

鉄と鋼 第 67 年 第 15 号 昭和 56 年 11 月

目 次

◀ 圧延歩留り向上の技術と理論特集号 ▶

「圧延歩留り向上の技術と理論」特集号に寄せて〔巻頭言〕	岡本 照三	2257
分塊圧延における圧延歩留りの向上〔解説〕	梨和 甫	2261
厚板圧延における歩留り向上技術〔解説〕	平井 信恒	2270
熱間帯鋼圧延の歩留りの現状〔解説〕	松田 一敏	2285
線材・棒鋼圧延における歩留り向上の現状と展望〔解説〕	三宮 章博・西崎 允	2289
継目無鋼管圧延工程における計測と制御〔解説〕	田口 芳男・船生 豊	2296
冷間圧延におけるオフゲージの減少と板厚精度の向上〔解説〕	今井 一郎	2303
ホットストリップミルの計算機制御〔解説〕	美坂 佳助・高橋 亮一	2316
コールドタンデム圧延の総合特性の解析〔解説〕	鎌田 正誠	2327
平圧延における非定常変形の有限要素解析〔解説〕	森 謙一郎・小坂田宏造	2337

論 文・技 術 報 告

最近の分塊歩留り向上技術	茶野 善作・若子 敦弘・松田 勝・大浦 忍・広瀬 稔	2343
クロップロスの発生を抑制する新しい分塊圧延法	松崎 実・金成 昌平・小川 靖夫・中里 嘉夫	2350
分塊パススケジュール計算数式モデル	横井 玉雄・美坂 佳助・吉原佳久次	2356
分塊圧延時のクロップロス予測モデルとその最小化問題への適用	津田 統・水田 篤男・山口 喜弘・大砂 寛・朝永 満男・斎藤 俊二・土井 健司	2365
スラブ分塊におけるクロップロス減少方法	中内 一郎・平沢 猛志・有泉 孝・岡戸 克・辻村慶四郎・平地 実	2375
大型扁平鋼塊のザクきずの圧着におよぼす圧延プロセスの影響	喜多村 実・今村 弘・朝永 満男・斎藤 俊二・津田 統	2385
エッジ法による厚板の高歩留り圧延法の開発	笹治 峻・久津輪浩一・堀部 晃・野原 由勝・山田 稔久・渡辺 和夫	2395
エッジ圧延による厚板の歩留り向上	西崎 允・小久保一郎・早川 初男・川谷 洋司・福田 正彦・吉間 豊	2405
厚板圧延における新平面形状制御法の開発 一差厚幅出し圧延法一	渡辺 秀規・高橋 祥之・塚原 戴司・千貫 昌一・金田 欣亮	2412
厚板圧延における平面形状制御方法	平井 信恒・吉原 正典・関根 稔弘・坪田 一哉・西崎 宏	2419
厚板平面形状認識装置と最適スラブ設計解析システム	萩原 康彦・久保多貞夫・八柳 博・川畑 友明	2426
厚板圧延における高精度圧延技術	升田 貞和・平沢 猛志・市之瀬弘之・平部 謙二・小川 幸文・鎌田 正誠	2433
厚板圧延における最適寸法制御技術	小俣 一夫・塚本 英夫・那波 泰行・田中 明広	2443
シームレス鋼管製造における高寸法精度圧延技術	合田 照夫・中島 浩衛	2452
鍛接鋼管の内面角張り現象とその対策	平岡 宣昭・秋山 雅義・井上 誠	2459
コンピュータによる棒鋼切断歩留りの向上	稲崎 宏治・早稲田 孝・高橋 道明・岡 敏博	2463
神鋼加古川第 8 線材工場における成品歩留りの向上	西崎 允・滝沢謙三郎・宮田 進	2470