

- 討 26 制御圧延・制御冷却鋼の強度韌性と微細組織…………… A 215
 鋼管技研 稲垣 裕輔
- 討 27 制御圧延—制御冷却したフェライト・マルテンサイト鋼の強度と延性・韌性…………… A 219
 神鋼浅田研 ○柚島 登明, 小川 陸郎
- 討 28 制御冷却材の機械的性質とマイクロ組織…………… A 223
 神鋼中研 ○町田 正弘, 川田 昭二, 勝亦 正昭
 〃 加古川 梶 晴男, 秋山 憲昭
- 討 29 制御圧延後の冷却速度および冷却停止温度が材質特性に及ぼす影響…………… A 227
 川鉄技研 志賀 千晃, 波戸村太根生, 天野 虔一, 榎並 禎一
- 討 30 厚板製造における制御圧延および制御冷却の冶金的特性におよぼす影響…………… A 231
 新日鉄生産研 尾上 泰光
 〃 基礎研 森川 博文
 〃 八幡 十河泰雄, 岩永 健
- 討 31 オンライン加速冷却材の機械的性質と適用効果…………… A 235
 鋼管福山研 ○東田幸四郎, 山崎 喜崇, 松本 和明
 〃 技研 新倉 正和, 山本 定弘
 〃 福山 平部 謙二, 有方 和義
- 討 32 使用者側から見た制御圧延材・制御冷却材の評価…………… A 239
 石播技研 深川 宗光, ○河野 武亮, 村山 武弘
- 討 33 制御圧延・制御冷却型 50 キロ級高張力鋼の諸強度特性…………… A 243
 三菱重工長崎研 矢島 浩

委員会報告講演会案内

1) スラッグの有効利用に関する基礎研究部会報告講演

日 時 昭和 57 年 9 月 28 日 (火) 14:30~15:10

会 場 第 4 会場

テーマ・講師 「鉄鋼スラッグの性質と利用」 高橋 愛和・徳田 昌則

2) 高級ラインパイプ共同研究委員会 (HLP 委員会) 報告講演

日 時 昭和 57 年 9 月 28 日 (火) 9:00~10:00

会 場 第 2 会場

テーマ・講師 「パイプラインの延性破壊停止性能」 杉江 英司・松岡 雅典

映 画 「Full Scale Burst Test in Japan」