

The Effect of Microstructure on the Fatigue and Impact Properties  
of Welded Zone in High Carbon Steels

By Teruaki SATO

**Technical Report**

Analysis of Slab Temperature Change and Rolling Mill Line Length  
in Quasi Continuous Hot Strip Mill Equipped with Two Roughing  
Mills and Six Finishing Mills

By Natsuo HATTA, Jun-ichi KOKADO, Hiroshi NISHIMURA, and Keiji NISHIMURA

**Report**

Production and Technology of Iron and Steel in Japan during 1980.

By Tsuneyo IKI

Abstracts from Tetsu-to-Hagané, Vol. 67 (1981), No. 3 (March)

Papers for the 101st ISIJ Meeting

Contents of Tetsu-to-Hagane, Vol. 67 (1981), No. 3 (March)

Abstracts from presentations to the 100th ISIJ Meeting—Part IV—

~~~~~  
会員は「鉄と鋼」あるいは「Trans. ISIJ」のいずれかを毎号無料で配布いたします。「鉄と鋼」と「Trans. ISIJ」  
の両誌希望の会員には、特別料金 4000 円の追加で両誌が配布されます。

正 誤 表

「鉄と鋼」67 (1981) 1, pp. 143~152

「熱間圧延後のフェライト変態開始温度に及ぼす圧延条件と化学成分の影響」

大内 千秋・三瓶 哲也・小指 軍夫

| ページ | 行 目                   | 誤                   | 正                                                                                                                                                                                                                     |
|-----|-----------------------|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 144 | 右上から19行目              | 8 mm から 30まで        | 8 mm から 30 mm まで                                                                                                                                                                                                      |
| 149 | 左上から8行目               | allotrimorph        | allotriomorph                                                                                                                                                                                                         |
| 〃   | 左下から13行目              | $\gamma$ 粒界の単位面積当たり | $\gamma$ 粒界の単位長さ当たり                                                                                                                                                                                                   |
| 〃   | 右下から17行目<br>(3)式1行目の後 |                     | (ただし $k, k_2, \epsilon_1, \epsilon_2$ : 定数) を挿入                                                                                                                                                                       |
| 150 | Fig. 11<br>キャプションの後   |                     | ○: Steels were reheated to 1 250°C and rolled at 880°C<br>△: Steels were reheated to 1 250°C, given preliminary rolling to give a constant $\gamma$ grain size of 60 $\mu\text{m}$ and finally rolled at 880°C<br>を挿入 |
| 150 | 左上から3行目               | $\gamma$ 幅          | $\gamma$ 域                                                                                                                                                                                                            |
| 151 | 左上から3行目               | $\gamma$ の値         | $\sigma_{\gamma\gamma}$ の値                                                                                                                                                                                            |
| 152 | 右上から3行目               | 山指 軍夫               | 小指 軍夫                                                                                                                                                                                                                 |
| 〃   | 右上から7行目               | I. KOZAS            | I. KOZASU                                                                                                                                                                                                             |