

## (307) 酸化鉄を含むスラグの溶鉄による還元過程における泡立層の組成変化

大阪大学工学部

森野 和巳・西脇 雄  
上野 旗(現DXアーティナ株)

1. 緒言: 酸化鉄を含むスラグ融体と高炭素溶鉄が接触した場合、還元反応が急速に進行するとともに、スラグの激しい泡立現象が生ずる。この反応は、重火製錬過程における重要な基礎反応であるとともに、車両スラグの溶解還元によって鉄を回収する場合の基礎反応としても注目される。現在、酸化鉄系スラグ-溶鉄反応の反応機構や泡立現象に関しては、実験室規模の研究においても、実験条件の変化によって著しく反応状況が異なるため、系統的な解明が行われていない。本研究は、これらの問題を解消するための基礎研究として、反応の間の泡立層におけるスラグ組成の変化を測定した。

2. 実験方法: 測定は、黒鉛を形態とする高周波炉を用いて大気中で行った。スラグ試料としては、合板スラグ(No.1: 40FeO-30SiO<sub>2</sub>-30CaO, No.2: 70FeO-20CaO-10SiO<sub>2</sub>)にP<sub>2</sub>O<sub>5</sub>を添加したもの、および現場スラグを用いた。鉄試料としては、炭素鋼和鉄を用いた。

実験1は、Fig. 1に示すように、内側のアルミニナるっぽ中でスラグ約50gを溶解し、所定の時間間隔で鉄試料を投入して反応させ、オーバーフローするスラグを外るっぽで受け、冷却後、内外両るっぽ中のスラグについて分析した。

実験2は、内径56mmのアルミニナるっぽ中でスラグ約100gを溶解し、鉄試料約6gを5分間隔で添加した。所定の時間毎に、鉄棒を用いて浴表面(泡立層)のスラグを採取し、泡立現象と組成の経時変化の対応関係について検討した。

実験3は、内径63mmの黒鉛るっぽ中で、スラグ100~300gを溶解し、黒鉛るっぽによる還元反応に関して、同様に検討するとともに、鉄試料を添加した場合の反応速度の増大について調べた。

3. 実験結果および考察: 実験1においては、オーバーフローしたスラグのP濃度は内れるっぽ中のスラグよりも常に高い。Fe濃度に関しては、明瞭な傾向は認められず、温度、溶鉄量、オーバーフローした時間あるいは鉄の溶解度などに影響されると考えられる。

実験2における、泡立層の組成変化の一例をFig. 2に示す。泡立の激しい時期に、PおよびFeの濃度が著しくなることが認められる。このFeのピークは、反応量の高いNo.2スラグでは認められない。

実験3の黒鉛による還元過程においても、泡立の激しい時期には、泡立層のPおよびFe含有量が増加する現象が認められた。また、黒鉛による還元が緩慢になつた頃に鉄試料を添加して泡立せると、再びPおよびFeの濃度変化にピークが認められた。

以上の結果から、泡立層(泡膜)は界面活性をP<sub>2</sub>O<sub>5</sub>が導入するとともに、その組成がバルク組成とかなり異なることが推定される。

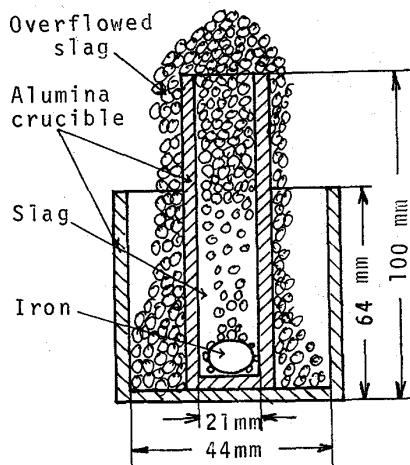


Fig. 1 Crucible assembly of the experiment No. 1.

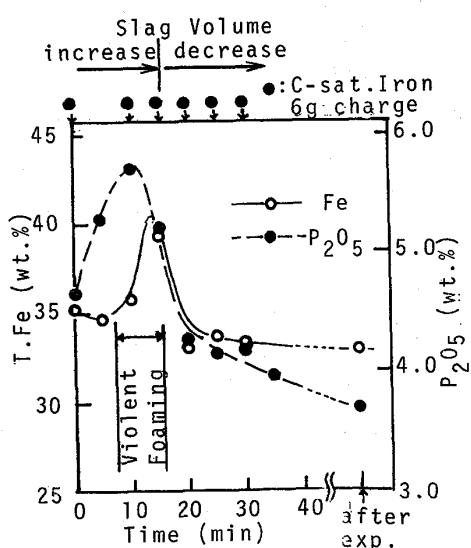


Fig. 2 Changes of T.Fe and P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> content in foaming zone with time at 1350 C, No.1 Slag.