

- 脱磷法 尾野, ほか 67 (1981) 12, S934
- CaO 系フラックスによる溶銑脱P実験 (溶銑予備処理による高純度鋼製造技術の開発-1) 向井, ほか 67 (1981) 12, S935
- CaO 系フラックスインジェクションによる溶銑脱P脱S実験 (溶銑予備処理による高純度鋼製造技術の開発-2) 中島, ほか 67 (1981) 12, S936
- フラックスインジェクション法による溶銑の脱磷脱硫 (溶銑および溶鋼の脱磷に関する研究-5) 成田, ほか 67 (1981) 12, S937
- 底吹き転炉を用いる生石灰系フラックスによる溶銑脱磷の反応機構 拜田, ほか 67 (1981) 12, S938
- 溶銑脱P処理中の成分挙動(ライム系吹煉の開発-2) 小沢, ほか 67 (1981) 12, S939
- CaF<sub>2</sub>-CaO-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 系フラックスによる溶銑の脱磷及び脱硫 中尾, ほか 67 (1981) 12, S940
- ハロゲン化合物を含む CaO 系混合フラックスによる 4%C-Fe 溶融合金の脱磷, 脱硫(技) 中村, ほか 67 (1981) 14, p. 2138
- MgO 飽和 CaO-MgO-FeO<sub>x</sub>-SiO<sub>2</sub> 系スラグ-溶鉄間のりん分配(論) 水渡, ほか 67 (1981) 16, p. 2645
- 100 kg 大気炉での生石灰-酸素インジェクションによる溶銑の脱りん反応 金子, ほか 68 (1982) 4, S18
- ステンレス粗溶鋼の脱りん 青木, ほか 68 (1982) 4, S292
- 溶銑処理温度における CaO 系スラグ-メタル間のりんの分配平衡 伊藤, ほか 68 (1982) 4, S293
- 石灰系溶銑予備処理スラグの脱りん能におよぼす CaF<sub>2</sub> の効果 中村, ほか 68 (1982) 4, S294
- CaO-FeO-CaF<sub>2</sub> 系フラックスによる溶銑脱りん技術の開発 (溶銑脱Pおよびその適用技術の開発-3) 小野, ほか 68 (1982) 4, S295
- 生石灰系フラックスによる溶銑の脱りん脱硫 青木, ほか 68 (1982) 4, S297
- 50トン規模のインジェクション設備における溶銑脱りん試験結果 (石灰系フラックスを用いた溶銑予備処理技術の開発-1) 中村, ほか 68 (1982) 4, S298
- 250トン規模の溶銑脱りん試験結果 (石灰系フラックスを用いた溶銑予備処理技術の開発-2) 楯, ほか 68 (1982) 4, S299
- 脱磷脱硫処理工業規模大量試験結果 (石灰系フラックスによる溶銑脱磷脱硫方式の開発-5) 古垣, ほか 68 (1982) 4, S301
- 溶銑予備処理法におけるインジェクション効果 (石灰系フラックスによる溶銑脱磷, 脱硫処理方式の開発-6) 梅沢, ほか 68 (1982) 4, S302
- 揺動現象の解明及び定量的検討 (石灰系フラックスによる溶銑脱磷・脱硫方式の開発-7) 中尾, ほか 68 (1982) 4, S303
- 溶銑処理温度における CaO 系および Na<sub>2</sub>O 系スラグ-メタル間のりんの分配平衡 伊藤, ほか 68 (1982), 11, S951
- CaO 系フラックス-溶銅間のSおよびPの平衡分配値におよぼす CaF<sub>2</sub> および CaCl<sub>2</sub> の影響 橋本, ほか 68 (1982) 11, S959
- CaO-CaCl<sub>2</sub> 系フラックスと溶銅または炭素飽和溶鉄間のPの分配平衡 寺島, ほか 68 (1982) 11, S960
- CaF<sub>2</sub>-CaCl<sub>2</sub> を含む CaO 系フラックスによる 4%C-Fe 溶融合金の脱磷 原島, ほか 68 (1982) 11, S961
- CaO-Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-BaCO<sub>3</sub> 系フラックスによる溶銑の同時脱りん脱硫 (Ba 化合物複合フラックスに関する研究-1) 松岡, ほか 68 (1982) 11, S962
- 100 kg 大気炉での CaO 系フラックスの酸素吹込みによる溶銑脱りん (CaO 系フラックスによる溶銑予備処理法の開発-1) 金子, ほか 68 (1982) 11, S963
- 気固酸吹込みによる溶銑脱P脱S法の開発 (CaO 系フラックスによる溶銑予備処理法の開発-2) 桑原, ほか 68 (1982) 11, S964
- 溶銑脱磷の反応機構 (石灰系フラックスを用いた溶銑予備処理技術の開発-3) 中村, ほか 68 (1982) 11, S965
- 生石灰インジェクション時における石灰の滓化と脱磷反応機構 尾野, ほか 68 (1982) 11, S966
- (気酸+フラックス)インジェクション脱P技術の開発 (溶銑脱Pおよびその適用技術の開発-5) 小野, ほか 68 (1982) 11, S967
- 装入鍋を用いる溶銑予備処理におけるガス攪拌の効果 (溶銑予備処理法の開発-1) 小沢, ほか 68 (1982), 11, S1025
- 装入鍋インジェクションによる溶銑脱Pにおよぼす酸素ポテンシャルの影響 (溶銑予備処理法の開発-2) 竹内, ほか 68 (1982) 11, S1026
- CaO-CaCl<sub>2</sub> 系フラックスによる溶銑の同時脱磷, 脱硫(論) 井上, ほか 69 (1983) 2, p. 210
- 石灰系およびソーダ系スラグの冶金特性比較 中村, ほか 69 (1983) 4, S144
- 溶銑脱P・脱S処理スラグの軟化点と脱P・脱S反応に及ぼす影響 竹内, ほか 69 (1983) 4, S145
- 溶銑脱P処理におよぼす気体酸素スラグ塩基度の影響 齋藤, ほか 69 (1983) 4, S146
- 転炉スラグを利用した溶銑処理法の試験研究 塩見, ほか 69 (1983) 4, S147
- 溶銑脱硫剤の反応効率向上 (CaCO<sub>3</sub> 系脱硫剤の開発-1) 森下, ほか 69 (1983) 4, S148
- CaO 系フラックスによる 4%C-Fe 溶融合金の脱磷, 脱硫反応におよぼす CaF<sub>2</sub> および CaCl<sub>2</sub> の影響 原島, ほか 69 (1983) 4, S149
- ブラステイング法による溶銑脱磷技術の開発 守屋, ほか 69 (1983) 4, S150
- 溶銑脱磷処理プロセスの比較 永井, ほか 69 (1983), 4, S151
- 溶銑脱りん用 CaO-CaF<sub>2</sub>-FeO 系フラックスの熱力学的研究 岩瀬, ほか 69 (1983) 4, S174
- 脱硫反応に及ぼす CaCO<sub>3</sub> の効果 (CaCO<sub>3</sub> 系脱硫剤の開発-2) 原, ほか 69 (1983) 4, S176
- 溶鉄からスラグへの磷および珪素の移動速度 土居, ほか 69 (1983) 4, S177
- 固体 CaO による高硫黄溶銑脱硫における CaO の性状 上田, ほか 69 (1983) 12, S949
- 大型混鉄車による溶銑予備処理法の開発 (CaO 系フラックスによる溶銑予備処理法の開発-3) 吉田, ほか 69 (1983) 12, S950
- ライム系溶銑脱りん用フラックス中の Fe<sub>2</sub>O の活量に及ぼす BaO の影響 山田, ほか 69 (1983) 12, S951
- CaO 系フラックスの底吹きインジェクションにおける溶銑の脱りん挙動 中島, ほか 69 (1983) 12, S952
- 生石灰-酸素インジェクションによる溶銑の脱磷反応機構 金子, ほか 69 (1983) 12, S953
- 溶銑脱磷における石灰系フラックス中の CaF<sub>2</sub> と CaCl<sub>2</sub> の影響 石坂, ほか 69 (1983) 12, S954
- CaO 系フラックスと酸化鉄による溶銑脱りんの熱力学的考察 (最適精錬プロセスの開発-2) 後藤, ほか 69 (1983) 12, S955
- CaO 系フラックスインジェクションによる溶銑脱りんの反応モデル (最適精錬プロセスの開発-3) 住田, ほか 69 (1983) 12, S956