

第104回講演大会日程

会場 階・教室	9月27日(月)		9月28日(火)		9月29日(水)	
	午前	午後	午前	午後	午前	午後
1 (教養部) 3階(E309)			高炉操業 (28~36) [9:00~12:10]	高炉操業 (37~51) [13:00~18:10]	高炉操業 (116~124) [9:00~12:10]	高炉操業 (125~134) [13:00~16:30]
2 〃(E320)			高級ラインパイプ 共同研究会報告 ラインパイプ (619~624) [10:10~12:10]	(討論会)鋼の腐食 の確率論的評価	水素脆性 (740~747) [9:00~11:50]	水素脆性 (748~755) [13:00~15:50]
3 〃(E307)			焼結 (52~61) [9:00~12:30]	焼結 (62~74) [13:20~18:00]	焼結 (135~143) [9:00~12:10]	焼結 (144~150) [13:00~15:30]
4 〃(E319)			コース (75~82) [9:20~12:10]	スラグ・研究部会 報告(83~92) [13:20~17:40]	ステンレス精錬 (304~312) [9:00~12:10]	ヤード・エネルギー 回収・燃料転換 (151~159) [13:00~16:10]
5 2階 (E209)			高温鑄片の力学的 性質(216~220) [9:00~10:40]	(討論会)連鑄鑄 片の品質と高温に おける力学的特性	ESR・連鑄表面疵 (313~321) [9:00~12:10]	連鑄内部割れ (322~329) [13:00~15:50]
6 1階(S1)		(討論会) 高炉内の珪素挙動	ガス吹込・転炉 (221~229) [9:00~12:10]	転炉 (230~241) [13:20~17:40]	製鋼耐火物 (330~337) [9:00~11:50]	連鑄介在物 (338~345) [13:00~15:50]
7 〃(S5)	製鉄耐火物 (1~14) [13:00~17:50]	連鑄操業 (242~250) [9:00~12:10]	連鑄操業・連鑄鑄 型(251~265) [13:00~18:10]	製鉄基礎 (160~169) [9:00~12:30]	製鉄基礎 (170~179) [13:20~16:50]	
8 〃(S6)	コース (15~27) [13:00~17:30]	自動車用表面処理 鋼板(428~436) [9:00~12:10]	電気めつき、溶融 めつき、冷延板表 面特性(437~450) [13:00~18:00]	容器用鋼板・表面 処理(504~511) [9:00~11:50]	有機被覆鋼板 (512~521) [13:00~16:30]	
9 〃(S7)	厚板 (391~402) [13:00~17:20]	ホットストリップ ミル(451~459) [9:00~12:10]	ホットストリップ ミル(460~473) [13:00~18:00]	加熱炉・焼鈍炉 (522~528) [9:20~11:50]	加熱炉、焼鈍炉 (529~536) [13:00~15:50]	
10 〃(S3)	変形抵抗、工程・ システム (403~416) [13:00~17:50]	酸洗・冷延 (474~481) [9:00~11:50]	計測、疵検査 (482~495) [13:00~18:00]	ロール摩耗・圧延 油(537~545) [9:00~12:10]	熱処理、ステンレ ス鋼・溶接 (546~555) [13:00~16:30]	
11 〃(S4)	連鑄設備 (180~191) [13:00~17:20]	燃料吹込 (93~100) [9:20~12:10]	溶鋼処理(II)・物 性(266~280) [13:00~18:10]	連鑄設備・鋼塊 (346~354) [9:00~12:10]	凝固 (355~360) [13:00~15:00]	
12 2階(S2)	開会式 表彰式 特別講演会	溶鋼処理(I) (192~203) [13:00~17:20]	溶鉄処理(I) (281~289) [9:00~12:10]	溶鉄処理(II) (290~303) [13:00~18:00]	溶鉄処理(III) (361~369) [9:00~12:10]	溶鉄処理(IV)・電 炉(370~374) [13:00~14:40]
13 〃(S10)	連鑄偏析、電磁攪 拌(204~215) [13:00~17:20]	電磁鋼板、集合組 織(625~632) [9:00~11:50]	熱延薄板・線材 (633~647) [13:00~18:10]	冷延薄板 (756~764) [9:00~12:10]	冷延薄板・薄板成 形性(765~774) [13:00~16:30]	
14 〃(S11)	析出・変態・粒成 長・その他 (574~584) [13:00~17:00]	疲れ・腐食疲れ (648~656) [9:00~12:10]	破壊靱性、破壊 (657~671) [13:00~18:10]	制御冷却・直接焼 入(775~783) [9:00~12:10]	ロール・軸受・工 具鋼(784~793) [13:00~16:30]	
15 〃(S12)	耐熱鋼 (585~596) [13:00~17:20]	耐熱鋼・耐熱合金 (672~680) [9:00~12:10]	耐熱鋼・耐熱合金 (681~695) [13:00~18:10]	耐熱合金・非磁性 鋼(794~802) [9:00~12:10]	低温用鋼 (803~812) [13:00~16:30]	
16 〃(S8)	照射脆化・液体脆 化・レール・潤滑 (597~606) [13:00~16:30]	ステンレス鋼 (696~704) [9:00~12:10]	ステンレス鋼 (705~717) [13:00~17:40]	ステンレス鋼 (813~821) [9:00~12:10]	ステンレス鋼・土 壌・地熱腐食 (822~831) [13:00~16:30]	
17 〃(S9)	熱処理・表面硬化 (607~618) [13:00~17:20]	制御圧延・高張力 鋼(718~726) [9:00~12:10]	圧力容器 (727~739) [13:00~17:40]	マルエージ鋼 (832~839) [9:00~11:50]	被削性 (840~844) [13:00~14:40]	
18 (工学部) 3階	(討論会)継目無 鋼管の製造技術の 動向	形鋼、棒・平鋼 (496~503) [9:00~11:50]	(討論会)制御冷 却をめぐる諸問題	継目無鋼管 (556~563) [9:00~11:50]	溶接鋼管 (564~573) [13:00~16:30]	
19 〃	分塊・鍛造、線材 (417~427) [13:00~17:00]		ベレット・還元鉄 (101~115) [13:00~18:10]	分析 (375~382) [9:00~11:50]	分析 (383~390) [13:00~15:50]	
		懇親会(18:00~ 札幌グランドホテ ル		ジュニアパーテ ィー((18:20~ 学内中央食堂		