

# 第101回講演大会討論会講演概要

<b>I 高炉における事前処理鉍の役割</b>		<b>座長 大森康男、副座長 佐々木 稔</b>
討1	造滓原料細粒化による低SiO <sub>2</sub> 焼結鉍の製造	A1
討2	焼結鉍に要求される性状とその製造技術	A5
討3	高炉に適したペレットの製造新技術	A9
討4	高炉操業におよぼす焼結鉍性状の影響とその評価	A13
討5	鉍石装入物の還元性と高炉ガス利用率	A17
<b>II スラブ連鑄の省エネルギー</b>		<b>座長 田桐浩一</b>
討6	連鑄スラブの熱片装入	A21
討7	連鑄鑄片の表面品質の改善と省エネルギー	A25
討8	加古川スラブ連鑄における表面品質改善とHCRの増大	A29
討9	スラブ熱片装入の現状と製鋼での諸対策	A33
討10	鹿島製鉄所における厚板用連鑄スラブの熱片直送	A37
<b>III 熱間圧延変形抵抗の数式モデル</b>		<b>座長 中川吉左衛門</b>
討11	熱間圧延変形抵抗の数式モデル	A41
討12	パス間での未回復ひずみを考慮した熱間変形抵抗予測モデル	A45
討13	厚板圧延における変形抵抗式の数式モデル	A49
討14	厚板・熱延計算機制御における圧延荷重の推定	A53
討15	高歪速度における炭素鋼の熱間加工組織と変形抵抗	A57
<b>IV 鉄鋼の表面硬化処理に関する最近の動向</b>		<b>座長 小川喜代一</b>
討16	炭化物粒子の分散を伴う浸炭硬化	A61
討17	工具鋼のイオン窒化	A65
討18	イオン窒化鋼の組織と疲労特性	A69
討19	溶融塩浸漬法による炭化物被覆鋼の靱性	A73
討20	イオンプレーディング法による高速度鋼工具へのコーティング処理	A77
<b>V 高Mn系非磁性鋼の特性と問題点</b>		<b>座長 井上正文</b>
討21	高Mn非磁性鋼の基本的特性と製品への応用	A81
討22	低炭素高マンガン非磁性鋼の物理的機械的性質	A85
討23	高Mn非磁性鋼の炭化物析出と靱性および耐食性	A89
討24	高Mn系非磁性鋼の磁氣的性質におよぼす熱処理および冷間加工の影響	A93
討25	高マンガン非磁性鋼の被削性改善	A97
討26	極低温用構造材料としての高マンガンオーステナイト鉄合金	A101
討27	低C-25Mn-Cr-Ni系オーステナイト鋼の特性	A105