

© 1983 ISIJ

表面鍛からみた稻荷山鉄剣の材質

技術トピックス

村田 朋美*・佐々木 稔*²・田口 勇*²

Discussion on the Steel Used for Inariyama Sword Based on the Analysis of the Rust

Tomomi MURATA, Minoru SASAKI, and Isamu TAGUCHI

1. はじめに

稻荷山鉄剣は昭和47年埼玉県行田市稻荷山古墳の第1主体部から出土したもので、その後昭和53年奈良市元興寺文化財研究所で保存処理が行われた際、剣身に金象嵌の銘文が発見され、多くの人々の深い関心を呼び起こすことになった。本年4月には国宝としての指定を受け、現在行田市のさきたま資料館に保存、陳列されている。

本鉄剣の保存処理の過程で、剣身表面から剥離した幾片かの鎧はそのまま前述の元興寺研究所に保存されていた。昨年我々はその鎧の一部を提供していただき、解析する機会に恵まれた。ここではその解析結果に基づき、現存する日本最古の文字を有する鉄剣の材質および製鉄技術について考察してみたい。

2. 鉄剣銘文とその読み方（1例）

写真1および図1に鉄剣の外観と、判読されている剣身表面の57字、裏側の58字を示す。この銘文の読み方は史学者によつて違いがあるが、ここでは代表例としてさきたま資料館の説明書にあるものを紹介しておきたい。

「辛亥の年七月中記す。乎獲居の臣。上祖、名は意富ワ
比竈。其の兒、多加利足尼。其の兒、名は弓已加利獲
居。其の兒、名は多加利次獲居。其の兒、名は多沙鬼獲
居。其の兒、名は半弓比。其の兒、名は加差披余。其の
兒、名は乎獲居の臣。世々、杖刃人の首と為り今に至る。
獲加多支歎大王の寺、斯鬼の宮にある時、吾、天下を左
治し、この百練の利力をつらしめ、吾が奏事の根元を
記す也。」

この銘文の解釈には諸説がある¹⁾が、本鉄剣を鉄器として検討する上で必要な事項に限つて述べる。「辛亥年」は471年あるいは60年後の531年の両説があるが現在では前者をとる学者が多いといわれる。「獲加多支歎大王」は雄略天皇に当たるとするのが一般的である、「宋

書倭国伝」にある「倭国王武、宋に使を遣して方物を献じて上表し…」の倭国王武も雄略天皇とされている。「百練」は本来炭素量の多い鉄を加熱、鍛打して脱滓、脱炭を行い、清浄な鋼とする工程を百回繰り返すという定量的な意味があつたと考えられる²⁾。しかし、5世紀も後半になるとこの「百練」も、十分に鍛錬したという程度の表現に変わっているのかもしれない。「利刀」はこの両刃の剣を指す語としては意外な感じを受けるが、刀身の正確な測定結果によると剣先で約5mmの反りが認められ、やはり「切れる刃のついた大刀」、を表している。

3. 調査した鏽試料と解析方法

入手した鋳試片は1個の重量が0.01～0.1g, 計10個であった。可能な限り原形を残すという方針で最大の鋳片(0.1g, 鉄剣表の「多加披」付近から採取)を機器分析用とし、その結果に基づいて5個の小片(合計0.1g)を主要成分の化学分析に供した。残った4個の鋳片は実験終了後返却した。機器分析用の鋳片(写真2, 3)は表面鋳の垂直断面が観察できるように樹脂に埋め込み、鉄鋳中の水溶性成分の溶出を避ける上から水を使わず研磨した。研磨した試料は、まず偏光顕微鏡によつて鋳層を観察し、鋳の進行状況を把握した後鋳層中の元素分布と非金属介在物に注目して、コンピュータ制御X線マイクロアナライザー(以下CMAと略称)を使って解析した。化学分析用の鋳片はわずか0.1gの少量なので、含有成分のうちCu, Mn, Ca, Mg, Al, Tiを選び、高周波誘導結合発光分光分析法(ICP法)によつて定量分析した。

4. 解析結果および鉄材質についての考察

4.1 鑄の構造と元素分布

試料断面の CMA による反射電子像を写真 4 に示す。明るい部分はち密な黒鍛層(Fe_3O_4)に、暗い部分は赤鍛層($\alpha, \gamma\text{-FeO}\cdot\text{OH}$)に対応し、それらが層構造を形成する。

昭和 58 年 6 月 7 日受付 (Received June 7, 1983) (依頼技術トピックス)

* 新日本製鉄(株)第一技術研究所 Ph.D. (R & D Laboratories-I, Nippon Steel Corp., 1618 Ida Nakahara-ku Kawasaki 211)

*2 新日本製鉄(株)第一技術研究所 工博 (R & D Laboratories- I., Nippon Steel Corp.)

している。さらに黒い線状の部分は鋳層に生じたき裂である。この写真から地鉄側は黒鋳層が多く、表面側（環境側）では赤鋳と、き裂が多いことが理解できる。

この試料断面の中央における反射電子像と、Fe, Cu,

表

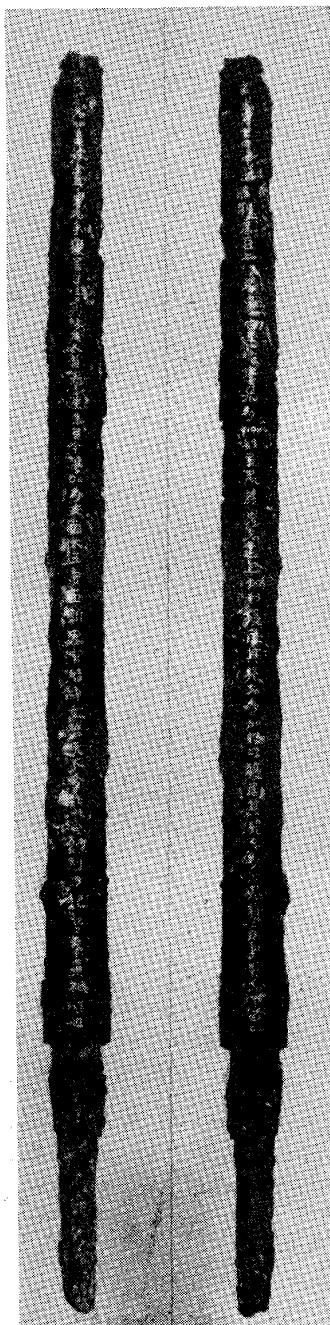


写真1 稲荷山鉄剣の外観

Ca の濃度測定結果を写真 5 に示す。また Cu の高濃度の個所を選んで定量した値は写真 6 の付表に記載した。便宜上 CuO として計算した値は 2.4% から 90% になつており、腐食の過程で濃縮したことがうかがわれる。写真 5 で明らかなように Cu の濃縮は黒鋳層に部分的に集中している。Ca は後述するように非金属介在物の主要な成分であり、黒鋳中に元の形を留めて数多く残存している。なお Si の分布について調べた結果は、一部を除いて Cu の分布個所と一致していた。一方、鋳層のき裂内に Si と O のみが高い部分が数個認められたが、これは腐食の過程で混入した砂粒と考えている。

同じ黒鋳層でも Fe 濃度が極めて高い部分の反射電子像（写真 6）をみると明るい網目状の組織が観察された。これは炭素鋼のペーライト組織中のセメンタイトに酷似している。微小焦点X線回折法で測定した結果、やはりセメンタイトであることを確認した³⁾。古墳の埋蔵個所で腐食が極めて緩慢に進行した結果、フェライトのみが均一に腐食され、もとのペーライト中のセメンタイトの分布が残存したものと考えられる。通常は腐食生成物が流出するか密度の低い鋳層に変化していくためペーライト組織も失われる例がほとんどで、著者らの知る限り、今回のような例は報告されていない。腐食による体積膨張が黒鋳層で約 2 倍程度と仮定しても、もとのフェライト粒径は 20~30 μ となり、平均炭素量は 0.2~0.3 % と推定される。

鉄剣表面鋳の平均組成を知るために残りの鋳小片について行つた化学分析結果を表 1 に示した。Cu, Mn は共に高いが Ti は低い。

4・2 埋蔵状態での鋳層の形成と Cu の濃縮

埋蔵されている状態では、還元反応を分担する酸素の鉄表面への拡散は、厚い鋳層によつて律速されている。

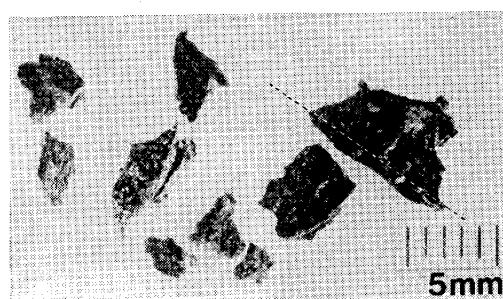


写真2 入手した鋳片

(点線は写真4の分析区域)
写真3 最大試片断面のCMA像

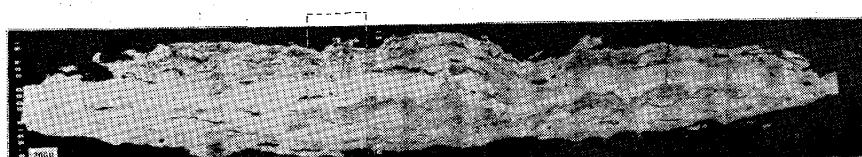


図1 稲荷山鉄剣表裏の文字

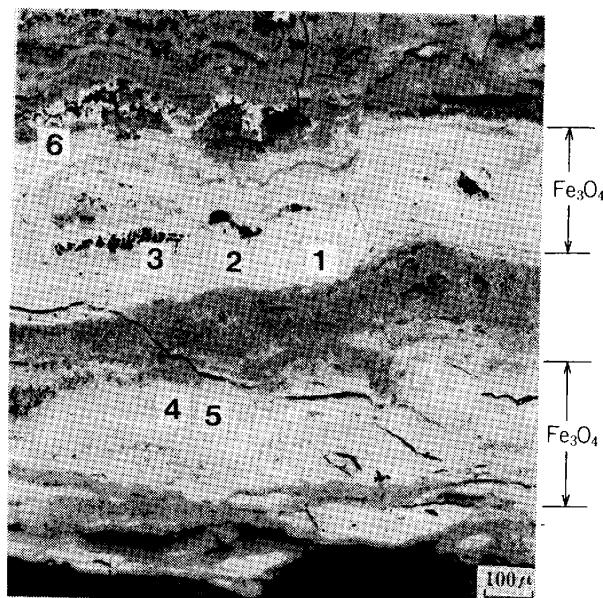
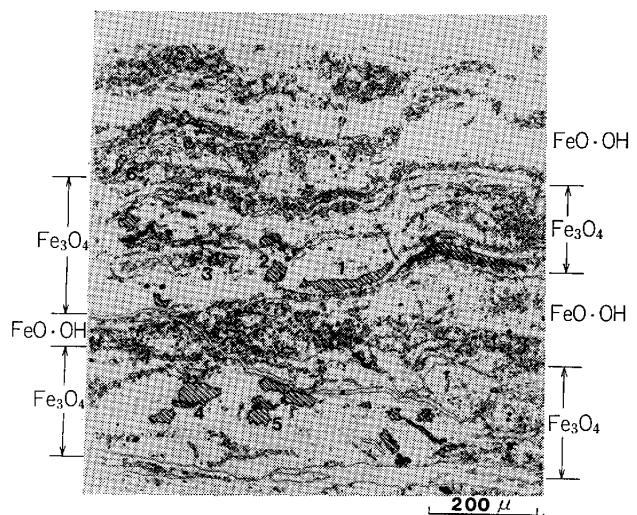


写真4 錫層の反射電子像

写真4 鑄層の反射電子

写真4 銅層の反射電子像

しかし $\text{FeO} \cdot \text{OH}$ の Fe_3O_4 への還元反応が鏽層中で生じ、鉄の腐食は緩慢に進行する⁴⁾。そして現代の耐候性鋼のように非晶質層が一様に地鉄を覆う状態にならない限り、鏽は不連続な層状構造を形成し、その結果層状剝離をつづけることになる。



白色 : 鉄濃化域, 黒点 : Ca 濃化域, 斜線 : Cu 濃化域
CuO としての濃度 (%)

1) 2.2 2) 43 3) 56 4) 2.4 5) 33 6) 90

写真5 鑄層中の含有成分濃度分布

地鉄中に Cu が含まれていると、溶出した 2 価の鉄イオン、 Fe^{2+} の水酸化物、 Fe(OH)_2 が銅の触媒的作用によつて、 Fe_3O_4 として安定化しやすくなることが最近の研究で明らかにされた⁵⁾。10⁻⁶ M 程度の Cu イオン濃度があれば Fe_3O_4 生成反応がかなり促進され、Cu イオン自体は凝集して Cu_2O あるいは CuO を形成し濃化する。こうして含銅鋼の場合緻密な Fe_3O_4 層生成の

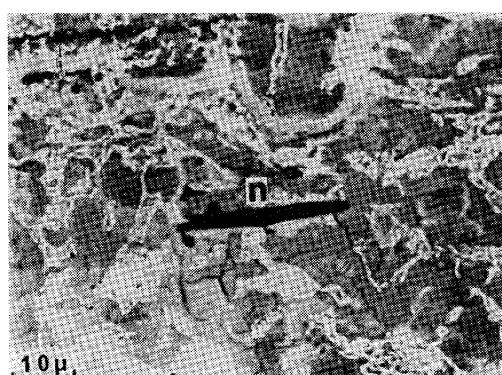


写真6 鋸層中に発見されたセメンタイト(白色のネット)と介在物(n)

表1 鉄剣表面鋸試料* の化学組成

成分	Cu	Mn	Ca	Mg	Al	Ti
%	0.35	0.18	0.025	0.006	0.018	<0.01

* 小片5個、合計0.1 gをICP法で分析。

おかげで腐食反応は大幅に抑制される。しかし Fe_3O_4 がある厚さまで成長すると体積変化のため地鉄との整合性が無くなり、き裂やはく離が生じ、その部分は鋸層形成の初期と同じく $\text{FeO}\cdot\text{OH}$ が生成する(写真4, 5)。

前述のごとく鋸層の Cu 成分は CuO に換算してベルト状部分で 2~3%, スポット状部分で 43~90% であった。このような鋸層中の Cu の濃化と存在状態は含銅耐海水鋼の鋸(10年間海水中で使用後解析)に極めて似ている⁶⁾。以上の解析結果と、発掘時に鉄剣近傍に銅製品の遺物が無かつたことと合わせ考え、鉄剣に Cu が含有されていたとして間違いないと言えよう。ちなみに鋸片の化学分析によると 0.35% の Cu が平均的に鋸層に含まれている(表1)。1500年間土壤中にあつたといいうものの、古墳上部で、かつグリ石を敷きつめた上に置かれてあつたためか 0.001 mm/ 年以下という極め

て緩慢な腐食速度であり、いわゆる鋸の流出を考慮しても地鉄中の Cu 成分は 0.2~0.3% 程度と推定できる。古墳出土鉄剣で Cu を含んでいた例は幾つも報告されており⁷⁾、含銅磁鐵鉱を製錬して得られた鋼であれば妥当な値と言える。

4.3 非金属介在物の組成と使用された地鉄の製法との関係

今回の試料は鋸片ではあるが、腐食反応が極めて緩慢に進行して生じた密度の高い鋸層には、精錬中生成した酸化物、あるいは未分離のスラグが残留しているのではないかと予測して検討を進めた。

写真6に細長く伸びた珪酸塩系の介在物を示したが、これは結晶を析出してない非晶質の珪酸塩である。本試料中のほとんどはこのタイプの介在物であつた。そのうち代表的な4つの介在物の含有成分をCMAで定量した結果を表2aに示した。介在物の基本成分は CaO , Al_2O_3 , SiO_2 でそれに若干の FeO , MnO , MgO , K_2O , Na_2O 分と極く少量の TiO_2 を含んでいる。このうち FeO , MnO は鋼の精錬時に鋼の側から供給されたと仮定し、残る6成分の CaO , MgO , K_2O , Na_2O , Al_2O_3 , SiO_2 の成分量を 100% に基準化し、改めて各成分の比率を計算したのが表2bである。また群馬県安中市二子塚出土の直刀(5世紀後半の型式)における介在物の分析例を比較試料として同じ表の下欄に示した。本鉄剣試料の4つの介在物と、比較材としての直刀の介在物の成分比は非常に似ていることがわかる。介在物組成のこのような共通性は、古代の武器製作用の素材と考えられている鉄鍛(板状で両端はやや薄くなり、扇形になつていて、重量は 20~900 g までいろいろある)においても見出される。したがつてスラグ系珪酸塩質介在物の成分に共通性をもたらす鋼の精錬法を検討する必要がある。

表2a CMAによる鋸層中のガラス質介在物の定量分析結果

介在物 No.	化 学 成 分 (%)								合 計
	FeO	MnO	CaO	MgO	K ₂ O	Na ₂ O	Al ₂ O ₃	TiO ₂	
1	19.0	2.0	12.3	2.8	2.4	2.8	7.3	0.6	87.6
2	10.8	0.9	13.8	5.1	3.8	1.7	11.2	0.6	98.3
3	2.8	1.7	20.1	2.9	2.1	1.6	8.3	1.1	98.9
4	8.9	1.3	11.7	3.3	3.0	1.9	11.7	0.7	98.7

注) 介在物 No. 1 には他に Cl, P, S が含まれており、これらを合わせると数%になると推定される。

表2b ガラス質介在物の主要化学成分比率
(6成分を 100 に基準化)

介在物 No.	成 分 比 (%)				
	CaO	MgO	K ₂ O	Na ₂ O	Al ₂ O ₃
1	18.6	4.5	3.6	4.5	11.1
2	16.0	5.9	4.4	2.0	13.0
3	21.5	3.1	2.2	1.7	8.9
4	13.4	3.8	3.4	2.2	13.4
平均	17.4	4.3	3.4	2.6	11.6
比較材*	15.8	2.7	2.5	0.7	10.3
					68.0

* 群馬県安中市築瀬二子塚出土直刀(健全)

中国の古代冶金史をみると、前漢の時代(BC202-AD8)に製鉄史上画期的な技術進歩があつたとされている⁸⁾。それによると鉄鉱石を竪型炉で還元して銑鉄を作り、さらに溶融、半溶融状態で空気酸化を行つて脱炭し、鋼にするという炒鋼法(一種のパドル法)が発明され、近世に至るまで中国の各地で行われてきた。17世紀の啓蒙技術書である「天工開物」(宋應星著)⁹⁾にはその時代の操業法が図解されている。それによると鋼の製錬時「潮泥灰」なるものが添加されている。「潮泥灰」

表 3 銅含有量の多い古墳出土鉄器の分析例

番号	鉄器	出土古墳	化 学 成 分 (%)						
			C	P	S	Cu	Mn	Ca	Si
1	鉄錠	奈良市大和6号墳	0.10	0.009	0.009	0.21	<0.01	0.039	0.057
2	"	"	0.27	0.018	—	0.12	0.001	<0.005	0.089
3	"	"	0.71	0.027	0.003	0.11	0.002	<0.005	0.25
4	直刀	群馬県安中市筑瀬二子塚	—	0.014	—	0.21	tr	—	0.13
5	"	千葉県八日市場市神崎古墳	0.35	0.020	0.005	0.22	0.01	—	0.16
6	"	同上 米倉古墳	0.14	0.035	0.010	0.21	<0.01	—	0.13

注) 試料鉄器は比較的健全であり、メタル部分を採取して分析されたものである。

は波静かな浅い海底に堆積する泥状物質を採取して焼き、碎いて細粒部分を篩い分けたものである。「潮泥」は貝殻、砂、カオリン系粘土からなり、これを仮焼した「灰」であれば CaO , MgO , K_2O , Na_2O , Al_2O_3 , SiO_2 分を含有した灰状物質であろう。したがつて精錬過程で造済材として使うことは現代から考えても理にかなつてゐる。

しかしながら「潮泥灰」の使用を5世紀まで遡らせることができるだろうか。残念ながらそれを裏づける中国古代の文献は見つかっていない。ただ漢代にはすでにソーダガラスの製造技術が西方より伝わつており¹⁰⁾、珪砂粉、石灰、木灰（あるいはソーダ灰）に粘土を加え「潮泥灰」と同様の組成のものを作つていたかもしれない。介在物の組成は、その鋼が炒鋼であるかどうかを判定する一つの重要な指標となる¹¹⁾ので、当時使用された造済材の原料を明確にし、「天工開物」の記述の裏付けをする必要がある。

4.4 鉄剣各部の構造と金属組織の推定

我が国で5～7世紀の古墳から出土する鉄器は、炒鋼品と判定あるいは推定されるものが多い。鉄錠と直刀のいくつかの分析例を、従来の文献から引用して表3に示した。これらはいずれも金属部分を分析したものである。直刀についてはCuの含有量が高いものを中心と掲げてある。

これらの例からわかるように直刀の各部で炭素量だけでなく、Cu含有量も異なつてゐる。これは素材が不均一であることを端的に物語つており、この点で鉄錠も同様に不均一な組成を有し、直刀の素材であつたと考えても矛盾は無い。

鉄剣については調査例がないが、本鉄剣がどのように作られたか推定してみよう。さきたま資料館に陳列してある鉄剣をガラスケースを通して注意深く観察すると棟金が鎔びて剝落し、剣身の真中に板状で、腐食がさほど進行していない個所がある。これは刃金ではないかと思われる。そうであれば板状の刃金を挟んで、上下に棟金を鍛接した構造になつてゐるはずである。「日本刀の科学的研究」¹²⁾を著わした俵國一は、古墳出土の直刀10振を切断し、金属組織学的調査を行つてゐる。その中の42号刀は、中心に炭素量0.4～0.5%の刀金が有り、両側に棟金が張られている。棟金は硬軟接合の鋼を何回

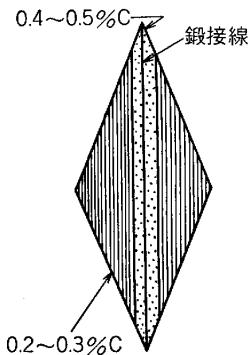


図2 推定される稻荷山鉄剣の断面構造と炭素量

も折り返して鍛錬し、十分に練り上げられていて、平均炭素量は0.2～0.3%である。本鉄剣がこの42号刀と類似の構造だとすると、図2に示すように棟金は0.2～0.3%の焼入れ処理を受けていない炭素鋼で、比較的軟らかく、フェライト粒径が20～30μの象嵌しやすい鋼ということになる。また銘文に示された「百練」の鋼といふこともできよう。一方中に挟まれた刃金用鋼としては、炭素量が0.4～0.5%以上で、特に焼入れしなくとも放冷のみでかなり硬化する鋼が使われたのではないかと考えられる。ちなみに42号刀の場合、刃金の硬さはHV:~300程度になつてゐる。表裏で115文字が象嵌され、かつ「利刀」であるためにはこのような素材と構造の組み合わせになるであろう。

4.5 原料鉱石についての考察

本鉄剣に使用された地金には、もともとCu含有量が高いこと、そして同様な組成を持つ鉄器の分析例が多いことは既に述べたとおりである。鉱石中のCuは還元製錬過程で銑鉄に入り、酸化精錬の過程でもスラグに移らない。したがつてCuはもとの鉱石に多く含まれたものと考えられ、含銅磁鐵鉱が原料鉱石であつたと言える。

すでに俵國一はCu含有量の多い直刀の分析結果から、それらが「大陸で製作されたもの…」という考え方を述べられている。窪田蔵郎は表3に示した鉄錠1の分析値より、中国本土での製造を推定している¹³⁾。その根拠は今世紀に入つてからのデータではあるが、含銅磁鐵鉱を産出する大きな鉱山は、中国の山東半島から、揚子江下流域にかけて存在し、漢代から製鉄が盛んに行われた

とされている地域に相当する。また本鉄剣が製作された5世紀は倭国と直接の、あるいは百濟を介して間接の交易が盛んになつた時代といわれている。このような背景のもとに、中国製の炒鋼製品、半製品がもたらされ、その中にはCu含有量の高いものもかなりの割合であつたとしても、けつして無理な推測ではないと思われる所以ある。

5. おわりに

稻荷山鉄剣の表面鍛を解析し、使用されたもとの地金の材質を検討した結果、古代中国で開発された一種の間接製鋼法である炒鋼法によつて製造された鋼と推定された。この鋼に見られる非金属介在物や化学組成の特徴は、我が国の古墳から出土する多くの鉄器および半製品と考えられる鉄錠に見出され、明らかに砂鉄製錬による鋼の特徴とは異なるものである。本鉄剣で使用された地金はCu含有量が高く、そのため埋蔵環境下で鍛層に濃縮し、結果的にち密な Fe_3O_4 層を形成して腐食の進行抑制に寄与したと言えよう。本鉄剣が1500年もの間、比較的健全な状態に保たれた理由の1つに挙げてよいと思われる。

本研究を進めるに当たり、多大な御便宜をはかつていただいた元興寺文化財研究所、増沢文武氏、奈良国立文化財研究所、町田章氏に深く感謝の意を述べる。また古代刀剣の製作法や解析結果につきご意見、ご教示を賜つ

た石井昌國氏、文化庁工芸課、安藤孝一氏に厚く感謝する。この分野の研究は多數の証拠固めをして初めて実を結ぶ性格を有しており、今回の検討結果も鉄錠に残された情報の活用という試みである。推論の個所は今後の検討課題と考えている。

文 献

- 1) たとえば、シンポジウム鉄剣の謎と古代日本(1979) [新潮社]。
- 2) 佐々木稔: 鉄と鋼, 68 (1982) p. 178
- 3) 松尾宗次: 未発表資料
- 4) 岡田秀弥、細井祐三、内藤浩光: 鉄と鋼, 56 (1970), p. 133
- 5) H. TAMURA et al.: J. Colloidal Interface Sci., 90 (1980), p. 100
R. FURUICHI et al.: Memoirs of the Faculty of Engr., Hokkaido Univ. Vol. XIII (1974) 4, p. 316
- 6) 佐藤栄次、村田朋美: 未発表資料
- 7) 石井昌國: 古代の刀剣、「鉄」(森浩一編)(1979) [社会思想社]
- 8) 北京鋼鐵学院編写組「中国古代冶金」北京(1978) [文物出版社]
- 9) 宗應星著、藪内清訳: 天工開物(1971) [平凡社]
- 10) 由水常雄: ガラスの道(1973) [徳間書店]
- 11) 佐々木稔、村田朋美、伊藤叡: 古代における炒鋼品とその製品、たたら研究会25周年記念論文集(1983年11月)
- 12) 倭國一: 日本刀の科学的研究(1982) [日立印刷]
- 13) 深田蔵郎: 鉄の考古学(1973) [雄山閣]