

討論で討論結果をまとめ、8月28日のグループ討論報告会でそれぞれ発表討論します。

5. 申込時におけるグループ討論テーマ

1. 強度・靱性・延性・破壊
2. 熱間加工・制御圧延
3. 圧延・引抜・押出
4. 熱冷延薄鋼板
5. 熱処理
6. ステンレス
7. 溶接

1. 制御性の観点から、高炉操業の最適化を図るためにはどのような製鉄設備が必要か。
2. 高炉操業にとって必要な焼結鉱とコークスの性状はどのようなものとすべきか

製鉄コース希望討論グループ (希望テーマの番号をご記入下さい)

聴講グループ (A, B ならびに a, b それぞれ希望グループを○で囲む)

1. 強度・靱性・延性・破壊
2. 熱間加工・制御圧延
3. 圧延・引抜・押出
4. 熱冷延薄鋼板
5. 熱処理
6. ステンレス
7. 溶接

聴講グループ (A, B ならびに a, b それぞれ希望グループを○で囲む)

a (厚板系), b (薄板系)

注) 申込用紙は会告末 N 95 ページに挿入されております。

~~~~~

(N88 ページよりつづく)

On the Machinability of AISI 304L and S-bearing 304L-type Sintered Stainless Steels

By *Tetsuo KATO, Katsushi KUSAKA, and Tatsuo HISADA*

Three Dimensional Representation of Texture and Anisotropies of Mechanical Properties in Cold Rolled Mild Steel Sheet

By *Hajime KITAGAWA, Micho KATAYAMA, and Hideo MARYAMA*

Temper Embrittlement Characteristics of 2<sup>1</sup>/<sub>4</sub>Cr-1Mo Steels

By *Toshio TAKAMATSU, Yasuo OTOGURO, Kazuhide SHIOTSUKA, and Katsukuni HASHIMOTO*

Effect of Pre-strain on Stress Corrosion Cracking of Type 304

Stainless Steel in High Temperature Water

By *Jiro KUNIYA, Isao MASAOKA, Ryoichi SASAKI, and Yusaku NAKAGAWA*

A Mathematical Model of Blast Furnace with Radial Distribution of Gas Flow, Heat Transfer and Reactions Considered

By *Michiharu HATANO and Koichi KURITA*

Influence of Cathodic Polarization on Stress Corrosion Cracking

of High Strength Steels in Synthetic Sea Water

By *Tetsuya SAITO and Iku UCHIYAMA*

**Report**

Delayed Fracture of High-Strength Bolts

—Technical Sub-committee Report, Society of Steel Construction of Japan—

By *Masao KANAO*

Abstracts from *Tetsu-to-Hagané*, Vol. 68 (1982), No. 7 (May)

Contents of *Tetsu-to-Hagané*, Vol. 68 (1982), No. 7 (May)

Preprints for the 102nd ISIJ Meeting — Part V (continued on from Vol. 22, No. 5) —

~~~~~

会員は「鉄と鋼」あるいは「Trans. ISIJ」のいずれかを毎号無料で配布いたします。「鉄と鋼」と「Trans. ISIJ」の両誌希望の会員には、特別料金 4000 円の追加で両誌が配布されます。