

Expansion and Contraction during Hydrogen Reduction of Green and Pre-heated Hematite Compacts Containing Foreign Oxides

By *Yoshikazu* SUZUKI, *Sogo* SAYAMA, and *Keizo* NISHIDA

Melting Rate of Iron Oxide Pellets into Iron Melt

By *Akira* SATO, *Ryuichi* NAKAGAWA, *Shiro* YOSHIMATSU, *Akira* FUKUZAWA and *Tsuyoshi* OZAKI

Deformation and Failure Behavior of Refractories for the Blast Furnace at Elevated Temperatures

By *Manabu* MIYAMOTO, *Toshio* ONOYE and *Kiichi* NARITA

Technical Features

Development of a New Forming Process with Vertical Rolls for Electric-Resistance-Welded Pipes

By *Wataru* MIZUTANI and *Koe* NAKAJIMA

Abstracts from *Tetsu-to-Hagané*, Vol. 67 (1981), No. 15 (November)

Contents of *Tetsu-to-Hagané* Vol. 67 (1981), No. 15 (November)

Abstracts from Presentations to the 101 st ISIJ Meeting

—Part VI (continued on from Vol. 21, No. 11)—

~~~~~  
 会員は「鉄と鋼」あるいは「Trans. ISIJ」のいずれかを毎号無料で配布いたします。「鉄と鋼」と「Trans. ISIJ」の両誌希望の会員には、特別料金 4,000 円の追加で両誌が配布されます。

## 「わが国におけるコールドストリップ設備仕様と工場レイアウト」

日本鉄鋼協会共同研究会・鋼板部会コールドストリップ分科会 編

このたびコールドストリップ分科会では昭和 52 年発刊の特別報告書「わが国における最近のコールドストリップ設備および製造技術の進歩」のうち、附表 設備仕様一覧表と附図 工場レイアウト図を独立させ見直しを行ない、新たに改訂版を刊行することになりました。

冷延技術者はもちろん、設備技術者など広く薄板に関係があり、興味をお持ちの方々にも役立つものでございますので、座右の書として皆様に広く御利用頂きますようお願い致します。

### 1. 内 容

#### I. 設備仕様

1. 酸洗設備：酸洗設備，磨酸処理設備
2. 冷間圧延設備：タンデムミル，レバースミル
3. 清浄設備
4. 焼鈍設備：シングルスタックコイル焼鈍炉，マルチプルスタックタイトコイル焼鈍炉，オープンコイル焼鈍炉，UAD，連続焼鈍
5. 調質圧延設備
6. 精整設備：リコイルングライン，スリッター，コイル準備機，剪断ライン，レベラー，テンションレベラー
7. ロールショップ  
 ロールグラインダー，ショットブラスター

#### II. 工場レイアウト

2. 価 格 2500 円(会員価格) [非会員価格：3200 円] 送料別
3. 申込方法 書名，部数，送付先を明記のうえ，代金を添えて現金書留にてお申込み下さい。
4. 申 込 先 〒100 千代田区大手町 1-9-4 経団連会館 3 階  
 日本鉄鋼協会庶務課 (TEL 03-279-6021)