

1. 緒言

Zn-Ni 合金電気めっき鋼板に微量の Ti を共析させることによって、その耐食性は大幅に改善され、結果的にめっき付着量が軽減できることを見出した。本報では、めっき層組成に与えるめっき条件の影響と耐食性の関係について検討した結果を報告する。

2. 実験条件

めっき液としては、通常の硫酸系 Zn-Ni 合金めっき液を基本とし、これにフッ化チタンカリウムを  $Ti^{4+}$  として 1~6 g/l 添加した。めっき条件は、電流密度 20~60 A/dm<sup>2</sup>、温度 55°C、めっき液流速 1~3 m/sec、とし、めっき後に熱水処理 (95°C 以上、10 秒間浸漬) を行った。めっき層の組成分析は、プラズマ発光分光分析により行い、耐食性は塩水噴霧試験により評価した。

3. 実験結果

(1) めっき液中の  $Ti^{4+}$  濃度が 2~4 g/l の範囲において、Ti 含有率は 0.025~0.075 wt.% であり、めっき条件の影響をほとんど受けなかった。めっき液中の  $Ti^{4+}$  濃度が 4 g/l を越えると、Ti 含有率は増大する傾向を示し、安定した Ti 含有率を得ることは難しかった。(Fig. 1) また、めっき層中の Ni 含有率は 10~12 wt.% であり、その構造は  $\gamma$  単相であった。

(2) Ti 含有 Zn-Ni 合金電気めっき鋼板は、めっき後に熱水処理を施すことによってその耐食性が向上した。この熱水処理の効果は、通常の Zn-Ni 合金電気めっき鋼板には見られなかった。めっき層中の Ti 含有率 0.025~0.075 wt.% の範囲では、その腐食速度はほぼ一定の水準を示し、SST 96 時間後の腐食量は約 120 mg/dm<sup>2</sup> であった。なお、比較材としての Zn-Ni 合金電気めっき鋼板のそれは約 150 mg/dm<sup>2</sup> であった。(Fig. 2) 比較的短時間でこれらの腐食量の差異は、以後の腐食挙動、とくに耐赤錆性に大きな影響をおよぼし、めっき付着量 10~20 g/m<sup>2</sup> の範囲で、Ti 含有 Zn-Ni 合金電気めっき鋼板の耐赤錆性は、Zn-Ni 合金電気めっき鋼板の約 2 倍であった。また、めっき付着量 2~10 g/m<sup>2</sup> の低付着量範囲でも、Ti 含有 Zn-Ni 合金電気めっき鋼板は、クロメート処理を施すことにより、その耐食性が著しく改善された。(Fig. 3)

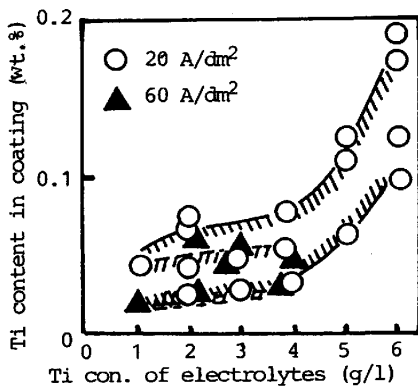


Fig. 1 Relation between Ti concentration of electrolytes and Ti content in coatings.

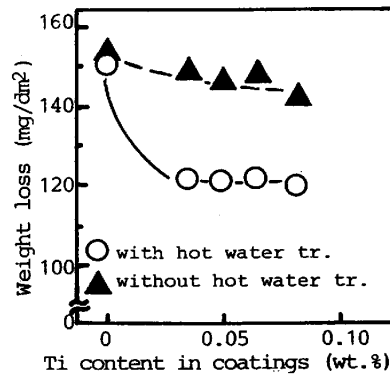


Fig. 2 Effect of Ti content in coatings on corrosion resistance.

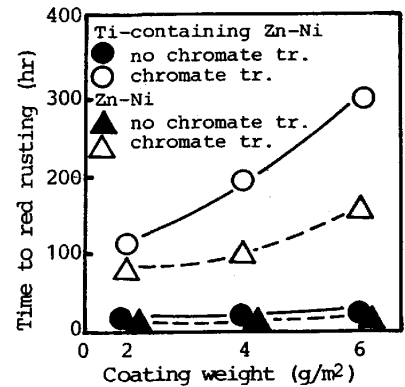


Fig. 3 Effect of chromate treatment on corrosion resistance.