

日本鉄鋼協会 第106回秋季講演大会 日程表

| 会場<br>館号<br>教室 | 10月4日(火)   |  | 10月5日(水)  |  | 10月6日(木)   |    |
|----------------|--|--|---|--|--|----|
|                | 午前   | 午後   | 午前  | 午後   | 午前   | 午後 |
| 1<br>6-101     | 焼結原料処理, 焼結<br>操業(1) (1~13)<br>[13:00~17:40]                      | 焼結基礎(1)<br>(25~33)<br>[9:00~12:10]                                 | 焼結基礎(2), 焼結操業<br>(2) (34~46)<br>[13:00~17:30]                             | 焼結操業(3), ヤー<br>ド(110~119)<br>[9:00~12:30]                        | 溶融還元<br>(120~126)<br>[13:30~16:00]                   |    |
| 2<br>6-102     | 装入物分布<br>(14~24)<br>[13:00~17:00]                                | 還元機構, 還元鉄<br>(47~55)<br>[9:00~12:10]                               | 高圧還元, スラグ(1)<br>(56~66)<br>[13:00~17:00]                                  | スラグ(2), 高炉耐火<br>物(1) (127~135)<br>[9:00~12:10]                   | 高炉耐火物(2)<br>(136~145)<br>[13:00~16:30]               |    |
| 3<br>6-103     | 討論会<高炉内にお<br>けるコークスの挙<br>動><br>[13:00~17:30]                     | 高炉操業(1)<br>(67~75)<br>[9:00~12:10]                                 | 高炉操業(2), 高炉プ<br>ロセス解析(1)<br>(76~88)<br>[13:00~17:30]                      | 高炉プロセス解析<br>(2)<br>(146~154)<br>[9:00~12:10]                     | 高炉計測, エネルギ<br>ー<br>(155~160)<br>[13:00~15:10]        |    |
| 4<br>6-201     | AOD精錬, RH脱<br>炭, RH耐火物<br>(161~172)<br>[13:00~17:20]             | コークス(1)<br>(89~97)<br>[9:00~12:10]                                 | コークス(2), コーク<br>ス性状, コークス組織<br>(98~109)<br>[13:00~17:20]                  | 酸素プローブ, 製鋼<br>耐火物<br>(253~260)<br>[9:00~11:50]                   | 製鋼熱力学, 溶鋼脱<br>りん, 粉体吹込<br>(261~269)<br>[13:00~16:10] |    |
| 5<br>6-203     | 特殊連铸機, 特殊鋼<br>の連铸<br>(173~182)<br>[13:00~16:40]                  | 連铸2次冷却表面<br>品質<br>(207~215)<br>[9:00~12:10]                        | 連铸2次冷却表面品<br>質, 連铸バルジング<br>(216~227)<br>[13:00~17:20]                     | 連铸建設設備操業<br>(1)<br>(270~278)<br>[9:00~12:10]                     | 連铸建設設備操業<br>(2)<br>(279~288)<br>[13:00~16:30]        |    |
| 6<br>6-301     | 脱珪処理, 溶銑処理<br>周辺技術<br>(183~194)<br>[13:00~17:20]                 | スラグ物性, ソー<br>ダ系熱力学, ソー<br>ダ灰溶銑処理<br>(228~236)<br>[9:00~12:10]      | 石灰系スラグ熱力学,<br>石灰系溶銑処理, 溶銑<br>処理プロセス, ガス吹<br>込攪拌(237~249)<br>(13:00~17:20) | 転炉制御, 転炉精錬<br>転炉ステンレス精<br>錬, 転炉底吹精錬<br>(289~298)<br>[9:00~12:30] | 転炉上底吹精錬<br>(299~307)<br>[13:20~16:30]                |    |
| 7<br>6-302     | 連铸電磁攪拌, 連铸<br>介在物<br>(195~206)<br>[13:00~17:20]                  | 連铸偏析(250~252) [9:00~10:00]<br>討論会<連铸鑄片の偏析-現状と問題点><br>[10:00~17:00] |   | 大型鋼塊, 凝固基礎,<br>特殊造塊<br>(308~316)<br>[9:00~12:10]                 | 連铸モールドパウダ<br>ー, 鑄型内潤滑<br>(317~326)<br>[13:00~16:30]  |    |
| 8<br>3-144     | 溶融亜鉛(系)めつ<br>ぎ, 表面処理設備<br>(327~338)<br>[13:00~17:20]             | 有機複合鋼板, 電<br>気亜鉛めつき<br>(375~382)<br>[9:00~11:50]                   | 亜鉛系合金電気めつき<br>(383~394)<br>[13:00~17:20]                                  | りん酸塩処理, 表面<br>処理鋼板の腐食疲労<br>(445~453)<br>[9:00~12:10]             | パイプのライニン<br>グ・コーティング<br>(454~458)<br>[13:00~14:40]   |    |
| 9<br>3-145     | 開会式<br>表彰式<br>特別<br>講演会<br>熱延薄板(1)<br>(339~350)<br>[13:00~17:20] | 熱延薄板(2)<br>(395~403)<br>[9:00~12:10]                               | 討論会<ホットストリ<br>ップミルの幅制御技<br>術><br>[13:00~17:30]                            | 熱延薄板(3), 冷延<br>薄板(1)<br>(459~467)<br>[9:00~12:10]                | 冷延薄板(2)<br>(468~475)<br>[13:00~15:50]                |    |
| 10<br>3-220    | 管理・システム<br>(351~362)<br>[13:00~17:20]                            | ロール, 潤滑<br>(404~412)<br>[9:00~12:10]                               | 厚板<br>(413~424)<br>[13:00~17:20]  | 鋼管(1)<br>(476~484)<br>[9:00~12:10]                               | 鋼管(2)<br>(485~493)<br>[13:00~16:10]                  |    |
| 11<br>3-221    | 条鋼・酸洗<br>(363~374)<br>[13:00~17:20]                              | 連続焼鈍, 溶接<br>(425~432)<br>[9:00~11:50]                              | 加熱炉・冷却<br>(433~444)<br>[13:00~17:20]                                      | 計測・検査<br>(494~502)<br>[9:00~12:10]                               | 缶用鋼板<br>(503~512)<br>[13:00~16:30]                   |    |
| 12<br>3-241    | 低温用鋼, 破壊靱性<br>(513~523)<br>[13:00~17:00]                         | 線材<br>(571~579)<br>[9:00~12:10]                                    | 非調質線・棒, 快削鋼・<br>ボロン鋼<br>(580~590)<br>[13:00~17:00]                        | 熱処理・変態・析出<br>(1)<br>(678~686)<br>[9:00~12:10]                    | 熱処理・変態・析出<br>(2)<br>(687~694)<br>[13:00~15:50]       |    |
| 13<br>3-242    | 討論会<高純度鋼と<br>鋼材の諸性質><br>[13:00~17:30]                            | 厚板, 直接焼入れ<br>(591~599)<br>[9:00~12:10]                             | 討論会<マイクロ・ア<br>ロイニング技術><br>[13:00~17:30]                                   | 圧力容器(1)<br>(695~703)<br>[9:00~12:10]                             | 圧力容器(2)<br>(704~711)<br>[13:00~15:50]                |    |
| 14<br>3-247    | 耐熱鋼・耐熱合金(1)<br>(524~535)<br>[13:00~17:20]                        | 耐熱鋼・耐熱合金<br>(2) (600~608)<br>[9:00~12:10]                          | 耐熱鋼・耐熱合金(3)<br>(609~621)<br>[13:00~17:30]                                 | 耐熱鋼・耐熱合金<br>(4) (712~720)<br>[9:00~12:10]                        | 耐熱鋼・耐熱合金(5)<br>(721~730)<br>[13:00~16:30]            |    |
| 15<br>3-336    | 制御冷却<br>(536~547)<br>[13:00~17:20]                               | ラインパイプ<br>(622~630)<br>[9:00~12:10]                                | 薄鋼板(1)<br>(631~642)<br>[13:00~17:20]                                      | 薄鋼板(2)<br>(731~739)<br>[9:00~12:10]                              | 薄鋼板(3)<br>(740~744)<br>[13:00~14:40]                 |    |
| 16<br>3-341    | 集合組織, 電磁鋼板<br>(548~558)<br>[13:00~17:00]                         | ステンレス鋼(1)<br>(643~651)<br>[9:00~12:10]                             | ステンレス鋼(2)<br>(652~662)<br>[13:00~17:00]                                   | ステンレス鋼(3)<br>(745~751)<br>[9:30~12:00]                           | 非磁性鋼<br>(752~761)<br>[13:00~16:30]                   |    |
| 17<br>3-340    | マルエージ, 工具鋼・<br>ロール, レール<br>(559~570)<br>[13:00~17:20]            | 鋼管の腐食, 電縫<br>鋼管<br>(663~668)<br>[9:30~11:40]                       | 油井管<br>(669~677)<br>[13:00~16:20]   | 疲労<br>(762~769)<br>[9:00~11:50]                                  | 応力腐食割れ<br>(770~776)<br>[13:00~15:30]                 |    |
| 18<br>3-335    |  |  |   | 分析(1)<br>(777~784)<br>[9:00~11:50]                               | 分析(2)<br>(785~791)<br>[13:00~15:30]                  |    |
|                | 懇親会(18:30~)<br>秋田キャッスルホテ<br>ル                                    |  | ジュニアパーティー<br>(18:00~)<br>大学会館   |  |  |    |