

する。

### 3. シンポジウム

翌2月17日、経団連ホールにて当部会主催のシンポジウムが開催された。14名の講師により「高温変形と高温破壊」に関する講演が行われ、約200名の聴講者があり盛況のうちに終了した。

.....

### 鉄鋼材料の摩耗部会

第7回部会 開催日：1月23日。出席者：木村部会長ほか27名。

### 1. 場所：本会会議室

### 2. 研究発表

- (1) VCロールの開発とスリーブの摩耗について
- (2) 熱間仕上後段作動ロールの摩耗に対する考察
- (3) 熱間圧延摩耗試験機におけるロール摩耗
- (4) 複合鋳造ロール

### 3. 協議事項

- (1) ロール摩耗に関するアンケートのとりまとめの方針と今後の予定
- (2) スラリ-摩耗に関する部会の方針について

## 新刊紹介

### 「わが国におけるコールドストリップ設備仕様と工場レイアウト」

日本鉄鋼協会共同研究会・鋼板部会コールドストリップ分科会 編

このたびコールドストリップ分科会では昭和52年発刊の特別報告書「わが国における最近のコールドストリップ設備および製造技術の進歩」のうち、附表 設備仕様一覧表と附図 工場レイアウト図を独立させ見直しを行ない、新たに改訂版を刊行することになりました。

冷延技術者はもちろん、設備技術者など広く薄板に関係があり、興味をお持ちの方々にも役立つものでございますので、座右の書として皆様に広く御利用頂きますようお願い致します。

#### 1. 内 容

##### I. 設備仕様

1. 酸洗設備：酸洗設備，戻酸処理設備
2. 冷間圧延設備：タンデムミル，レバースミル
3. 清浄設備
4. 焼鈍設備：シングルスタックコイル焼鈍炉，マルチプルスタックタイトコイル焼鈍炉，オープンコイル焼鈍炉，UAD，連続焼鈍
5. 調質圧延設備
6. 精整設備：リコイルライン，スリッター，コイル準備機，剪断ライン，レベラー，テンションレベラー
7. ロールショップ  
ロールグラインダー，ショットブラスター

##### II. 工場レイアウト

2. 価 格 2500 円(会員価格) [非会員価格：3200 円] 送料別
3. 申込方法 書名，部数，送付先を明記のうえ，代金を添えて現金書留にてお申込み下さい。
4. 申 込 先 〒100 千代田区大手町 1-9-4 経団連会館 3 階  
日本鉄鋼協会庶務課 (TEL 03-279-6021)