

第104回講演大会日程

| 会場 階・教室 | 9月27日(月) | | 9月28日(火) | | 9月29日(水) | |
|------------------------|---------------------|--|---|---|---|--|
| | 午 前 | 午 後 | 午 前 | 午 後 | 午 前 | 午 後 |
| 1 (教養部) 3階(E309) | | | 高炉操業 (28~36) [9:00~12:10] | 高炉操業 (37~51) [13:00~18:10] | 高炉操業 (116~124) [9:00~12:10] | 高炉操業 (125~134) [13:00~16:30] |
| 2 〃(E320) | | | 高級ラインパイプ 共同研究会報告 ラインパイプ (619~624) [10:10~12:10] | (討論会)鋼の腐食 の確率論的評価 | 水素脆性 (740~747) [9:00~11:50] | 水素脆性 (748~755) [13:00~15:50] |
| 3 〃(E307) | | | 焼結 (52~61) [9:00~12:30] | 焼結 (62~74) [13:20~18:00] | 焼結 (135~143) [9:00~12:10] | 焼結 (144~150) [13:00~15:30] |
| 4 〃(E319) | | | コークス (75~82) [9:20~12:10] | スラグ・研究部会 報告(83~92) [13:20~17:40] | ステンレス精錬 (304~312) [9:00~12:10] | ヤード・エネルギー 回収・燃料転換 (151~159) [13:00~16:10] |
| 5 2階 (E209) | | | 高温鑄片の力学的 性質(216~220) [9:00~10:40] | (討論会)連鑄鑄 片の品質と高温に おける力学的特性 | ESR・連鑄表面疵 (313~321) [9:00~12:10] | 連鑄内部割れ (322~329) [13:00~15:50] |
| 6 1階(S1) | | (討論会) 高炉内の珪素挙動 | ガス吹込・転炉 (221~229) [9:00~12:10] | 転炉 (230~241) [13:20~17:40] | 製鋼耐火物 (330~337) [9:00~11:50] | 連鑄介在物 (338~345) [13:00~15:50] |
| 7 〃(S5) | | 製鉄耐火物 (1~14) [13:00~17:50] | 連鑄操業 (242~250) [9:00~12:10] | 連鑄操業・連鑄鑄 型(251~265) [13:00~18:10] | 製鉄基礎 (160~169) [9:00~12:30] | 製鉄基礎 (170~179) [13:20~16:50] |
| 8 〃(S6) | | コークス (15~27) [13:00~17:30] | 自動車用表面処理 鋼板(428~436) [9:00~12:10] | 電気めつき、溶融 めつき、冷延板表 面特性(437~450) [13:00~18:00] | 容器用鋼板・表面 処理(504~511) [9:00~11:50] | 有機被覆鋼板 (512~521) [13:00~16:30] |
| 9 〃(S7) | | 厚板 (391~402) [13:00~17:20] | ホットストリップ ミル(451~459) [9:00~12:10] | ホットストリップ ミル(460~473) [13:00~18:00] | 加熱炉・焼鈍炉 (522~528) [9:20~11:50] | 加熱炉、焼鈍炉 (529~536) [13:00~15:50] |
| 10 〃(S3) | | 変形抵抗、工程・ システム (403~416) [13:00~17:50] | 酸洗・冷延 (474~481) [9:00~11:50] | 計測、疵検査 (482~495) [13:00~18:00] | ロール摩耗・圧延 油(537~545) [9:00~12:10] | 熱処理、ステンレ ス鋼・溶接 (546~555) [13:00~16:30] |
| 11 〃(S4) | | 連鑄設備 (180~191) [13:00~17:20] | 燃料吹込 (93~100) [9:20~12:10] | 溶鋼処理(II)・物 性(266~280) [13:00~18:10] | 連鑄設備・鋼塊 (346~354) [9:00~12:10] | 凝固 (355~360) [13:00~15:00] |
| 12 2階(S2) | 開会式 表彰式 特別講演会 | 溶鋼処理(I) (192~203) [13:00~17:20] | 溶銑処理(I) (281~289) [9:00~12:10] | 溶銑処理(II) (290~303) [13:00~18:00] | 溶銑処理(III) (361~369) [9:00~12:10] | 溶銑処理(IV)・電 炉(370~374) [13:00~14:40] |
| 13 〃(S10) | | 連鑄偏析、電磁攪 拌(204~215) [13:00~17:20] | 電磁鋼板、集合組 織(625~632) [9:00~11:50] | 熱延薄板・線材 (633~647) [13:00~18:10] | 冷延薄板 (756~764) [9:00~12:10] | 冷延薄板・薄板成 形性(765~774) [13:00~16:30] |
| 14 〃(S11) | | 析出・変態・粒成 長・その他 (574~584) [13:00~17:00] | 疲れ・腐食疲れ (648~656) [9:00~12:10] | 破壊靱性、破壊 (657~671) [13:00~18:10] | 制御冷却・直接焼 入(775~783) [9:00~12:10] | ロール・軸受・工 具鋼(784~793) [13:00~16:30] |
| 15 〃(S12) | | 耐熱鋼 (585~596) [13:00~17:20] | 耐熱鋼・耐熱合金 (672~680) [9:00~12:10] | 耐熱鋼・耐熱合金 (681~695) [13:00~18:10] | 耐熱合金・非磁性 鋼(794~802) [9:00~12:10] | 低温用鋼 (803~812) [13:00~16:30] |
| 16 〃(S8) | | 照射脆化・液体脆 化・レール・潤滑 (597~606) [13:00~16:30] | ステンレス鋼 (696~704) [9:00~12:10] | ステンレス鋼 (705~717) [13:00~17:40] | ステンレス鋼 (813~821) [9:00~12:10] | ステンレス鋼・土 壌・地熱腐食 (822~831) [13:00~16:30] |
| 17 〃(S9) | | 熱処理・表面硬化 (607~618) [13:00~17:20] | 制御圧延・高張力 鋼(718~726) [9:00~12:10] | 圧力容器 (727~739) [13:00~17:40] | マルエージ鋼 (832~839) [9:00~11:50] | 被削性 (840~844) [13:00~14:40] |
| 18 (工学部) 3階 | | (討論会)継目無 鋼管の製造技術の 動向 | 無鋼、棒・平鋼 (496~503) [9:00~11:50] | (討論会)制御冷 却をめぐる諸問題 | 継目無鋼管 (556~563) [9:00~11:50] | 溶接鋼管 (564~573) [13:00~16:30] |
| 19 〃 | | 分塊・鍛造、線材 (417~427) [13:00~17:00] | | ペレット・還元鉄 (101~115) [13:00~18:10] | 分析 (375~382) [9:00~11:50] | 分析 (383~390) [13:00~15:50] |
| | | 懇親会(18:00~ 札幌グランドホテ ル | | ジュニアパーテ ィー((18:20~ 学内中央食堂 | | |