

線材・棒鋼圧延の幅広がり特性とその散式化	篠倉 恒樹・高井 耕一	2477
大形H形鋼の新粗形圧延技術	柳沢 忠昭・田中 輝昭・山下 政志・奥村 寛・草場 隆	2483
連铸スラブからのH形鋼製造方法		
.....	林 千博・草場 芳昭・嶋村 直禮・中山 勝一・越田 治・三沢 隆信	2493
ホットストリップミルにおけるクロップロス低減法		
.....	三宅 祐史・浜田 圭一・植木 茂・直井 孝之・侍留 誠	2502
ホットストリップ粗圧延エッジセットアップモデル		
.....	芝原 隆・美坂 佳助・河野 輝雄・高力 満・竹本 裕	2509
熱延幅圧延におけるスラブ先後端幅挙動の解明		
.....	岡戸 克・有泉 孝・野間吉之介・藪内 捷文・山崎 喜政	2516
ホットストリップミル用ドラム形異周速クロップシャ		
.....	大森 舜二・林 寛治・日朝 幸雄・吉谷 弘毅・橋本 正一	2526
冷間圧延におけるオフゲージ低減の理論と実際		
.....	安藤 成海・才木 孝	2532
コールドタンデムミルにおける板プロフィール・板形状予測モデル		
.....	河野 輝雄・美坂 佳助	2542
冷延加減速時における AGC ゲインの最適化		
.....	浅田 幸夫・北村 章・小西 正躬・森田 徹・明渡 博	2551
センジマ・ミルの板厚制御		
.....	宝田 正昭・分田 実・相澤 均・三井 光・平位 幸一	2558
新形式油膜軸受 (キーレスペアリング) の開発と板厚精度の向上		
.....	青山 勝・角南 秀夫・渡辺 敏夫・柳島 章也・菅沼七三雄・碓石 孝一	2564

会 告..... N289, 日本鉄鋼協会記事..... N300
 次号目次案内..... N302

“Tetsu-to-Hagané” Vol. 67 No. 15, November, 1981

Contents

Special Issue on “Improvements of Yield in Rolling Processes and Developments of Rolling Theory”

Foreword

Contributing to the Special Issue on “Improvements of Yield in Rolling Processes and Developments of Rolling Theory” T. OKAMOTO...2257

Commentaries

Improvement in Rolling Yield at Blooming Mills	H. NASHIWA	2261
Yield Improvement Techniques in Plate Rolling	N. HIRAI	2270
The Recent Yield of Hot Strip Mill in Japan	K. MATSUDA	2285
Recent Progress of the Product Yield in Wire Rod and Bar Mills	A. SANNOMIYA and M. NISHIZAKI	2289
Automatic Measurement and Controls on Rolling Processes of Seamless Pipes	Y. TAGUCHI and Y. FUNYU	2296
Off-gauge Reduction and Improvement of Thickness Accuracy in Cold Rolling	I. IMAI	2303
Computer Control of Hot Strip Mill	Y. MISAKA and R. TAKAHASHI	2316
Study on Characteristics of Cold Tandem Mills	M. KAMATA	2327
Finite Element Analysis of Nonsteady State Deformation in Flat Rolling	K. MORI and K. OSAKADA	2337