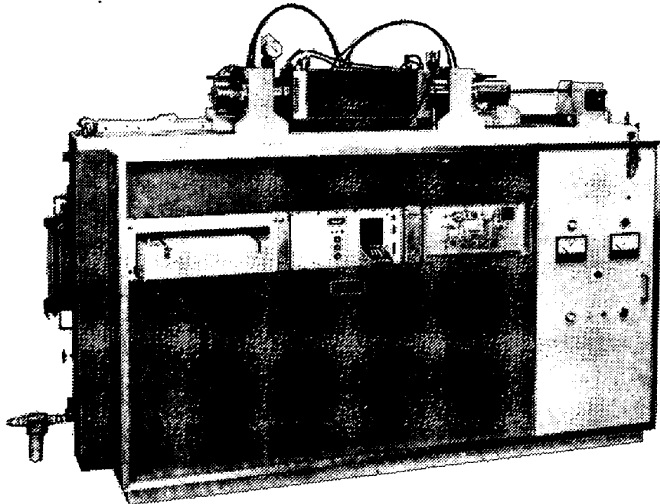


真空理工 CCTシリーズ

高速加熱冷却と温度分布を保証。

高速熱処理試験機 CCT-Y



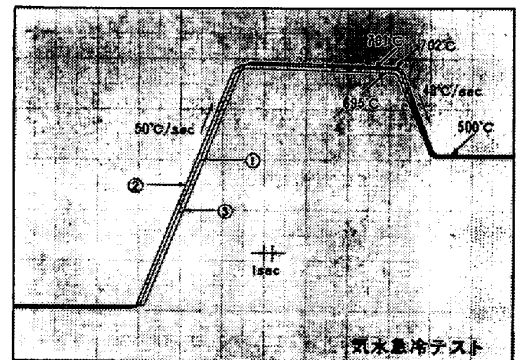
- 大形赤外線ゴールドイメージ炉と高速冷却装置をマイクロコンピューターコントロールします。
- 従来にない大形鋼板を高精度に熱処理します。
- 操査性抜群、オール自動化、高エネルギーです。

薄板鋼板の高速熱処理例

試験片 50W×200L×0.8T に中心から 50mm はなして 3 対の熱電対をスポット溶接、(2) の点がコントロール熱電対を兼ねています。

50°C/sec の定速で 700°C まで昇温し、20 秒保持後、気水冷却した場合の温度曲線です。

各点の温度分布は ±5°C 以内にあり、また、急熱急冷後の定温保持にもオーバーシュートはほとんど認められず、赤外線イメージ炉の高速応答性を立証しています。



高速熱処理加工試験機 CCT-YTS

高速熱処理過程で高速加工制御ができる。

- 横形油圧式サーボ試験機に熱処理槽が装着。歪、応力がプログラムに従って高速処理される圧延熱処理シミュレーターです。

圧延鋼板冷却シミュレーター CCT-CK

- 圧延後の鋼板を気水冷却後、保温槽へ高速装入。各種動作、温度制御をマイクロコンピューターコントロールします。

ULVAC SINKU-RIKO

真空理工株式会社

本社・工場 〒226 横浜市緑区白山町 300 番地  
TEL (045) 931-2221 (代)  
東京営業所 〒104 東京都中央区銀座 1-14-4 (藤平ビル)  
TEL (03) 564-0535 (代)  
大阪営業所 〒530 大阪市北区梅田 1-11-4-2100 号  
大阪駅前第 4 ビル TEL (06) 344-0325 (代)

昭和五十七年八月二十五日  
印刷納本 (毎月一回) 発行  
編集兼発行人 東京都千代田区大手町一丁目九番四経団連会館内  
倉木 沢下 直 則亨

〒100 電話東京 (三) 七九六一六〇三番  
郵便振替口座東京 七九六一六〇三番

会費の購読料は