

機械設備 ロール軸受／ロール圧下装置／ロール駆動装置

電気設備 圧延用および補機用モータ／モータの電源方式／モータの制御方式／圧延ラインの制御方式／電源および系統／電気室レイアウト／保全

補助設備 潤滑設備／油圧設備／給水設備／空圧設備

### 鉄鋼便覧全6巻の構成および主要内容

- 第I巻 基礎**……………続刊  
基礎理論／製鉄基礎／製鋼基礎／凝固現象／塑性基礎／金属の結晶と構造の物理的性質／金属組織／力学的性質／化学的性質／計装／制御および自動化／計測法／コンピュータ／保全
- 第II巻 製鉄・製鋼**……………既刊  
原料／焼結／ペレット／コークス／高炉／特殊製鉄／フェロアロイ／転炉製鋼法／平炉製鋼法／電気炉製鋼法／造塊法／連続鑄造法／特殊精錬法／製鋼用耐火物
- 第III巻(1) 圧延基礎・鋼板**……………既刊  
熱技術／スケール／圧延および矯正理論／圧延潤滑／分塊圧延／厚板の製造／熱間圧延／冷間圧延
- 第III巻(2) 条鋼・鋼管・圧延共通設備**……………既刊  
形鋼／棒鋼・線材／継目無鋼管／溶接鋼管／冷間加工／精整／試験・検査／加熱炉設備／機械設備／電気設備／補助設備
- 第IV巻 鉄鋼材料・試験・分析**……………続刊  
鉄鋼材料概論／鉄鋼材料各論／分析試験／腐食試験／物理冶金試験／材質試験／非破壊試験／材料試験／溶接性試験
- 第V巻 鑄造・鍛造・粉末冶金**……………続刊  
鑄造品の生産統計／鑄造品の特徴と設計／造型材料と造型法／鑄物工場の設備とレイアウト／鑄鉄鑄物の製造法と材質／鋼鑄物の製造法と材質／製鉄用鑄物／特殊鑄造法とその製品／鋼の鍛造概論／鍛造機械／自由鍛造／型鍛造／特殊鍛造法／粉末冶金の総説と基礎理論／原料粉／粉末の調整／圧縮成形／焼結／後処理／特殊製造法／焼結材料／部品の形状・寸法・精度／部品の製造例
- 第VI巻 二次加工・表面処理・溶接**……………続刊  
引抜加工／冷間鍛造／転造／ワイヤフォーミング／チューブフォーミング／プレス加工／製缶／ロール成形およびスピニング／表面処理／表面処理鋼板(ミルコーティング)／鋼材の表面処理／熱処理作業／熱処理設備／表面硬化／溶接法／熱切断／各種材料の溶接／溶接継手の設計・施工／溶接の試験・検査および管理

## 会費等納入についてのお願い

昭和56年分会費等の納入時期となりました。本会の事業は会費を主な財源として行なわれますので、会費は毎年12月に1年分を前納していただくことになっております。別送の郵便振替用紙にてお払込み下さいますようお願いいたします。

会員団体所属の会員にあっては幹事宛お支払い下さい。

### 記

	会費年額	入会金
正会員	8,000円(変更なし)	800円(変更なし)
学生会員	2,000円(変更なし)	0円(変更なし)
外国会員	6,000円(変更なし)	600円(変更なし)

鉄と鋼および Trans. ISIJ の両誌購読の追加特別料金は 4,000円(従前 3,600円)

宛先 100 東京都千代田区大手町 1-9-4 経団連会館3階  
社団法人 日本鉄鋼協会

### お知らせ

鉄と鋼および Trans. ISIJ の両誌購読会員の追加特別料金は印刷費等の高騰により 3,600円から 4,000円に値上げさせていただきますので、ご了承の上ご継続下さるようお願いいたします。