

鉄鋼便覧全6巻の構成および主要内容

- 第I巻 基礎**.....既刊
基礎理論/製鉄基礎/製鋼基礎/凝固現象/塑性基礎/金属の結晶と構造の物理的性質/金属組織/力学的性質/化学的性質/計装/制御および自動化/計測法/コンピュータ/保全
- 第II巻 製鉄・製鋼**.....既刊
原料/焼結/ペレット/コークス/高炉/特殊製鉄/フェロアロイ/転炉製鋼法/平炉製鋼法/電気炉製鋼法/造塊法/連続铸造法/特殊精錬法/製鋼用耐火物
- 第III巻(1) 圧延基礎・鋼板**.....既刊
熱技術/スケール/圧延および矯正理論/圧延潤滑/分塊圧延/厚板の製造/熱間圧延/冷間圧延
- 第III巻(2) 条鋼・鋼管・圧延共通設備**.....既刊
形鋼/棒鋼・線材/継目無鋼管/溶接鋼管/冷間加工/精整/試験・検査/加熱炉設備/機械設備/電気設備/補助設備
- 第IV巻 鉄鋼材料・試験・分析**.....続刊
鉄鋼材料概論/鉄鋼材料各論/分析試験/腐食試験/物理冶金試験/材質試験/非破壊試験/材料試験/溶接性試験
- 第V巻 鑄造・鍛造・粉末冶金**.....続刊
鑄造品の生産統計/鍛造品の特徴と設計/造型材料と造型法/鑄物工場の設備とレイアウト/鑄鉄鑄物の製造法と材質/鋼鑄物の製造法と材質/製鉄用鑄物/特殊鑄造法とその製品/鋼の鍛造概論/鍛造機械/自由鍛造/型鍛造/特殊鍛造法/粉末冶金の総説と基礎理論/原料粉/粉末の調整/圧縮成形/焼結/後処理/特殊製造法/焼結材料/部品の形状・寸法・精度/部品の製造例
- 第VI巻 二次加工・表面処理・溶接**.....続刊
引抜加工/冷間鍛造/転造/ワイヤフォーミング/チューブフォーミング/プレス加工/製缶/ロール成形およびスピニング/表面処理/表面処理鋼板(ミルコーティング)/鋼材の表面処理/熱処理作業/熱処理設備/表面硬化/溶接法/熱切断/各種材料の溶接/溶接継手の設計・施工/溶接の試験・検査および管理

~~~~~  
新刊紹介  
~~~~~

「最近のアーケ炉製鋼法の進歩」

日本鉄鋼協会共同研究会電気炉部会編

共同研究会電気炉部会では部会の共通テーマとして、迅速溶解及びコスト低減を掲げて参加全会社から、現状を報告して頂き、討論を行なってきました。今回その全貌をまとめることができました。これが広く電気炉溶解技術者の参考になるものと確信致します。以下にその目次を示しますので講読下さいませようお願いします。

1. 目次

1. 日本のアーケ炉製鋼の概況..... 1
2. 最近のアーケ炉製鋼法の進歩..... 7
 - 2.1 高電力・高能率操業..... 9
 - 2.2 助燃バーナーおよび酸素富化操業..... 18
 - 2.3 スクラップ予熱..... 29
 - 2.4 炉外精錬..... 41
 - 2.5 自動化..... 48
 - 2.6 原料..... 56
 - 2.7 電極..... 68
 - 2.8 耐火物..... 72
 - 2.9 集塵機..... 84
3. まとめ..... 91
- 引用文献..... 97

2. 定価 会員 2,500円 非会員 3,000円 (送料別)

3. 申込方法 書名、部数、送付先を明記のうえ、代金を添えて現金書留にてお申込み下さい。

4. 申込先 〒100 千代田区大手町 1-9-4 経団連会館3階

日本鉄鋼協会庶務課 (Tel. 03-279-6021)