

日本鉄鋼協会第 102 回講演大会日程

会場階・部屋	11月1日(日)		11月2日(月)		11月3日(火)	
	午前	午後	午前	午後	午前	午後
1 8 F 第3展示場		焼結基礎, 焼結原料 (1~14) [13:00~17:32]	焼結 鋳 性 状 (29~38) [9:00~12:10]	焼結操業, 焼結 鋳 高 温 性 状 (39~56) [13:00~18:54]	高炉モデル・耐火物 (101~109) [9:00~11:52]	耐 火 物 (110~117) [13:00~15:34]
2 8 F 第1展示場 A		製鉄基礎(I) (15~28) [13:00~17:32]	装入物分布 (57~65) [9:00~11:52]	装入物炉内性状 融着帯, 炉下部 現象, 溶鉄中Si 代替燃料吹込 (66~83) [13:00~18:54]	エネルギー回収, 高炉操業 (118~126) [9:00~11:52]	炉体設備, 吹御 設備 (127~135) [13:00~15:52]
3 8 F 第1展示場 B		製鋼耐火物 (153~166) [13:00~17:32]	連铸電磁攪拌 (181~190) [9:00~12:10]	連铸電磁攪拌・ 偏析, 介在物, 連铸鑄型・潤滑 (191~207) [13:00~18:36]	連铸々片割れ・ 表面性状 (242~250) [9:00~11:52]	連铸々片割れ・ 表面性状 (251~260) [13:00~16:00]
4 8 F 第2展示場		物 性, 熱力学 (167~180) [13:00~17:32]	反応速度, 攪拌・混合 (208~217) [9:00~12:10]	転炉, 転炉スラ グ (218~234) [13:00~18:36]	ステンレス鋼精 錬, 造塊 (261~270) [9:00~12:10]	連 铸 設 備 (271~278) [13:00~15:34]
5 7 F 第1研修室		表面欠陥, 薄板 圧延, プロフィ ル制御 (297~309) [13:00~17:14]	取 鍋 精 錬 特 殊 溶 解 (235~241) [9:30~11:46]	製鉄基礎(II), ペレット, 高炉 スラ グ (84~100) [13:00~18:36]	コークス製造 (136~144) [9:00~11:52]	コークス製造, コークス炉内性 状 (145~152) [13:00~15:34]
6 7 F 第2研修室		スケール, 圧延 設備, 加工・精 製ライン (310~323) [13:00~17:32]	電 気 め つ き (324~332) [9:00~11:52]	任用材料, 溶融 めつき, 高強度 亜鉛鉄板 (333~350) [13:00~18:54]	加熱・冷却, 水 冷却 (385~394) [9:00~12:10]	厚板製造, 自動 化・システム (395~403) [13:00~15:52]
7 7 F 第3研修室		圧 力 容 器 (461~474) [13:00~17:32]	加熱, 焼鈍炉, 燃焼制御 (351~360) [9:00~12:10]	ステンレス着色 塗装鋼板, 重防 食 (361~374) [13:00~17:32]	形鋼, 条鋼, 溶接管 (404~413) [9:00~12:10]	管の製造, 継目 無管 (414~422) [13:00~15:52]
8 7 F 第3会議室		(討論会) 鋼の 高温低サイクル 疲労 [13:00~17:30]	破 壊 靱 性 (517~525) [9:00~11:52]	(討論会) 低強度 高靱性鋼の破壊 靱性 [13:00~18:30]	工具鋼, ロール (647~650) (423~427) [9:00~12:10]	ロール, 圧延潤 滑(428~436) [13:00~15:52]
9 7 F 第4会議室		冷 延 鋼 板 (475~488) [13:00~17:32]	冷 延 鋼 板 (526~535) [9:00~12:10]	熱延鋼板, 電磁 鋼板 (536~553) [13:00~18:54]	油井管, 被削性 鋼板 (651~660) [9:00~12:10]	条 鋼, 線 材 (661~668) [13:00~15:34]
10 6 F 第9会議室		(討論会) 高炉 における計測技 術 [13:00~17:30]	熱処理, 他 (554~563) [9:00~12:10]	制御圧延, 他 (564~573, 722) [13:00~16:10]	加 速 冷 却 (669~678) [9:00~12:10]	加 速 冷 却 (679~687) [13:00~15:52]
11 6 F 第10会議室		分 析 (437~450) [13:00~17:32]	分 析 (451~460) [9:00~12:10]	ステンレス鋼 (574~590, 695) [13:00~18:54]	ステンレス鋼 (688~697, 510) [9:00~12:10]	構 造 用 鋼 (698~703) [13:00~14:58]
12 6 F 第11会議室		耐熱鋼, 耐熱合 金 (489~502) [13:00~17:32]	耐熱鋼, 耐熱合 金 (591~600) [9:00~12:10]	耐熱鋼, 耐熱合 金 (601~618) [13:00~18:54]	水素・硫化物割 れ (704~712) [9:00~11:52]	水素・硫化物割 れ (713~721) [13:00~15:52]
13 2 F 大会議室	9:30~12:00 開 会 式 時 総 会 式 表 彰 演 講	(討論会) 連铸 時の酸化物系非 金属介在物の挙 動 [13:00~17:30]	平面形状・クロ ップ, スラブの 加工 (375~384) [9:00~12:10]	(討論会) 大型 形鋼への連铸素 材の活用 [13:00~18:30]	溶鉄予備処理 (279~288) [9:00~12:10]	溶鉄予備処理 (289~296) [13:00~15:34]
14 B 1 伝統産業 教室		熱処理, 測定法 (503~516, 567) [13:00~17:32]	疲 れ (619~628) [9:00~12:10]	遅れ破壊, 非磁 性鋼, レール (629~646) [13:00~18:54]	マルエージ鋼 (723~731) [9:20~11:36]	極低温用鋼 (732~741) [13:00~16:00]
		[18:00~20:00] 懇 親 会 (都ホテル)		[19:00~21:00] ジュニアパー ティー第10会場 (6F・第9会議室)		