

日本鉄鋼協会第 105 回 (春季) 講演大会日程表

| 会場 | 階 | 教室 | 4 月 1 日 | | 4 月 2 日 | | 4 月 3 日 | |
|----|-----|-------------|--|--|---|---|--|----|
| | | | 午前 | 午後 | 午前 | 午後 | 午前 | 午後 |
| 1 | 2 階 | 2号館 31教室 | 高炉モジュール・解析・システ (1~9) [9:00~12:10] | (討論会) [13:00~17:00] 焼結鋼の品質とその製造方 法 | (討論会) [13:00~17:00] 溶鋼の取扱い | 高炉内の設備と計測 (77~85) [9:00~12:10] | 高炉内反応 (86~93) [13:00~15:50] | |
| | | | 新製鋼プロセス (10~18) [9:00~12:10] | 焼結基礎・スラッグ (19~29) [13:00~16:50] | 高炉内での周体とガスの挙 動(52~63) [13:00~17:20] | 高炉耐火物・高炉操業 (94~102) [9:00~12:10] | 微粉炭利用 (103~110) [13:00~15:50] | |
| 2 | 1 階 | 1号館 22教室 | 焼結操業 (I) (30~38) [9:00~12:10] | コークス [13:00~17:30] | 焼結原料処理・管理システ ム・排熱回収 (64~76) [13:00~17:30] | 焼結操業 (II)・性状 (I) (111~119) [9:00~12:10] | 焼結粗粒・性状 (II) (120~129) [13:00~16:30] | |
| | | | 溶鉄脱注 (130~138) [9:00~12:10] | 溶鉄脱りん・脱硫 (139~151) [13:00~17:30] | 製鋼制御・熱伝導 (202~206) [13:00~14:50] | 上底吹き製錬 (238~246) [9:00~12:10] | 上底吹き製錬・ステノレス (247~254) [13:00~16:50] | |
| 3 | 3 階 | 26教室 | 連続表面疵 (152~161) [9:00~12:30] | 連続表面疵・内部割れ (162~173) [13:20~17:30] | 連続介在物 (207~217) [13:00~17:00] | 連続・凝固・偏析 (258~266) [9:00~12:10] | 連続電磁攪拌 (267~274) [13:00~15:50] | |
| | | | 予備処理・物理化学・取鋼 精錬 (174~181) [9:00~11:50] | 取鋼精錬 (182~191) [13:00~16:40] | 製鋼耐火物 (218~229) [13:00~17:20] | 脱酸・製鋼熱力学 (275~283) [9:00~12:10] | 特殊鋼連続・連続耐火物 (284~289) [13:00~15:10] | |
| 4 | 1 階 | 21教室 | 電鍮管・硫化物割れ (499~504) [9:40~11:50] | 鋼塊品質 (192~201) [13:00~16:40] | 連続設備 (230~237) [13:00~15:50] | 複合組織鋼板・薄板 (641~648) [9:00~11:50] | | |
| | | | 電鍮管・硫化物割れ (499~504) [9:40~11:50] | 非調質鋼・浸炭・肌焼鋼 快削鋼・被削性 (505~516) [13:00~17:10] | 集合組織・再結晶 (589~600) [13:00~17:20] | | | |
| 5 | 2 階 | 25教室 | 厚板・高張力鋼・低温用鋼 (517~523) [9:20~11:50] | 低温用鋼 (524~533) [13:00~16:40] | 制御圧延・制御冷却 (601~607) [13:00~15:30] | 制御圧延・制御冷却 (ライ ンパイプ) (649~656) [9:00~11:50] | 制御圧延・制御冷却・直接 圧延 (厚板) (657~665) [13:00~16:10] | |
| | | | ステンレス鋼 (534~542) [9:00~12:10] | (討論会) [13:00~17:00] ステンレス鋼・耐熱鋼にお ける窒素の役割 | 耐熱鋼・耐熱合金 (608~617) [13:00~16:40] | 圧力容器鋼 (666~674) [9:00~12:10] | | |
| 6 | 3 階 | 27教室 | 耐熱鋼 (543~551) [9:00~12:10] | ローター・ロール・工具鋼 レニール・線材 (559~570) [13:00~17:20] | ステンレス鋼 [13:00~17:00] (618~629) [13:00~17:20] | ステンレス鋼 (683~691) [9:00~12:10] | | |
| | | | マルエーシ鋼 (552~558) [9:20~11:50] | 水素脆化 (ライソパイプ・ 厚板) (579~588) [13:00~16:30] | 熱処理・組織 (変態・析出 など) (630~640) [13:00~17:00] | まろうろ・液体金属脆化 (675~682) [9:00~11:50] | | |
| 7 | 1 階 | 82教室 | 破壊靱性・脆性破壊 (571~578) [9:00~11:50] | 板の熱間圧延 (354~365) [13:00~17:20] | 状態分析 (290~301) [13:00~17:20] | 高温渡れ (692~700) [9:00~12:10] | 疲れ (701~710) [13:00~16:30] | |
| | | | ステンレス鋼 (571~578) [9:00~11:50] | 電気曲給めつき (332~332) [9:00~11:50] | 板の冷間圧延 (387~396) [13:00~16:30] | 元素分析 (302~309) [9:00~11:50] | 元素分析 (310~315) [13:00~15:00] | |
| 8 | 1 階 | 83教室 | 板の熱間圧延 (345~353) [9:00~12:10] | (討論会) [13:00~17:00] 鉄鋼製造プロセスにおける 溶接技術の進歩 | 線材・棒鋼・形鋼 (387~396) [13:00~16:30] | 板の冷間圧延 (429~437) [9:00~12:10] | 板の冷間圧延 (438~445) [13:00~15:50] | |
| | | | 二次加工・鋼管 (366~374) [9:00~12:10] | 電気曲給めつき (332~332) [9:00~11:50] | 溶融めつき・有機複合鋼板 (397~407) [13:00~17:00] | 有機塗覆装・化成性・塗装 耐食性・成形性 (446~454) [9:00~12:10] | 化成性・塗装耐食性・成形 性 (455~461) [13:00~15:30] | |
| 9 | 1 階 | 84教室 | 板の熱間圧延 (345~353) [9:00~12:10] | 板の熱間圧延 (354~365) [13:00~17:20] | 圧延ローラー・トライボロジ ー (375~386) [13:00~17:20] | 熱間加工基礎 (462~469) [9:00~11:50] | 厚板 (470~478) [13:00~16:10] | |
| | | | 二次加工・鋼管 (366~374) [9:00~12:10] | 板の熱間圧延 (354~365) [13:00~17:20] | 圧延ローラー・トライボロジ ー (375~386) [13:00~17:20] | 熱間加工基礎 (462~469) [9:00~11:50] | 厚板 (470~478) [13:00~16:10] | |
| 10 | 1 階 | 85教室 | 二次加工・鋼管 (366~374) [9:00~12:10] | 板の熱間圧延 (354~365) [13:00~17:20] | 圧延ローラー・トライボロジ ー (375~386) [13:00~17:20] | 熱間加工基礎 (462~469) [9:00~11:50] | 厚板 (470~478) [13:00~16:10] | |
| | | | 二次加工・鋼管 (366~374) [9:00~12:10] | 板の熱間圧延 (354~365) [13:00~17:20] | 圧延ローラー・トライボロジ ー (375~386) [13:00~17:20] | 熱間加工基礎 (462~469) [9:00~11:50] | 厚板 (470~478) [13:00~16:10] | |
| 11 | 2 階 | 14教室 | 二次加工・鋼管 (366~374) [9:00~12:10] | 板の熱間圧延 (354~365) [13:00~17:20] | 圧延ローラー・トライボロジ ー (375~386) [13:00~17:20] | 熱間加工基礎 (462~469) [9:00~11:50] | 厚板 (470~478) [13:00~16:10] | |
| | | | 二次加工・鋼管 (366~374) [9:00~12:10] | 板の熱間圧延 (354~365) [13:00~17:20] | 圧延ローラー・トライボロジ ー (375~386) [13:00~17:20] | 熱間加工基礎 (462~469) [9:00~11:50] | 厚板 (470~478) [13:00~16:10] | |
| 12 | 1 階 | 16教室 | 二次加工・鋼管 (366~374) [9:00~12:10] | 板の熱間圧延 (354~365) [13:00~17:20] | 圧延ローラー・トライボロジ ー (375~386) [13:00~17:20] | 熱間加工基礎 (462~469) [9:00~11:50] | 厚板 (470~478) [13:00~16:10] | |
| | | | 二次加工・鋼管 (366~374) [9:00~12:10] | 板の熱間圧延 (354~365) [13:00~17:20] | 圧延ローラー・トライボロジ ー (375~386) [13:00~17:20] | 熱間加工基礎 (462~469) [9:00~11:50] | 厚板 (470~478) [13:00~16:10] | |
| 13 | 1 階 | 51教室 | 二次加工・鋼管 (366~374) [9:00~12:10] | 板の熱間圧延 (354~365) [13:00~17:20] | 圧延ローラー・トライボロジ ー (375~386) [13:00~17:20] | 熱間加工基礎 (462~469) [9:00~11:50] | 厚板 (470~478) [13:00~16:10] | |
| | | | 二次加工・鋼管 (366~374) [9:00~12:10] | 板の熱間圧延 (354~365) [13:00~17:20] | 圧延ローラー・トライボロジ ー (375~386) [13:00~17:20] | 熱間加工基礎 (462~469) [9:00~11:50] | 厚板 (470~478) [13:00~16:10] | |
| 14 | 1 階 | 52教室 | 二次加工・鋼管 (366~374) [9:00~12:10] | 板の熱間圧延 (354~365) [13:00~17:20] | 圧延ローラー・トライボロジ ー (375~386) [13:00~17:20] | 熱間加工基礎 (462~469) [9:00~11:50] | 厚板 (470~478) [13:00~16:10] | |
| | | | 二次加工・鋼管 (366~374) [9:00~12:10] | 板の熱間圧延 (354~365) [13:00~17:20] | 圧延ローラー・トライボロジ ー (375~386) [13:00~17:20] | 熱間加工基礎 (462~469) [9:00~11:50] | 厚板 (470~478) [13:00~16:10] | |
| 15 | 1 階 | 53教室 | 二次加工・鋼管 (366~374) [9:00~12:10] | 板の熱間圧延 (354~365) [13:00~17:20] | 圧延ローラー・トライボロジ ー (375~386) [13:00~17:20] | 熱間加工基礎 (462~469) [9:00~11:50] | 厚板 (470~478) [13:00~16:10] | |
| | | | 二次加工・鋼管 (366~374) [9:00~12:10] | 板の熱間圧延 (354~365) [13:00~17:20] | 圧延ローラー・トライボロジ ー (375~386) [13:00~17:20] | 熱間加工基礎 (462~469) [9:00~11:50] | 厚板 (470~478) [13:00~16:10] | |
| 16 | 1 階 | 54教室 | 二次加工・鋼管 (366~374) [9:00~12:10] | 板の熱間圧延 (354~365) [13:00~17:20] | 圧延ローラー・トライボロジ ー (375~386) [13:00~17:20] | 熱間加工基礎 (462~469) [9:00~11:50] | 厚板 (470~478) [13:00~16:10] | |
| | | | 二次加工・鋼管 (366~374) [9:00~12:10] | 板の熱間圧延 (354~365) [13:00~17:20] | 圧延ローラー・トライボロジ ー (375~386) [13:00~17:20] | 熱間加工基礎 (462~469) [9:00~11:50] | 厚板 (470~478) [13:00~16:10] | |
| 17 | 1 階 | 55教室 | 二次加工・鋼管 (366~374) [9:00~12:10] | 板の熱間圧延 (354~365) [13:00~17:20] | 圧延ローラー・トライボロジ ー (375~386) [13:00~17:20] | 熱間加工基礎 (462~469) [9:00~11:50] | 厚板 (470~478) [13:00~16:10] | |
| | | | 二次加工・鋼管 (366~374) [9:00~12:10] | 板の熱間圧延 (354~365) [13:00~17:20] | 圧延ローラー・トライボロジ ー (375~386) [13:00~17:20] | 熱間加工基礎 (462~469) [9:00~11:50] | 厚板 (470~478) [13:00~16:10] | |
| 18 | 1 階 | 56教室 | 二次加工・鋼管 (366~374) [9:00~12:10] | 板の熱間圧延 (354~365) [13:00~17:20] | 圧延ローラー・トライボロジ ー (375~386) [13:00~17:20] | 熱間加工基礎 (462~469) [9:00~11:50] | 厚板 (470~478) [13:00~16:10] | |
| | | | 二次加工・鋼管 (366~374) [9:00~12:10] | 板の熱間圧延 (354~365) [13:00~17:20] | 圧延ローラー・トライボロジ ー (375~386) [13:00~17:20] | 熱間加工基礎 (462~469) [9:00~11:50] | 厚板 (470~478) [13:00~16:10] | |