

会 告

第 104 回秋季講演大会見学会・懇親会開催案内

秋季大会を昭和 57 年 9 月 27 日(月)～28日(水)の 3 日間札幌市内の北海道大学教養部で開催致しますが、これを機会に 9 月 27 日(月)に懇親会、28 日(火)に婦人見学会、30 日(木)に工場見学会を開催致します。下記をご参照の上多数の参加申込みを歓迎致します。

記

1. 工場見学会

期 日 昭和 57 年 9 月 30 日(木)

| (班) | (見 学 先) | (参加費) |
|-----|---|--------|
| 1 | 清水製鋼(株)苫小牧工場, 日本軽金属(株)苫小牧工場, 王子製紙(株)苫小牧工場 | 1,500円 |
| 2 | 新日本製鉄(株)室蘭製鉄所, (株)日本製鋼所室蘭製作所, 函館ドック(株)室蘭製作所 | 1,500円 |

申込み締切: 9 月 9 日(木)

申込み上の注意

- 1) 別紙申込書(N 119 ページ掲載)により 9 月 9 日(木)までに必着するようお申込み下さい。定員は各班とも金属学会、鉄鋼協会両会合計で、1 班は 45 名、2 班は 90 名と致します。申込みが多数の場合は抽選により決定致しますので、申込書には第 2 希望までご記入下さい。
- 2) 申込みと同時に参加費をお払い込み下さい。参加費の払込みのない申込みは受理致しかねます。参加費は、1, 2 班とも貸切バス代、昼食代を含みます。
- 3) 見学希望者が少ない場合には中止することがあります。なお、1 班の日本軽金属(株)苫小牧工場については、同業者の見学はご遠慮下さい。
- 4) 見学申込みの取消しは 9 月 10 日(金)までは返金致しますが、それ以後の取消しは返金致しかねます。
- 5) 見学班の決定通知は 9 月 20 日(月)ごろご連絡致します。

2. 婦人見学会

ご婦人の参加希望者が少ない場合は、男性の申込みも受付けます。

期 日 9 月 28 日(火) 定員 45 名

コース 札幌駅北口……野幌森林公園……開拓記念館……町村牧場……インデアン水車(さけ捕獲)……支こつ湖……札幌駅北口

申込み締切: 9 月 9 日(木)

参加費: 5,000 円(貸切バス代、昼食代などを含みます)

参加費を添えてお申込み下さい。参加券を領収証とともに申込み締切後お送りします。

3. 懇 親 会

期 日 9 月 27 日(月) 18:00～

会 場: 札幌グランドホテル(〒060 札幌市中央区北 1 条西 4 丁目 TEL 011-261-3311)

会 費: 7,000 円

同伴のご夫人はご招待致します。

申込み締切: 9 月 9 日(木)

参加券を領収証とともに申込み締切後お送りします。

(注) 見学会、懇親会の申込用紙は次ページ掲載

「大会中の昼食について」

大会中の参加者の昼食は、北海道大学工学部生協食堂及び教養部生協食堂を主としてご利用いただきますが、その他生協中央食堂、クラーク会館食堂、北大百年記念会館食堂などもご利用いただけます。

(秋季大会宿泊、航空機利用のご案内)

鉄と鋼第 9 号に航空機割引等の案内を掲載いたしております。

秋季講演大会見学会班表

工場見学：9月30日(木)

申込締切：9月9日(木)

| 班 | 見学先 | 所在地・電話 | 内 容 | 見学時間 | 集合時刻・場所 解散時刻・場所 | 備 考 |
|---|-------------------|---|--------------------------------|-----------------|---|--|
| 1 | 清水製鋼(株) 苫小牧工場 | 〒059-13 苫小牧市 市勇弘 145 ☎ 0144-56-1111 | キューボラによる 連続製鋼 | 9:10 ～10:10 | 集合 (8:40) 国鉄苫小牧駅 解散 (14:25) 国鉄苫小牧駅 | 参加費 1,500 円 貸切バス代, 昼食代 を含む) 日本軽金属(株)につ いては同業者はご遠 慮下さい |
| | 日本軽金属(株) 苫小牧工場 | 〒053 苫小牧市 晴海町43 ☎ 0144-55-7151 | アルミニウムの 一貫精錬工程 | 11:10 ～12:20 | | |
| | 王子製紙(株) 苫小牧工場 | 〒053 苫小牧市 王子町2の1の1 ☎0144-32-6161 | 新聞用紙の製造 工程 | 13:00 ～14:20 | | |
| 2 | 新日本製鉄(株) 室蘭製鉄所 | 〒050 室蘭市仲 町12 ☎0143-45-3131 | 製鋼工場, 棒鋼 工場, コークス 工場 | 9:30 ～12:00 | 集合 (9:20) 国鉄東室蘭駅 解散 (15:30) 国鉄東室蘭駅 | 参加費 1,500 円 (貸切バス代, 昼食 代を含む) |
| | (株)日本製鋼所 室蘭製作所 | 〒051 室蘭市茶 津町 4 ☎0143-22-9211 | 製鋼工場, 鍛錬 工場, 機械工場 重機鉄構工場 | 12:40 ～14:10 | | |
| | 函館ドック(株) 室蘭製作所 | 〒051 室蘭市祝 津町 1 ☎0143-27-1251 | 新造船の製作工 程, 橋りょうの 製作工程 | 14:20 ～15:10 | | |

婦人コース：9月28日(火) (参加希望者の少ない場合は, 男性の参加を認めます) 申込締切：9月9日(木)

| | | | | | |
|---------|-------------------|--|----------------|---|------------------------------------|
| 札幌近郊の観光 | 札幌市 江別市 千歳市 | 野幌森林公園, 開 拓記念館, 町村牧 場, インデアン水 車, 支こつ湖 | 9:00 ～17:00 | 集合 (9:00) 札幌駅北口 解散 (17:00) 札幌駅北口 | 参加費 5,000 円 (貸切バス代, 昼食 代を含む) |
|---------|-------------------|--|----------------|---|------------------------------------|

- (注) 1: 婦人コース以外は, 工場内での写真撮影をお断り致します。
 2: 各班の定員は両学会合計 45 名(1班)並びに 90 名(2班), また婦人コースは 45 名とします。参加者が少ない場合, 見学を中止することがあります。
 3: 工場見学の参加者は, 札幌から以下の国鉄をご利用下さい。
 札幌発 7:23 (特急北斗2号) 苫小牧着 8:19 東室蘭着 9:02
 札幌発 7:30 (L特急ライラック2号) 苫小牧着 8:24 東室蘭着 9:09
 札幌発 7:35 (急行えりも2号) 苫小牧着 8:35 (この列車は東室蘭に行きません)
 4: 工場見学終了後, 苫小牧あるいは東室蘭から以下の国鉄便がご利用いただけます。
 苫小牧発 14:40 (L特急ライラック9号) 千歳空港着 14:59
 苫小牧発 14:49 (急行ちとせ2号) 東室蘭着 15:36
 東室蘭発 15:55 (L特急ライラック11号) 千歳空港着 16:59

昭和 57 年度秋季講演大会参加申込書

| 見学 | 希望順位 | 班 別 | 送金額 |
|------|---------------|-------------------------|---------|
| 学 | | 第1班：清水製鋼, 日本軽金属, 王子製紙 | 1,500 円 |
| | | 第2班：新日本製鉄, 日本製鋼所, 函館ドック | 1,500 円 |
| 会 | 婦人見学会 (出席者氏名) | | 5,000 円 |
| 懇親会 | 出 欠 | ご夫人の出欠(招待) 出 欠 ご夫人名 | 7,000 円 |
| 会員資格 | 員 | | 送金額合計 円 |

通信先(〒)
 氏 名
 勤務先・職名
 領収書送付先
 (通信先と異なる場合のみ記入)

第 104 回 (秋季) 講演大会コメントならびに質問募集案内

本会は第 104 回講演大会を昭和 57 年 9 月 27 日～29 日北海道大学で開催いたしますが、そのさい開催される討論会は下記のとおりとなりました。本討論会の講演概要は本誌巻末に掲載いたしますので、内容ご覧のうえ講演に対するコメントならびに質問をご投稿下さいますようお願いいたします。

1. 投稿締切日 昭和 57 年 8 月 31 日 (火)
2. コメント, 質問原稿 任意の用紙に, どの講演に対するコメントあるいは質問であるかを明記し, ご執筆下さい。解答は当日会場で行われます。
3. 送付先 〒100 東京都千代田区大手町 1-9-4 経団連会館 3 階 日本鉄鋼協会編集課 Tel. 03-279-6021
(なお, 本討論会講演概要は本誌巻末に掲載されるのみですから, 当日は当概要集をご持参下さるようお願いいたします。)

I 高炉内の珪素の挙動 座長 徳田 昌則 副座長 槌谷 暢男

- 討 1 高炉内での Si の反応機構をめぐる問題点と課題 A 117
 東北大選研 徳田 昌則, 大谷 正康
- 討 2 銑鉄中 Si の還元源とその還元機構 A 121
 東大生研 ○鈴木 吉哉, 桑野 芳一, 中村 成子
 元東大生研 館 充
 千葉工大 雀部 実
- 討 3 名古屋第 1 高炉の低 Si 操業について A 125
 新日鉄名古屋 郷農 雅之, ○岩月 鋼治, 野田多美夫, 三輪 隆
 〃 本社 高城 俊介
 〃 生産研 田村 健二
 〃 基礎研 杉山 喬, 佐藤 裕二
- 討 4 高炉数式モデルによる溶銑中 Si の検討 A 129
 住金鹿島 田鍋 一樹, 狩谷 順二, 大原 悟
 〃 中研 梶原 義雅, ○山県 千里
- 討 5 高炉での低 Si 溶銑の吹製と理論解析 A 133
 川鉄技研 ○田口 整司, 槌谷 暢男
 〃 千葉 才野 光男, 安野 元造, 奥村 和男
 〃 水島 藤森 寛敏

II 連铸铸片の品質と鋼の高温における力学的特性 座長 森 勉

- 討 6 鋼の高温変形特性と铸片割れ感受性 A 137
 新日鉄大分 ○鈴木 洋夫, 山本 利樹
 〃 基礎研 西村 哲
 〃 生産研 中村 泰
- 討 7 鉄鋼の溶接凝固および凝固割れ現象の直接観察 A 141
 阪大溶接研 松田 福久, 中川 博二
 久留米工専 ○本田 義興, 松原 安宏
- 討 8 連铸铸片パルシングの数学的解析法 A 145
 新日鉄基礎研 松宮 徹, 梶岡 博幸
 〃 生産研 中村 泰
- 討 9 連铸々片内部割れの発生原因と防止対策 A 149
 住金中研 杉谷 泰夫, ○中村 正宣, 河嶋 寿一, 金沢 敬
 〃 和歌山 友野 宏
 〃 鹿島 橋尾 守規
- 討 10 連铸スラブの縦割れの形成におよぼす铸型内緩冷却の影響 A 153
 川鉄技研 木下 勝雄, 北岡 英就, 戸村 寿孝, 江見 俊彦
 〃 千葉 越川 隆雄, 反町 健一, 草野 清正
- 討 11 铸型内凝固の不均一性に起因する铸片表面疵の実体とその防止策 A 157
 鋼管福山研 ○鈴木 幹雄, 宮原 忍
 〃 福山 福味 純一, 内田 繁孝, 石川 勝, 半明 正之
- 討 12 連铸スラブにおける表面割れ疵の改善 A 161
 新日鉄君津 向井 達夫, ○荻林 成章, 辻野 良二, 内藤 俊太
 〃 大分 鈴木 洋夫

- 〃 基礎研 阿部 義男
 〃 生産研 長田 修次
- 討 13 ブルーム連铸铸片の表層部割れ…………… A 165
 神鋼中研 ○安中 弘行, 藤本 孝彦, 森 隆資, 成田 貴一
 神鋼神戸 鈴木 康夫, 若杉 勇, 片桐 行雄, 高木 彌
- III 継目無鋼管の製造技術の動向 座長 高井 岩男**
- 討 14 継目無鋼管用ロール・工具のための対話型計算機援助設計加工システム…………… A 169
 新日鉄八幡 小園 東雄, 久保田直治, ○田中 俊雄
- 討 15 マンドレル圧延の塑性理論解析…………… A 173
 鋼管鉄製技 西郷 毅
 〃 技研 鎌田 正誠, 岡戸 克, 三原 豊, 藤田 文夫, ○平川 智之
- 討 16 マンドレルミルの計算機制御…………… A 177
 住金中研 林 千博, ○山田 建夫
 〃 海南 宇多小路勝, 平尾 文樹
- 討 17 中径継目無鋼管圧延の自動制御システム…………… A 181
 川鉄技研 富樫 房夫, 佐山 泰弘, 阿部 英夫
 〃 知多 船生 豊, 野沢 健吾, 田口 芳男
- IV 鋼の腐食の確率論的評価 座長 増子 昇**
- 討 18 沸騰水型原子炉模擬環境中におけるステンレス鋼の応力腐食割れ寿命の確率分布…………… A 185
 石播技研 ○明石 正恒, 見城 孝雄, 川本 輝明
- 討 19 高温純水中におけるオーステナイトステンレス鋼の応力腐食割れ寿命評価…………… A 189
 東芝重技研 ○服部 和治, 有馬 範和, 永田 晃則
 〃 原子力 岡田 孝継
- 討 20 炭素鋼の局部腐食の進行速度と寿命 (腐食事例の統計・確率的評価) …………… A 192
 鋼管技研 ○本田 正春, 酒井 潤一, 松島 巖
- 討 21 確率統計論による鋼構造物の腐食機構解析…………… A 196
 新日鉄基礎研 伊藤 毅, 村田 朋美
- 討 22 耐孔食フェライトステンレス鋼における合金元素の効果の確率過程論による解析…………… A 199
 阪大工 ○柴田 俊夫
 北大工 竹山 太郎
- 討 23 すきま腐食挙動の統計的性質…………… A 203
 日立製作所機械研 石川 雄一, 尾崎 敏範, 保坂 信義, 西田 脩
- 討 24 ステンレス鋼すきま腐食の臨界電位・発生時間の確率論的評価…………… A 207
 東大工 辻川 茂男, 張 恒, 久松 敬弘
- V 制御・制御冷却をめぐる諸問題 座長 田中 智夫**
- 討 25 制御冷却による強靱性変化とその応用法…………… A 211
 住金中研 ○橋本 保, 大谷 泰夫
 〃 和歌山 中川 洋, 中村 昌明
 〃 鹿島 別所 清, 鈴木 秀一
- 討 26 制御圧延・制御冷却鋼の強度靱性と微細組織…………… A 215
 鋼管技研 稲垣 裕輔
- 討 27 制御圧延一制御冷却したフェライト・マルテンサイト鋼の強度と延性・靱性…………… A 219
 神鋼浅田研 ○柚島 登明, 小川 陸郎
- 討 28 制御冷却材の機械的性質とマイクロ組織…………… A 223
 神鋼中研 ○町田 正弘, 川田 昭二, 勝亦 正昭
 〃 加古川 梶 晴男, 秋山 憲昭
- 討 29 制御圧延後の冷却速度および冷却停止温度が材質特性に及ぼす影響…………… A 227
 川鉄技研 志賀 千晃, 波戸村太根生, 天野 虔一, 榎並 禎一
- 討 30 厚板製造における制御圧延および制御冷却の冶金的特性におよぼす影響…………… A 231
 新日鉄生産研 尾上 泰光
 〃 基礎研 森川 博文
 〃 八幡 十河泰雄, 岩永 健
- 討 31 オンライン加速冷却材の機械的性質と適用効果…………… A 235
 鋼管福山研 ○東田幸四郎, 山崎 喜崇, 松本 和明

- 〃 技研 新倉 正和, 山本 定弘
 〃 福山 平部 謙二, 有方 和義
- 討 32 使用者側から見た制御圧延材・制御冷却材の評価…………… A 239
 石播技研 深川 宗光, ○河野 武亮, 村山 武弘
- 討 33 制御圧延・制御冷却型 50 キロ級高張力鋼の諸強度特性…………… A 243
 三菱重工長崎研 矢島 浩

新刊紹介

(社)日本鉄鋼協会共同研究会鉄鋼分析部会編

日本鉄鋼業における分析技術

Analytical Control of Iron and Steel Making in JAPAN

(内 容)

日本鉄鋼業における製鉄技術の進歩の先駆的立場にある分析技術の発展経過と現状—内容目次参照—を一冊にまとめたもので、20年間に亘る鉄鋼分析部会成果の総集編

(特 長)

鉄鋼分析法を集録して解説した通常の分析専門書ではない。分析技術を鉄鋼製造技術における管理システムの中に位置づけ、更に鋼材の研究開発過程と取り組んできた日本における鉄鋼分析技術の考え方、発展の経過及び成果を紹介するもので、他に類書のない編集方針になっている。

(執筆) 川村部会長(新日鉄)はじめ主要部会参加会社における現役分析担当実務者

(体裁) A 5 判, 620 ページ, 上製本

(価格) 会 員 5,500 円 (送料実費)

非会員 7,000 円 (〃)

(発行時期) 昭和 57 年 6 月 25 日 (金)

申込先 (社)日本鉄鋼協会庶務課 〒100 東京都千代田区大手町 1-9-4
 経団連会館 3 階 TEL. 03-279-6021

内 容 目 次

- 第 1 編 鉄鋼分析部会の経過と組織
- 第 2 編 生産管理と鉄鋼分析
 第 1 章 製鉄業における分析システムとバックアップ技術
 第 2 章 原料工程における分析
 第 3 章 製鉄工程における分析
 第 4 章 製鋼工程における分析
 第 5 章 圧延・表面処理工程における分析
- 第 3 編 鋼材の研究開発と分析技術
 第 1 章 鋼材研究の発展に寄与した分析技術
 第 2 章 鋼材の組織の観察と解析
 第 3 章 鋼中析出分散相の分析
 第 4 章 鋼の表面および界面の分析
- 第 4 編 共同研究活動からみた鉄鋼分析の進歩
 第 1 章 鉄鋼の化学分析 (追録 ISO/TC17/SC1 の国内活動)
 第 2 章 鉄鉱石の化学分析
 第 3 章 発光分光分析
 第 4 章 蛍光 X 線分析
 第 5 章 鋼中非金属介在物分析
 第 6 章 鋼中ガス分析
 第 7 章 鉄鋼標準試料
- 付 録 関連資料
 鉄鋼分析の発展に寄与した分析装置/鉄鋼化学分析方法に関する各国規格一覧表