359 板幅端部変形特性 (変形特性に及ぼす各種圧延条件の影響-1)
 鋼管福山研 ○升田 貞和・中内 一郎・平沢 猛志… S 360
 北京鋼鉄学院 王 克智

360 熱間圧延のオンライン温度モデル
 新日鉄名古屋技研 ○栗山 幸久・工博 阿高 松男
 〃 名古屋 中西 正幸・宮武 昌幸・後藤耕一郎… S 361
 〃 生産技研 浜渦 修一

361 ホットローパーシステムの改造 (ホットストリップミル仕上圧延機の張力制御システム-3)
 川鉄水島 ○植木 茂・浜田 圭一・三宅 祐史… S 362
 侍留 誠・石川 好蔵・奥田 隆康
 ☆10 分 間 休 憩☆

(16:00~17:20) 座長 美坂 佳助

362 ホットストリップミル用新型油圧式ダウンコイラー
 新日鉄室蘭 寺門 良二・○中島 明一・佐藤 勝紀… S 363
 日立日立 中西 恒夫・飯田 芳彦・本間 正敏
 363 熱間圧延工場のコイラー改造とその効果 川鉄水島 三宅 祐史・小西 敏弘・○春日 弘夫… S 364
 〃 土井 克彦・秋田 充徳・岡崎 明宏
 364 熱間圧延におけるメカニカルデスクーリング技術の開発 (ブラシロールによるデスクーリング-2)
 鋼管福山 神馬 照正・大西 良弘・○森 俊量・小西 正道… S 365
 365 熱延用ロードセルの据付数と故障実績調査 新日鉄設備技 ○天野 豁・渡辺 国俊… S 366

—— 二次加工・鋼管・圧延ロール・トライボロジー (第 18 会場・4 月 1 日) ——

(9:00~10:40) 座長 山田 建夫

366 シュリンカー方式による厚肉管製造プロセスの開発
 鋼管福山研 工博 平 忠明・○竹原準一郎… S 367
 〃 福山 石原 利郎

367 電縫鋼管のフィンパスタudem成形荷重の検討
 川鉄技研 ○豊岡 高明・志賀 厚・工博 佐山 泰弘… S 368
 〃 知多 富永 博友・吉本 勇三
 山梨大工 工博 小野田義富

368 電縫溶接部の回路定数の変化 (高周波電縫溶接における加熱溶融現象の研究-1)
 川鉄 ○斎藤 通生・志賀 厚・工博 佐山 泰弘・笠原 博二… S 369

369 電縫溶接による ERW スラリー用鋼管の開発と造管技術の確立
 川鉄知多 ○唐沢 順市・寺田 利坦・平野 豊・渡辺 修三・吉本 勇三… S 370
 〃 技研 高田 庸

370 自動車用の外板パネルに生ずる「面ひずみ」定量化の研究
 新日鉄八幡 ○小園 東雄・浅井 徹・荒川 勲… S 371
 日産追浜 山崎勝二郎
 ☆10 分 間 休 憩☆

(10:50~12:10) 座長 日下部 俊

371 電縫管製造用高性能インピーダの開発
 新日鉄君津 吉澤 光男・能方 寛… S 372
 〃 中研本部 ○市原 弘久
 日本金属技研 佐藤 隆

372 高強度バットレス油井管継手のメークアップ方法の検討

講演番号	題	目	講演者○印
		新日鉄 ○丸山 和士・神山 藤雅・西 俊二・工博 矢崎 陽一… S 373	
		TEXAS A & M University Ph. D. P. Weiner	
		DOME Petroleum D. Marshall	
373	継目無鋼管工場のミルペーシング制御システム	川鉄知多 ○桜田 和之・船生 豊・藤原 高矩・小高 幹雄… S 374	
374	アプセット加工に及ぼす原管 t/D の影響 (管端アプセット加工法の研究-2)	川鉄知多 ○河手 崇男・金成 昌平… S 375	
		☆☆昼 食 休 憩☆☆	
(13:00~14:00)	座長 佐々木 徹		
375	パンプミルによるワークロール粗度変化のシミュレーション	東大工 工博 ○木原 諄二・糀田 俊縁… S 376	
376	連铸 Al キルド鋼の冷間圧延におけるワークロール摩耗に関する実験的検討	鋼管福山 鉄本 紘・○岩藤 秀一・神馬 照正… S 377	
		日本パーカラライジング 園田 宋・山本 昇・青木 智幸	
377	冷延ワークロール粗度低下再現試験方法	鋼管技研 工博 山田 武海・○関口 英男… S 378	
		☆10 分 間 休 憩☆	
(14:10~15:50)	座長 川並 高雄		
378	シミュレーションモデルによる検討 (新型圧延油の開発-2)	鋼管福山 鉄本 紘・神馬 照正・○岩瀬 秀一… S 379	
		花王石鹼和歌山研 工博 永森 弘之・中川 泰裕・向井 敬	
379	粒子径コントロール (新型圧延油の開発-3)	花王石鹼和歌山研 工博 ○永森 弘之・向井 敬	
		鋼管福山 鉄本 紘・岩藤 秀一・神馬 照正… S 380	
380	福山 No. 2 タンデムミルにおける実機試験結果 (新型圧延油の開発-4)	鋼管福山 ○岩藤 秀一・鉄本 紘・片山 俊毅… S 381	
381	高潤滑性ミルクリーンプラスチック圧延油の開発	川鉄技研 ○剣持 一仁・中川吉左衛門・松田 修・松本 正次… S 382	
		花王石鹼 松田 弘之・工博 永森 弘之	
382	各種油性向上剤の滑潤性, ミルクリーンプラスチック性 (高速ミルクリーンプラスチック圧延油の研究-1)	住金中研 工博 ○間瀬 俊朗・山本 秀男… S 383	
		〃 鹿島 桑山 哲也・西野 隆夫	
		☆10 分 間 休 憩☆	
(16:00~17:20)	座長 室賀 脩		
383	分塊孔型ロール転用結果	住金和歌山 吉田 達也・○小林 和男・市沢 昭男・小正 良一… S 384	
		住重鑄鍛 西本 進	
384	高炭素低合金鑄鋼の高温摩耗に及ぼす Mo の効果	新日鉄基礎研 工博 ○高橋 稔彦・浅野 厳之… S 385	
385	連続鑄造用肉盛ロールの耐久性調査	黒木工業所 工博 黒木 博憲・○本田 嗣男… S 386	
		黒木熔接工業 小林 益一・大野 義久	
386	アダマイト系ロール材の摩耗シミュレーション実験条件の検討	新日鉄生産研 ○加藤 治・大貫 輝・川並 高雄・吉広 次男… S 387	
		〃 基礎研 高橋 稔彦	
		〃 工作 斉藤 弘道	

— 線材・棒鋼・形鋼 (第 15 会場・4 月 2 日) —

(13:00~14:40)	座長 木原 諄二		
387	分塊工場 6 連続ミルへの断面寸法制御の適用	住金和歌山 吉田 達也・中島 友弘・○福田 和之・北門 達男… S 388	
		〃 中研 近藤 勝也・岡本 真明	
388	ビレットのユニバーサル圧延法	新日鉄八幡 三田村外喜男・○西野 胤治・横田 泰一・桑原 利範… S 389	
389	グループプレス圧延の棒鋼工場への適用	住金小倉 浜松 久義・緒方 俊二・○高津 明彦… S 390	
		〃 中研 工博 浅川 基男・増田 満	

講演番号	題 目	講演者	○印
390	線棒ロール設計システムの開発 (ロール設計システムの開発-1)	川鉄水島 田中 輝昭・○永廣 尚志・有木 徹… S 391 〃 武田 了・青木 光生・岩崎 健	
391	棒鋼連続ミルのフリーテンションコントロール技術 (NFTC) の開発	新日鉄室蘭 早稲田 孝・稲崎 宏治・○岡 敏博・古川 正弘… S 392 ☆10 分 間 休 憩☆	
(14:50~16:30) 座長 山田 凱朗			
392	オーステナイト系ステンレス線材の直接熱処理製造および設備	新日鉄光 井上 哲・河村 敏彦・○石王章文・佐野 正義・左田野 豊・村田 亘… S 393	
393	球状化焼鈍の時間短縮および酸洗工程省略技術の開発 (線材インライン温水冷却技術-3)	新日鉄室蘭技研 工博 泉 総一・森 俊道・○大谷 三郎… S 394 〃 室蘭 大佐々哲夫・伴野 俊夫・能登 敬二	
394	脱スケール省略焼鈍における脱炭防止の検討 (線材インライン温水冷却技術-4)	新日鉄室蘭技研 森 俊道・大谷 三郎・○蟹澤 秀雄… S 395 〃 室蘭 早稲田 孝・高橋日出夫・福安 憲次	
395	圧延H形鋼の残留応力の軽減	川鉄技研 ○吉田 博・佐々木 徹・近藤 信行・工博 田中 智夫・奥村 寛… S 396	
396	H形鋼ウェブ偏より発生機構に関する検討	新日鉄広畑技研 水沢 六男・○久保 弘… S 397 〃 広畑 宮川貫次郎・榊田 光晴 〃 生産研 青柳幸四郎	

— 溶融めつき・有機複合鋼板 (第 16 会場・4 月 2 日) —

(13:00~14:40) 座長 下間 卓			
397	溶融亜鉛めつき鋼板の合金層厚さに及ぼすめつき浴中 Al および原板の冷間圧延率の影響	日新阪神研 広瀬 祐輔・○戸川 博・住谷 次郎… S 398	
398	阻止剤法片面溶融亜鉛めつき鋼板の製造方法	川鉄千葉 ○藤田 芳則・清水 孝雄・遊佐 忠広・佐藤 邦昭… S 399 〃 技研 高村日出男 〃 千葉 道上 隆司	
399	リサイクルソールボックスの開発 (溶融亜鉛めつきの目付制御に関する研究-5)	新日鉄生産研 酒井 完五・○斉藤 勝士・蒲田 稔・伊室 章臣… S 400 〃 製品研 日戸 元	
400	ロールコーティング法による溶融亜鉛めつき機構	新日鉄 ○金丸 辰也・中山 元宏・東 光郎 … S 401 〃 馬淵 道夫・工博 吉田 勝可・藤原 俊朗	
401	加工剝離におよぼすめつき付着量および合金層厚さの影響 (溶融アルミめつき鋼板の成形性-4)	日新呉研 ○川瀬 尚男・松本千恵人・篠田 研一… S 402 〃 阪神 成吉 幸雄・小笠原雅夫 ☆10 分 間 休 憩☆	
(14:50~15:50) 座長 下郡 一利			
402	自動車用塗装鋼板 (複装鋼板) の開発	住金鹿島 ○奥田 秀雄・猪野 信吾・松井 要… S 403 〃 本社 能見 亮一 〃 中研 松尾左千夫	
403	有機複合めつき鋼板の耐食性 (耐孔あきに対する防食効果-1)	新日鉄製品研 尾家 義弘・工博 米野 実・○増田 一広… S 404 〃 基礎研 岡 襄二 〃 君津 工博 新藤 芳雄	
404	有機複合めつき鋼板の耐食性 (実用性能評価結果-2)	新日鉄君津 ○宮内優二郎・工博 新藤 芳雄・岡 襄二… S 405 日産 鶴田 光男・保科 和宏・川道 洋介 ☆10 分 間 休 憩☆	
(16:00~17:00) 座長 渋谷 敦義			
405	有機複合めつき鋼板の溶接性 (溶接現象-1)	新日鉄製品研 ○山田 有信・増田 一広・斉藤 享・工博 西 武史… S 406	

講演番号	題	目	講演者○印
406	有機複合めつき鋼板の溶接性 (実用性能評価結果-2)	新日鉄製品研 ○山田 有信 〃 君津 永久 光政 日産 高岡 齊・田中 誠・三浦 勝俊… S 407	
407	複合樹脂を被覆した高耐食性, 高塗装性クロメート処理鋼の開発	鋼管技研 ○塚田 雅一・山下 正明・小川 正浩… S 408 〃 安谷屋武志・原 富啓・椎野 和博	

— 缶用材料 (第 17 会場・4 月 2 日) —

(13:00~14:20) 座長 高野 宏

408	極低炭素鋼を素材とした軟質ぶりき原板の開発 (連続焼鈍による軟質ぶりき原板の開発-4)	川鉄技研 ○小原 隆史・坂田 敬・西田 稔… S 409 〃 千葉 久々湊英雄・秋山 知彦・太田 範男	
409	極低炭素鋼を素材とした軟質ぶりき原板の製造 (連続焼鈍による軟質ぶりき原板の開発-5)	川鉄千葉 久々湊英雄・○秋山 知彦・浮穴 俊通… S 410 〃 太田 範男・小原 隆史・坂田 敬	
410	酸性硫酸第一錫浴から析出した錫結晶の形態	東洋鋼板技研 ○松井 建造 〃 下松 西條 謹二 〃 技研 根本 忠志・工博 乾 恒夫… S 411	
411	ぶりき合金層制御システムの開発	新日鉄名古屋 ○宮田 重久・斉藤 豊一・三宮 静悦・関屋 武之・松下登志雄… S 412 〃 設備技 高橋 英雄	

☆10 分 間 休 憩☆

(14:30~15:50) 座長 清水 孝雄

412	錫めつき鋼板の加熱時の合金成長におよぼす後処理の影響	東洋鋼板技研 ○盛山 博一・斧田 一郎… S 413	
413	缶のシーム溶接時における温度変化の数値計算 (缶のシーム溶接現象の解明-1)	東洋鋼板下松 ○安仲 健二・藤村 司・平松 裕更… S 414	
414	ぶりきのシーム溶接性におよぼす溶接条件の影響 (缶のシーム溶接現象の解明-2)	東洋鋼板下松 安仲 健二・○藤村 司・平松 裕更… S 415	
415	缶用材料の高速シーム溶接性	新日鉄製品研 ○市川政司・斉藤 享・工博 西 武史… S 416	

☆10 分 間 休 憩☆

(16:00~17:20) 座長 乾 恒夫

416	Niめつき上のクロメート処理 (溶接缶用表面処理鋼板の開発-3)	新日鉄八幡 樋口 征順・○大賀 智也・吉田 誠・梶原 俊一… S 417	
417	薄鍍金ぶりきへの電解クロメート処理	鋼管福山研 ○岩佐浩樹・渡辺豊文・神原繁雄… S 418	
418	接着缶用 TFS-CT 製造条件の検討	新日鉄本社 小林 幹男 〃 中研本部 東 光郎・○吉田 光男・工博 吉田 勝可… S 419 〃 名古屋 関屋 武之・小山 堅司	
419	TFS クロム水和酸化皮膜の組成と塗料二次密着性	鋼管技研 ○道井 敏・寺坂 正二・高野 宏… S 420 〃 樫山 義高・石川 博司・神原 繁雄	

— 計測・探傷 (第 18 会場・4 月 2 日) —

(13:00~14:20) 座長 広島 龍夫

420	ビレットの熱間渦流探傷	川鉄水島 ○石渡 英房・森田 博之・宇野 義雄… S 421 〃 佐々 仁孝・青山 和雄・市川 文彦	
421	平鋼のオンライン熱間渦流探傷技術の確立	大同中研 ○水野 正志・小島 勝洋… S 422 〃 知多 香田 浩・木村 則幸	
422	渦流センサの基礎特性 (有限要素法を用いた電磁気センサの開発-1)	鋼管技研 菅谷 暢恭・井沢 繁・○大川登志男・安藤 静吾… S 423 岡山大工 工博 中田 高義・河瀬 順洋	

講演番号	題	目	講演者○印
423	交鎖磁界型耳割検出器の開発	新日鉄八幡 豊田 利夫・○内藤 修治・國永 学・村田 誠 日鉄電設工業 石川 修一 ☆10 分 間 休 憩☆	S 424
(14:30~16:10) 座長 坪井 邦夫			
424	高周波溶接H形鋼超音波探傷装置の開発	住金鹿島 中西 章人・中山 勝一・○風間 久男 〃 中研 山口 久雄・藤沢 和夫	S 425
425	鍛接部観察装置の開発	住金鹿島 ○成合 靖正・田中 清一・山村 昇・藤本 邦治 〃 中研 達脇 正雄	S 426
426	超音波ルーベの開発	住金中研 山口 久雄・藤沢 和夫・○村山 理一	S 427
427	熱延鋼板クランプ形状認識装置の実用化	住金和歌山 久保多貞夫・庄司和正・尼崎順三・○鳥居重三郎	S 428
428	レーザけがき線方式幅方向そり検出装置の開発	川鉄千葉 ○藤原 俊二・増野 豊彦・田宮 稔士 〃 柳島 章也・下西 幾二・手柴 東光	S 429

—— 板の冷間圧延(第 15 会場 4 月 3 日) ——

(9:00~10:00) 座長 苗村 博

429	新塗油方式の導入 (酸洗ラインのリフレッシュー1)	川鉄千葉 伊藤 康道・相原 正樹・玉井 敏行・○弦田 登・園山 光吉	S 430
430	広畑連続冷薄製造設備の設備概要	新日鉄広畑 坂東 英明・○飯田 洋 〃 設備技 新橋 一郎	S 431
431	広畑連続冷薄製造設備のミル部設備	新日鉄広畑 竹村 憲二 〃 設備技 ○氏家上 洋・藤井 岱輔	S 432

(10:00~11:00) 座長 勝谷 良碩

432	5 タンデムミルにおける板厚精度の向上 (5 タンデムミルリフレッシュー1)	川鉄千葉 ○手柴 東光・柳島 章也・岸田 朗 〃 山田 恭裕・長南 富雄・土肥 克彦	S 433
433	冷間圧延機における速度制御系デジタル化の概要 (5 タンデムミルリフレッシュー2)	川鉄千葉 ○長南 富雄・柳島 章也・手柴 東光 〃 山田 恭裕・島田 雅照・坂本 軍司	S 434
434	ノードループ圧帯の開発 (5 タンデムミルリフレッシュー3)	川鉄千葉 ○山田 恭裕・柳島 章也・手柴 東光 〃 岸田 朗・清野 芳一・長南 富雄	S 435
☆10 分 間 休 憩☆			

(11:10~12:10) 座長 林 千博

435	異径クラスター圧延機の構造と特徴 (異径クラスター圧延機の開発ー1)	新日鉄生産研 川並 高雄 〃 名古屋 藤原 俊朗・○板摺 康宏 三菱重工広研 大森 舜二 〃 広船 橋本 一義・守屋 胸男	S 436
436	異径クラスター圧延機の圧延特性 (異径クラスター圧延機の開発ー2)	新日鉄生産研 川並 高雄・○山本 普康 〃 名古屋 大矢 清 三菱重工広船 橋本 一義・守屋 胸男 〃 広研 森本 和夫	S 437
437	異径クラスター圧延機の形状制御特性 (異径クラスター圧延機の開発ー3)	三菱重工広研 葉山 安信・○梶原 哲雄 〃 広船 河野 勝明 新日鉄生産研 川並 高雄 〃 名古屋 土井 公明・的場 哲	S 438

☆☆昼 食 休 憩☆☆

(13:00~14:20) 座長 山本 普康

講演番号	題 目	講演者○印
438	スリーブスライド式 Back Up Roll 構造とスライドシステム (3S ロールの開発-1) 住金本社 原 千里 〃 鹿島 長谷 登・唐松 隆雄・○松田 行雄・立花 謙蔵・坂本 浩一… S 439	
439	スリーブスライド試験結果 (3S ロールの開発-2) 住金製鋼所 吉井 省三・野木 清孝… S 440 〃 鹿島 浅井 齐 〃 製鋼所 竹田 善照 〃 鹿島 ○立花 謙蔵・坂本 浩一	
440	ミル配列の考え方と板厚形状制御トータルシステム (3S ロールの開発-3) 住金鹿島 狩野 泰脩・本城 厚・車野 巧悦… S 441 〃 ○松田 行雄・橋角真佐男・西野 隆男	
441	最適スリーブ長とプロフィール制御効果 (3S ロールの開発-4) 住金本社 中田 紀夫 〃 中研 河野 輝雄 〃 鹿島 山下 了也・加納 勝雄・○松田 行雄… S 442	
☆10 分 間 休 憩☆		
(14:30~15:50) 座長 山口 喜弘		
442	エッジドロップ解析モデルによる計算結果 (冷間圧延におけるエッジドロップの改善-1) 川鉄技研 ○山下 道雄・北村 邦雄・佐々木 徹… S 443	
443	センジミアミルにおけるプロフィール改善 (冷間圧延におけるエッジドロップの改善-2) 川鉄阪神 港 武彦・小畑 良夫・○小野 弘路・平位 幸一… S 444 〃 技研 山下 道雄・北村 邦雄	
444	ステンレス薄鋼帯用ハイテンションスキンパスミルラインの開発 川鉄阪神 ○神谷 昭彦・山本 準一・佐長 修一・塊原 浩… S 445	
445	ティンフリー鋼板用剪断ラインの開発 川鉄千葉 ○古角 文雄・大川 順弘・横田 廣幸… S 446 〃 清水 孝雄・久々漢英雄・角山 浩三	

—— 有機塗覆装・化成性・塗装耐食性・成形性 (第 16 会場・4 月 3 日) ——

(9:00~10:00) 座長 西原 実		
446	H ₂ S 環境における塗装鋼材の劣化挙動 鋼管技研 ○大須賀昭一・村尾 篤彦・武田 孝・原 富啓… S 447	
447	プラスチック被覆鋼管杭の表面硬度と打設による疵の関係 新日鉄君津 ○大槻富有彦・石田 雅巳・中村 稔・長谷川元信… S 448	
448	金属被覆による鋼管杭の防食とその腐食特性 鋼管技研 ○藤田 栄・清水 義明… S 449	
(10:00~11:00) 座長 朝野秀次郎		
449	X線照射による塩化ビニル樹脂系塗膜の耐候性の評価 日新 ○竹島 鋭機・川野 敏範・高村 久雄・阿波 克全… S 450	
450	塩化ビニル樹脂系塗膜のX線照射による劣化挙動 日新 竹島 鋭機・○川野 敏範・高村 久雄・阿波 克全… S 451	
451	ポリエチレン被覆鋼管における接着層の被膜物性に及ぼす影響 住金中研 新井 哲三・塩田 俊明・○大北 雅一… S 452	
☆10 分 間 休 憩☆		
(11:10~12:10) 座長 阿部 英夫		
452	熱間加工用乾燥皮膜型潤滑剤 住金中研 工博 間瀬 俊朗・○藤井 悟… S 453	
453	表面処理鋼板のプレス成形時のすべり性 住金中研 工博 林 豊… S 454 住金 ○坂根 正	
454	有機複合めつき鋼板の連続プレス作業性 日産 阿部 清治・塩川 昌男・氏原 新・久恒 智彦… S 455 新日鉄 江嶋 瑞男・○本田 忠史	
☆☆昼 食 休 憩☆☆		
(13:00~14:20) 座長 安谷屋武志		
455	リン酸塩化成処理性における核形成剤の吸着効果とその支配因子 新日鉄基礎研 工博 前田 重義・浅井 恒敏・○山本 正弘… S 456	
456	片面溶融めつき鋼板の化成処理性向上対策の検討 新日鉄八幡 樋口 征順・○大澤 正己・大和 哲次・蒲田 稔… S 457	

講演番号	題	目	講演者○印
457	亜鉛系めつき鋼板に生じるカチオン電着塗装のクレータリング現象	新日鉄製品研 ○生明 忠雄・三浦 喜隆・吉田 勝可・尾家 義弘… S 458 トヨタ自 河上 毅・山本 司	
458	熱延原板溶融亜鉛めつき鋼板の塗膜プリスターの発生機構	新日鉄名古屋技研 ○中山 元宏・金丸 辰也… S 459 〃 名古屋 西村 健・小林 正光 〃 製品研 工博 吉田 勝可 〃 広島営 佐々木淳一	
☆10 分 間 休 憩☆			
(14:30~15:30) 座長 増子 昇			
459	電着塗膜の耐水密着性に関する検討	日新市川研 ○内田 和子・出口 武典… S 460	
460	各種評価試験による自動車用鋼板の塗膜密着性劣化 (自動車用鋼板の塗膜密着性に関する研究-3)	新日鉄製品研 ○伊藤 陽一・小屋原英雄・理博 三吉 康彦・尾家 義弘… S 461	
461	塗膜下腐食に及ぼす塗装原板の影響	日新市川研 ○福本 博光・峠本 敏江・中村 道夫・前北 果彦… S 462	

— 熱間加工基礎・厚板 (第 17 会場・4 月 3 日) —

(9:00~10:00) 座長 中村 正久

462	鉄粉における成形性要因に関する基礎的研究	長岡技科大 工博○田中 紘一・工博 栗田 政則・田中 尚… S 463 日本発条 塚越 直彦	
463	連続製造スラブの幅方向圧延によるマクロ組織の変化	京大工 工博 小門 純一・工博 八田 夏夫・○宅田 裕彦… S 464	
464	連铸スラブ柱状晶部の特性とその熱間圧延後の諸特性	新日鉄君津 ○今輩倍正名・千々岩力雄・山田 直臣・理博 南雲 道彦… S 465	
☆10 分 間 休 憩☆			

(10:10~11:50) 座長 加藤 健三

465	多段圧縮試験装置の開発 (熱間多パス圧下における微視組織と変形挙動に関する研究-1)	住金中研 ○横井 玉雄・工博 美坂 佳助… S 466	
466	γ と α の微視組織に及ぼす2パス連続圧下の影響 (熱間多パス圧下における微視組織と変形挙動に関する研究-2)	住金中研 ○国重 和俊・工博 高橋 政司・横井 玉雄・工博 美坂 佳助… S 467	
467	普通鋼, オーステナイト域の変形抵抗 (高速連続熱間圧延のメタラジーに関する研究-6)	新日鉄生産研 工博○瀬沼 武秀・松村 義一・工博 矢田 浩・工博 中島 浩衛… S 468	
468	熱間変形抵抗データの定式化	長岡技科大 工博○田中 紘一・中村 正久・星田 芳宏・原 辰次… S 469	
469	動的再結晶の新しい解釈	電通大機械 工博○酒井 拓… S 470 McGill Univ. Ph. D. J. J. Jonas	
☆☆昼 食 休 憩☆☆			

(13:00~14:40) 座長 広瀬 圭介

470	加熱基礎特性に関する実験結果 (オープン・ラジアント・チューブ式加熱炉の開発-1)	新日鉄工作(事) ○油田 耕一・西原 信義・藤岡 政人・大槻 直樹… S 471	
471	厚板平面形状制御法 (ドッグボーン圧延法の開発) (ドッグボーン圧延の実機化-3)	鋼管福山 ○山脇 満・芳賀 行雄・平部 謙二・村上 史敏・松尾 敏憲… S 472 〃 福山研 升田 貞和	
472	厚板平面形状制御法 (ドッグボーン圧延法の開発) (ドッグボーン圧延制御システム-4)	鋼管福山 ○村上 史敏・大西 英明・竹腰 篤尚・山根 孝夫・山脇 満… S 473 〃 技研 升田 貞和	
473	厚板工場における圧延幅長計の導入 (導入の経緯とその効果-1)	新日鉄大分 山田 勝彦・白井 美文・○畠山 哲郎… S 474 〃 野口 勝美・渡邊 一夫・宮脇 廣機	

講演番号	題	目	講演者	〇印
474	厚板工場における圧延幅長計の導入 (幅長計装置とその精度-2)	新日鉄君津 平田 久・宮脇 廣機・村田 考... S 475 〃 〇松島 晴彦・西川 廣・中野 俊秀		
		☆10 分 間 休 憩☆		
(14:50~16:10) 座長 松田 敏				
475	上下分離型厚板用クラウンメータ	川鉄水島 〇片山 二郎・北尾 斉治・手塚 栄... S 476 〃 磯山 茂・中西 和之・三宅 孝則		
476	厚板採付装置の開発	神鋼浅研 今田 紘・川田 豊・〇中里 英夫... S 477 〃 加古川 早川 初男・衣笠 冒典		
477	厚板高速オンライン自動超音波探傷装置	新日鉄名古屋 〇松貫 敏幸・保科 安男・坂本 三生・小山 和泉... S 478 〃 設備技 松岡 良明・宮脇 廣機		
478	閉ループ化された厚板操業品質管理システムの開発	川鉄水島 〇吉清 恭一・井上 正敏・尾脇林太郎... S 479 〃 北毛 斉治・飯田 隆夫・播本 彰		

— 加熱炉・焼鈍設備 (第 18 会場・4 月 3 日) —

(9:00~10:20) 座長 篠原 虔章

479	流し込み工法による大型加熱炉の築造	新日鉄八幡 田中 英雄・島田 康平・井上 明彦・〇井上 裕文... S 480 〃 工作(事) 須藤 克二・榎木園正雄		
480	転炉ガスの基礎燃焼テスト (転炉ガス燃焼技術の開発-1)	神鋼機械研 〇大谷 啓一・河野 達夫・森本浩太郎・阿部 亨... S 481 〃 神戸 田中 勇司・蝦名 清		
481	均熱炉への転炉ガスの適用 (転炉ガス燃焼技術の開発-2)	神鋼神戸 〇土井 健司・宮本 均・田中 勇司・中島 勝也・新村鉄三郎... S 482 〃 機械研 大谷 啓一		
482	ブルーム連铸ホットチャージ専用加熱炉の省エネルギー操業	神鋼加古川 喜多村 実・今村 弘・〇中野 善文・鷲田 武宣・大開 重一... S 483 ☆10 分 間 休 憩☆		

(10:30~12:10) 座長 大槻 直樹

483	連铸ブルーム用加熱炉の稼動 (連铸ブルーム用加熱炉の操業状況-1)	住金小倉 足立 隆彦・滝水 莞爾・河島 義雄... S 484 〃 坂口 登・伊藤 勝哉・〇加藤 芳充		
484	ブルーム加熱炉の計算機、計装システム (連铸ブルーム用加熱炉の操業状況-2)	住金小倉 杉田 治人・沢田 正・〇田中 義人... S 485 〃 市川 伸一・森 健・正木 秀尚		
485	熱延加熱炉における総合省エネルギーの現状と将来	住金鹿島 〇亀田 進・大家 洋・本城 基・水田 勝則... S 486		
486	連続式重油バーナー炉の鋼片加熱モデル	大同中研 〇遠藤 敏夫・八木 嘉一・長坂 浩安... S 487 〃 知多 福田 達雄		
487	連続式加熱炉における加熱モデル修正システム	大同中研 〇遠藤 敏夫・長坂 浩安・池松 顕弘... S 488 ☆☆昼 食 休 憩☆☆		

(13:00~14:20) 座長 国岡 計夫

488	水島熱延連続加熱炉計算機制御 (加熱炉計算機制御システムの開発-1)	川鉄水島 〇福井 雅康・小橋正満・篠原 虔章... S 489 〃 土谷 義久・高木 清・登田 一郎		
489	水島熱延ラインにおける粗圧延鋼板温度モデル (加熱炉計算機制御システムの開発-2)	川鉄水島 三宅 裕史・高木 清・福井 雅康・登田 一郎・〇伊藤 澄彦... S 490 〃 技研 磯辺 邦夫		

講演番号	題 目	講演者○印
490	形鋼工場加熱炉の計算機制御システム 新日鉄八幡 小園 東雄・○永富 英彦・東中 宏・鎌水 一行… S 491	
491	回転炉床式加熱炉のシミュレーションモデルの開発 住金中研 高島 啓行・○鈴木 豊・谷元 光之… S 492	
(14:20~15:40) 座長 柳島 章也		
492	バッチ焼鈍におけるベースファンへの可変周波装置の適用 鋼管福山 逢坂 忍・塩月 正宏・平田 穰一・○田鍋 俊一… S 493	
493	連続焼鈍, 水焼入れ用ノズルによる板面上噴流圧分布のモデル化 鋼管技研 福田 修三・神尾 寛・大久保 豊・○石井 俊夫… S 494	
494	広畑連続冷薄製造設備の炉部設備 新日鉄広畑 ○飯田 洋… S 495 〃 設備技 柳楽 紀之 〃 工作(事) 小林 克義	
495	広畑連続冷薄製造設備の一次冷却設備 新日鉄広畑 飯田 洋… S 496 〃 本社 服部 正幸 〃 広畑 ○大原 哲夫	
(15:40~16:40) 座長 杉沢 精一		
496	フリーカタナリー方式新堅型連続焼鈍設備 (基本特性およびパイロット実験結果-1) 新日鉄室蘭 寺門 良二・岩佐 勝・○安沢 典男… S 497 〃 三浦 展義・塚田 稔・吉田 言	
497	フリーカタナリー方式新堅型連続焼鈍設備 (実機化技術および操業実績-2) 新日鉄室蘭 寺門 良二・広島 壮一・大木 孝… S 498 〃 高橋 逸夫・遠藤 一男・○西山 泰行	
498	連続焼鈍炉内の張力とロールによる板の歪解析 新日鉄名古屋技研 ○的場 哲・工博 阿高 松男… S 499 〃 名古屋 工博 青木 至	

— 材 料 (鉄と鋼 No. 5) —

—— 電縫管・硫化物割れ・非調質鋼・浸炭・肌焼鋼・快削鋼・被削性 (第 8 会場・4 月 1 日)

講演番号	題 目	講演者	○印
(9:40~10:40) 座長 谷村 昌幸			
499	焼ならし型チュービング APIN-80 電縫鋼管の適正成分系の検討	新日鉄名古屋技研	○山田 勝利・田中美津生… S 500
500	単軸引張り型硫化物応力腐食割れ試験における各種要因の検討	住金中研 工博	池田 昭夫・○金子 輝雄… S 501
501	Co 含有鋼の硫化物腐食割れ特性	新日鉄八幡技研	○伊奈 克俊・山本 一雄… S 502
		〃 基礎研	村田 朋美
☆10 分 間 休 憩☆			
(10:50~11:50) 座長 諸石 大司			
502	溶接性にすぐれた低C-高P系耐候性鋼の開発	新日鉄名古屋	橋川 和義・中尾 仁二… S 503
		〃名古屋技研	○津田 幸夫・工博 岡本健太郎
		〃製品研	土師 利昭・渡辺 常安
503	耐溝食電縫鋼管のフィールドテストによる使用性能評価	新日鉄八幡技研	○溝口 茂・山本 一雄… S 504
		〃八幡	米倉 隆行・吉光 国正
504	鋼製魚礁継手の選択腐食性	川鉄技研 理博	栗栖 孝雄・○今津 司・小野 寛… S 505
		〃エンジニアリング	福若 雅一
		川鉄 石渡 正夫	
☆☆昼 食 休 憩☆☆			
(13:00~14:00) 座長 大谷 泰夫			
505	V添加鋼の引張特性におよぼす焼ならし温度の影響	神鋼加古川 工博	自在丸二郎・細田 卓夫・○横井 利雄… S 506
506	非調質中炭素鋼の機械的性質に及ぼす化学成分, 結晶粒度および冷却速度の影響	大同中研	磯川 憲二・○田中 良治… S 507
507	非調質型 80kg/mm ² 級六角ボルト製造法の開発 (制御圧延調整冷却による高張力線材の製造-6)	新日鉄中研本部君津	落合 征雄・○芦川 修道… S 508
		〃君津	吉村 隆文・大賀 只則
		〃製品研	戸田 正弘
(14:00~15:40) 座長 渡辺 敏			
508	浸炭焼入歪におよぼす合金元素の影響	神 鋼 川上平次郎・○中村 守文・松島 義武… S 509	
		ダイハツ 寺前 伸弘・奥田 進・福本 昇	
509	鋼の浸炭焼入れ性と曲げ特性の関係	吾孺技研 工博	○江口 豊明・手塚 勝人… S 510
510	肌焼ボロン鋼の諸特性に及ぼすオーステナイト結晶粒度の影響	神 鋼 川上平次郎・○中村 守文・松島 義武… S 511	
511	連続铸造製軸受用はだ焼鋼の特性	大同知多 小沢 正俊・大津賀伝次郎・鈴木喜代志・内藤 善博・○中倉 光康… S 512	
512	浸炭焼入れ鋼の疲れ破壊に及ぼす鋼中水素の影響	金材研	○増田 千利・理博 西島 敏・住吉 英志・石井 明… S 513
☆10 分 間 休 憩☆			
(15:50~17:10) 座長 横山 重雄			
513	コーティドハイスホブによる Ca 快削鋼の工具寿命	大同中研	阿部山尚三・○木村 篤良… S 514
514	連铸高S快削鋼の品質特性	新日鉄室蘭技研 工博	泉 総一・子安 善郎・○大谷 三郎… S 515
		〃室蘭	大佐久哲夫・種藤 泰成・石山 和雄
515	鉛快削鋼の転動疲労特性	神鋼中研 工博	井上 毅・落田 義隆・○堀江 正明… S 516
		〃神戸	竹下 秀男・長谷川豊文
516	低合金肌焼鋼の被削性に及ぼす熱処理および冷間加工の影響	神鋼神戸	川上平次郎・竹下 秀男・長谷川豊文・○幸岡 強… S 517

— 厚板・高張力鋼・低温用鋼 (第 9 会場・4 月 1 日) —

講演番号	題	目	講演者○印
(9:20~10:20) 座長 鎌田 晃郎			
517	極厚 80 キロ鋼の機械的性質と製造条件	新日鉄名古屋技 〇山場 良太・工博 岡本健太郎・伊藤亀太郎… S 518 〃 名古屋 中尾 仁二	
518	板厚方向性能のすぐれた極厚 80 kg/mm ² 鋼板の製造 (一方向凝固鋼塊の製造技術開発-3)	住金和歌山 松川 靖・中村 剛・〇斉藤 康行… S 519 〃 大阪本社 加藤 豊 〃 中研 工博 渡辺 征一	
519	耐 SR 割れ特性のすぐれた極厚 80 kg/mm ² 鋼板の製造 (一方向凝固鋼塊の製造技術開発-4)	住金和歌山 森 明義・中村 剛・〇斉藤 康行… S 520 〃 中研 有持 和茂	
	☆10 分 間 休 憩☆		
(10:30~11:50) 座長 関根 寛			
520	低炭素 Ni 鋼の圧延+テンパー法による高靱化の検討	住金中研 工博〇橋本 保・大谷 泰夫… S 521	
521	高靱性低 C-3.5Ni 鋼の製造	川鉄水島 〇郡山 猛・楠原 裕司・井門 英俊… S 522 〃 技研 古君 修	
522	2.5%Ni 鋼の母材特性, 溶接部靱性に及ぼす C および Nb 量の影響 (高靱性低温用鋼板の開発-1)	川鉄技研 〇古君 修・Ph. D. 中野 善文・榎並 禎一… S 523	
523	極低 C-Nb-2.5%Ni 鋼の工場試作 (高靱性低温用鋼板の開発-2)	川鉄水島 楠原 裕司・郡山 猛 〃 本社 〇井門 英俊 〃 技研 古君 修・Ph. D. 中野 善文・阿草 一男… S 524	
	☆☆昼 食 休 憩☆☆		
(13:00~14:20) 座長 石川 圭介			
524	圧延後加速冷却-焼もどしにより製造した 9%Ni 厚鋼板の材質特性	鋼管福山研 〇松井 和幸・田川 寿俊・工博 平 忠明… S 525 〃 福山 岩崎 宜博・伊沢 徹 〃 技研 高野 俊夫	
525	9%Ni 鋼板の母材性能に及ぼす化学成分と製造条件の影響 (高靱性 9%Ni 鋼板の開発-1)	神鋼 小林 清二・福原 幸雄・石岡 千里… S 526 〃 早川 初男・矢野 和彦・〇細谷 隆司	
526	極低不純物 9%Ni 鋼板の耐脆性破壊特性 (高靱性 9%Ni 鋼板の開発-2)	神鋼加古川 小林 清二・梶 晴男・石岡 千里・〇小林洋一郎… S 527 〃 構研 工博 青木 満・木内 晃	
527	9%Ni 鋼溶接継手の応力腐食割れ	川鉄技研 中井 揚一・〇山根 康義・元田 邦昭・阿草 一男… S 528 トーヨーカネツ 中川 喜矩	
	☆10 分 間 休 憩☆		
(14:30~15:30) 座長 山田 真			
528	9%Ni 鋼板の冷間鏡板加工	住金本社 佐伯 迪路 〃 和歌山 中川 洋・松川 靖・〇中村 昌明… S 529	
529	共金溶接による 9%Ni UOE 鋼管の製造実験	川鉄千葉 〇北川 正樹・中沢 正敏 〃 技研 古生 正昭・阿草 一男・西山 昇・大坪 宏… S 530	
530	溶接割れ現象とマイクロ組織 (アンパー溶接割れ防止に関する研究-1)	阪大溶研 工博 松田 福久・工博〇中川 博二… S 531 日立造船技研 工博 峰久 節治・坂端 伸治 川鉄技研 江島 彬夫・工博 野原 清彦	
	☆10 分 間 休 憩☆		

講演番号	題	目	講演者	○印
(15:40~16:40)	座長 井上 泰			
531	低温用 6%Mn 鋼の HAZ 韌性に及ぼす Ce 添加の影響	東大院	○村上 雅人・東大学 熊本 隆	
		東大工	工博 柴田 浩司・工博 藤田 利夫	… S 532
532	低温用 6%Mn 鋼の機械的性質に及ぼす熱処理の影響	東大院	○村上 雅人・東大学 原田 正英	
		東大工	工博 柴田 浩司・工博 藤田 利夫	… S 533
533	高 Mn 非磁性鋼の延性・韌性と結晶粒径および炭化物	川鉄技研	○岡 裕・工博 上田 修三	… S 534

— ステンレス鋼・討論会 (第 10 会場・4 月 1 日) —

(9:00~10:00) 座長 松島 巖

534	オーステナイト系ステンレス鋼の不動態化皮膜に関する研究	長岡技科大	工博 上野 学・○菅井 謹一	… S 535
535	硼酸水中のステンレス鋼の応力腐食割れ	住金中研	工博 長野 博夫・○柘植 宏之	… S 536
536	Cu 添加オーステナイトステンレス鋼の耐食性と耐応力腐食割れ性	川鉄技研	○倉橋 速生・工博 曾根 雄二・和田佳代子・小野 寛	… S 537

(10:00~11:00) 座長 長野 博夫

537	フェライト系ステンレス鋼板の溶接部の耐錆性	新日鉄製品研	山内 勇・坂本 徹・工博 財前 孝	… S 538
		高砂鉄工	○高橋 信	
538	高温高圧食塩水溶液中における 13Cr 鋼の耐孔食性	鋼管技研	○橋爪 修司・正村 克身・工博 松島 巖	… S 539
539	塩化物、硫化物環境における 12Cr-(Ni)-Mo ステンレス鋼の耐食性に関する研究	日鋼材研	○吉野 勇一・池ヶ谷明彦・井上 欣一	… S 540

☆10 分 間 休 憩☆

(11:10~12:10) 座長 遅沢浩一郎

540	CO ₂ -H ₂ S-Cl-環境下での 2 相ステンレス鋼の耐食性	住金中研	工博 池田 昭夫・工藤 起夫・○向井 史朗	… S 541
		〃 鋼管	岡本 弘	
541	二相系ステンレス鋼の耐食性 (合金元素の影響-1)	鋼管技研	○酒井 潤一・本田 正春・松島 巖	… S 542
542	二相系ステンレス鋼の耐食性 (熱処理の影響-2)	鋼管技研	酒井 潤一・○本田 正春・松島 巖・高岡 達雄	… S 543

☆☆昼 食 休 憩☆☆

討論会 (13:00~17:00)

「ステンレス鋼・耐熱鋼における窒素の役割」 座長 田中 良平

討22	オーステナイトステンレス鋼における窒素の役割 —その組織学的側面—	東工大	菊池 実, 田中 良平	
討23	γ系ステンレス鋼の低温強度に及ぼすNの影響	日新周南研	○武本 敏彦, 向井 孝慈, 星野 和夫	
討24	窒素添加オーステナイト系ステンレス鋼の繰返し軟化	東大工	○柴田 浩司, 藤田 利夫	
		〃 院	岸本 康夫, 名村 夏樹	
討25	SUS 304 オーステナイト系ステンレス鋼溶接金属の低温における機械的性質におよぼす窒素の影響	阪大溶接研	圓城 敏男, 菊地 靖志	
		〃 院 (現トヨタ自工)	永田 浩	
討26	17%Cr-7%Ni ステンレス鋼の耐食性および機械的性質におよぼす N, C, Ni の影響	新日鉄光	○平松 博之, 住友 秀彦, 中田 潮雄	
討27	窒素含有ステンレス鋼の耐 SCC 性および高温強度	住金中研	○樫木 義淳, 柘植 宏之, 三浦 実, 吉川 州彦, 寺西 洋志	

— 耐 熱 鋼 (第 11 会場・4 月 1 日) —

(9:00~10:00) 座長 行俊 照夫

543	低 Si-CrMoV 铸鋼弁の開発	日鋼室蘭	○岩淵 義孝・畔越喜代治・工博 竹之内朋夫	… S 544
		東芝タービン	藤田 哲夫	

講演番号	題 目	講演者○印
544	Cr-Mo-V 鋳鋼のクリープ破断強度及び破断延性の支配要因 金材研 新谷 紀雄・○京野 純郎・九島 秀昭・今井 義雄・横井 信	信… S 545
545	12Cr-Mo-W-V 鋼の長時間クリープ破断性質と微細組織 金材研 新谷 紀雄・○田中 秀雄・渡部 隆 〃 村田 正治・貝瀬 正次・横井 信	隆… S 546

(10:00~11:00) 座長 宮川 大海

546	燃焼器具雰囲気でのフェライトステンレス鋼の耐酸化性におよぼす Cr, Si の効果 住友中研 工博 富士川尚男・Ph. D. ○志田 善明・村山順一郎・薄木 智亮	智亮… S 547
547	各種鋼材の酸素中燃焼性の定性的評価 (転炉酸素配管の燃焼性-1) 新日鉄製品研 工博○山中 幹雄・乙黒 靖男・財前 孝	孝… S 548
548	高温にて長時間使用した 304 鋼の機械的性質 ニダック ○田中 勝・半谷 文雄 防衛大 工博 近藤 義宏・工博 行方 二郎	文雄… S 549
☆10 分 間 休 憩☆		

(11:10~12:10) 座長 近藤 達男

549	304 ステンレス鋼のクリープ微小粒界き裂の伝ばに対する J 積分の適用可能性 京大工 工博○ 大谷 隆一	隆一… S 550
550	オーステナイトステンレス鋼の化学成分と長時間外挿のための TTP 定数 金材研 門馬 義雄・○坂本 正雄・宮崎 昭光 〃 永井 秀雄・森下 弘・横井 信	昭光… S 551
551	高速増殖炉用 18-8Mo 鋼燃料被覆管の高温、短時間熱処理法によるクリープ破断強度の改善 神鋼開発企画 太田 定雄 〃 中研 高島 孝弘・○内田 博幸 動燃本社 藤原 優行	博幸… S 552

—— マルエージ鋼・ローター・ロール・工具鋼・レール・線材 (第 12 会場・4 月 1 日) ——

(9:20~10:40) 座長 細見 広次

552	マルエージ鋼溶接継手の水素ガス中での脆化 金材研筑波 工博○藤田 充苗・工博 河部 義邦 金材研 工博 入江 宏定・塚本 進	義邦… S 553
553	13Ni-15Co-10Mo 系マルエージ鋼の各種時効組織と水素脆化感受性 金材研 工博○河部 義邦・宗木 政一・深町 正利・高橋 順次	順次… S 554
554	超強力マルエージ鋼の水素ガス中における遅れ破壊強さ 金材研 工博○河部 義邦・宗木 政一・高橋 順次	順次… S 555
555	18Ni 210 および 245 kgf/mm ² 級マルエージ鋼の破壊靱性の結晶粒径依存性 金材研 ○宗木 政一・工博 河部 義邦・高橋 順次	順次… S 556
☆10 分 間 休 憩☆		

(10:50~11:50) 座長 井上 正文

556	マルエージ鋼の遅れ破壊感受性におよぼす合金元素の影響 神鋼中研 ○森本 啓之・芦田 喜郎	喜郎… S 557
557	18%Ni 型マルエージ鋼の 2 次成形性におよぼす冷間圧延の影響 神鋼中研 ○中村 峻之・中村 均・細見 広次	広次… S 558
558	マルテンサイト系析出硬化鋼の Si-Ti 複合添加効果 日新周南研 星野 和夫・広津 貞雄・○宇都宮武志	武志… S 559
☆☆昼 食 休 憩☆☆		

(13:00~13:40) 座長 清水 彰

559	低圧ロータ軸材 3.5%Ni-Cr-Mo-V 鋼の焼もどし脆性に及ぼす不純物元素の影響 (低圧ロータ軸材の焼もどし脆性に及ぼす P および Sb の影響-1) 日本鋳鍛鋼 ○谷本 哲・工博 渡辺 司郎・北川幾次郎 新日鉄 工博 乙黒 靖男・橋本 勝邦	幾次郎… S 560
-----	--	------------

講演番号	題 目	講演者○印
560	NiCrMoV 鋼のオーバーヒーティングに関する研究 (粒界分離の発生とその圧着挙動-2)	日鋼室蘭 ○田中 泰彦・工博 岩館 忠雄・佐々木 貢... S 561
(13:40~14:40) 座長 望月 俊男		
561	圧延用補強ロールの耐クラック性改善	日鋼室蘭 ○後藤 宏・大橋 秀三・斉藤 昇・大塚 勝彦... S 562
562	非鉄用熱間圧延ロール鋼のヒートチェックと焼もどし温度との関係	関 特 宮沢 賢二... S 563
563	3%Cr 系熱間工具鋼の靱性におよぼすマイクロ組織の影響	日立安来 ○奥野 利夫... S 564
☆10 分 間 休 憩☆		
(14:50~16:10) 座長 高橋 稔彦		
564	溶接性に優れた高強度レールの開発	鋼管福山研 ○福重 信雄・福田 耕三・工博 平 忠明... S 565 〃 福山 義之 鷹雄・上田 正博 〃 本社 田村 庸一
565	冷鍛用線材の短時間潤滑処理の検討	住金中研 福田 隆・○萩田 兵治... S 566 〃 小倉 西村 彰二 住金機工 永江 久吉 住金精庄 中山 久夫
566	連続鋳造による冷間加工性のすぐれた低炭素キルド鋼線材, 棒鋼の開発	吾孺技研 ○玉井 豊・工博 江口 豊明・手塚 勝人... S 567 鋼管福山 半明 正之
567	極細線用線材の介在物評価技術に関する研究	神 鋼 工博 山田 凱朗・早見 威彦・○隠岐 保博... S 568 〃 小南 孝教・柴田 隆雄・堺 雅彦
☆10 分 間 休 憩☆		
(16:20~17:20) 座長 峰 公雄		
568	極細線の高速撚り加工特性に関する2・3の考察	新日鉄釜石技研 村上 雅昭・佐藤 洋・○最上 鈺一... S 569
569	高炭素鋼線材の直接パテントニング技術 (ソルトによるインライン熱処理技術1)	新日鉄光 ○脇本 欣哉・富永 治朗・井上 哲・松岡京一郎... S 570 〃 本社 伊藤 克人
570	中炭素鋼マルテンサイトのレラクセーションに及ぼす温間塑性歪付加の影響	住金中研 ○相原 賢治... S 571

—— 破壊靱性・脆性破壊・水素脆化 (ラインパイプ・厚板) (第 13 会場・4 月 1 日) ——

(9:00~10:20) 座長 布村 成具		
571	高延性高張力鋼のシャルピーエネルギー値の評価	鋼管技研 ○山本 定弘・大内 千秋... S 572
572	連铸厚板材の脆性破壊を支配する冶金要因の検討	新日鉄基礎研 工博 奥村 直樹・○関口 昭一... S 573
573	小型試験片による破壊靱性評価方法の検討 (厚板溶接部の破壊靱性改善に関する研究-1)	神鋼中研 豊田 裕至・○横幕 俊典... S 574
574	大入熱溶接熱影響部の破壊靱性におよぼす結晶粒微細化元素と不純物の影響 (厚板溶接部の破壊靱性改善に関する研究-2)	神鋼中研 豊田 裕至・○横幕 俊典... S 575
☆10 分 間 休 憩☆		
(10:30~11:50) 座長 三村 宏		
575	種々の冷間加工法およびひずみ時効による靱性劣化	神鋼構研 工博 青木 満・○小林 真人... S 576
576	一定温度, K 増大型試験片中のぜい性き裂伝ばに伴う動的破壊じん性の変化	川鉄技研 Ph.D. ○中野 善文・片岡 義弘... S 577
577	直流電位差法による原子炉圧力容器用厚肉鋼板及び溶接継手の破壊靱性の評価	原研東海 ○古平 恒夫・松本 正勝・深谷 清・工博 奥 達雄... S 578

講演番号 題 目 講演者○印
578 原子炉圧力容器用超厚鋼材の破壊靱性特性に及ぼす中性子照射の影響
 原研東海 ○古平 恒夫・松本 正勝・中島 伸也… S 579
 新日鉄製品研 山内 勇
 ☆☆昼 食 休 憩☆☆

(13:00~14:40) 座長 中井 揚一

579 組織制御による耐水素誘起割れ特性の向上
 (連铸材による耐サワーガスラインパイプの開発-1)
 新日鉄大分技研 ○伊藤 昭・豊田 和臣・今野 敬治… S 580
 " 大分 松本 望・野村 治男
580 中心偏析におよぼす化学成分の影響
 住金中研 工博 池田 隆果・○市橋 弘行・村山順一郎・工博 大谷 泰夫… S 581
581 水素誘起ワレ感受性に及ぼす化学成分と中心偏析の影響
 住金中研 工博 大谷 泰夫・工博 橋本 保・工博 池田 昭夫… S 582
 " 金子 輝雄・市橋 弘行・○村山順一郎
582 水素誘起ワレ試験法における浴組成の検討
 住金中研 工博 池田 昭夫・○金子 輝雄・梶村 治彦… S 583
583 水素誘起ワレの発生に及ぼす H₂S-CO₂-海水環境の評価尺度
 鋼管技研 ○関 信博・中沢 利雄・山寺 俊英… S 584
 ☆10 分 間 休 憩☆☆

(14:50~16:30) 座長 満尾 利晴

584 1/2Mo/405 クラッド鋼製圧力容器における異材溶接部の水素環境強度
 日鋼室蘭研 村上 賀国・○野村 徹・室 正彦… S 585
585 1/2Mo 鋼の水素侵食による劣化 公資研 ○佐藤 嘉晃・工博 勝山 邦久・工博 田尻 昭英… S 586
 金材研 工博 中村 森彦・工博 河部 義邦
586 水素の定量的評価 (2¹/₄Cr-1Mo 鋼の脆化におよぼす水素の影響-1)
 石播技研 ○飯田 雅・直井 達明・大塚 秀明・高橋 功夫・大友 暁… S 587
587 高温水素雰囲気で使用されるステンレス・オーバーレイ圧力容器の
 異材境界での水素集積量の簡易評価 日 揮 工博○鴻巣 真二・沢田 昇龍・東郷 文孝… S 588
588 溶接肉盛り圧力容器鋼材の水素による剝離割れ (剝離発生条件に関する考察)
 鋼管技研 工博○木下 和久・伊藤 栄信… S 589

— 集合組織・再結晶 (第 8 会場・4 月 2 日) —

(13:00~14:00) 座長 阿部 秀夫

589 Cu 析出に及ぼす冷延焼鈍と C 量の影響 (Cu 添加鋼の再結晶集合組織-1)
 九大院 ○蛭田 敏樹
 " 工 恵良 秀則・工博 清水 峯男… S 590
590 {111} 再結晶集合組織に及ぼす冷延前処理と C 量の影響
 (Cu 添加鋼の再結晶集合組織-2)
 九大工 ○恵良 秀則・工博 清水 峯男… S 591
 " 院 蛭田 敏樹
591 {111} 再結晶集合組織に及ぼす Ni 添加の効果 (Cu 添加鋼の再結晶集合組織-3)
 九大工 ○恵良 秀則・工博 清水 峯男… S 592
 " 院 蛭田 敏樹

(14:00~15:00) 座長 清水 峯男

592 低炭素 Al キルド鋼における θ 相への Mn 濃縮の効果
 東大工 工博 阿部 秀夫・鈴木 竹四… S 593
 " 院 ○佐久間康治
593 極低炭素鋼の急熱再結晶挙動に及ぼす Ti 添加量の影響
 新日鉄中研本八幡 ○早川 浩・古野 嘉邦・柴田 政明・高橋 延幸… S 594
594 Nb 添加極低炭素冷延鋼板の再結晶集合組織におよぼす熱間圧延の影響
 川鉄技研 ○佐藤 進・小原 隆史・西田 稔・入江 敏夫… S 595
 ☆10 分 間 休 憩☆☆

(15:10~16:10) 座長 荒木 健治

595 ベクトル法による集合組織の解析精度に及ぼす優先方位成分の影響
 横浜国大 工博○長嶋 晋一・松永 和彦… S 596

講演番号	題	目	講演者	○印
596	冷延鋼板の材質特性におよぼす異周速冷延の影響 (冷延のメタラジーに関する研究—3)		新日鉄生産研 ○佐柳 志郎・河野 彪・工博 中島 浩衛・西村 秀之・上赤 義信… S 597	
597	面内異方性の小さい缶用極薄鋼板の開発		川鉄千葉 ○久々 湊英雄・小野 高司・秋山 知彦・泉山 禎男… S 598	
		☆10	〃 技研 阿部 英夫	
			分 間 休 憩☆	
(16:20~17:20) 座長 須藤 正俊				
598	Kossel 法による珪素鋼の中間焼鈍後の Goss 粒の分布状況		川鉄技研 工博 井口 征夫・○前田千寿子… S 599	
599	3.3%Si-Fe の再結晶に及ぼす極微細炭化物の影響		川鉄技研 ○岩本 勝生・飯田 嘉明・後藤 公道・的場伊三夫… S 600	
600	珪素鋼の二次再結晶と析出物の安定性		新日鉄八幡 ○中島正三郎・工博 和田 敏哉・黒木 克郎・岩山 健三… S 601	

—— 制御圧延・制御冷却 (第 9 会場・4 月 2 日) ——

(13:00~14:00) 座長 大内 千秋				
601	制御圧延した棒鋼の集合組織と靱性		住金中研 ○前原 泰裕・中里 福和・工博 大森 靖也… S 602	
602	制御冷却した Si-Mn 鋼のフェライト粒径と強度靱性の関係		神鋼中研 町田 正弘・○川田 昭二・勝亦 正昭… S 603	
603	オーステナイト-フェライト 2 相域における変形抵抗予測		川鉄水島研 ○斉藤 良行・田中 康博… S 604	
		☆10	〃 水島 関根 稔弘・西崎 宏	
			分 間 休 憩☆	
(14:10~15:30) 座長 勝亦 正昭				
604	低C変態強化鋼の変態組織と強靱性		鋼管技研 ○新倉 正和・山本 定弘・大内 千秋・小指 軍夫… S 605	
605	組織強度と体積率が強度に及ぼす影響 (製鋼~熱延材質制御技術の開発—4)		新日鉄大分技研 ○脇田 淳一・中村 隆彰・高橋 学・江坂 一彬… S 606	
606	厚板制御冷却条件の最適化手法		川鉄水島 ○西崎 宏・三宮 好史・吉清 恭一… S 607	
		〃 技研 齊藤 良行・木村 求・天野 虔一		
607	Nb 化合物の組成に及ぼす化学成分と熱加工履歴の影響		鋼管技研 ○山本 定弘・高橋 隆昌・大内 千秋… S 608	

—— 討 論 会 (第 10 会場・4 月 2 日) ——

(13:00~17:00)				
「鉄鋼の水素脆化機構」 座長 南雲 道彦, 副座長 寺崎富久長				
討28	トリチウムによる鋼中の水素挙動の研究		東京電機大 ○浅岡 照夫	
			東大生研 斎藤 秀雄	
			東大 RI センター 野川 憲夫, 森川 尚威	
			〃 生研 石田 洋一	
討29	析出物の水素トラップ効果と水素脆化の関係		川鉄技研 戸塚 信夫, 中井 揚一	
討30	高強度鋼の水素脆化割れと限界水素含有量		大阪府立大工 山川 宏二	
			京大工 米沢 俊一, 吉沢 四郎	
討31	変動応力下における遅れ破壊		広大工 中佐啓治郎, 武井 英雄	
討32	水素脆性における限界水素量の意義		新日鉄君津 南雲 道彦	
討33	水素吸収に伴う炭素鋼の塑性変形		九大工 ○羽木 秀樹, 林 安徳	
討34	低強度鋼の水素応力割れと金属組織		鋼管技研 関 信博, 小寺 俊英, 谷村 昌幸	
討35	構造用鋼の室温水素ガス脆化		日鋼 大西 敬三, 加賀 寿	
討36	水素脆化における粒界割れの支配因子		新日鉄基礎研 ○森川 博文, 山本 広一, 村田 朋美	
討37	焼もどしマルテンサイト鋼の水素による粒界破壊機構		鉄道技研 松山 晋作	
討38	純鉄単結晶における水素脆性き裂の成長		住金中研 日野谷重晴, 大森 靖也, 寺崎富久長	

— 耐熱鋼・耐熱合金 (第 11 会場・4 月 2 日) —

講演番号	題	目	講演者	○印
(13:00~14:20) 座長 渡辺 力蔵				
608	微細結晶粒をもつ 18Cr-10Ni-2Mo-P 鋼の高温破断延性	防衛大 工博	○近藤 義宏・松村 智秀・工博 行方 二郎	S 609
609	NCF 800H 合金の長時間クリープ破断データの評価	金材研 門馬 義雄・	○宮崎 昭光・横川 賢二・金丸 修	S 610
		〃 松崎 恵子・横井 信		
610	A286 合金の結晶粒度におよぼす熱間加工条件の影響		神 鋼 高野 正義	S 611
			〃 高砂 ○本庄 武光	
611	ハステロイ X のクリープ中に生成する各種損傷	金材研 ○新谷 紀雄・今井 義雄・貝瀬 正次・横井 信		S 612
		☆10 分 間 休 憩☆		
(14:30~15:30) 座長 細井 祐三				
612	Ni-19Cr-3Mo-5Nb-17Fe 合金の高温強度に及ぼす Al+Ti, Al/Ti の影響		神鋼中研 青田 健一・○元田 高司	S 613
			〃 本社 太田 定雄	
613	Ni-20Cr-4Nb-10W 合金の高温クリープ特性におよぼす β 相の影響	東工大院 竹山 雅夫・	○川崎 薫・稻積 透	S 614
		〃 工 工博 松尾 孝・工博 田中 良平		
614	普通凝固動翼用 Ni 基耐熱合金 TM-321 の高温特性 (合金設計による Ni 基耐熱合金-9)	金材研 ○原田 広史・佐久間信夫・小泉 裕・中沢 静夫		S 615
		〃 工博 冨塚 功・工博 山崎 道夫		
		☆10 分 間 休 憩☆		
(15:40~16:40) 座長 菊池 実				
615	Ni 基耐熱合金の He 中クリープ挙動におよぼす Ti, Al 添加の影響	住金中研 ○樫木 義淳・吉川 州孝・寺西 洋志		S 616
616	Nimonic 80A の炭化物析出と再結晶挙動	大同中研 阿部山尚三・磯部 晋・○今村 元昭		S 617
617	Ni-基超合金粉末の組織微細化に及ぼす噴霧条件の影響	大同中研 工博 加藤 哲男・草加 勝司・○洞田 亮・市川 二郎		S 918

— ステンレス鋼 (第 12 会場・4 月 2 日) —

(13:00~14:20) 座長 藤田 利夫				
618	12%CrMoV 鋼の機械的性質に及ぼす焼入冷却速度の影響	日鋼室蘭 大橋 建夫・	○川本 英之・村上 豊・長谷川 久	S 619
619	13Cr ステンレス鋼の高温焼戻し挙動 (マルテンサイト系ステンレス鋼の特性-1)	住金中研 工博	○大谷 泰夫・津村 輝隆	S 620
620	炭化物微細化の検討 (クロム系ステンレス鋼の浸炭-2)	日新周南研 ○中乗 敬之・星野 和夫		S 621
621	$\gamma \rightarrow \alpha$ 変態に及ぼす熱間圧延履歴の影響 (マルテンサイト系ステンレス鋼の加工熱処理に関する研究-2)	住 金 工博 大谷 泰夫・工博 橋本 保		S 622
		日本ステン 吉田 毅・○池田 倣		
		☆10 分 間 休 憩☆		
(14:30~15:50) 座長 小野 寛				
622	高純フェライト系ステンレス鋼厚板の共金溶接継手性能	新日鉄製品研 工博 ○轟 理市・青木 司郎・工博 財前 孝		S 623
623	SUS 430 熱延材の酸化スケールと酸洗性	日新周南研 ○高津 清・沢重 洸介・青木 勇・松本 博人・神余 隆義		S 624
624	SUS 430 薄板の加工性に及ぼす鋳造組織と熱延条件の影響 (フェライト系ステンレス薄鋼板のプロセスメタラジー-3)	新日鉄生産研 Ph. D. ○原勢 二郎・上野 勲・永家 東司		S 625

講演番号	題 目	講演者	○印
625	SUS 430 薄板の加工性に及ぼす熱延条件の影響 (フェライト系ステンレス薄鋼板のプロセスメタラジー-4) 新日鉄生産研 Ph. D. ○原勢 二郎・河面弥吉郎・上野 勲	新日鉄生産研 Ph. D. ○原勢 二郎・河面弥吉郎・上野 勲	●
☆10 分 間 休 憩☆			
(16:00~17:20) 座長 星野 和夫			
626	Al 含有 17Cr フェライト系ステンレス鋼板の材質に及ぼす 熱延および熱延板連続焼鈍条件の影響	新日鉄技術本部 理博 澤谷 精 〃 光技研 工博 吉村 博文・○石井 満男・若松 道生	●
627	耐粒界腐食性に及ぼす Al の影響 (17Cr ステンレス鋼板の連続粗焼鈍技術の開発-1)	新日鉄室蘭技研 ○山本 章夫・芦浦 武夫・工博 泉 総一・松岡 宏	●
628	材質に及ぼす Al の影響 (17Cr ステンレス鋼板の連続粗焼鈍技術の開発-2)	新日鉄室蘭技研 ○山本 章夫・芦浦 武夫・工博 泉 総一・松岡 宏	●
629	光輝焼鈍製品の品質 (17Cr ステンレス鋼板の連続粗焼鈍技術の開発-3)	新日鉄室蘭 ○黒沢 進・菅原 克俊・岡島 忠治 〃 室蘭技研 山本 章夫・芦浦 武夫	●

— 熱処理・組織 (変態・析出など) (第 13 会場・4 月 2 日) —

(13:00~14:20) 座長 須藤 一			
630	熱間加工と変態挙動-フェライト細粒化挙動	新日鉄生産研 ○寺沢 健・吉江 淳彦・尾上 泰光・工博 中島 浩衛	●
631	鋼の変態超塑性現象における m 値の変化	松下電器生技研 ○野崎 春男・植杉 雄二 京大工 工博 田村 今男・工博 牧 正志	●
632	オーステナイトの加工によるパーライト変態促進の定量的評価	京大工 Ph. D. 梅本 実 〃 院 ○大塚 秀幸 〃 工 工博 田村 今男	●
633	鋼の等温変態線図のコンピュータ・シミュレーション	京大工 Ph.D. 梅本 実 〃 院 ○古原 忠 〃 工 工博 田村 今男	●
☆10 分 間 休 憩☆			

(14:30~15:50) 座長 牧 正志			
634	連铸スラブに析出する AlN の溶解挙動	鋼管福山研 ○小林 英男・下村 隆良 〃 福山 谷口 勲	●
635	Fe-C 合金過飽和固溶体からのセメントライト析出挙動	新日鉄基礎研 ○潮田 浩作・斎藤 肇・工博 阿部 光延	●
636	Fe-C 合金における粒内炭化物分布密度の支配要因	新日鉄中研本部 工博○阿部 光延・高橋 延幸・理博 秋末 治 〃 工博 加藤 弘・潮田 浩作	●
637	機械構造用合金鋼 SCM 435 の直接軟化 (棒鋼の加工熱処理に関する検討-4)	住金中研 工博 ○大谷 泰夫・中里 福和	●
☆10 分 間 休 憩☆			

(16:00~17:00) 座長 赤須 英夫			
638	高周波焼入用鋼の焼入性管理	大同知多 工博 上原 紀興・○太田 久司・成瀬 隆 〃 中研 田中 良治	●
639	冷鍛用鋼の球状化焼鈍処理省略に関する検討	吾孺技研 ○寒河江 裕・手塚 勝人	●
640	焼割れにおよぼす冶金的因子の影響	鋼管技研 ○阿部 隆・三瓶 哲也・大鈴 弘忠	●

— 複合組織鋼板・薄板 (第 8 会場・4 月 3 日) —

(9:00~10:20) 座長 高橋 政司			
641	B 添加熱延まま dual phase 鋼板	新日鉄基礎研 工博○古川 敬・遠藤 道雄	●

講演番号	題 目	講演者	○印
642	低 Mn 鋼を用いた低降伏比二相高強度鋼の製造	鋼管技研 ○高田 芳一・工博 中岡 一秀	S 643
643	ラスマルテンサイト組織焼なましにより生成した 2 相鋼の組織形態と機械的性質	立命大院 ○松村 直己	S 644
		〃 理工 工博 日寺実正治	
644	Dual-Phase 鋼の初期降伏とひずみ硬化特性	都立大工 ○杉本 公一・工博 坂木 庸晃・工博 宮川 大海	S 645
		〃 院 福里 俊郎・都立大学 武井 守	
	☆10 分 間 休 憩☆		
(10:30~11:50) 座長 中岡 一秀			
645	V 添加熱延超高張力鋼板の検討 (低降伏比を有する高張力鋼板の研究-8)	住金中研 国重 和俊・○長尾 典昭	S 646
646	冷延鋼板の降伏挙動と引張試験条件	新日鉄君津技研 ○小山 一夫・小宮 邦彦・工博 加温 弘	S 647
647	冷延鋼板の材質に及ぼすスキンプラス歪速度の影響	新日鉄八幡技研 ○丸岡 邦明・早川 浩・柴田 政明	S 648
		〃 生産研 高橋 延幸・河野 彪・佐柳 志郎	
648	薄鋼板におけるフラッシュバット溶接接合面割れ	新日鉄製品研 ○一山 靖友・斉藤 享・工博 西 武史	S 649

—— 制御圧延・制御冷却 (ラインパイプ)・直接圧延 (厚板) (第 9 会場・4 月 3 日) ——

(9:00~10:20) 座長 南雲 道彦

649	ラインパイプの溶接性評価と低 P_{CM} X 70 級鋼の開発	住金本社 ○矢村 隆	
		〃 中研 工博 中西 睦夫・工博 小溝 裕一	S 650
		〃 鹿島 工博 別所 清	
		〃 本社 小島 浩	
650	高 Nb 鋼の基本特性と試作結果 (低 P_{CM} X 70 級ラインパイプの開発-1)	住金和歌山 小林 経明・○山口 洋治・中手 博	S 651
		〃 中研 工博 橋本 保・工博 小溝 裕一・小島 浩	
651	Ti-B 鋼の特性と高靱性加速冷却法の開発 (低 P_{CM} X 70 級ラインパイプの開発-2)	住金中研 工博 大谷 泰夫・工博 ○橋本 保・藤城 泰文・小島 浩	S 652
652	圧延後加速冷却による高靱性 Ti-B 鋼の製造 (低 P_{CM} X 70 級ラインパイプの開発-3)	住金本社 矢村 隆	
		〃 鹿島 ○沢村 武彰・中塚 康雄	S 653
		〃 中研 工博 小溝 裕一・藤城 泰文	
		〃 本社 小島 浩	
	☆10 分 間 休 憩☆		

(10:30~11:50) 座長 橋本 保

653	ラインパイプ材の HCR プロセスの研究	新日鉄君津技研 ○村田 正彦・武田 哲雄・為広 博・工博 南雲 道彦	S 654
		〃 君津 松田 浩男	
		〃 生産研 尾上 泰光	
654	制御圧延-制御冷却材の材質, ミクロ組織に及ぼすプロセス条件の影響 (制御圧延-制御冷却によるラインパイプ製造法の研究-2)	新日鉄君津 ○武田 哲雄・村田 正彦・為広 博・松田 浩男・山田 直臣	S 655
		〃 生産研 尾上 泰光	
655	セパレーション形成の素過程の研究 (制御圧延鋼のセパレーションの研究-1)	鋼管技研 工博 稲垣 裕輔	S 656
656	セパレーション形成機構の理論的考察 (制御圧延鋼のセパレーションの研究-2)	鋼管技研 工博 稲垣 裕輔	S 657

☆☆昼 食 休 憩☆☆

(13:00~14:00) 座長 小指 軍夫

657	圧延直接焼入性試験方法の確立	新日鉄基礎研 ○藤井 利光・大野 恭秀	S 658
-----	----------------	---------------------	-------

講演番号	題	目	講演者	〇印
658	高張力鋼の直接焼入れ効果と焼入れ性の関係	神鋼中研 Dr. 〇板山 克広・鋪田 昇功・芦田 善郎・勝亦	正昭	...
659	オンライン加速冷却における水冷停止, 及び低温焼もどし効果の検討	新日鉄八幡技研 〇内野 耕一・大野 恭秀
		〃 基礎研 藤井 利光		

(14:00~15:00) 座長 田中 智夫

660	制御圧延型 SLA 37 相当鋼の母材性能 (特殊制御圧延による低温用鋼の製造—3)	鋼管技研 〇大越 重俊・塚本 裕昭・鈴木 元昭・山田 真
		〃 京浜 瀧川 信敬		
		〃 技研 Ph. D. 市之瀬弘之		
661	制御圧延型低温用鋼の板厚方向特性に及ぼす S 量および製造条件の影響	鋼管技研 〇高坂 洋司・山田 真
662	制御圧延—制御冷却法による低温用鋼の試作結果	新日鉄君津 山田 直臣・今草倍正名・〇千々岩力雄
		〃 相川 登・西田 穂積・今井 晴雄		
		☆10 分 間 休 憩☆		

(15:10~16:10) 座長 田中 淳一

663	大入熱溶接用鋼の継手靱性の改善	川鉄技研 〇岡部 龍二・腰塚 典明・田中 康治
		〃 水島 片峰 章・三宮 好史		
664	低炭素当量海洋構造物用 50 キロ鋼の開発 (厚板新製造法による高張力鋼板の製造—4)	新日鉄名古屋技研 〇富田 幸男・山場 良太・工博 岡本健太郎
		〃 生産研 尾上 泰光		
		〃 名古屋 田中 淳夫・中尾 仁二		
665	微量 Ti 添加による加速冷却型 50 キロ級鋼板の靱性改善	神鋼加古川 工博 笠松 裕・梶 晴男・高嶋 修嗣・〇岩井 清

— 圧力容器鋼 (第 10 会場・4 月 3 日) —

(9:00~10:00) 座長 渡辺 征一

666	連続鋳造製 Cr-Mo 鋼板の性能	鋼管福山研 〇津山 青史・田川 寿俊・工博 平 忠明
		〃 技研 安部 伸継		
		〃 福山 松本 重康・石川 勝		
667	一方向凝固法による極厚鋼板の品質 (一方向凝固鋳造による極厚鋼板製造技術の開発—3)	鋼管技研 〇上村 宗倫・Ph. D. 市之瀬弘之・安部 伸継
		〃 京浜 瀧川 信敬・林田 道雄・内田正二郎		
668	圧力容器用低 C 系厚肉 A302 B 鋼板の製造	鋼管技研 〇塚本 裕昭・Ph. D. 市之瀬弘之・山田 真・生駒 勉
		〃 京浜 瀧川 信敬・内田正二郎		

(10:00~11:00) 座長 市之瀬弘之

669	2¼Cr-1Mo 鋼の焼もどし脆性抑制の研究	住金中研 工博 中西 睦夫・工博 〇渡辺 征一・古澤 遵
		〃 鹿島 山本 隆夫・藤本 光春		
		〃 大阪 佐伯 迪昭		
670	低 C 圧力容器炭素鋼の開発	住金中研 工博 中西 睦夫・工博 渡辺 征一・〇古澤 遵
		住金 小島 浩		
671	極厚 2¼Cr-1Mo 鍛鋼シェルリング材の製造と諸性質	川鉄水島 〇谷 豪文・朝生 一夫
		〃 技研 今中 拓一・佐藤 新吾・佐藤 信二・Ph. D. 中野 善文
		☆10 分 間 休 憩☆		

(11:10~12:10) 座長 井上 毅

672	圧力容器用 Cr-Mo 鋼 HAZ 部のクリープ延性と金属組織	日鋼材料研 石黒 徹・〇附田 之欣
		〃 室蘭研 村上 賢国		

講演番号	題	目	講演者	○印
673	2¼Cr-1Mo 鋼の歪時効特性とその脆化		原研 ○鈴木 雅秀・深谷	清… S 674
674	極厚 A 387-22 鋼の強度、靱性に及ぼす Al, N の影響		新日鉄名古屋技研 ○菊竹 哲夫・工博	岡本健太郎… S 675
		〃 名古屋	山口 勝利・中尾 仁二	

— ほうろう・液体金属脆化 (第 11 会場・4 月 3 日) —

(9:00~9:40) 座長 下村 隆良

675	Ti 添加鋼の耐つまとび性におよぼすスラブ加熱温度の影響		川鉄技研 安田 顕・○伊藤 健治・西田 稔・原沢 淳子… S 676
		〃 千葉 高崎 順介	
676	Ti 添加極低炭素鋼によるほうろう用鋼板の製造方法		川鉄千葉 ○高崎 順介・佐藤 広武… S 677
		〃 技研 安田 顕・伊藤 健治	

(9:40~10:40) 座長 鈴木 一郎

677	合金元素の影響と冶金要因の抽出 (低融点金属による鋼のわれに関する研究-3)		新日鉄製品研 ○武田鉄治郎・金谷 研・山戸 一成… S 678
		〃 基礎研 権藤 永	
678	鋼材の溶融亜鉛脆化 (鋼材の溶融亜鉛による脆化に関する検討-1)		鋼管技研 生駒 勉・○畠山耕太郎・工博 小指 軍夫・新倉 正和・山本 定弘… S 679
679	溶接部の溶融亜鉛脆化 (鋼材の溶融亜鉛による脆化に関する検討-2)		鋼管技研 生駒 勉・○畠山耕太郎・工博 小指 軍夫・新倉 正和・山本 定弘… S 680
		☆10 分 間 休 憩☆	

(10:50~11:50) 座長 安藤 卓雄

680	溶融亜鉛による鋼の液体金属ぜい化に関する評価試験方法		巴組鉄工 工博 金沢 正午・工博 ○菊池 昌利・家沢 徹・杉崎 六朗… S 681
681	鉄塔用 60 キロ鋼の合金成分設計と鋼板の諸特性 (送電鉄塔用 60 キロ高張力鋼の開発-1)		新日鉄製品研 ○武田鉄治郎・金谷 研・山戸 一成… S 682
		〃 君津 永露 清次・川田 清次	
		巴組鉄工 金沢 正午・菊池 昌利・家沢 徹	
682	鉄塔用 60 キロ鋼管の機械的性質と座屈耐力 (送電鉄塔用 60 キロ高張力鋼の開発-2)		新日鉄製品研 ○武田鉄治郎・金谷 研・山戸 一成… S 683
		〃 君津 永露 清次・茶野 善作	
		巴組鉄工 金沢 正午・広木 光雄・佐藤 亘宏	

— ステンレス鋼 (第 12 会場・4 月 3 日) —

(9:00~10:40) 座長 大友 暁

683	オーステナイト鋼の塑性変形に及ぼす積層欠陥エネルギーの影響		金沢工大 ○工博 植木 正憲… S 684
		スタンフォード大 小山 利正	
		日立造船シービーアイ 坂井 真一	
		長岡技科大 工博 中村 正久	
684	オーステナイトステンレス鋼の低温強度特性におよぼす窒素の影響 (ステンレス鋼の低温強度に関する研究-2)		新日鉄製品研 ○坂本 徹・中川 恭弘・山内 勇・財前 孝… S 685
685	18-8 ステンレス鋼のデルタフェライトにおよぼす高温加熱の影響 (無欠陥鋼片の製造に関する研究-2)		鋼管技研 ○菅原 功夫・手塚 勝人・矢野 幸三… S 686
686	デルタフェライト量の多いオーステナイトステンレス鋼の熱間加工性の改善		川鉄技研 ○川崎 龍夫・高田 庸
		〃 千葉 松崎 実・長谷川 衛・片山 康… S 687	
687	高Nオーステナイトステンレス鋼の熱間加工性の改善		新日鉄生産研 ○上田 全紀… S 688
		〃 光 野口 栄	
		〃 本社 安保 秀雄	
		☆10 分 間 休 憩☆	

講演番号	題	目	講演者○印
(10:50~12:10)	座長 山口 重裕		
688	α/γ 二相ステンレス鋼の諸特性に及ぼす粒界炭化物の影響	大同中研 工博 藤倉 正国・○飯久保知人… S 689	
689	2相ステンレス鋼の σ 相析出挙動におよぼす合金元素の影響	住金中研 ○前原 泰裕・工博 大森 靖也・村山順一郎… S 690 理博 藤野 允克・理博 邦武 立郎	
690	2相ステンレス鋼の熱間延性におよぼす σ 相の影響	住金中研 ○前原 泰裕・工博 大森 靖也・理博 邦武 立郎… S 691	
691	2相ステンレス鋼の熱間加工性に及ぼす α 量の影響	鋼管技研 ○亀村 佳樹・高岡 達雄・工博 谷村 昌幸… S 692	

— 高温疲れ・疲れ (第 13 会場・4 月 3 日) —

(9:00~10:40) 座長 平川 賢爾

692	軟鋼の高温疲れにおけるき裂の発生と伝ば	近大理工 工博 蒲地 一嘉・○窪堀 俊文… S 693
693	高温純水中における炭素鋼の疲労特性におよぼす環境因子の影響 (炭素鋼の高温純水中における低サイクル疲労特性-2)	石播技研 ○樋口 洵・坂本 博・谷岡 慎一… S 694
694	マルテンサイト耐熱鋼 SUH 616 の高温高サイクル疲れ強さ	金材研 ○工博 金澤 健二・山口 弘二・佐藤 守夫・鈴木 直之・工博 金尾 正雄… S 695
695	SUS 304 ステンレス鋼の高温低サイクル疲労強度特性に及ぼす炭素含有量の影響	鋼管技研 工博 ○山田 武海… S 696
696	SUS 304 ステンレス鋼の高温低サイクル疲労硬化挙動に及ぼす炭素含有量の影響	鋼管技研 工博 ○山田 武海… S 697

☆10 分 間 休 憩☆

(10:50~12:10) 座長 榊原 瑞夫

697	Alloy 600 の高温高圧水中疲労き裂進展特性	住金中研 工博 長野 博夫・時政 勝行・工博 ○田中 健一・柘植 宏之… S 698
698	Ni 基耐熱合金の高温低サイクル疲労寿命に及ぼす強度と延性の影響	金材技研 工博 ○小野寺秀博・呂 芳一・理博 山県 敏博・工博 山崎 道夫… S 699
699	Ni-Cr-W 合金の高温低サイクル疲労挙動に及ぼす高温ガス炉近似ヘリウム環境の効果	金材研 ○古屋 一夫・佐藤 幸一・工博 貝沼 紀夫… S 700
700	Ni-Cr-W 合金の高温ガス炉近似環境中における高温低サイクル疲労挙動に及ぼす長時間時効の効果	金材研 ○古屋 一夫・山本 孝・工博 貝沼 紀夫… S 701

☆☆昼 食 休 憩☆☆

(13:00~14:00) 座長 成本 朝雄

701	ステンレス鋼の高サイクル疲れ特性	金材研 理博 ○西島 敏・竹内 悦男・田中 義久… S 702 住吉 英志・木村 恵・工博 金尾 正雄
702	ステンレス鋼の室温低サイクル疲れ特性	金材研 理博 ○西島 敏・工博 松岡 三郎・湯山 道也・竹内 悦男… S 703
703	低伝ば速度領域における SUS 304 鋼の疲れフラクトグラフィ	金材研 ○増田 千利・理博 西島 敏・住吉 英志… S 704

(14:00~15:00) 座長 中島 甫

704	海洋構造物用鋼材の海水中腐食疲労強度	川鉄技研 ○成本 朝雄・榎並 禎一… S 705
705	腐食疲労における微細き裂の発生と進展挙動	住金中研 工博 平川 賢爾・○北海 幾嗣… S 706
706	腐食疲労き裂進展に及ぼす環境の効果	金材研 Ph. D. ○升田 博之・理博 西島 敏… S 707

☆10 分 間 休 憩☆

(15:10~16:30) 座長 西島 敏

707	ボルト疲労特性に及ぼすねじ形状等の影響 (ボルトの疲労特性-1)	新日鉄八幡技研 工博 ○西田 新一・浦島 親行・榊本 弘毅… S 708
708	疲労き裂の再現試験結果 (接触応力下の疲労き裂の発生, 成長挙動-1)	住金中研 工博 平川 賢爾・○外山 和男・山本 三幸… S 709

講演番号	題	目	講演者○印
709	流体潤滑下のき裂成長機構 (接触応力下の疲労き裂の発生, 成長挙動-2)	住金中研 工博 平川 賢爾・外山 和男・○山本 三幸… S 710	
710	高強度薄鋼板の点溶接部十字引張疲れ強さに及ぼす化学成分の影響	新日鉄製品研 戸来 稔雄・水井 正也・松村 理・○関根 知雄… S 711	

~~~~~ . ~~~~~ . ~~~~~ . ~~~~~ . ~~~~~ . ~~~~~ . ~~~~~ . ~~~~~

## 新刊案内

### データシートシリーズ 4

## 構造用鋼板の破壊靱性値

編集 日本鉄鋼協会標準化委員会データシート部会編  
発行者 日本鉄鋼協会

定価 会員 3,000 円(送料実費), 非会員 4,000 円(送料実費) A 4判 162 頁

本会では, 我が国で製造される鋼材について, 使用者がその性質を正しく把握し, 適切な材料使用を容易にするため, 鋼材の諸性質に関するデータを収集し, これを発行しております。

本データシートは我が国における代表的構造用鋼板 JIS の SM, SPV, SLA, NK の船体構造鋼板, WES の溶接構造用高張力鋼板など (原子力圧力容器用鋼板, 新制御圧延法による鋼板は除く) 母材に限定し, その破壊靱性試験のデータを次の通り収集している。

Vノッチシャルピ試験 499 件, 低温引張試験 119 件, Deep Notch 試験 123 件, COD 曲げ試験 90 件, 二重引張試験又は ESSO 試験 89 件, NRL 落重試験 108 件

~~~~~

データシートシリーズ 1

	会 員	非会員
(第1集) 質量効果を考慮した機械構造用鋼の機械的性質 (S35C, S45C, S55C, SCM3, SCM22)	600 円	1000 円
(第2集) " " (SCr4, SCr22, SCM4, SCM21, SMn3, SMnC21)	1000 円	1400 円
(第3集) " " (SCM2, ASCM17H, SCr2, SNC2, SNC21 SNCM8, SNCM21, SNCM23)	1500 円	1800 円
(第4集) " " (S35C, S45C, S55C, SMn3, SCr4, SCM2, SCM3, SCM4, SNC2, SNCH8)	2000 円	2500 円

データシートシリーズ 2

伸び値におよぼす試験片の寸法効果 550 円 950 円

データシートシリーズ 3

高温引張試験 1400 円 1800 円